



PATENTNI SPIS BR. 1739.

Frank Humphris, inž. Dorzet i Kenneth Alexander Roberts,
marveni lekar, London.

Poboljša ja eksera, pijavica, klinova, kuka, podnih klinova i tome sličnih.

Prijava od 3. oktobra 1922.

Važi od 1. maja 1923.

Ovaj pronalazak se sastoji u poboljšanju eksera, pijavica, klinova, kuka, podnih klinova i tome sličnih.

Jedan od predmeta ovog pronalaska je konstruisanje eksera, pijavica, klinova, kuka, podnih klinova i tome sl. iz metalne ploče ili drugog plosnatog materijala na takav način da se iste nakon što su formisani savijanjem ili previjanjem, bilo jednim ili jednim i drugim snabdeju presekom olučastog oblika, koji osigurava veliku jačinu i tako je udšeo, da zauzima minimalno mesto u ma kojem materijalu, u koji je artikla zabijen, tako da se time opasnost rasprštavanja ili krhanja sv. de na minimum. Rečena olučasta konstrukcija je dalje snabdevena brazdama i udubljenjima, što daje postranu stabilnost, a ujedno dozvoljava, da se vrlo tanki materijali mogu upotrebiti za proizvodnju klinova ili drugih sličnih artikala, dalje daje mogućnost, da se postigne minimalna težina za jedinicu klinova, ili drugog artikla, koje god bilo veličine, koj su napravljeni prema ovom pronalasku.

Nalazi se na veliku otpornost i snagu za savijanje kod klinova ili drugog artikala, kad se upotrebi naročito za njihovo stablo, oblik, koji je u preseku olučast i ima rebra i udubljenja u svojem preseku i makar da su taki klinovi ili slični artikli pravljeni od tankog materijala sličnog drugoj kakvoj vrsti poznatih artikala, koji se obično upotrebljavaju za sličnu robu, ta tankoća materijala iz kojeg su isti pravljeni ima u sjedinjenju s olučastim u

luk savijenim oblikom, to praktično preimućstvo, da smanjuje mogućnost rasprštavanja ili ispupčavanje materijala u koji su ukucani.

Ako klinovi izradjeni na način dole opisan, imaju da služe kao klinovi za potkovicu, onda njihova glava kao što blo ima u poprečnom preseku oblik oluka ili kanala, ova konstrukcija, kad je klinac zabiven u struganu rupu potkovice, vrši defstvo opruge i osigurava zahvataj i dalje, glava klinca koja je olučasta i pravljena iz metalne ploče prilagodjuje se nepravilnostima ili nejednakostima veličine i forme koje su obične kod struganih rupa za klinove potkovicu ili sličnih artikala.

U smislu ovog pronalaska ekseri, pijavice, klinovi, kuke, podni klinovi i tome slični sa prerezima, brazdama ili udubljenjima na njima ili u njihovom poprečnom preseku lučastog oblika, radnji su pretpostavljeno u dve radnje, što pak nije neophodno nužno. U prvoj radnji se presuju i pili izrezuju iz metalne ploče ili drugog plosnatog materijala s kojom god bilo pogodnom mašinom ili alatom, izresci ili forme mogu biti pljosnate ili delimično pljosnate i privijeni, savljeni u luk ili i udubljeni i delimično savijeni, a posle u drugoj ili sledećoj radnji isti se usavršavaju pomoću nabiranja ili savijanja na način, da se na formi, koja je izradjena u prvoj radnji izvede polu krug „u“ kanal, čaura, u luk savijeni i udubljeni, izžljebljeni ili drugi tome sličan olučasti oblik, poprečnog preseka, bilo njihovoj dršci ili u glavi, kako se već želi

Očividno je, da će se proizvesti velika raznovrsnost eksera, pijavica, klinova, kuka, klinova za pod i tome i sličnih artikala razne veličine i s raznim konturama, obuhvaćajući glavne linije konstrukcije i bitne tačke ovog pronalaska, na koje se ovde niže pozivamo, ili u cilju da se pronalazak jasnije razume opisaćemo i ilustrovati običnije oblike, koji se primenjuju i upotrebljavaju za klinove

U ovim nacrtima:

Fig. 1. pokazuje izrezak ili oblik u razvijenom stanju koji je savijen i udubljen uzduž svog stabla i poprečno kroz deo glave tako, da se iz istog može izraditi klin za pod oblika kanala.

Fig. 2 je izgled sa strane jednog izradjenog (dovršenog) podnog klina nakon što je previjen od forme ko u pokazuje i fig. 1.

Fig. 3. je izgled ivice Fig. 2. koji pokazuje olučastu konstrukciju istog.

Fig. 4 pokazuje izrezak ili oblik u razvijenom stanju koji je u luk savijena i udubljena duž svoga stabla i poprečno kroz deo glave i tako prorezana da obrazuje opružne jezike ili odbijajuće ispade na stablu i glavi, tako, da se os istog (izreka) može proizvesti sigurnosni klin za vešanje, koji se upotrebljava za razne svrhe, i koji se teško izvlači iz materijala u koji je zabiven.

Fig. 5. je izgled sa strane dovršenog odbijajućeg jezičastog klina kao što je dovršen iz forme prikazane u fig. 4.

Fig. 6 je ivični izgled fig. 5. prikazujući njenu obličastu konstrukciju i njene odbijajuće jezike, koji su tako obrnuti ili savijeni, da zahvaćaju materijal, u koji su sabiveni.

Fig. 7 je stražnji ili unutrašnji izgled sa lica klina za potkovicu, koji je pravljen iz pljosnatog materijala, pokazujući olučastu konstrukciju istog od šiljastog kraja do od prilike sredine njegove dužine, također i prorezani deo od kojega je formiran gornji zatvarajući deo.

Fig. 8 je izgled sa strane klina za potkovicu u uzdužnom preseku snimljen sredinom ili aksialno kroz fig. 7., pokazujući njegov olučasti oblik od šiljastog kraja, kao i kraja njegove glave i ilustrirajuće, kakav je stražnji zid klina na dnu kanala ili udubljenja na jednoj strani šiljastog dela i kakva je druga strana rečnog stražnjeg zida pri kraju glave i kako je od rečnog stražnjeg dela izveden gornji zatvarajući deo.

Fig. 9 je čeonu izgled klina za potkovicu, koje je prikazan u fig. 4.

Fig. 10. je čeonu izgled klina za potkovicu od vrste, prikazane u fig. 7. ali u ovom slučaju je na svojoj kruni snabdeven testeri sličnim urescima ili zubcima, koji se upotrebljava za mraz ili druge grube svrhe.

Fig. 11 je izgled sa strane dovršenog klina

bez glave, ili slične vrste, pokazane u fig. 2 nakon što je spiralno savijen, tako da može obrazovati jezgru vrtna od materijala koji je zabičen u svojoj olučastoj konstrukciji ili stablom i glavom oblika kanala

Fig. 12. je ivični izgled fig. 11. pokazujući špiralnu liniju ivica kanala klina

Fig. 13 je izgled sa strane kuke oblika lule ili oluka ili kanala u poprečnom preseku, koji je snabdeven stablom, koji je u poprečnom preseku sličan klinu u Fig. 2.

Fig. 14 je ivični izgled kuke pokazane u fig. 13.

Fig. 15 ilustrira izrezak ili oblik u savijenom stanju koji je savijen u luk i udubljen duž svoja stabla, vrste koja se upotrebljava, da se od nje prave predjice oblika kanala.

Fig. 16 je izgled sa strane gotovog klina predjice nakon što je dovršen iz forme pokazane u fig. 15.

Fig. 17. je ivični izgled klina pokazanog u fig. 16.

Fig. 18. je horizontalan izgled donje strane klina s probušenom glavom ili kukom koja ima st. ble oblika kanala, slično vrsti prikazanoj u fig. 2.

Fig. 19. je ivični izgled probušenog klina, koji je prikazan u fig. 8

Fig. 20. je perspektivan izgled klina s probušenom glavom ili kukom, koji ima stablo oblika kanala slične vrste prikazane u Fig. 2 i probušenom glavom kao što je ona u fig. 18. i 19. ali ta glava je smeštena na strani umesto da je na dnu kanala njegovog stabla

Fig. 21. pokazuje izrezak ili oblik u razvijenom stanju, koji je u luk savijen i udubljen vrste, koja se upotrebljava za proizvodnje klinova s više stabala, s kanalima u njima.

Fig. 22. pokazuje ivični izgled gotovog klina s više stabala, nakon što je dovršen iz forme prikazane u fig. 21.

Fig. 23 je horizontalan izgled donje strane klina prikazanog u fig. 22.

Fig. 24. je perspektivan izgled klina sa odvojenom glavom, koji ima stablo s kanalom, vrste, prikazane u Fig. 2 na širokom kraju svoga dela stabla snabdeven je ušima, tako, da s istima može zahvaćati i pričvrstiti se u prorezanim rupama za svoju odvojenu glavu.

Fig. 25. prikazuje izrezak ili oblik u razvijenom stanju koji je savijen u luk i udubljen, vrste koja se upotrebljava za proizvodjanje klina s vi. estruko previjenom glavom, i stablo s kanalom, kao što je prikazano u fig. 2

Fig. 26 ilustrira izrezak ili oblik u razvijenom stanju prikazana u Fig. 25. posle prvog ili poprečnog previjanja za formiranje glave.

Fig. 27. je perspektivan izgled klina s vi-

šestruko previjenom glavom posle drugog ili uzdužnog previjanja za formiranje forme, prikazane u fig. 25. Ova vrsta klinova se najradije izrađuje u tri zadnje t. j. prvotno formiranje, poprečno previjanje i uzdužno previjanje.

Fig. 28. prikazuje izrezak ili oblik u razvijenom stanju koji je u luk savijen i udubljen, vrste koja se upotrebljava za proizvodjanje klina s glavom poprečno višestruko previjenom, na prvom mestu drukčije nego na desnim čoškovima prema plosnatoj osovini svoga stabla, a stablu mu je, kao čno, prikazano u fig. 31.

Fig. 29. ilustrira izrezak ili oblik u razvijenom stanju, prikazan u fig. 28, posle prvog previjanja materijala u cilju formiranja glave.

Fig. 30. je perspektivan izgled klina s višestruko presiljenom glavom, posle drugog uzdužnog previjanja iz oblika u razvijenom stanju na način, kao što je to prikazano u fig. 28. Ovaj klin zahteva tri radnje, slične onima Fig. 26.

Fig. 31. je perspektivan izgled u luk savijenog i udubljenog olučastog konstriktionog oblika u razvijenom stanju, kao što je prikazano u fig. 1 i nakon što je bio previjen, kao u fig. 2 i 3. sa tom razlikom da su u tom izgledu uzdužna udubljenja u stablu na spoljašnjoj strani istog.

Fig. 32 je perspektivan izgled u luk savijenog i udubljenog olučastog konstruktivnog oblika klina koji je pravljen iz limenog oblika u razvijenom stanju kao što je prikazano u fig. 1. i nakon što je bio prevljen, kao što je prikazano u fig. 2 i 3. s tom razlikom, da su u tom izgledu poprečno udubljenje u glavi na unutrašnjoj strani iste.

Fig. 33 je perspektivan izgled u luk savijenog i udubljenog olučastog konstrukcionog oblika klina, koji je pravljen iz limenog oblika u razvijenom stanju kao što je prikazano u Fig. 15. i nakon što je previjen, kao što je prikazano u fig. 16. i 17.

Fig. 34, 35 i 36 su poprečni preseki stabla klina snimljeni na linijama A—A, B—B i C—C figura 31, 32 i 33 crtana u većem srazmeru.

Fig. 37. je perspektivan izgled dela stabla i više struko previjene glave klina, izradenog iz debelog metala, kao što je prikazano u fig. 27 kod tog dela glave je onaj deo oblika u razvijenom stanju, koji je u fig. 25, 26 označen uzdužnim i polukružnim isprekidanim linijama, prije previjanja odrezan.

Fig. 38 je perspektivan izgled dela stabla i više struko previjene glave klina, izradenog iz debele metalne ploče, od vrste prikazane u fig. 30 i taj izgled pokazuje, kako se deo glave prije previjanja ima snabdeti širim

donjim delom „v“ nego što je kod oblika u razvijenom stanju prikazanog u fig. 28 to je potrebno radi toga, što je upotrebljeni metal za proizvodnju klina deblji.

Fig. 39. je perspektivan izgled dela stabla, takodjer glave jednog odbijajućeg ili jezičastog klina, izradjenog iz oblika u razvijenom stanju, prikazanog u fig. 4 ali s tom razlikom, da su uzdužna udubljenja na spoljašnjoj strani olučastog stabla. Izgled je tako prikazan da jasnije pokaže konstrukciju i okomit položaj opružnih odbijajućih jezika prije nego što su zabiveni u materijal, za koji su namenjeni.

Fig. 40 je uveličan perspektivan izgled delimično u preseku klina za potkovice s konstrukcijom sličnom oluku ili kanalu od vrste, koje su prikazane u figurama 7, 8 i 9 izradjenog iz metalne ploče iz previjenog u svoj dovršeni oblik.

Fig. 41. je perspektivan izgled jednog dela glave klina za potkovice delimično u preseku, kao što je prikazano u fig. 40 u svrhu da ilustrira, kako je gornji zahvatajući deo izveden savijanjem jednog zasečka od unutrašnjeg ili stražnjeg zida z glave klina.

Fig. 42 je perspektivan izgled jednog dela stabla od vrste prikazane u fig. 32. i glave jednog eksera ili klina, koja je (vde izradjena u obliku kutije, u toj glavi delimično duž olučaste konstrukcije stabla, kao što je naznačeno isprekidanim linijama, namešten je i pričvršćen jedan pravougaonik i ispunjava jući komad iz čvrstog metala, koji je napravljen radi pojačanja tog dela glave i stabla.

Fig. 43 je perspektivan izgled jednog klina oblika cevi, koji je napravljen iz metalne ploče, i koji je naizmenice uzdužno udubljen od svakog svog kraja, dalje se snabdeva za vreme njegove izrade s odbijajućim opružnim jezicima. Ivce od oblika u razvijenom stanju koje strče kad se pronadjeni uzorak izradi, čine uzdužni zarez u dužini s dužinom, takodjer i delimično na strane oko obima pomeneni zarez koji obrazuje strčeći rub (lajtnu) koja daje uzdužnu čvrstoću, kad se uzorak zabija u nešto.

Fig. 44 je perspektivan izgled klina druge vrste u obliku cevi napravljenog iz lima, koji je snabdeven uzdužno smeštenim brazdama i udubljenama na obadva svojim spoljašnjim perifernim zidovima. Ivce oblika u razvijenom stanju, koje strče kad se pronadjeni uzorak izradi, obrazuje uzdužan zarez jednak u dužini s dužinom uzorka, ali koji je prekinut obrazovanjem duplog zarez, koji prolazi delimično oko pojasa (obima) klina kao strčeći zub tako da time daju uzdužnu čvrstoću za vreme zabijanja klina s kojeg god bilo kraja.

Fig. 45. je perspektivan izgled olučastog konstrukcionog oblika u luk savijenog i udubljenje pijavice, koja je napravljena iz lima, i tako je izradjena, da njeno stablo i deo njenog mosta imaju formu preseka sličnu onima, prikazanim u figurama 31, 32 i 33.

Fig. 46 je perspektivan izgled klina zatežnika ili tome slično, koji je napravljen iz lima, koji ima na kraju kuku u obliku oluka i stablo, koje je u poprečnom preseku slično onima, koji su primenjeni u figurama 31, 32 i 33.

Fig. 47 je perspektivan izgled podnog klina, klinca i tome sličnog, koji je bez glave i napravljen je bez lima. Kad je izradjen u odgovarajućoj veličini, može se zgodno upotrebiti kod pravljenja cipela, uzoraka i tome slično, ima oblik preseka kao što je prikazano kod širokog njegovog kraja tako, da se može u njegovom kanalu olučaste konstrukcije i u njegovim udubljenjima, obrazovanim s unutrašnje strane smestiti i stisnuti relativno velika jezgra materijala, i koji je zabijen.

Kako se slova kojima se poziva, odnose na odgovarajuće delove u nacrtima; ekseri, pijavice, klinovi, kuke, podni klinovi ili tome slično koji su izradjeni u smislu ovog pronalaska iz metalne ploče ili plosnatog metala ili materijala u prvoj radnji su izradjeni u obliku u zavojnom stanju ili u obliku uzreza ka, koji imaju drugu konturu za svaku formu, tako da se mogu previjati, formirati i izraditi u razne nove oblike za pričvršćivanje, kao što je ovde opisano i ilustrirano.

Svaki oblik u razvijenom stanju (x) kao i izradjeni klin, pijavica, kuka, podni klin i tome slično, snaodeven je uzdužnim udubljenjima (a₁) i brazdama (a₂) na svom delu stabla, ta udubljenja, brasde, ili udubljenja i brazda završava se pri, ili na mestu šiljastog kraja klina, pijavice, kuke, podnog klina i tome sličnog, koje ćemo radi skraćivosti kad se na njih ovde niže budemo pozivali kolektivno pronadjenim uzorcima nazivati. Pronadjeni uzorci u mnogim oblicima su na svojim glavama (b) snabdeveni poprečnim udubljenjima (b₁) i brazdama (b₂), da se istima da čvrstoća. Pronadjeni uzorci tako su izvedeni da imaju oblik oluka (c) ili cevi (d) ovaj olučasti oblik je uzdužno smešten na delu stabla (a) i u nekim slučajevima zauzima celu dužinu rečenog stabla (a) kao i glave (b) olučasta konstrukcija je upotrebljena za stiskanje i zahvatanje jezgre materijala, ovu jezgru stvara pronadjeni uzorak olučastog oblika, kad se zabije u materijal.

U drugim slučajevima, kao što je prikazano u figurama 18 do 31, i u fig. 42, konstrukcioni oblik glave (b) dozvoljava da se

samo jedan deo stabla (a) a ne cela glava (b) upotrebi za zahvaćanje ili pritiskanje jezgre materijala, u koji je uzorak zabijen.

Glava (b) se, pri upotrebi za neke oblike klina ili drugih artikala, napravljenih u smislu ovog pronalaska, snabdeva zupcima ili testeri sličnim uresecima, na jednom proširenom delu krune ili na celoj kruni. Clava klina ili stablo, u nekim oblicima izradjenim prema ovom pronalasku konstruirani su s odbijajućim zubima ili perajima (b 5) i (a 3) vilama ili tome slično, koji se tako proizvadjaju, da se plosnati materijal zarezuje i savija na takav način, da isti deluju kao opruga, ti odbijajući zubi ili peraja (b 5) i (a 3) tome slično izradjeni radi toga, da se poveća održavajuća snaga glave i stabla pronadjenog uzorka.

Oblik glave klina (b) kao što je prikazano u figurama 40 i 41, je izradjen tako, da se produžuje u šiljak, a od zida ili dna kanala ove glave izveden je jezik ili zahvatajući deo (e) koji je savijen, nakon što je materijal pri (e 1) bio prethodno zas^očen.

Stabla (a) kao što su prikazani u figurama 7 i 10 i figuri 40; si oblika oluka ili kanala od prilike od polovice njihove dužine na jednoj strani do olučastog dela glave (b) i na drugoj strani takih stabala klina, izvedena su udubljenja (a 1) što prouzrokuje da se na suprotnoj strani stvaraju brazde (a₂) a služi da se i na jednom delu stabla izvedu krivine, kao u fig 8 Reč. na udubljenja su smeštena od prilike do polovice stabla do blizu krajeva (a 5) koji se suzuju u šiljak, a u preseku su najradje polukružnog oblika.

Neki od uzoraka se formiraju tako, da imaju spiralno zavijena stabla (a) primerci od tih su prikazani u figurama 11 i 12. Ta spiralna formacija stabla čini, da uzorci ulaze u materijal na način vrtnja, i da se u materijalu u koji je isti zabijen proizvodi i stvara jezgra vrtnja, koja prolazi i ispunjava olučaste kanale (c) stabla, s tim jezgrom se postizava vanredno čvrsto zahvaćanje između materijala i spoljašnje površine uzoraka.

Kad se želi, da glava (b) kuka, podnih klinova i drugih s olučastim stablom izradjenih prema ovom pronalasku, imaju veću dodirnu površinu, udvostručiti će se, primer take glave je prikazan u fig 42, gde je ista izvedena u obliku kutije, a sadrži jedan ispunjavajući komad (f). Ili glave mogu biti višestruko previjene (primeri istih su prikazani u fig. 25 do 30 i figurama 37 i 38) na ili graničeći u onim stranama ili delovima (d) koji su namenjeni da zahvate materijal, koji te glave treba da podupiru.

Kad su traženi uzorci sa širokim glavama (b) onda se isti mogu snabdeti dvostrukim

stablima (a) primeri istih su prikazani u fig. 21, 22 i 23, ali rečena stabla ili stablo mogu se snabdeti obojnom glavom (b 7) primer ovoga je prikazan u fig. 24. ako se taj tip glave upotrebljava onda se ista snabde prorezanim rupama (b⁵) i ove umeštaju pričvršćujuće uši (a 6) stabla koje se kroz njih (rupe) povuku i saviju.

Modificiranjem gornjeg pronalaska izvedeno je stablo u obliku cevi (a) kao što je prikazano u fig. 43, u poprečnom preseku najradje prstenastog oblika, koje je uzdužno zarezano u pravoj ili pomenenoj liniji, a preko jednog dela ili cele svoje dužine iz ovog stabla cevastog oblika izvadaju se zarezivanje, rezanjem i sledstvenim savijanjem ispadi, zubi ili peraja (a 3 i (b3) od kojih jedni su sa svojim šilcima okrenuti prema jednom a drugi prema drugom kraju cevastog stabla, ili su svi okrenuti prema jednom kraju, u ovom zadnjem slučaju, bolje je da kraj ima valovit rub, koji bi se mogao upotrebiti kao glava; na cevastom stablu se mogu izvesti samo udubljenja (a 4) i brazde (a 2) kao što je prikazano u figuri 4

Odbijajući ispadi, zubi ili peraja, o ko ima je malo čas bila reč, upotrebljavaju se na stablu ma kojeg poprečnog preseka, izradjenom prema ovom pronalasku, a izvedeni su u cilju, da se šiljasto smeste i time se čvršće održavaju u materijalu, u koji je reč ni pronadjeni uzorak s olučastim stablom ili cevastim oblikom, zabijem.

Preseci prikazani u figurama 34, 35 i 36 su primerci oblika poprečnog preseka i mogu se u kosturama menjati, a da se ne udalji od ideje pronalaska.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) ekser, pijavica, klin, kuka, podni klin ili tome slični uzorci iz metalne ploče ili plosnatog materijala naznačeni time da su snabdeveni uzdužno kanalizovanim stablom, a u kojem i na kojem su obrazovana uzdužna pojačavajuća udubljenja i brazde, koje počinju ili pri ili na mestu glave i produžuju se dalje ili se završavaju pri šiljastom kraju stabla, oblika kanala.

2) klin ili slični uzorak snabdeven stablom, zahtevanim pod 1 naznačen time da je ovo stanje stablo dalje snabdeveno odbijajućim

ispadima, jezicima ili perajima, koji se obrazuju zarezivanjem metalne ploče i savijanjem na taj način, da se slobodni krajevi saviju jedan od drugog ili jedan prema drugom

3) klin ili slični uzorak snabdeven stablom, vrste zahtevane pod 1 ili 2 naznačen time da je spiralno izveden.

4) klin ili slični uzorak iz metalne ploče ili plosnatog materijala, naznačen time da ima stablo oblika cevi i koji je snabdeven na stranu pomenim strčećim delom u kojem i na kojem cevastom stablu su uzdužno smeštena udubljenja i brazde, koje se pružaju kroz celu dužinu istog ili počinju na sredini ili u blizini iste i pružaju se prema jednom ili obadva kraja naizmence smeštene u odnosu jedna prema drugoj, kad su odbijajući ispad, jezici ili peraja izvedeni između rečenih naizmence smeštenih udubljenja.

5) klin ili slični uzorak iz metalne ploče ili plosnatog materijala, koji ima stablo prema patentnim zahtevima 1, 2 i 3 naznačen time da je na njemu izvedena glava zadržavaju i jednu ili više poprečnih potukružnih izvijenih ili zaokrugljenih brazda ili udubljenja.

6) klin ili slični uzorak koji ima stablo prema patentnim zahtevima 1, 2 i 3 i glavom prema patentnom zahtevu 5, naznačen time da je snabdeven na svojoj glavi odbijajućim ispadima, jezicima ili perajima tako da su izvijeni jedan od drugog ili jedan prema drugom.

7) klin ili sličan predmet koji ima stablo prema patentnim zahtevima 1, 2 i 3 snabdeven glavom iz metalne ploče, naznačen time da je višestrukim previjanjem dobila oblik priljubljenih tankih listića i ispunjava rečenu glavu i deo stabla.

8) klin ili slični uzorak koji ima stablo prema zahtevima 1, 2 i 3 snabdeven s glavom iz metalne ploče, naznačen time da je tako previjena da se može umestiti odvojen ispunjavajući komad iz čvrstog metala u cilju pojačavanja rečene stabla.

9) klin za potkovice ili slični uzorak koji ima stablo prema zahtevima 1, 2 i 3 snabdeven glavom iz metalne ploče, naznačen time da je metal tako previjen, da se iz produženog i sužavajućeg se oblika kanala izvede glava sa tri zida, a sa dna ovog kanala se obrazuje zarezivanjem i savijanjem metala jedan ispunjavajući ili zahvatajući komad.

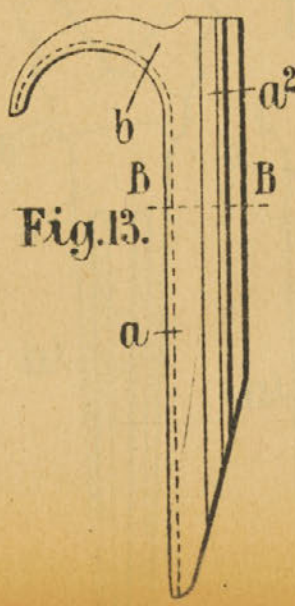
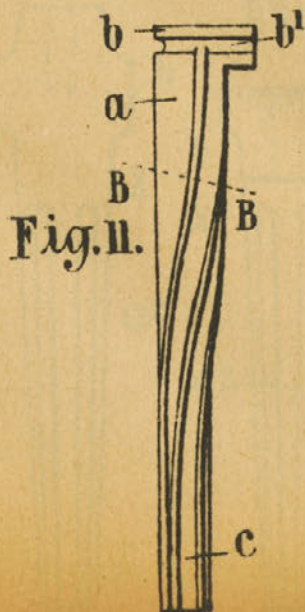
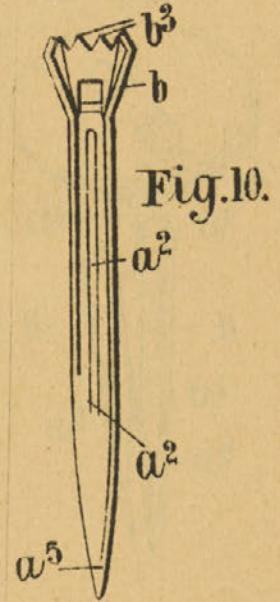
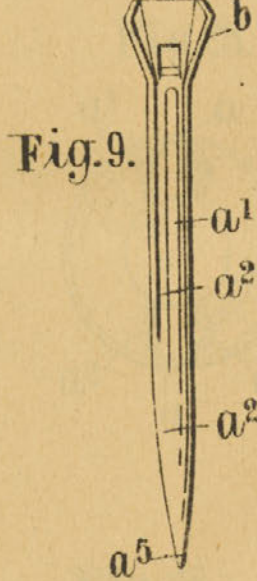
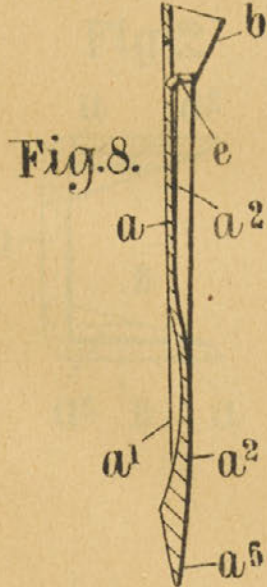
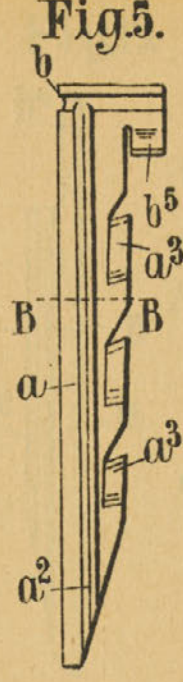
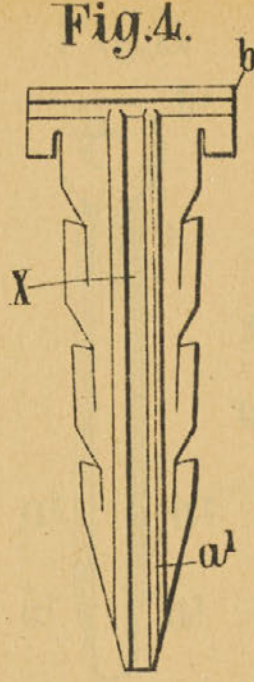
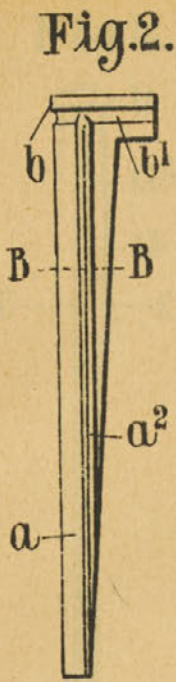
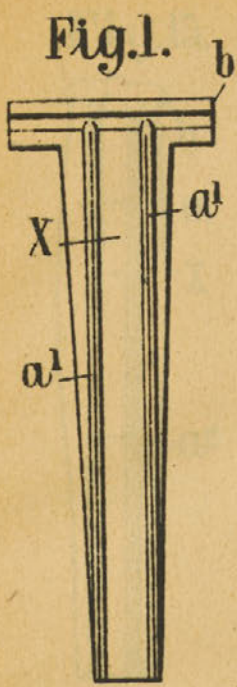


Fig.15.

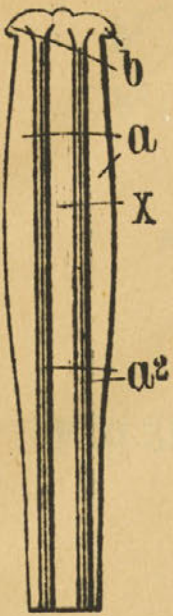


Fig.16.

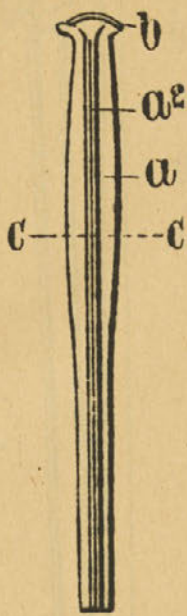


Fig.17.

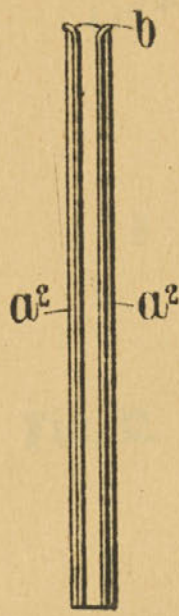


Fig.18.

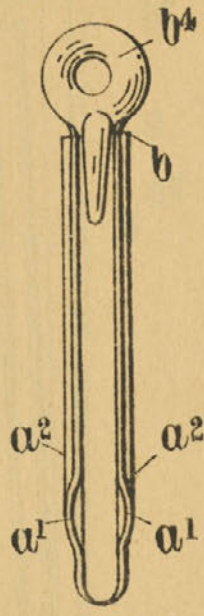


Fig.19.

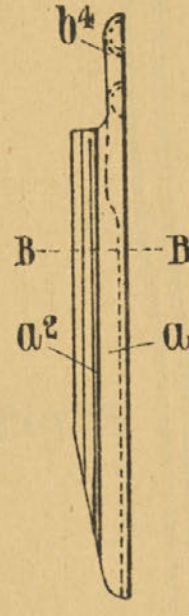


Fig.20.

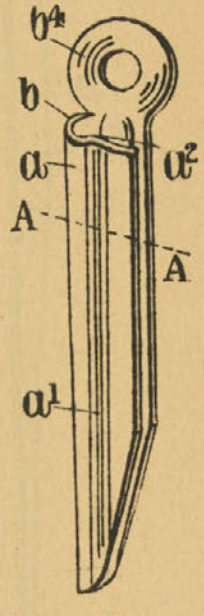


Fig.21.

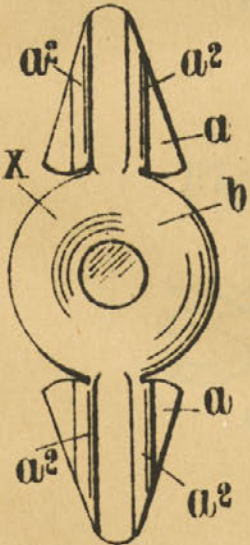


Fig.22.

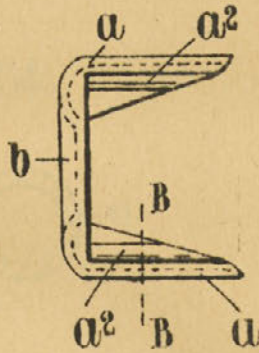


Fig.23.

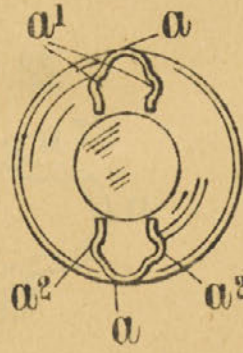


Fig.24.

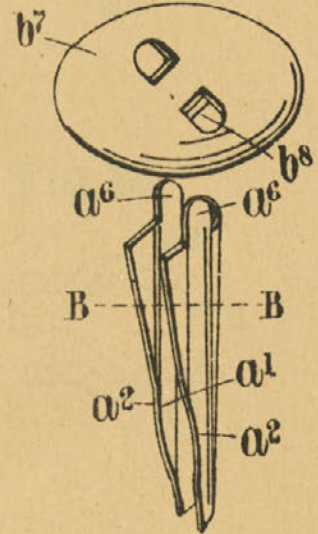


Fig.25.

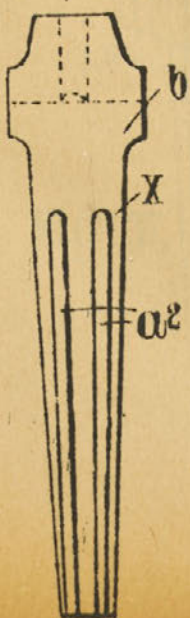


Fig.26.

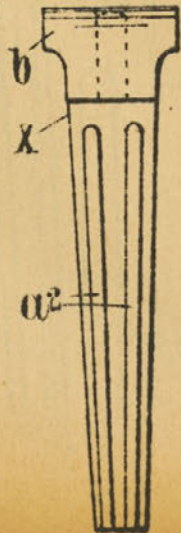


Fig.27.

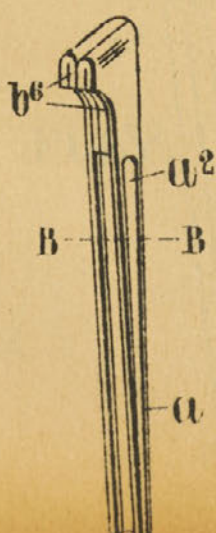


Fig.28.

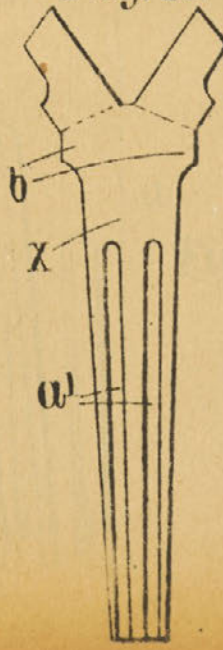


Fig.29.



Fig.30.

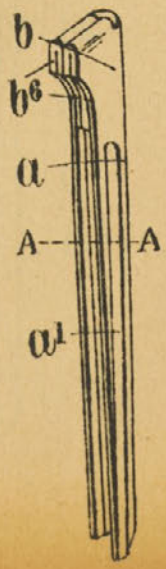


Fig. 1. Fig. 2. Fig. 3. Fig. 4. Fig. 5.

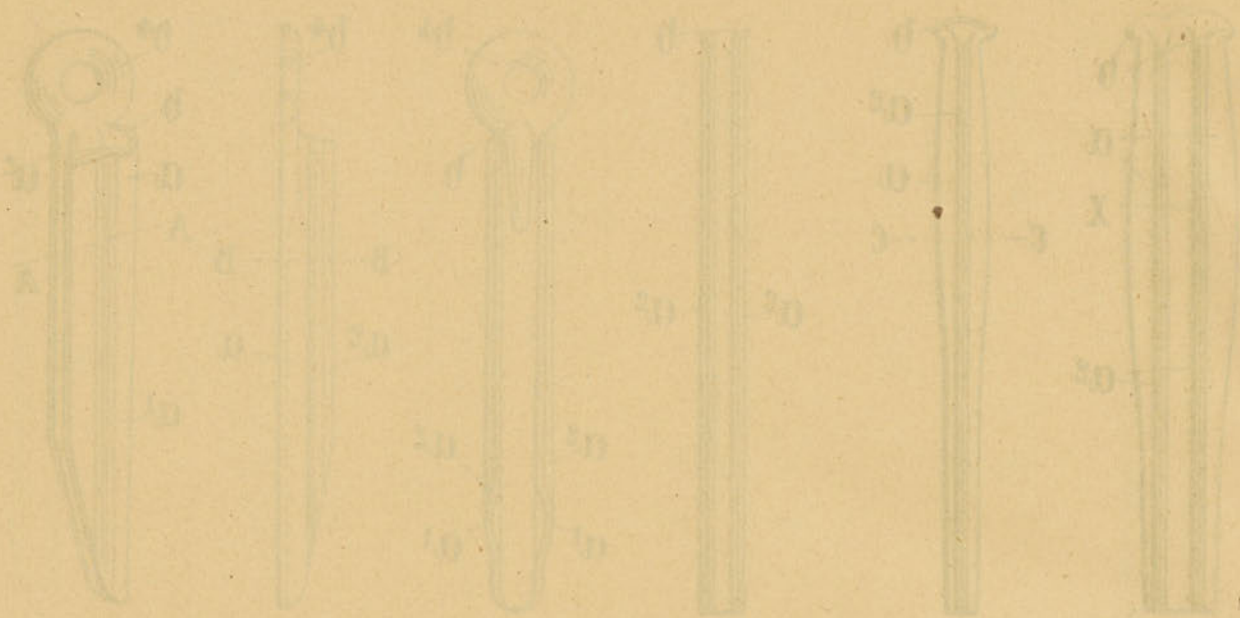


Fig. 6. Fig. 7. Fig. 8. Fig. 9. Fig. 10.

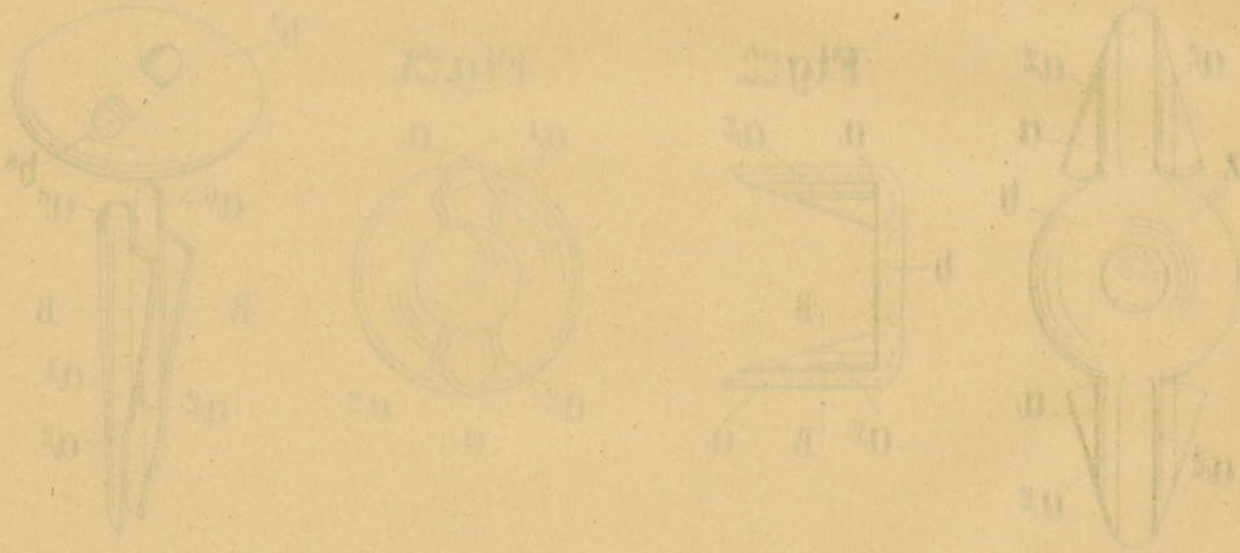
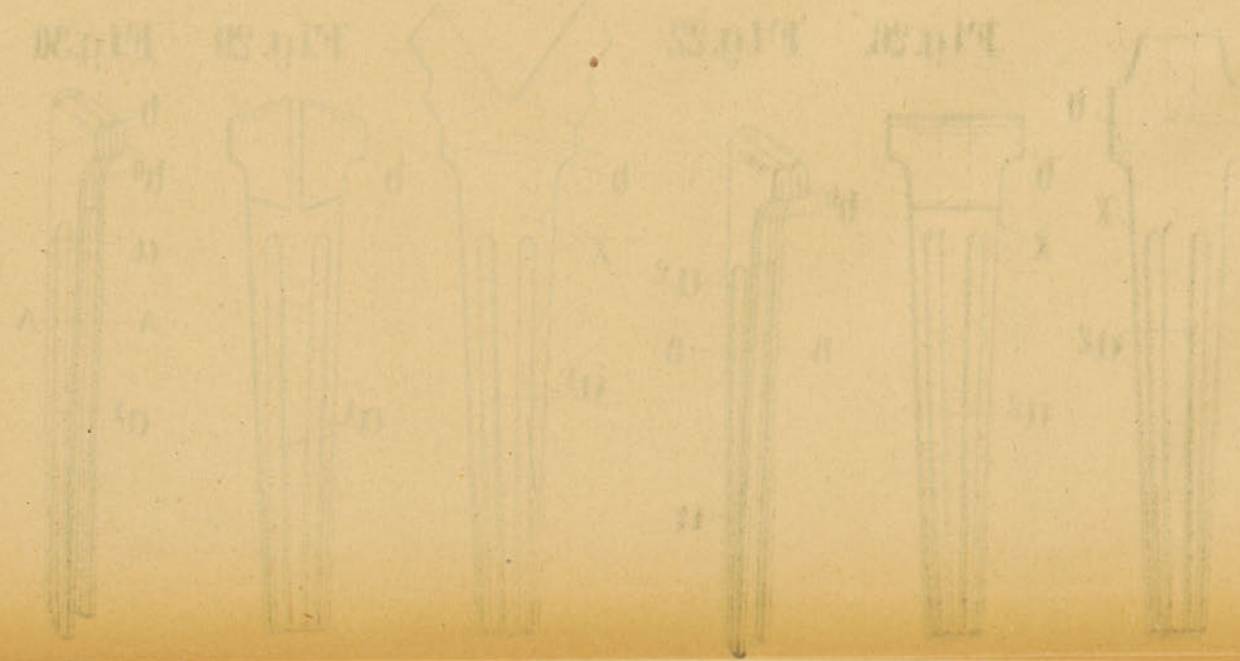


Fig. 11. Fig. 12. Fig. 13. Fig. 14. Fig. 15.



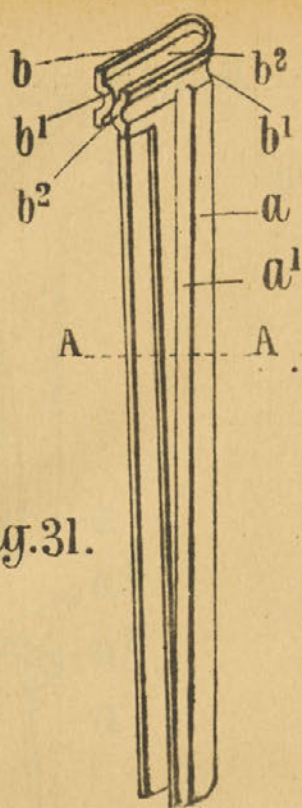


Fig. 31.

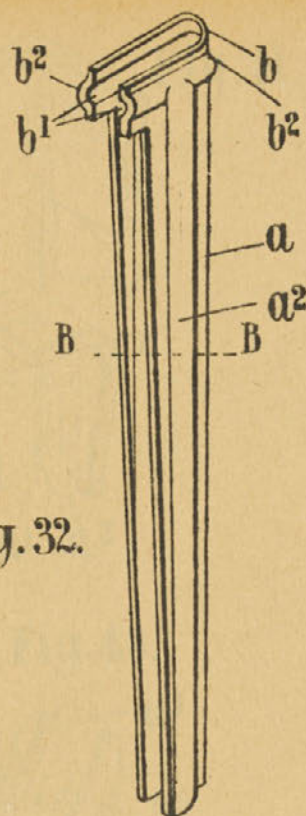


Fig. 32.

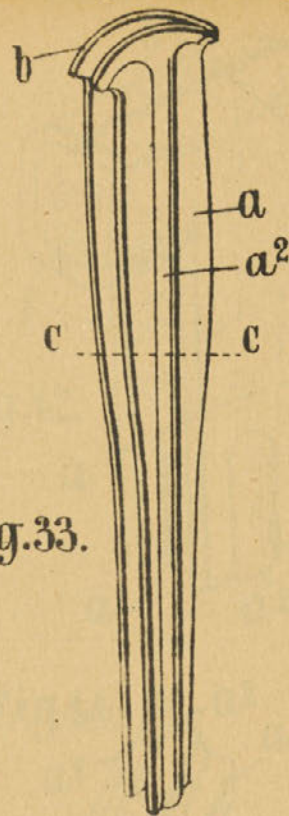


Fig. 33.

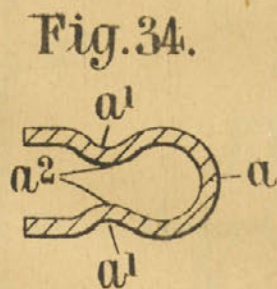


Fig. 34.

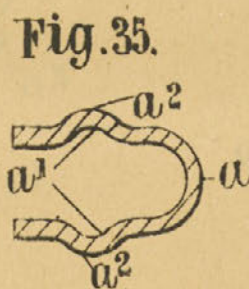


Fig. 35.

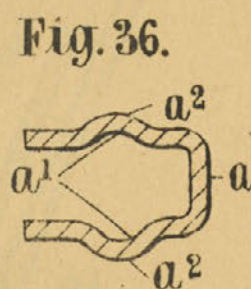


Fig. 36.

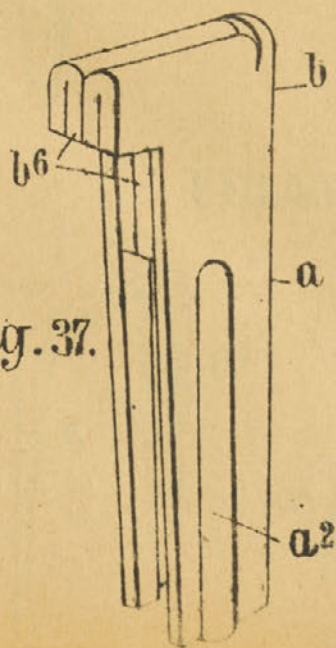


Fig. 37.

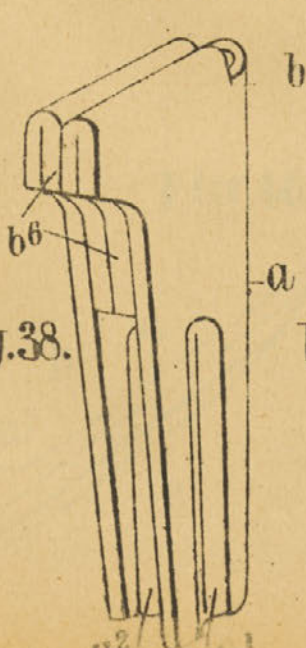


Fig. 38.

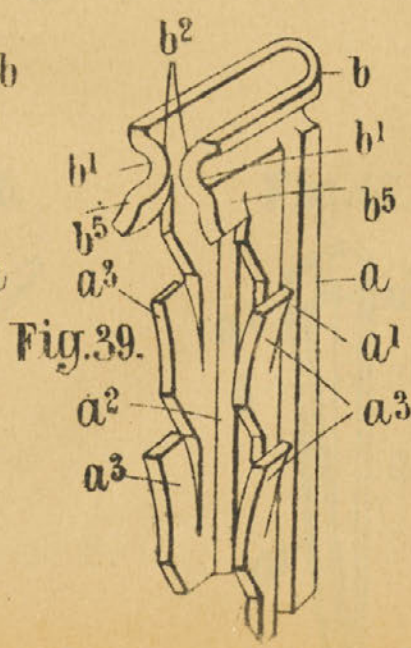


Fig. 39.

