

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA  
UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRIJSKE SVOJINE



KLASA 55 (1)

IZDAN 1 OKTOBRA 1936

PATENTNI SPIS BR. 12615

P. Piette, Maršov (Krkonosé), Č. S. R.

Postupak za izradu vrlo tankih hartija t. zv. svilenih hartija.

Prijava od 10 septembra 1935.

Važi od 1 marta 1936.

Traženo pravo prvenstva od 21 decembra 1934 (Č. S. R.)

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za izradu vrlo tankih hartija t. zv. svilenih hartija, naročito takvih koje treba da se povrgnu daljem obradivanju mehaničkim ili hemiskim putem, kao na pr. za izradu krep-hartije za skrozno pisanje.

Za izradu vrlo tankih hartija prema poznatom postupku najpre se naročito pripremljene polumaterije (konoplja i lan odn. celuloza) mazljivo samelju u podesnim holenderima i pomešaju sa materijama za ispunjavanje i bojilima, pa se potom na mašini za hartiju sa dugačkim sitom izređuju u hartiju sa težinom ispod  $40\text{g/m}^2$ .

Vrlo tanke hartije izradene po poznatom postupku, naročito takve koje su određene za izradu specijalnih hartija kao krep hartija, hartija za skrozno pisanje i slične ne ispunjavaju u svakom pogledu zahteve kojiim se postavljaju. Na pr. čvrstoća tih hartija opada posle često izvršenog natapanja tih hartija raznim materijama, što bi se moglo objasniti labavljanjem strukture hartije od strane prodrlih materija za natapanje. Mazljivo samlevena materija često prouzrokuje savijanje i talasanje hartije koje su tretirane u mokrom stanju, što bi se moglo pripisati obrazovanju celuloznog šljama (mrtvo samlevena vlakna) u većim količinama zbog preteranog mazljivog mlevenja.

Smanjenje čvrstoće prouzrokovano mokrim tretiranjem vrlo tankih hartija naročito je nezgodno pri obradivanju hartije na krep mašini gde se hartija pre krep-cilindra mora

jako ovlažiti. Pri tom ovlaživanju toliko opada čvrstoća da se traka hartije često kida pri većoj brzini.

Prema ovom pronalasku dobija se vrlo tanka hartija koja je znatno otpornija docnijem uticanju fizikalnim ili hemiskim sredstvima. Postupak prema ovom pronalasku sastoji se u tome što se gotovo samleveno i ispunjenoj materiji hartije dađu veštački ili prirodni kaučuk. Dodavanje kaučuka vrši se u obliku vodene emulzije kaučuka u holenderu ili u mešačkom levku mašine za hartiju, pri čemu se kaučuk primenjuje u količini od 2 do 3% računato na vazdušno suhu hartiju.

Po kadkad je preimućstveno da se istovremeno sa emulzijom kaučuka dodaju vulkanizaciona sredstva ili ubrzači vulkanizacije.

Prema ovom pronalasku dobijaju se vrlo tanke hartije čija čvrstoća ne opada ni posle eventualnog docnijeg hemiskog ili mehaničkog tretiranja. Hartije izvedene prema ovom postupku leže potpuno ravno, pa i pri većim promenama vlage u vazduhu nemaju sklonost za savijanje ili talasanje. Ova preimućstva ističu se naročito kod vrlo tankih hartija, koje su prerađene u hartije za skrozno pisanje (karbon hartija, indigo-hartija) i to ne samo za vreme izrade nego takode i pri njihovoj upotrebi.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu vrlo tankih hartija, t. zv. svilenih hartija, naročito takvih



