

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 29 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6994

Dr. Leon Lilienfeld, kemičar, Wien.

Postopek za požlahtnitev umetnih vlaken.

Dopolnilni patent k patentu štev. 5503.

Prijava z dne 10. junija 1929.

Velja od 1. decembra 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 11. junija 1928. (Anglija).

Najdaljno trajanje do 31. decembra 1942.

Ta izum je izboljšanje ali modifikacija onega opisanega v patentu št. 5762, v katerem se je pokazal postopek za povečanje raztegljivosti umetnih vlaken visoke suhe vlečnosti, ki prekoračajo dva grama na denier (debelinsko enoto, proizvedenih kakor opisano v patentu št. 5503 iz viskoze, kateri postopek obstoja v obdelavanju suhih, ovlaženih ali mokrih vlaken z raztopino kavstične sode.

V onem patentu se je trdilo, da so se raztopine alkali-hidroksidov, vsebujoče ne manj kakor 15% alkali-hidroksida, prednostno ne manj kakor 18% alkali-hidroksida (računanega kot NaOH), izkazale posebno pripravne.

Nadaljna raziskavanja glede delovanja raztopin alkali-hidroksidov pri proizvodnji uspeha, za katerega gre, so odkrila dejstvo, da dajejo raztopine alkali-hidroksidov vsebujoče manj kakor 15% alkali-hidroksida (računanega kot NaOH) nepričakovano različne uspehe, če se rabijo za obdelavanje suhih, ovlaženih ali mokrih koncev napravljenih iz viskoze.

Če se dela na pr. z raztopinami kavstične sode, so se opazovali sledeči učinki:

a) raztopina kavstične sode 1% jake ne da praktično vzeto nobenega uspeha.

b) raztopina kavstične sode 2%, jaka da jako mal poveček raztegljivosti.

c) raztopina kavstične sode 3% jaka da opazljiv poveček raztegljivosti.

d) raztopina kavstične sode 4% jaka da precejšen poveček raztegljivosti.

e) raztopina kavstične sode 5% jaka da izvrsten poveček raztegljivosti.

f) raztopine kavstične sode 6, 7, 8, 10, 12 in 13% jake dajo znaten poveček raztegljivosti, toda povzročajo veliko pomanjšanje suhe in mokre vlečnosti, in skvarijo še povrh popolnoma blesk umetne svile.

Iz gornjega bo razvidno, da so, med tem ko dajejo raztopine kavstične sode vsebujoče od 2–5% nekaj, kar se ima lahko za korisne povečke raztegljivosti, one vsebujoče od 6–13%, čeprav vplivajo ugodno na raztegljivost vlakna, praktično vzeto brez koristi zaradi slabega učinka, katerega puščajo no drugi bistvenih lastnostnih koncev, posebno pa umetne svile.

Predstoječa opazovanja se nanašajo samo na obdelavo koncev z raztopino kavstične sode pri običajnih temperaturah (pod okoli 25° C na pr. pri 15° C); pri višjih temperaturah je učinek 6–13%-nih raztopin alkali-hidroksidov na vlakna znatno izpremenjen.

Pričujoči izum obstoja v postopku za povečanje raztegljivosti umetnih koncev visoke suhe vlečnosti, ki presegajo 2 grama

