

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 67 (1)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1938.

## PATENTNI SPIS BR. 14236

Maroni Giuseppe, Gorizia, Italija.

Naprava za poliranje osobito za brušenje i poliranje ploča od mramora, mozaika i sl.  
Prijava od 24 juna 1937. Važi od 1 marta 1938.

Predmetom je pronalaska naprava za poliranje, s kojom se mogu ploče, koje treba brusiti i polirati, osobito takove od naravnog mramora, mletačkog ili drugog mozaika u svim oblicima i debljinama lahko i jednolično polirati. Naprava se može upotrijebiti u kojegod stroju za poliranje.

Novost je u tom, da se ploče polože na rotirajući vijenac za poliranje i u sredini pritisnu klinom, koji je držan po tlačnoj poluzi, opterećenoj utegom ili oprugom.

Time je omogućeno, da se promjenom uteznog ili opružnog opterećenja promijeni jakost pritiskanja ploče, koju treba polirati, na kolut za poliranje. Postizava se ali i jednolično brušenje i poliranje, jer se rotacijom vijenca za poliranje postizava podjedno i vrtnja u središtu držanih ploča, koje se poliraju. Kod jednog se koluta za poliranje može pri tom upotrijebiti proizvoljni broj takovih pritisnih uređaja. Poliranje se može obavljati upotrebom pijeska od bjelutka u zrnima proizvoljne veličine, tako da se postizava i brušenje i poliranje.

Novost se daje izvesti na različite načine. Ona je na nacrtu prikazana u primjериčnoj izvedbi i to prikazuje:

Fig. 1 napravu u pogledu odozgo;

Fig. 2 presjek prema crti A—B na Fig. 1.

Naprava ima vijenac 1 iz proizvoljnog prikladnog materijala, koji služi kao kolut za poliranje, na koji se među ploče 12, koje će se polirati. Ove se pomoću klina 6 centralno pritišću na kolut 1. Sva-ki se klin drži u ležaju izmične poluge 4

primjerice tako, da je u nj ušarafljen.

Izmična poluga 4 daje se okolo svornika 5 kraka 3 u okomitoj razini izmicati, a vodena je na svom slobodnom kraju u povodnoj vilici 7, 8. Osim toga stoji pod uteznim ili opružnim opterećenjem. Primjerice je u izrescima 11 različito namjestivi uteg 9 obješen pomoću stremena 10.

Na okviru stroja učvršćen je prsten 2 kao i povodna vilica 8. Prsten 2 nosi krak 3 za zamašni svornik tlačne poluge 4. Ploča, koju treba polirati, umetne se u prsten i onda u njenom središtu drži po vrhu tlačnoga klina 6, koji pod pritiskom pritišće ploču na vijenac za poliranje.

Kada vijenac 1 naprave za poliranje rotira, zbiva se vrtnja ploče 12 usljed koje masa za poliranje sa različitim trenjem djeluje na ploču. Zbiva se dakle vrtnja ploče 12, koja se polira, tako da se ona po cijeloj površini jednolično brusi. Brušenje se zbiva pomoću krupnozrnatog pijeska od bjelutka. Ako se uzme fini pijesak, onda se rotirajuća ploča 12 polira.

Novom izvedbom uređaja za pritiskanje postizava se, da se mogu i ploče, koje nijesu providene potpuno ravnim ploham, polirati a da zadrže svoj oblik.

Svaka naprava za poliranje može da bude providena većim brojem uređaja za pritiskanje, već prema izmjerama vijenca za poliranje. Uređaj za pritiskanje može se upotrijebiti i na svakovrstnim strojevima za poliranje. Pronalazak se ne ograničuje na prikazani i opisani oblik izvedbe, već pokriva i sve eventualne preinake i sve oblike izvedbe.



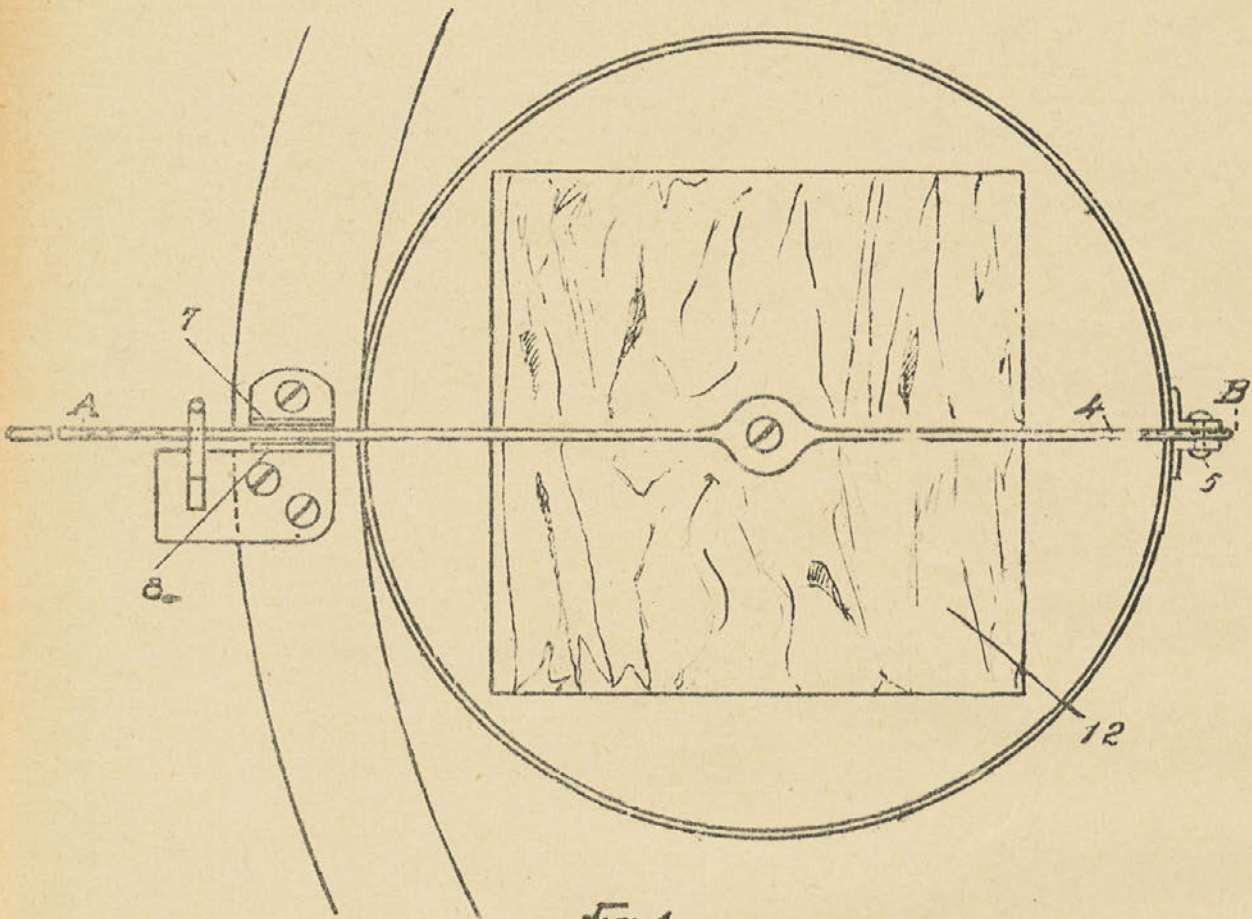


fig. 1

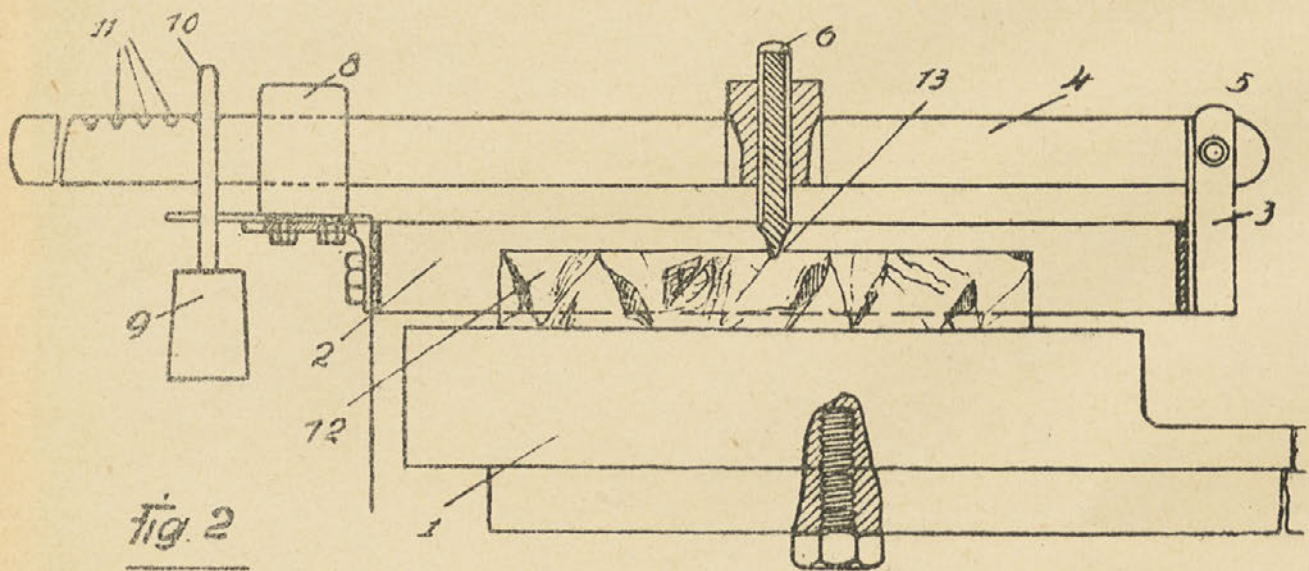


fig. 2

