

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 37 (1)

IZDAN 1 OKTOBRA 1940

PATENTNI SPIS ŠT. 16095

Kirchner Ignatz Adolf, Wien, Nemčija.

Postopek za izdelovanje masivnih stropov.
Dopolnilni patent k osnovnemu patentu stev. 14550.

Prijava z dne 1. oktobra 1938.

Velja od 1. decembra 1939.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 4. novembra 1937 (Avstrija).

Najdaljši čas trajanja do 31. julija 1953.

Osnovni patent br. 14550 se nanaša na postopek za izdelovanje masivnega stropa (rebričastega stropa) po monolitnem gradbenem sistemu ob uporabi izgotovljenih teles tlačne cone, katera se razporedijo med rebri in se polagajo na naležaje, rasporejene na rebrih, nakar se prostor med rebri in telesi tlačne cone napolni z vezanjo zmožnim betonom.

Predmetni izum se nanaša na poenostavitev in izboljšanje tega izdelovanja stropov in obstoja v tem, da se vleženje ali obešenje izgotovljenih teles tlačne cone na rebra izvrši s pomočjo armaturnega železja, katero sega iz teles tlačne cone. Na ta način se doseže ne samo poenostavitev izdelovanja stropov, marveč tudi izboljšanje zveze med telesi tlačne cone, rebri in betonsko polnitvijo.

Izdelovanje stropov glasom izuma se more izvesti na najrazličnejše načine. Nekatero možnost izvedbe bodo opisane na podlagi shematičnih risb.

Izvedbeni primer glasom sl. 1 kaže palico 2, katera je vbetonirana v telo tlačne cone 1, ki sloni na vrhu nosilca 3 in se položi v beton, ki se zalije med vrh nosilca in telo tlačne cone. Telesa tlačne cone 1 morejo biti, kakor to jasneje prikazuje sl. 2, opremljena z izrezami 4, v katere prijemljejo konci palic 2, ki segajo čez vrh nosilca. Da se morejo vsa telesa tlačne cone enotno oblikovati, je priporočljivo, na-

mestiti palice v telesih tlačne cone v nekoliko poševni legi napram simetrijski ravnini teh teles, tako da pri polaganju ne more nastati kolizija navzven segajočih delov palic. Pri mestu, kjer palice 2 izstopajo iz telesa tlačne cone 1, morejo biti predvideni tudi nastavki 5, kot je to jasno pokazano v sl. 2. Ti nastavki služijo v svrhu, da se poveča dolžina vleženja armaturnega železja in da se izboljša zvezni učinek med litim betonom in telesom tlačne cone. Palice 2 morejo biti na svojim prostih koncih kljukasto prepognjene ali se po polaganju kljukasto prepognejo, tako da oklepajo vrh nosilca, kot je razvidno iz sl. 3. Postopek se more vršiti tudi tako, da se telesa tlačne cone s samo na enem prostem koncu prepognjenimi palicami polagajo na nosilce ali rebra in se nato drugi prosti konec prepogne okoli vrha drugega nosilca.

Nadalje morejo čez vrh nosilca prepognjene palice 2 na svojih prostih koncih izkazovati še nadaljno prepognitev 6, katera more služiti kot naležaj za sosedna telesa tlačne cone, kot to kaže sl. 4. S tem je podana možnost, da se telesa tlačne cone dvakrat vležajijo, namreč po eni strani s pomočjo lastnega armaturnega železa na vrhu nosilca in po drugi strani s spodnjim robom na prepognitvi 6 armaturnega železa 2 nasproti ležečega telesa tlačne cone. Da se dobi dober naležaj, je priporočljivo,

v tem slučaju izvesti prepognitev prostih koncev armaturnega železja, šele po polaganju teles tlačne cone.

Poleg obešanja teles tlačne cone s pomočjo njihovega armaturnega železja pa se morejo uporabljati tudi naležaji glasom osnovnega patenta, s čimer je podana možnost trojnega vležajenja teles tlačne cone. V sl. 5 je predočena kombinacija obešanja s pomočjo armaturnega železja 2 z uporabo nosilnih kljuk 7, katere so položene čez vrh nosilca. Kakor je razvidno, se morejo te nosilne kljuke na eni strani tudi podaljšati čez nosilec navzdol in služijo na znani način za obešanje ometanega stropa ali pod. Za naležajenje teles tlačne cone služi potem kljuka 7 (sl. 5) ali zanka 8 v podaljšanem kraku nosilne kljuke.

Vležajenje se more poleg obešanja s pomočjo armaturnega železja izvesti tudi na odstavkih 9 nosilca, kot je to razvidno iz sl. 6.

Večkratna razporedba nosilnih elementov za telesa tlačne cone daje ne samo boljše naležajenje, marveč se z njo tudi izboljša zvezni učinek.

Postopek glasom izuma se more izvesti tudi tako, da se samo za vsako drugo vrsto uporabljajo telesa tlačne cone z armaturnim železjem, izobličeni na opisani način. Telesa tlačne cone, katera niso opremljena z navzven segajočim armaturnim železjem, se potem morejo posaditi na kljukasto prepognjene konce sosedne vrste teles tlačne cone ali na drugačne naležaje, predvidene na rebrih.

Slednjič se morejo pri izvedbi postopka po izumu uporabljati tudi z luknjami opremljena telesa tlačne cone, skozi katere se vtakne armaturno železje in se nato oblikuje na opisani način v svrhu obešanja.

Pri vseh opisanih izvedbenih načinih, zlasti pri naležajenju teles tlačne cone na armaturno železje sosedne vrste teles tlač-

ne cone, more biti vsaka druga vrsta teles tlačne cone opremljena s samo navzven segajočim ali nad rebri prepognjenim armaturnim železjem, katero se more tudi naknadno prepogniti navzgor okoli teles tlačne cone.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje masivnih stropov (rebričastih stropov) po osnovnem patentu br. 14550, označen s tem, da se vležajenje ali obešanje izgotovljenih teles tlačne cone na rebra izvrši s pomočjo, eventualno poševno k simetrijski ravnini teles tlačne cone nameščenega armaturnega železja, katero sega iz teles tlačne cone.

2. Postopek po zahtevu 1.), označen s tem, da je eden ali da sta oba konca armaturnega železja, katera segata iz teles tlačne cone, opremljena s prepognjenimi konci ali pod., ki oklepajo rebra.

3. Postopek po zahtevu 2.), označen s tem, da je eden izmed obeh prostih koncev prepognitev armaturnega železja, katere oklepajo rebra, še enkrat kljukasto prepognjen in da se na te kljuke polagajo sosedna telesa tlačne cone.

4. Postopek po zahtevu 1.) ali po naslednjih zahtevih, označen s tem, da samo vsaka druga vrsta vsebuje telesa tlačne cone ali da je vsaka vrsta menjaje opremljena z armaturnim železjem, katero je ob koncih prepognjeno.

5. Postopek po zahtevu 1.) ali po naslednjih zahtevih, označen s tem, da se uporabljajo z luknjami opremljena telesa tlačne cone, skozi katere se armaturno železje vtakne in se nato eventualno na svojih koncih prepogne.

6. Postopek po zahtevu 1.) ali po naslednjih zahtevih, označen z uporabo izgotovljenih teles tlačne cone, katera so na mestih, kjer sega iz njih armaturno železje opremljena z nastavki.

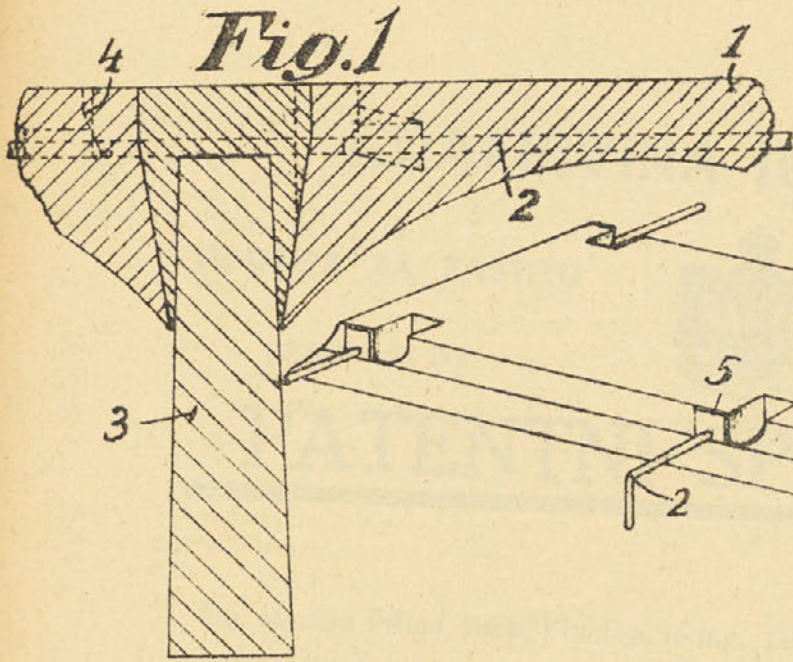


Fig. 2

Fig. 3

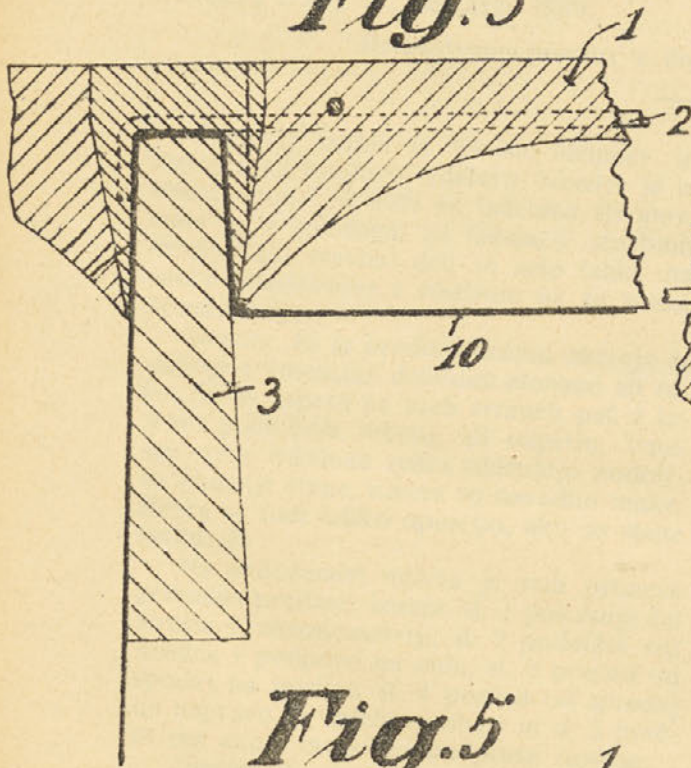


Fig. 4

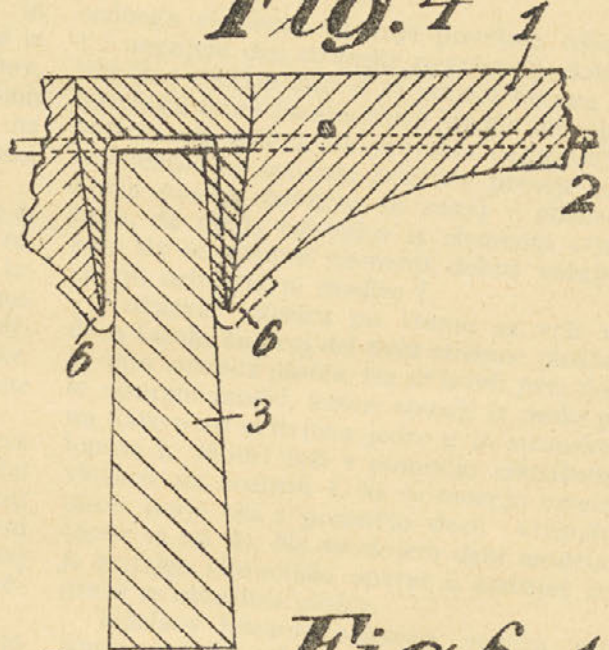


Fig. 5

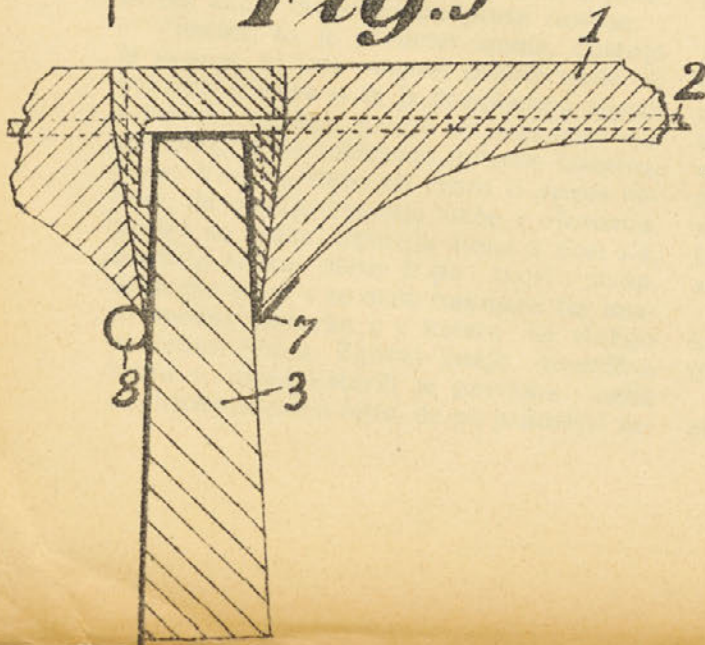


Fig. 6

