

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 28 (2)

Izdan 1 oktobra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9151

Gruson Maurice Constant, industrijalac, Tröger Carl Herbert, inženjer, Paris, Francuska i Kästner Johann Georg, inženjer Frankfurt a. M., Nemačka.

Uređaj za štavljenje.

Prijava od 12 marta 1931.

Važi od 1 septembra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 21 marta 1930 (Francuska).

Poznat je već način brzog i dobrog štavljenja, koji se sastoji u tome, što se kože najpre podvrgnu depresiji (vakuumu, a zatim se pod pritiskom pusli da na njih deluju sokovi za štavljenje. Dejstvo tih sokova može biti pojačano elektrolizom.

Ovaj pronalazak se odnosi na jedan uređaj za štavljenje koža. Uređaj se naročito odlikuje time, što ima jednu ili više kada od metala ili armiranog betona koje su potpuno nepromočive i u njima se može naizmenično stvarati depresija i pritisak.

Ostale odlike videće se iz daljeg opisa.

Priloženi crtež je dat samo kao primer.

Slika 1 je uzdužni presek jednog potpuno uređaja sa dve kade.

Slika 2 je pogled u unutrašnjost kade kroz otvorena vrata 2 slike 1.

Slika 3 je uzdužni vertikalni presek jedne kade popravljene prema ovome pronalasku.

Slika 4 je presek zida kade u većoj razmeri i pokazuje prolaz električnih provoda kroz zid.

Slika 5 je horizontalni presek i pokazuje električne veze koje dovode struju kožama.

Prema primeru koji je predstavljen slikom 1, uređaj za štavljenje po ovome pronalasku sadrži dve kade 1 koje se mogu upotrebiti pojedinačno ili istovremeno.

Svaka kada sastoji se iz jednog bloka

od metala ili armiranog betona. Oblik kade može biti ma kakav: četvorougoni kružni (kao na slici) ili drugojačiji. Veličina može takođe biti proizvoljna. (Poprečni presek mora biti malo širi nego širina najveće kože koja se radi a dužina zavisi od broja koža koje hoćemo jednovremeno da štavimo). Zidovi kade moraju biti dovoljno debeli da izdrže pritisak od nekoliko atmosfera i skoro potpuno bezvazdušan prostor.

Ulaz u kadu može biti ili sa strane pomoću vrata 2 (sl. 1 i 2) koja se pokreću oko 3, ili pomoću poklopca sa gornje strane 4 (sl. 3). Predviđeni su zaptivači 5 na otvorima.

Dno 6 kade, ravno ili cilindrično, naguto je, da bi se tečnost mogla slivati na jedno mesto 7. Na dnu mešala 7 ima cev 8 koja služi za dovod i odvod sokova za štavljenje. Sokovi se kreću pomoću jedne crpke ili nekim drugim načinom koji ovde nije naznačen.

Unutrašnjost zidova obložena je lakom ili nekom drugom oblogom, koja ne sprovodi elektricitet.

U gornjem delu kade nameštene su dve paralelne šine 9 i 9' po kojima se kreću kolica 10—10'—10'' koja se unose unutra kroz vrata 3 (sl. 1 i 2) ili kroz otvor 4 (sl. 3).

Ova kolica koja imaju ručice ili kuke 11 (sl. 3) imaju na donjoj strani kuke za vešanje 12 (sl. 1—2—3) o kojima više ko-

že 13. Svaka kolica imaju na krajevima dva pola 14—14' i 15—15' (sl. 2—3 i 5), jedna negativan i jedan pozitivan. Dva pozitivna pola 14 i 15 spojeni su žicom 16. Za tu žicu vezane su metalne štipaljke 17 na obojnojima koja odgovaraju rastojanju između dve kože. Polovi 14' i 15' takođe su spojeni žicom 16' za koju su vezane štipaljke 17' na istim rastojanjima kao i štipaljke 17. Između pojedinih koža rastojanje je e. Polovi raznih kolica namešteni su svi na isti način i to tako da kada se kolica gurnu jedna uz druga polovi 15 i 15' na primer od kolica 10 dođu u dodir sa polovima 14—14' idućih kolica 10' i tako redom. Polovi 14—14' kolica 10' koja su prvougrana vezani su sa provodnicima 18 i 18' koji dovode struju spolja, a visina napona regulisana je pogodno transformatorom 19 (sl. 1) koji je van kade. Ampermetar 20 služi za kontrolu. Na slici 4 predstavljen je prolaz kroz zid kade provodnika 18 i 18'. Ovi provodnici prolaze kroz jednu cev 21 koja je kod 26 učvršćena u zid kade. U cevi 21 naznačeni su čvrsto kružići 22 koji su od elastične materije, a kroz njihovu sredinu prolaze provodnici 18—18'. Kružići su pričvršćeni poklopcima 23 i 24 koji su završeni za cev 21. Pod dejstvom tog stezanja kružići 22 povećavaju prečnik u isto vreme sležu se među sobom u cevi i stežu provodnike 18—18' te time čine potpunu nepromočivost.

Uređaj još ima napravu pomoću koje se pravi bezvazdušan prostor ili pritisak u kadi.

Za tu cilj služi provod 27 koji ulazi u gornji deo kade, a pričvršćen je u 28 da se ne isčupa. Provodi 27 raznih kade, imaju (sl. 1) aparat za merenje 29 pritiska ili depresije i jedan ventil sigurnosti 30. Provodi su u vezi pomoću zajedničke cevi 31 na kojoj je slavina 32 sa kompresorom 33 a u isto vreme, pomoću cevi 34 i preko jednog rezervara 35 sa crpkom za pravljenje bezvazdušnog prostora 36. Na cevi 34 nalazi se slavina 37.

Najzad svaka kada ima po mogućstvu termometar 39 i vizir od stakla 38.

Rad je stedeći: Uguraju se prva kolica 10 natovarena kožom u kadu 1. Štipaljke 17 i 17' su pre toga naizmenično spojene sa pojedinih kožama 13 (sl. 1—3 i 5) na isti način kao i ploče u akumulatoru. Polovi 14 i 14' spojeni su sa provodnicima 18 i 18'.

Zatim se unose redom kolica 10'—10' .. koji gurnu ispred sebe prethodna kolica. Polovi 15 i 15' jednih kolica dođu u dodir su polovima 14 i 14' idućih kolica. Na taj način kože su naizmenično vezane sa provodnicima 18 i 18'.

Kad je punjenje završeno zatvaraju se vrata 2 ili poklopac 4. Zatim se pomoću crpke 36 stvori delimičan bezvazdušan prostor (razređen vazduh) i pošto se ubace sokovi za štavljenje kroz cev 8, stvori se mali pritisak pomoću kompresora 33. Kada ili dve ako obe rade u istom mah, ostavljaju se izvesno određeno vreme, koje je relativno kratko, pod pritiskom. Za neko ili sve vreme ovoga perioda pušta se električna struja kroz provodnike 18 i 18'. Kože 13 ovde igraju ulogu pozitivnih ploča i negativnih, i električna struja vrši elektrolizu sokova za štavljenje što, kao što je poznato, poboljšava štavljenje.

Pošto je štavljenje završeno odstrane se sokovi za štavljenje kroz cev 8 i prazni se kada.

Po sebi se razume da je ovaj opis dat kao primer a pronalazak obuhvata i ostale varijante.

Patentni zahtevi:

1. Uređaj za štavljenje sa upotrebom električne struje, naznačen time, što su polovi naizmenično vezani za pojedine kože.

2. Uređaj za štavljenje, prema zahtevu 1, naznačen time, što se u sudove koji su hermetički zatvoreni u isto vreme ili sa prekidom stvara promenljiv pritisak

3. Uređaj za štavljenje prema zahtevu 1 ili 2, naznačen time, što se razlika pritiska određenih količina vrši što je moguće brže.

4. Uređaj za štavljenje prema zahtevu 1 i 2, naznačen time, što ima jednu ili više kada od armiranog betona ili metala, potpuno nepromočive i dovoljno jake da izdrže depresiju (vakuum) i pritisak.

5. Uređaj za štavljenje prema zahtevu 4, naznačen time, što su unutarnji zidovi kade obloženi izolirajućom materijom.

6. Uređaj za štavljenje prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što električni provodnici prolaze kroz zid kade kroz jednu cev, koja je sva u betonu i ispunjena je elastičnim kružićima kroz čiju sadržinu prolaze električni provodnici; što su ti kružići dobro pritegnuti i osiguravaju nepromočivost kade.

7. Uređaj za štavljenje prema zahtevu 1, naznačen time, što šine koje su nameštene u gornjem delu kade dozvoljavaju punjenje kade kožama i to pomoću kolica snabdevenim kukama za koje su kože pričvršćene.

8. Uređaj za štavljenje prema zahtevu 1, naznačen time, što električni provodnici dodiruju dva pola koja se nalaze na prednjoj i zadnjoj strani kolica a ovi polovi

◄dodiruju istovremeno polove drugih kolica kim drugim načinom, koje se nalaze na
◄te su na taj način sva kolica u električ- električnim provodnicima sve kože naiz-
◄nom kolu; što su pomoću šlupaljki ili ne- menično vezane za jedan ili drugi pol.

Fig. 1

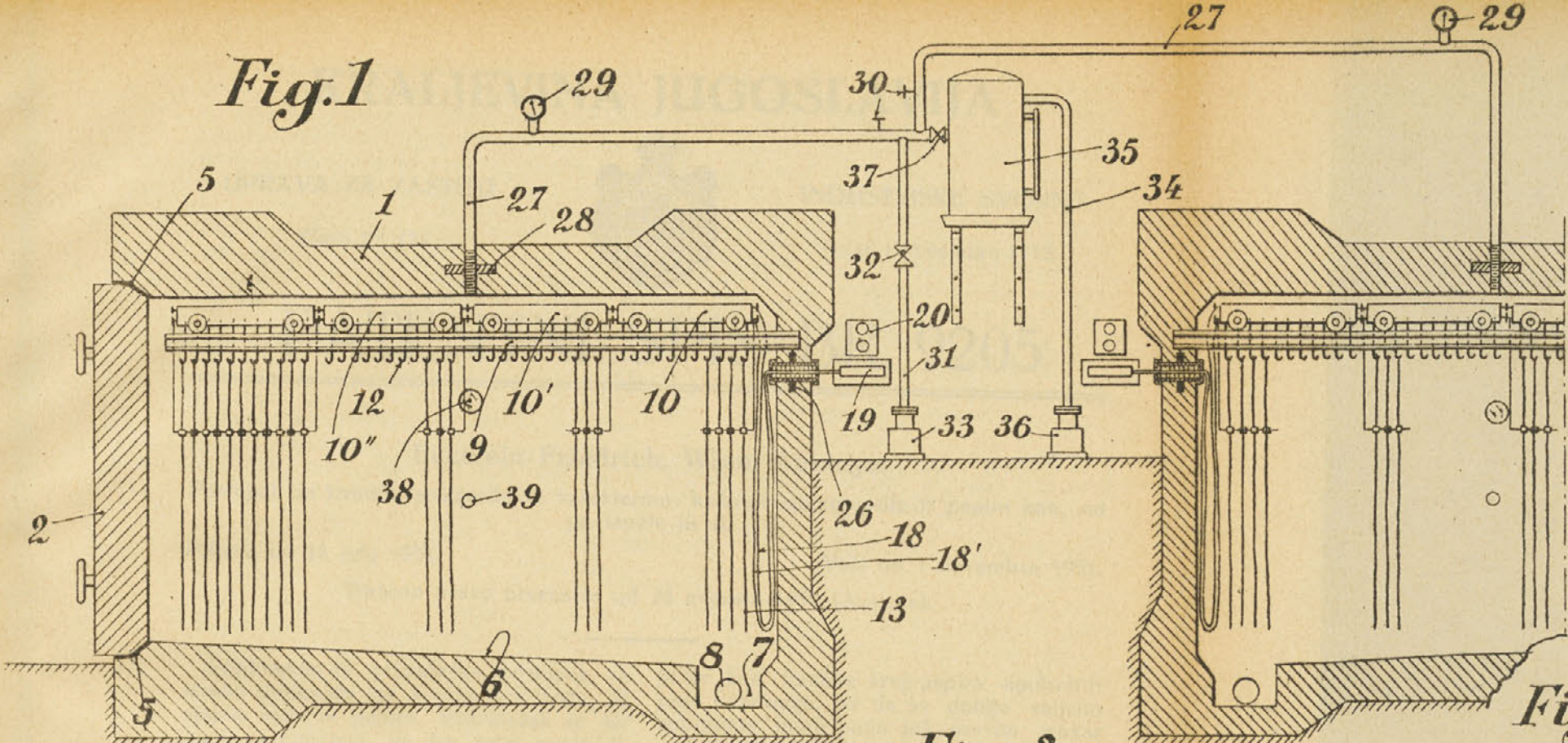


Fig. 2

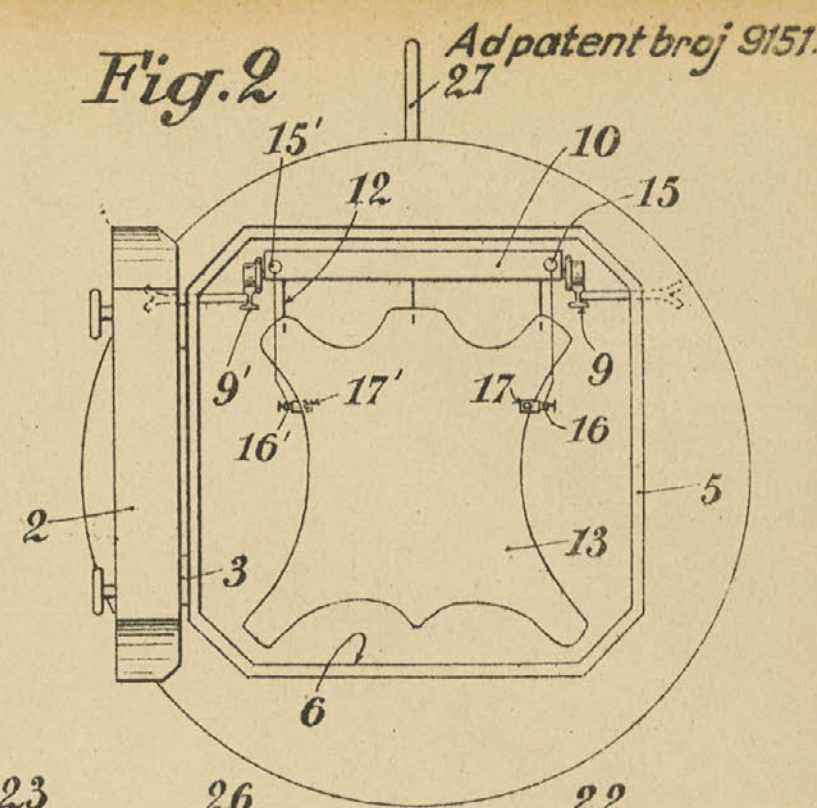


Fig. 3

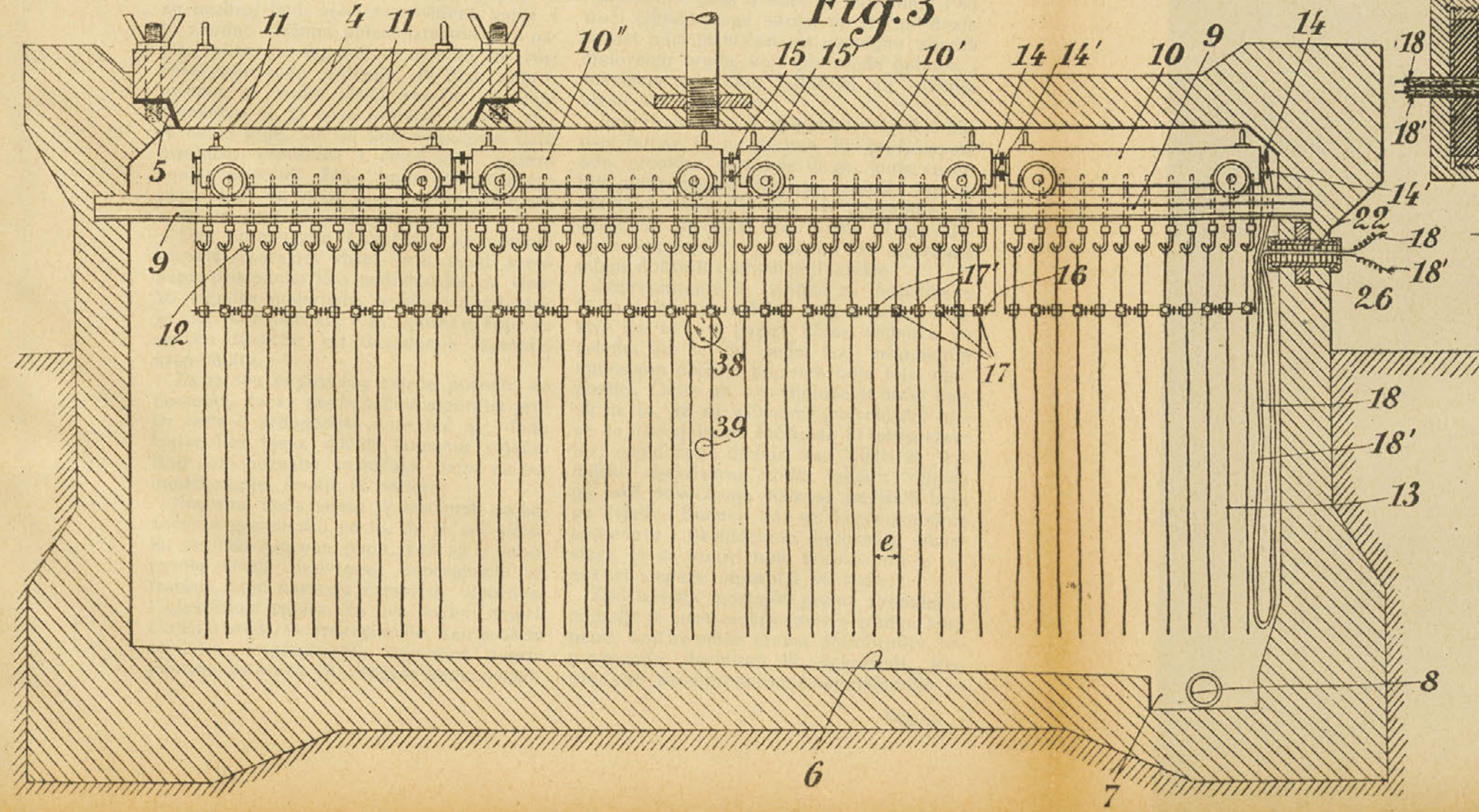


Fig. 4

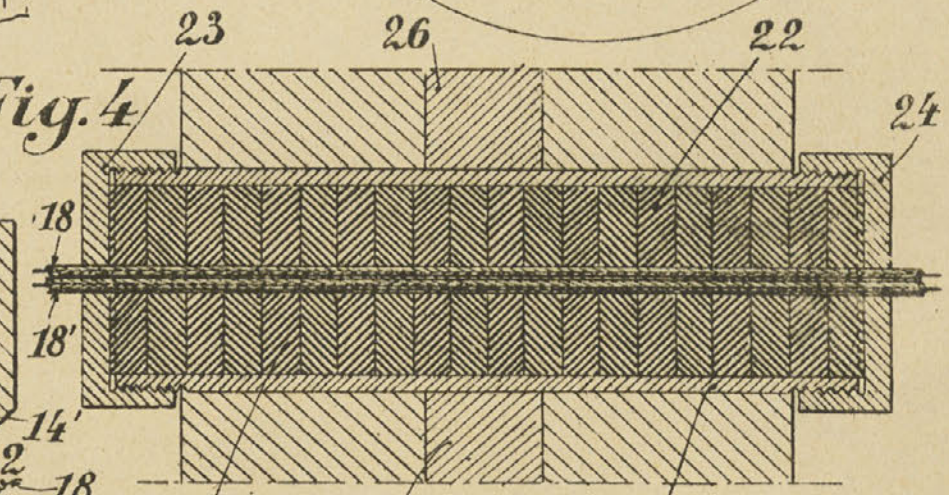


Fig. 5

