

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 7 (3).

IZDAN 1 FEBRUARA 1936.

PATENTNI SPIS ŠTEV. 12110

Saturnus d.d. za industrijo pločevinastih izdelkov, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek za množinsko izdelovanje kovinskih slik ter kovinska folija in okvir za izvedbo tega postopka.

Dopolnilni patent k patentu štev. 12089.

Prijava z dne 26. oktobra 1934.

Velja od 1. aprila 1935.

Najdaljši čas trajanja do 31. marca 1950.

V osnovnem patentu br. 12089 je bil opisan postopek za izdelovanje kovinskih slik, kakršne se plastično izdelujejo (modelirajo) n.pr. iz kovinskih folij potom pritiskanja slike, katera je bila poprej na folijo nanešena fotografskim ali drugačnim potom, pri čemer se kovinska folija, katera služi kot nosilec slike, napne na jedro, ki odgovarja velikosti, obliki, in debelini izgotovljene slike, in pri čemer se po obdelavi slike dobljena skodelasta forma napolni s primerno maso. Po onem postopku se kot jedro uporablja prednostno lesen okvir, v katerem je folija vpeta za časa (modeliranja) slike. S tem da se folija vpne v okvir, se istočasno izdela tudi rob slike, s čimer se doseže skodelasta forma. Po napolnitvi te forme z maso se morejo čez moleči robovi folije lepo odrezati ali pa prepogniti na zadnjo stran mase. Na tako izgotovljeno kovinsko sliko se srednjič neposredno nalepi zadnja stena s stojalom. V osnovnem patentu je bil tudi še posebej opisan okvir za izvedbo dotičnega postopka.

Po osnovnem patentu se more izvršiti vselej samo po ena kovinska slika. V nasprotju s tem pa se s predmetnim izumom doseže znaten napredak, kajti izum omogoča množinsko izdelovanje enakih kovinskih slik.

Ko se hoče izdelati od ene slike poljubno število enakih, plastično učinkujočih

kovinskih slik, se v smislu izuma postopa takole:

Slika, katera naj se razmnoži, se s pomočjo poljubnega tiskarskega postopka, kakor n.pr. offset-tiska, bakro-tiska, svetlotiska, knjigotiska, litografije i.t.d. neposredno natiska na spodaj opisano kovinsko folijo. Dosedaj običajna kovinska folija ni bila uporabljiva za te običajne tiskarske postopke.

S predmetnim izumom pa se je ustvarila nova kovinska folija, katera je odgovarjajoče mehka, pri tem pa zadosti trdna, tako da se more nanjo tiskati po vsakem tiskarskem postopku, ne da bi bilo treba folijo predhodno kakorkoli obdelovati. V to svrhu izkazuje običajna svinčena folija na obeh straneh tanko prevleko iz kakšne trnejše kovine, kakor n. pr. iz kositra ali bakra.

Čim se je tisk na foliji posušil, se v njej reliefno modelira slika, na pr. po postopku glasom osnovnega patenta. Obenem se lahko izdela rob slike s pomočjo v onem patentu opisanega okvira. Tako dobljena skodelasta forma se sedaj razporedi v posebnem „univerzalnem“ okviru, ki je tudi predmet tega izuma. Tak okvir je kot primer predložen v priloženi risbi in sicer kaže sl. 1 okvir v običajnem pogledu, sl. 2 pa v preseku, pri čemer je v okviru razporejena kovinska folija.

Od skodelaste folije 1 se v predočenem okviru 2, 3 izdela najprej pozitivni odlitek. S pomočjo tega pozitivnega odlitka se nato izdela negativni odlitek v primerni odporni masi. Ta negativni odlitek 4 se nato namesti v okviru, kakor kaže sl. 2, in nanj se položi nova kovinska folija 1, katera ima zgoraj omenjene lastnosti in je opremljena s sliko, ki naj se razmnoži. Pri tem se uporabljajo naravne točke, s katerimi se more folija točno namestiti na negativnem odlitku. Folija se nato s pomočjo pritiskala ali drugega primerne oroda ali komprimiranega zraka pritiska, dokler ne izpolni vseh vdolbin negativnega odlitka, pri čemer se tvori tudi rob, tako da ima folija skodelasto formo. Ta forma se glasom osnovnega patenta napolni z maso, robovi slike se odrežejo ali zapognejo na zadnjo stran mase, in tako izgotovljena kovinska slika se opremi z zadnjo steno in stojalom. Na opisani način se more sedaj izdelati poljubno število masivno učinkujočih kovinskih slik, pri čemer je za vse slike potreben en sam negativen odlitek.

V svrhu množinskega izdelovanja kovinskih slik se more postopati tudi tako, da se folije pritiskajo s pomočjo pritiskalnih klišejev. V to svrhu se v okviru 2, 3 namesti kovinska folija, katera ima lastnosti glasom izuma in je opremljena z reliefno modelirano sliko, ki naj se razmnoži, in z robom. Od te folije se najprej izdela pozitivni odlitek. Čim se je ta odlitek posušil, se obrne in se po odstranitvi folije položi nazaj v okvir ter se od njega izdela negativni odlitek. Folija se pri tem na strani pozitivnega odlitka smotreno namaže s snovjo, katera preprečuje sprijemanje tega odlitka s folijo. Od teh odlitkov se nato na znani način izdelata kovinska odlitka, n.pr. iz bron, katera tvorita pritiskalni par klišejev. Med oba komada teh kovinskih pritiskalnih klišejev se, na primer ob uporabi naravnih točk, polaga po ena zgoraj opisana, s sliko opremljena folija, katera se nato v primernih stiskalnicah pritiska. S tem se na enostaven način v masah proizvajajo skodelaste forme, katere se slednjič napolnijo s primerno maso ter opremijo z zadnjo steno in stojalom na način, kakor je bilo opisano v osnovnem patentu.

Patentni zahtevi:

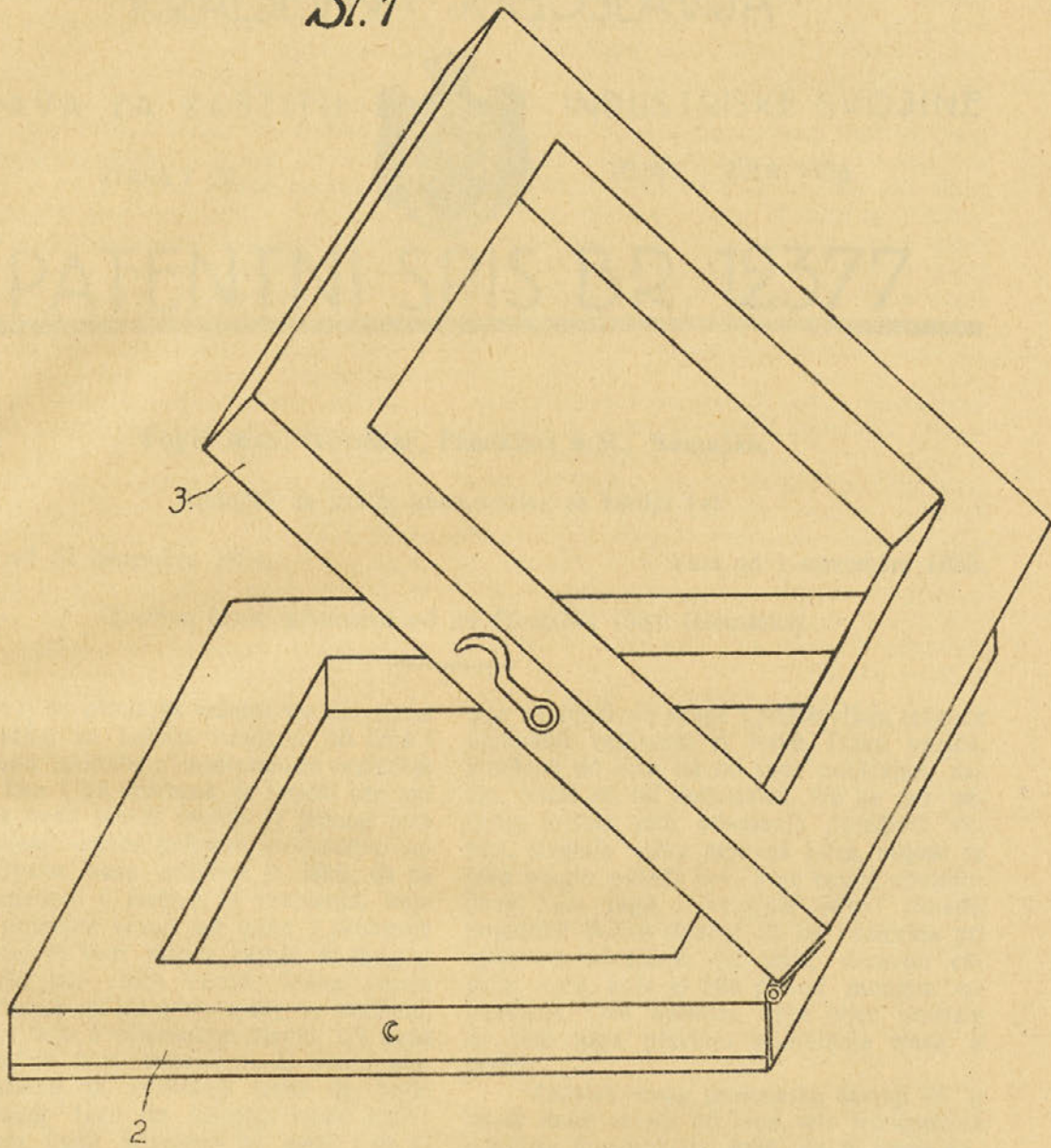
1.) Postopek za množinsko izdelovanje kovinskih slik, označen s tem, da se slika, katera naj se razmnoži, tiska s poljubnim tiskovnim postopkom neposredno na posebno kovinsko folijo in da se foliji nato glasom postopka po osnovnem patentu br. 12089 podeli skodelasta oblika, od katere se v posebnem okviru izdela pozitivni odlitek, s pomočjo slednjega pa še negativni odlitek v primerni odporni masi, nakar se na ta negativni odlitek posamič polagajo ob uporabi naravnih točk kovinske folije, opremljene s sliko, ki naj se razmnoži, in se te folije pritiskajo s pritiskalom ali drugim primernim orodjem ali komprimiranim zrakom, dokler se ne dobi skodelasta oblika, katera se v svrhu izgotovitve masivno delujoče slike naprej obdeluje po postopku glasom osnovnega patenta.

2.) Postopek po zahtevu 1.), označen s tem, da se kovinska folija, kateri je bila podeljena skodelasta oblika, namesti v posebnem okviru, v katerem se od nje izdelata pozitivni in negativni odlitek, nakar se od teh odlitkov na znani način izdelata kovinska odlitka, n.pr. iz bron, katera tvorita pritiskalni par klišejev, da se med oba komada teh klišejev posamič polagajo, na primer ob uporabi naravnih točk, kovinske folije, opremljene s sliko, ki naj se razmnoži, i da se te folije v stiskalnicah pritiskajo, s čimer se dobijo skodelaste oblike, katere se v svrhu izgotovitve masivno delujočih slik naprej obdelujejo, na pr. po postopku glasom osnovnega patenta.

3.) Kovinska folija za izvedbo postopka po zahtevih 1.) in 2.), označena s tem, da jedro folije obstoja iz svinca in da njeni zunanji ploskvi obstojata iz trdnejše kovine, kakor na pr. iz kositra ali bakra, s čimer se dobi odgovarjajoče mehka, pri tem pa zadosti trdna folija, tako da se more slika, ki naj se razmnoži, brez predhodne obdelave nanjo neposredno tiskati po poljubnem tiskarskem postopku.

4.) Okvir za izvedbo postopka po zahtevih 1.) in 2.), označen s tem, da obstoja iz zgornjega okvira (3) in spodnjega okvira (2), ki je opremljen z dnom, pri čemer sta okvira v danem slučaju medseboj zgibljivo zvezana potom šarnirjev.

Sl. 1



Sl. 2

