

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 63 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1927.

## PATENTNI SPIS BR. 4343

Carlo Passega, inženjer, Pariz.

Poboljšanja na kolskim točkovima, naročito na točkovima za traktore.

Prijava od 2. novembra 1925.

Važi od 1. maja 1926.

Traženo pravo prvenstva od 2. decembra 1924. (Belgija).

Pronalazak se odnosi na točkove za kola naročito na točkove za traktore, a tiče se specialno athezionog uređenja one vrste koje je opisano u patentima (italijanskom) Guerrini od 16.—IV.—1918. i belgiskom od 21.—II.—1920.

Prvi patent se odnosi na atheziono uređenje koje bi služilo za točkove sa gumenim bandažima i koji se sastoji iz opasača koji je stegnut oko pomenutih bandaža i koje visi jedan red potkova, koji su s jedne strane obešeni pomoću otvora, koji imaju približno oblik trouglova sa krivoliniskim stranama i pri vrhu vezani kružnim lukovima, a s druge strane, osovina koje su iscela sa delovima, koji sačinjavaju pojas (oplatu) i koje su stegnute na bandažu istim pojasom.

Drugi patent odnosi se na točkove sa čvrstom oplatom koji nose potkove slične u italijanskom patentu. Ovi potkovi štrče i vise neposredno na oplatu pomoću spajanja osovina i otvora u obliku krivoliniskih trouglova (sličnih u italijanskom patentu). Kako u belgiskom, tako i u drugim sličnim patentima, koji primenjuju ovaj princip, odavno poznat za slobodno vešanje potkova na točak sa čvrstom oplatom u cilju slobodnog ležanja na zemlji i njihovog skidanja kao i hvalanja točka sa potkovima koji se postavljaju na zemlju ispred istog, osovine i otvori u kojima se okreću osovine, raspoređene su tako, da se, posmatrajući potkove, koji se u određenom trenutku nalaze na zemlji, dodirna

tačka između osovina i odgovarajućih otvora nalazi uvek iznad stvarne površine kotrljanja točka no potkovima t.j. da se osovine ili otvori, nošeni oplatom, nalaze uvek na izvesnom odstojanju od rotacione ose točka, koje je manje od poluprečnika točka.

Ovaj raspored osovina i otvora u odnosu na površinu kotrljanja, ima nezgodnu stranu u tome, što je teško ustanoviti takav profil otvora, da se kotrljanje točka po unutarnoj površini potkova može vršiti bez klizanja, jer se osovine međusobno pomeraju i duž obima otvora, u kojima su postavljene.

Cilj je ovom pronalasku da ukloni pomenutu nezgodu, obezbeđujući pri tom najbolje i teoriski svršeno hvalanje osovina sa otvorima, i omogućavajući u isto vreme bržu i lakšu pokretnost athezionog sistema.

Pronalazak se u glavnom sastoji u tome što se osovine za vešanje postavljaju na jednoj razdaljini od rotacione ose točka koja je bar ravna poluprečniku površine valjanja samog točka.

Zatim se pronalazak sastoji u izvesnim drugim uđenjima, koja se prvenstveno upotrebljuju u isto vreme i o kojima će reč biti u sledećem.

Zatim se pronalazak specialno odnosi na izvesne načine izvođenja kao i na primenu pomenutih uređenja, i uz to se tiče, točkova, koji nose primenu tih uređenja kao i elemenata za njihovu izgradnju.



Pronalazak je pokazan na nacrtu u kome sl. 1 pokazuje, u izgledu spreda točak sa uređenjem načinjenim po pronalasku.

Sl. 2 i 3 pokazuju tako isto u većoj razmeri i u prednjem i bočnom izgledu jedan deo za vešanje potkova.

Sl. 4 pokazuje, delom u izgledu sa strane tako isto u većoj razmeri, jedan od potkova, sa kojim je opremljen točak iz sl. 1.

Sl. 5 pokazuje u izgledu s preda sa delom u preseku, drugi točak načinjen prema pronalasku.

Sl. 6 i 7 pokazuju u izgledu s preda i sa strane jedan blok za vešanje potkova točka koji je pokazan u sl. 5.

Sl. 8 pokazuje delom u preseku i delom u izgledu sa strane jedan od potkova sa kojim je opremljen točak po sl. 5.

Po pronalasku, i prema načinu izvođenja kao i primeni na koje se odnosi nacrt, grade se delovi —a—, od kojih je svaki sastavljen od komada podesnog oblika i dužine, koja je približna dužini oplata, pri čem taj deo na svojim krajevima nosi dve osovine  $b^1$  i  $b^2$  za vešanje, koje su lateralne i normalne na taj deo, zatim gornja strana tog komada ima dva klina  $c^1$  i  $c^2$  kao i između tih klinova na jednakom odstojanju, jedan šip ili zavoranj d.

Da bi se ovi delovi učvrstili za oplatu, predviđaju se na periferiji oplata na jednakim odstojanjima, nizovi rupa u koje mogu ulaziti klinovi  $c^1$  i  $c^2$  i šip d, nošeni od svakog dela —a—, koji se može postaviti prema gornjoj strani oplata i tu učvrstiti klinovima, da bi se ovima sprečilo svako tangencijalno kretanje kao i zavrtačjem zavrtnja na šipu, kretanje ka unutrašnjoj površini oplata.

Za svaki deo —a— slobodno je obešen potkov e. Ovi potkovi načinjeni su od dva bočna obraza f i g, koji su paralelno raspoređeni na rastojanju, koje je nešto veće od dužine oplata i koji su vezani dvema prečagama h, koje imaju takav oblik da obezbeđuju potrebnu adheziju sa zemljom i osloncem na istoj. Garnitura od gume ili kog drugog podesnog materijala može se eventualno dodati rečenim komadima, da bi se dobila veća elastičnost pri kotrljanju. Pomenuti bočni obrasi f i g nose unutra u svojoj srednjoj ravni, šupljinu k, koja može da prima krajeve dela —a—, a da pri tom ne sprečava kretanje, jer točak svojim obrtanjem pomera delove u odnosu na potkov. Odgovarajući poprečni delovi površina i šupljina k i krajeva delova —a— mogu se prvenstveno podesiti (vidi sl. 5 do 8) prema spregnutim profilima tako da osiguravaju suplementarno hvatanje između utvrđenih delova —a— na točku i odgovarajućih potkova, i da olakšaju osovinama i

otvorima, da bi bilo manje habanje. Obrasi potkova imaju osim toga otvore 1 za vešanje, čiji je oblik prvenstveno izdužen bočno profilisan po cikloidnom luku. Profil ovih otvora 1 u kojima se hvataju i dejuju osovine  $b^1$  i  $b^2$  delova —a— udešen je tako da se čim jedan potkov dođe na zemlju, točak može obrtati bez klizanja po tom potkovu i ide napred ili nazad po svakom obližnjem potkovu, i da dotični potkov ne menja položaj u odnosu na zemlju, za koje se vreme osovine  $b^1$  i  $b^2$  pomeraju u otvorima 1. Profil otvora načinjen je po krivi koja je tangenta na sukcesivne položaje, koje zauzimaju osovine za vreme obrtanja a bez klizanja točka.

Čim se na ovaj način načine razni delovi i sklopi celina dobiće se točak, koji odgovara svrsi pronalaska t.j. načiniće se točak sa uređenjem za prijanjanje koje je vrlo efikasno i koji se lako i brzo uklanja i namešta.

Postavljanje delova —a— na spoljnu površinu oplata omogućava izradu osovine koje služe za vešanje potkova na odstojanju od rotacione ose točka, koje je veće od poluprečnika površine obrtanja samog točka. Sam ovaj raspored osovine omogućava izradu otvora za vešanje, koji su profilisani tako da osovina stalno leži na istom, za koje vreme točak obrće bez klizanja po potkovima čime se smanjuje, do najmanje mere na suprot dosadašnjim uređenjima ove vrste, habanje i gubitci usled valjanja.

S druge strane uređenja gore opisana imaju u sravnjenju sa drugim sistemama, ne samo tu dobro stranu, što se mogu lako primeniti za sve vrste točkova i što ne iziskuju naročitu konstrukciju za tu primenu, već se lako i brzo montiraju i demontiraju, što je od vrlo velikog značaja za poljoprivredne traktore.

Prema gornjem jasno je da se pronalazak ne ograničava samo na gornje primerе već se odnosi i na sve variante, a naročito na one gde su otvori 1 postavljeni u delovima —a— osovine  $b^1$  i  $b^2$ , nošene od samih potkova i na onu variantu gde se dva ili više delova vezuju da bi se utvrdili za oplatu sa manjim brojem organa

#### Patentni zahtevi:

1. Uređenje za adheziju za kolske točkove sa krutom oplatom naznačeno time, što se sastoji iz potkova, koji su slobodno obešeni za oplatu točka pomoću osovine i otvora pri čemu su ove osovine postavljene na odstojanju, koje je počev od centra točka ravno ili veće od poluprečnika površine obrtanja točka.

2. Uređenje za adheziju za kolske točko-



ve sa krutom oplatom po zahtevu 1, naznačeno time, što se spoj potkova za oplatu vrši pomoću delova (a) koji su raspoređeni prema spoljnoj površini točkove oplata i koji se lako skidaju i nameštaju.

3. Uređenje za atheziju za kolske točkove sa krutom oplatom po zahtevima 1—2, naznačeno time što delovi (a) nose osovine koje ulaze u otvore sa cikloidalnim profilima, koji su predviđeni u potkovima.

4. Uređenje za atheziju za kolske toč-

kove sa krutom oplatom po zahtevima 1—3, naznačeno time, što površine delova (a) imaju spregnute profile sa profilima površina, koje odgovaraju potkovima, sa kojima mogu doći u dodir.

5. Uređenje za atheziju za kolske točkove sa krutom oplatom po zahtevima 1—4, naznačeno time, što potkovi mogu biti snabdeveni materijama, koje obezbeđuju elastičnost obrtanje.





Fig. 1.

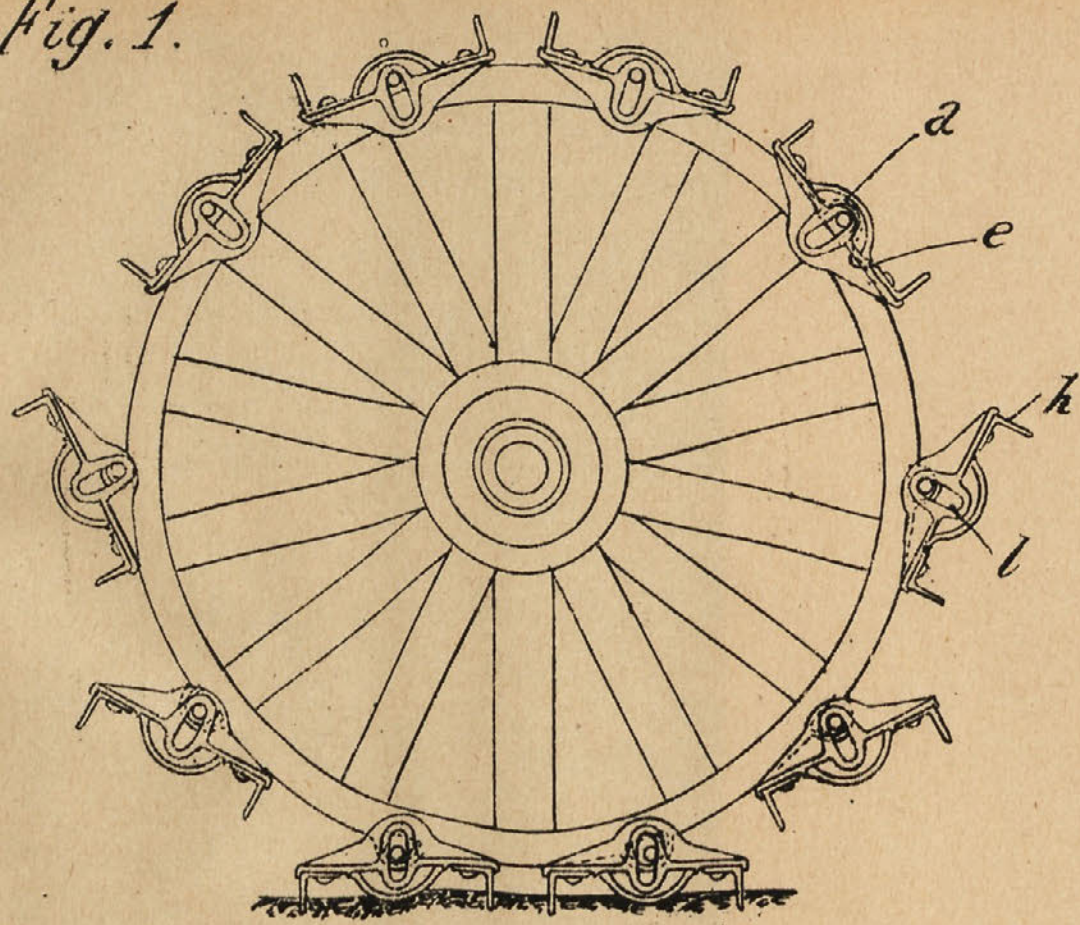


Fig. 2.

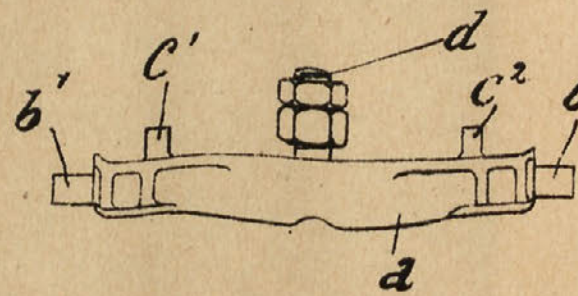


Fig. 3.

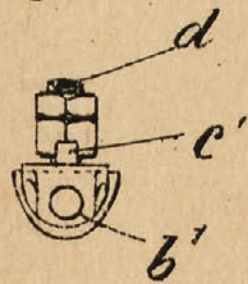


Fig. 4.

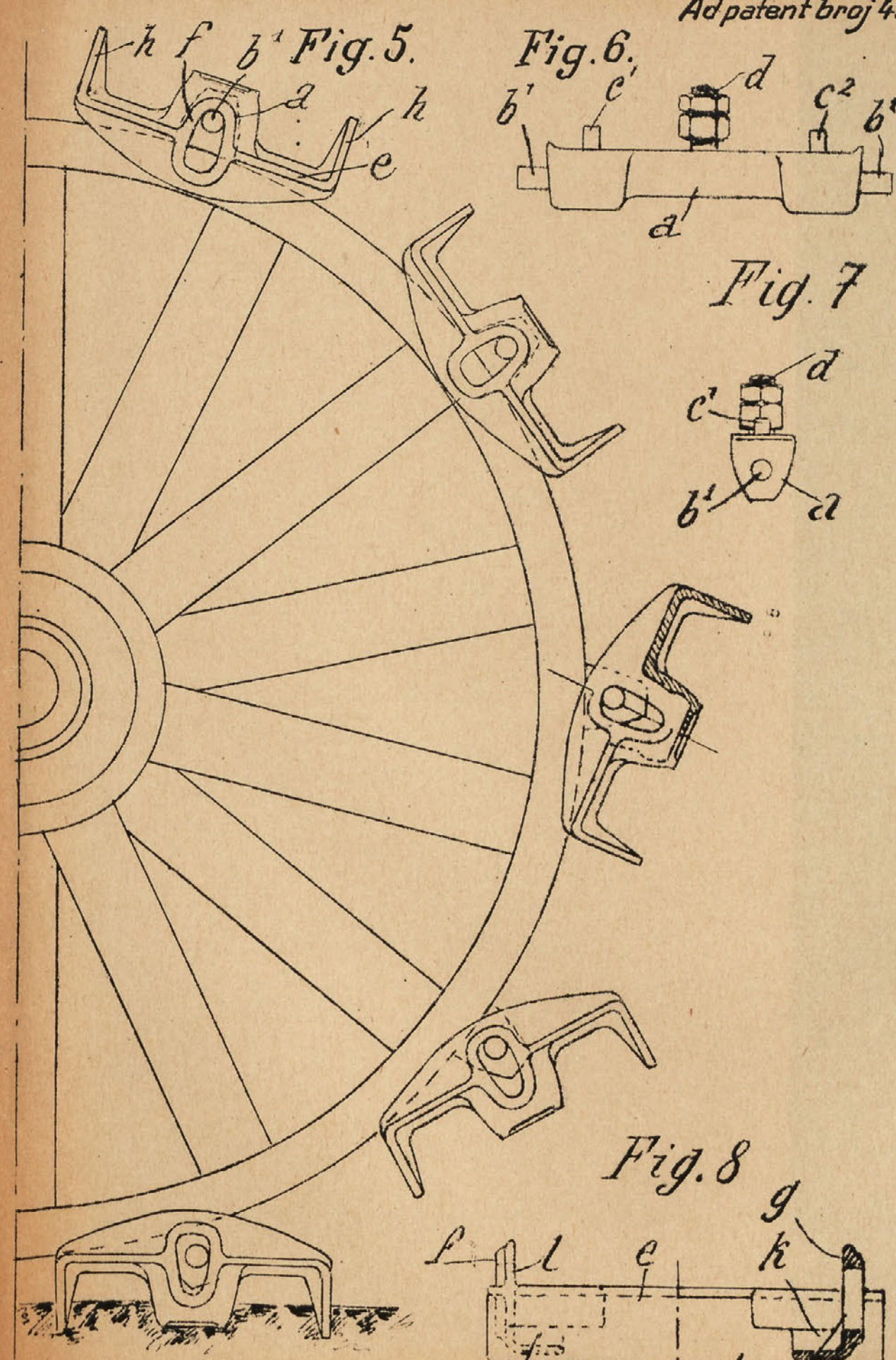
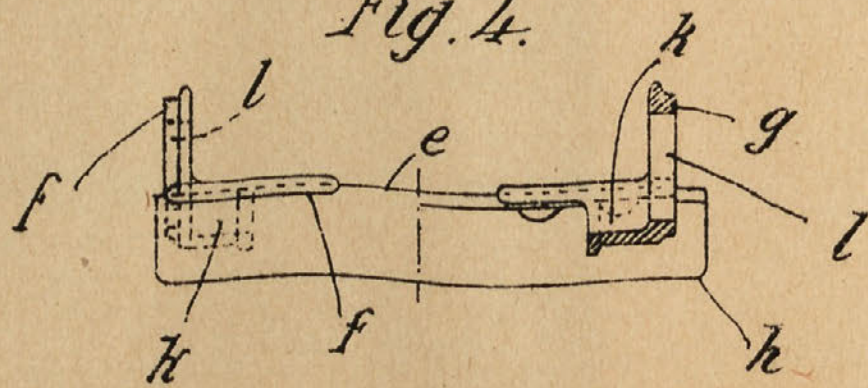


Fig. 5.

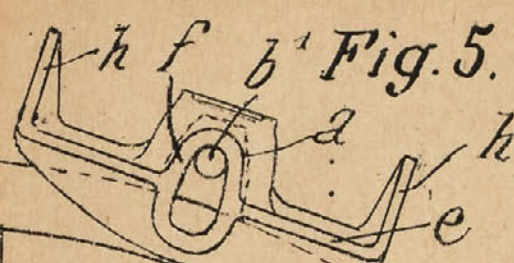


Fig. 6.

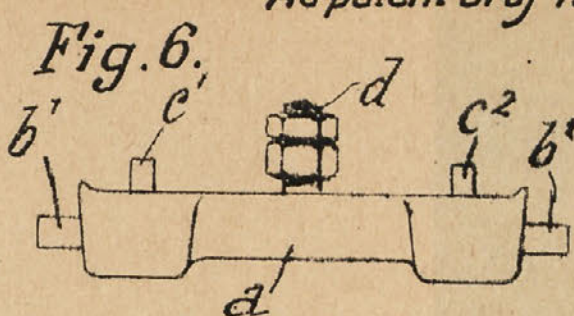


Fig. 7.

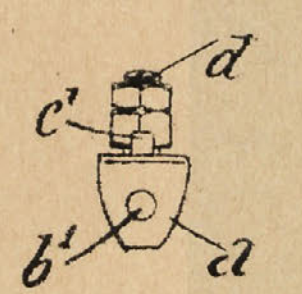
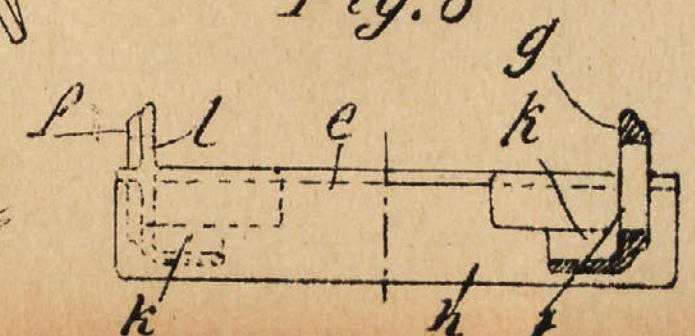


Fig. 8.



Ad patent broj 4343.



Patent No. 1117

Fig. 2



Fig. 1

