

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ŽAŠТИTU

KLASA 22 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. FEBRUARA 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4064.

Colloisil Colour Company Limited, Bredburg, Engleska.

Poboljšanja, koja se odnose na proizvodnju emulzija za bojenje i boja izgradjenih od njih.

Prijava od 20. jula 1925.

Važi od 1. decembra 1925.

Pravo prvenstva od 16. avgusta 1924. (Engleska).

Ovaj se pronalazak odnosi na jedan poboljšan i ekonomičan postupak za proizvodnju koloidalnih emulzija ili koloidalnih suspenzija ili koloidalnih rastvora materija za bojenje.

U ovaj se pronalazak podrazumevaju proizvodnja koloidalne emulzije, suspenzija ili rastvaranje materije, kojom se boji rastvarajuće srestvo za farbajuću materiju i materijal, koji ili nije sposoban da rastvari bojeću materiju ili se ne može mešati sa sredstvom za rastvaranje ove bojeće materije, ali koji može da učini, kada se pomeša sa obe gore pomenute materije, da se stvori emulzija, koloidalno razžidjenje ili koloidalni rastvor bojeće materije.

Pronalazak se dalje sastoji u proizvodnji jedne koloidalne emulzije, suspenzije ili rastvora neke bojeće materije iz običnih trgovinskih boja, jednog rastvora za ovu bojuću materiju, koji se priprema tako da ne može da rastvari svu količinu unesene boje, i jednog materijala, koji nije ni rastvarajuće srestvo za boju niti se može pomešati sa unetim srestvom za rastvor boje, ali koji kad se pomeša sa bojećom materijom i njenim rastvornim srestvom, može da ih oboje održi u emulziji ili u koloidalnom razžidjenju ili koloidalnom rastvoru.

Rastvorno srestvo za bojuću materiju obično se sastoji od obične vode, ali se može upotrebiliti i ma koji drugi materijal,

recimo, alkohol, kiseline ili lužine (alkali), što će zavisi od prirode same bojeće materije i postupka, kroz koji ima ona da prodje. Isto tako se može upotrebiliti i kakva mešavina raznog materijala. Proportcije materijala nisu ni u koliko određene niti ograničene, već za obične potrebe težina rastvornog srestva može biti jednaka težini bojeće materije, a može biti i dva puta veća. Većina, ako ne i sve, boje, koje se u trgovini nalaze ne mogu se sasvim rastvoriti u tako malim količinama rastvornog srestva, i kada se kakva boja upotrebljava u ovom procesu, onda količina rastvorenog sredstva mora uvek biti manja nego što je potrebno da se bojuća materija sasvim rastvari na običnoj temperaturi. Ipak, sa našim pronalaškom, mi smo našli da ima preimuntva ako se upotrebe boje u prezasićenom rastvoru, i kao primer navodimo hloride jasno zelene boje i malahitne zelene boje.

Treći materijal, koji se upotrebljava u ovom postupku služi samo za to, da održava bojeću materiju u obliku emulzije ili koloidalne razžidjenosti (suspenzije) ili koloidalnog rastvora, te prema tome mora biti ili nesposoban da rastvara bojuću materiju ili se ne sme mešati sa srestvom za rastvaranje boje. On mora biti ili kakvo koloidalno telo ili takav materijal, koji će obrazovati koloidalnu suspenziju ili koloidalni rastvor za vreme postupka, koji će docnije biti opisan. Sledeci primjeri pokaz-

zaju koji se materijal može u tome cilju upotrebiti, tako na primer: ulja, masti, mineralna ulja, vodeno staklo, sapun, dekstrin, štirak, tutkalo, i minerali u koloidalnom stanju ili njihove mešavine. Minerali sa kristalnom struktrom nepodesni su.

Ova tri sastojka boja, rastvarajući i nerastvarajući materijal prisno se izmešaju na kakvoj podesnoj mašini i to se čini sve dok se ne proizvede željena emulzija, odnosno koloidalna suspenzija ili koloidalni rastvor. Uopšte uzevši mašine za brzo spravljanje koloida odnosno emulzija mnogo su efikasnije nego mašine, koje to polako rade. Ako je emulzija ili koloidalna suspenzija dobro i brzo uradjena, ona će kao takva ostati dugo vreme, ako se dobro ne uradi materijal se može posle izvesnog vremena izdvojiti; ovo ne čini nikakvu naročitu štetu, pošto se ponovnim propuštanjem kroz mašinu materijal povrati u prvo bitno koloidalno stanje dodavajući ili čak i ne dodavajući naknadne količine materijala. Ako se ovakva emulzija ili koloidalna suspenzija upotrebljava za proizvodjenje neprozirnih — pokrivajućih boja ili lakova, a emulzija je u svoje vreme dobro izvršena, onda ovakvo izdvajanje, ako se i desi, neće imati nikakve škodljive posledice po svojstva dobijene boje za premazivanje.

Ove emulzije, odnosno koloidalne suspenzije ili koloidalni rastvori boja mogu se upotrebiti za bojenje, štampanje tekstilnih materija ili za spravljanje farbi, odnosno lakova. Paste ili kitovi za bojenje mogu se ovim postupkom proizvesti u jako zasićenom stanju bez upotrebe toplove, čak i u slučajevima upotrebe jako nerastvornih boja.

Ako se ove emulzije ili koloidalne suspenzije, odnosno koloidalni rastvori upotrebljavaju u vezi sa nekim podesnim nosivim materijalom, kao što je zelena zemlja, bela zemlja i tome slično, u cilju proizvodnje običnih boja za premazivanje — farbi —, onda će se videti da su bojeće materije, kada se emulzija dobro izmeša sa nosivim materijalom na već poznate načine, potpuno suve. Boje dobijene na taj način imaju mnogo jaču moć pokrivanja i daju vrlo čiste i jednostavne nijanse.

Primeri:

1. 1 lb. (450 gr.) auramina emulzira se u nekoj koloidnoj mašini sa 1 lb. (450 gr.) mineralnog ulja i ta se emulzija pažljivo izmelje na mašini za mlevenje farbi zajedno sa 112 lb. (50 kgr) zelene zemlje. Na taj se način dobije vrlo lepa žuta boja za premazivanje koja se dalje ne mora

sasusivati. U mesto auramina može se upotrebiti ma koja druga bazinska boja, a u mesto zelene zemlje može se upotrebiti ma koja druga podesna nosiva zemlja.

2. 5 lb. (2,250 kgr) Ponceau-a emulzira se za 3 lb. (1,300 kgr) vode i 2 lb. (900 gr.) rastvornog ricinusovog ulja i 120 gr. dekstrina. Ova se emulzija može vrlo zgodno upotrebiti za bojenje, štampanje tekstilnih materijala i za spravljanje boja za premazivanje. U mesto Ponceau-a može se upotrebili ma koja druga kiselinska boja. Kada se hoće da pripremi boja za premazivanje, onda se 112 lb. (50 kgr) batira izmelje sa 5 lb. (2 $\frac{1}{4}$ kgr) barijum hlorida i ova se mešavina zajedno sa emulzijom dobro izmelje u podesnoj mašini. Ova je boja skoro suva i vrlo lepo služi kao podložna boja (osnovna boja).

3. 1 lb. (450 gr.) sumporno zelene boje emulzira se u koloidnom mlinu sa 1 lb. (450 gr.) 20% rastvorom natrijum hidrata (kaustične sode) i 1 lb. (450 gr.) rastvornog ricinusovog ulja i 1 lb. (450 gr.) običnog ricinusovog ulja. Ova emulzija sačinjava pastu, koja se može upotrebiti za bojenje ili štampanje tekstilnog materijala za spravljanje boja i tome sličnog. Za spravljanje boja za premazivanje upotrebite ova emulzija zajedno sa 20 kgr barita, i to se sve lepo izmelje u mlinu za mlevenje boja. Izvesna količina koncentrisanog rastvora aluminijum sulfata polako se dodaje ovoj mešavini za vreme meljenja sve dok masa u mlinu ne dade neutralnu reakciju.

4. 1 lb. (450 gr.) jasno zelene bazisne boje pretvori se u hlorid odgovarajućom količinom sone kiseline, i ova se količina dopuni vodom do 2 lb. (900 gr.) ukupne težine. Ovome se doda još i 900 grama mineralnog ulja. Ova se mešavina onda emulzira u mlinu za spravljanje koloida.

Potentni zahtevi:

1. Postupak za proizvodnju koloidalnih emulzija, suspenzija ili rastvora bojećih materija, naznačen time što se ova emulzija, koloidalni rastvor ili koloidalna suspenzija proizvodi mešajući boju, srestvo za rastvaranje te boje i nekog materijala, koji ili nije u stanju da rastvara boju, ili se ne može da meša sa rastvornim sredstvom, ali koji može da ova ta sastojka održava u emulziji, koloidalnoj suspenziji ili koloidalnom rastvoru.

2. Postupak za proizvodnju koloidalnih emulzija, suspenzija ili rastvora bojućih materija, naznačen time što se ista priprema iz obične trgovinske boje, srestva za rastvaranje te boje, koje se unosi u taman tolikim količinama, koje su nedovoljne da

potpuno rastvore boju, i od nekog materijala koji ili se ne može pomešati sa rastvornim sredstvom ili ne može boju da rastvara, ali koje može oba ta sastojka da održava u emulziji, koloidalnom rastvoru ili koloidalnoj suspenziji kada se sa njima dobro izmeša.

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

Klasa 22 (5)

3. Postupak za proizvodnju boja za premazivanje, naznačen time, što se materijal dobijen prema zahtevima 1 ili 2 dobro samelje i uradi bez dodavanja drugih nosivih materija, i što nije potrebno sasuvati bojeću materiju pre ove proizvodnje.

INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4210

Louis Bierling, Dresden.

Poslupak za dobijanje lepka, želatina, fukala ili tome slično iz životinjskih sirovina.

Prijava od 25. jula 1925.

Važi od 1. januara 1926.

Dosadanje dobijanje lepka iz životinjskih sirovina tečlo je na loj način, što su se posle luženja u krču za vreme od nekoliko nedelja, u fabriči lepka, sirovine spremljene za kuvanje, prelivale vodom u sudovima i izlagale temperaturi od 95–100° za vreme od 4–8 časova. Prilikom dobijanja čorba olakala se, i da bi se sa što većim iskoriscenjem radilo, ovaj proces ponavljan je 3–4 puta. Na ovaj način dobijaju se čorbe prosečno sa 6–10% lepka. Ove čorbe, skidačući mast i kuvajući ih gusto do 30–40%, kolistiće lepka u aparatu za isparavanje, izlaze u mokrovošku u table i slavljaju na mrežu, koja se nalaze u kanalima, i suše dovodno svede i zagrejanog vazduha.

Ovaj dosad poznati poslupak sa višedeljnjim luženjem pomoću kreća u fabriči traje okruglo 1600 do 2000 časova i pri tom se javlja ta nezgoda, što se ogrelija sirovina izlaze razlaganju i delimičnoj sestrušnjakciji i kvarenju masli, koje se u slavljaju i nalazi dok ne naslapi proces kuvanja.

Iz opadaka lepijive harlige predlagano je ponovo dobijanje lepka na loj način, što se nabubrela masa topi duvanom svezom parom i zajedno sa kondenzatom skuplja u obliku čorbe. Zatim se otopljeni lepak hrani sa kondenzatom u vodenom sudu, koji se zagreya i koji daje paru tako da se dobija čorba sa malim procentom lepka. Ovaj poslupak ima još i tu nezgodu, što se opalci lepijive harlige zajedno mešaju sa parom više temperaturu te se formi kvari (stell) lepak.

Po ovom pronaštu, dobija se lepak, želatin ili tome slično iz životinjskih sirovina, koje same po sebi sadrže izvesnu dovoljnu količinu vode, skoro do 50% i više time što se sirovine životinjskog porekla lepe u sudovima, koji se spolia zagrevaju parom, izrađenom parom, vrelim vazduhom, elektricitetom ili kakvim drugim pogodnim sredstvima. Uz to se može dovod topline spolia vršiti još i preko cevasti šupljih ili masivnih leta, koja se nalaze između sirovina.

Po ovom pronaštu isključeno je potpuno svako razlaganje odns. trulez sirovina, koja se topi i uprošćenim postupkom topljenja i otpadanjem duge prethodne obrade skraćuje se vreme dobijanje lepka, želatina i sličnih materija na vilo manje vreme oko 24 časa.

Zatim se postiže i ta velika dobit, što se neposrednim topljenjem lepka, želatina i t.d. iz životinjskih sirovina u sudovima grijanjem spolia dobija jako koncentrisana masa lepka, želatina i t.d. bez stvarnog dejstva paru na posmatrane materije, čime se povećava i kvaliteta gotog proizvoda.

Zatim se razlaganje topline može dobiti lepak, želatin i tome slično time, što nem je dalo mogućnost, da dobijemo mase u fakvoj strukturi, kakva će biti najpodesnija za dognje svrhe i obrade i primene. Pri tom se može potrošnja topline za topljenje sirovine svesti na najmanju mjeru.

Na priloženom nacrtu pokazana je jedna oprema za izvođenje poslupka u jednom primjeru izvođenja i to sl. 1 pokazuje vertikalni pruzak, a sl. 2 izgled odvozgo.

