

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 40 (2).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11654

Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft m. b. H., Hamborn a. Rhein,
Nemačka.

Postupak za ophodjenje sa odilazećim oksidnim dimom iz prostorija za sagorevanje cinkovog belila (cink oksid) peći.

Prijava od 30 juna 1934.

Važi od 1 oktobra 1934.

Poznato je da po mogućstvu što viša temperatura u prostorijama za sagorevanje cinkdestilacionih uredjaja poboljšava obrazovanje cinkoksida velike vrednosti.

Isposlavilo se pak, da pri neposrednom uvođenju cinkovog dima iz prostorija za sagorevanje u uobičajene prostorije za taloženje — ili sakupljanje ne dolazi do punog dejstva preimućstvo vrelog sagorevanja, jer pri tome nastupa srazmerno brzo snižavanje temperature pare. Stoga beše, po pravilu, potrebno naknadno žarenje oksida, sakupljenog u skupljačima, u naročitim užarenim čeljustima, ili sličnim uredjajima.

Pronalazak počiva, dakle, na saznanju, da se pri održavanju odgovarajuće visokih temperatura u prostorijama za sagorevanje, sadržaj toplote oksidnog dima, koji iz ovih odilazi, može neposredno učiniti korisnim za termičko poboljšanje cinkoksida koji se nalazi u dimu (poboljšanje kvaliteta boje), koji ne samo što se izjednačuje sa do sada uobičajenim odvojenim naknadnim žarenjem već istaloženog cinkoksida, već je u različitim pogledima nadmoćniji.

Predloženi postupak naznačen je bitno time, što se vrela oksidni dim, koji odilazi iz prostorija za sagorevanje, provodi kroz kamaraste prostorije srazmerno malih dimenzija i tamo biva zaustavljen smanjenjem preseka izlaznog otvora. Korisno se dejstvuje na ovo smanjenje regulišućim

organima, kao poklopcima, resama i t. sl. koje su nameštene na prelazima iz komore za zaustavljanje u prostor za taloženje.

Prema podešavanju organa sa smanjenjem preseka ima se mogućnosti, da se toplota održi, unutar preprečenog prostora u korisnim granicama. Temperaturni interval, koji dolazi u obzir, upotrebljava se, medju ostalim, još i prema sastavu sirovine, prema procesu sagorevanja, kao i prema naročitim zahlevima, koji se iziskuju od cinkoksida, koji treba da se proizvede. U opšte, interval se kreće, otprilike, oko 500° i 800°, pri tome je, prirodno, od koristi toplotne gubitke usled zračenja toplote od zidova kamere za zaustavljanje, držati u podesnim granicama, što se može lako postići i, u datom slučaju, takodje regulisati pomoću izolisuće obloge zidova kamere za zaustavljanje.

Jasno je bez daljeg, da postupak pruža nasuprot do sada uobičajenom naknadnom žarenju već taloženog oksida, to značajno preimućstvo, što čini nepotrebnim naročite uredjaje za žarenje (čelj. peći, obrtne peći i t. sl.).

Pokazalo se na iznenadjujući način, da se postupanjem sa cinkoksidom, koji je u najfinijoj podeli suspendovan u dimu prema pronalasku u kameri sa zaustavljanje, koje postupanje traje samo veoma mali deo vremena, koje je potrebno za dosadašnje naknadno žarenje, može do-

biti nadmoćniji proizvod s obzirom na čistoću i finoću.

Osim toga se pokazalo, da se uprkos zaustavljanja oksidnog dima, taloženje oksidnih delova u prostoru za zaustavljanje dešava samo u veoma malom obimu i da se ograničava, u glavnom, samo na grublje sastavne delove, čije je izdvajanje od koristi za kvalitet dobivenog cinkovog belila.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za ophodjenje sa odilazećim oksidnim dimom iz prostorija za sagorevanje cinkovog belila (cink oksid) peći, naznačen time, što se cinkoksidni dim u priključku na prostorije za sagorevanje, zaustavlja u kamerastim prostorijama malih dimenzija, pre no što udje u prostorije za taloženje.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se cinkoksidni dim, koji dolazi iz

prostorija za sagorevanje, najpre vodi u prostor za zaustavljanje u kojem se održavaju temperature za žarenje od oko 500° do 800°, pre no što dospeva u prostorije za taloženje, pri čemu se preseći izlaznih otvora kamere za zaustavljanje ka prostoru za taloženje mogu smanjiti sa poklopcima, resama i t. sl. na regulišući način.

3. Postupak po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je kamera za zaustavljanje snabdevena sa izolišućom oblogom, da bi se sprečili gubitci toplote zračenjem i da bi se tako temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje mogla držati na jednakoj visini.

4. Postupak po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što je izolišuća obloga kamere za zaustavljanje tako obrazovana, da ona delimično može skidati sa zidova kamere za zaustavljanje, da bi se temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje regulisala.

Pojasnilo je da se postupak zaustavljanja dima u prostoru za sagorevanje cinkovog belila (cink oksid) peći, naznačen time, što se cinkoksidni dim u priključku na prostorije za sagorevanje, zaustavlja u kamerastim prostorijama malih dimenzija, pre no što udje u prostorije za taloženje. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se cinkoksidni dim, koji dolazi iz prostorija za sagorevanje, najpre vodi u prostor za zaustavljanje u kojem se održavaju temperature za žarenje od oko 500° do 800°, pre no što dospeva u prostorije za taloženje, pri čemu se preseći izlaznih otvora kamere za zaustavljanje ka prostoru za taloženje mogu smanjiti sa poklopcima, resama i t. sl. na regulišući način. Postupak po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je kamera za zaustavljanje snabdevena sa izolišućom oblogom, da bi se sprečili gubitci toplote zračenjem i da bi se tako temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje mogla držati na jednakoj visini. Postupak po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što je izolišuća obloga kamere za zaustavljanje tako obrazovana, da ona delimično može skidati sa zidova kamere za zaustavljanje, da bi se temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje regulisala.

Pojasnilo je da se postupak zaustavljanja dima u prostoru za sagorevanje cinkovog belila (cink oksid) peći, naznačen time, što se cinkoksidni dim u priključku na prostorije za sagorevanje, zaustavlja u kamerastim prostorijama malih dimenzija, pre no što udje u prostorije za taloženje. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se cinkoksidni dim, koji dolazi iz prostorija za sagorevanje, najpre vodi u prostor za zaustavljanje u kojem se održavaju temperature za žarenje od oko 500° do 800°, pre no što dospeva u prostorije za taloženje, pri čemu se preseći izlaznih otvora kamere za zaustavljanje ka prostoru za taloženje mogu smanjiti sa poklopcima, resama i t. sl. na regulišući način. Postupak po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što je kamera za zaustavljanje snabdevena sa izolišućom oblogom, da bi se sprečili gubitci toplote zračenjem i da bi se tako temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje mogla držati na jednakoj visini. Postupak po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što je izolišuća obloga kamere za zaustavljanje tako obrazovana, da ona delimično može skidati sa zidova kamere za zaustavljanje, da bi se temperatura za žarenje u kameri za zaustavljanje regulisala.