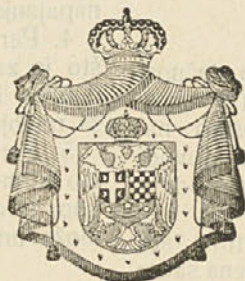


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 70 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3592

Ladislav Deri, direktor fabrike i Arthur Balazs, inženjer, Budimpešta.

Pero za punjenje sa sudom za tečnost i komorom za prijem čvrstog mastila.

Prijava od 9. oktobra 1924.

Važi od 1. marta 1925.

Pronalazak se odnosi na pero za punjenje sa sudom za tečnost i jednom pregradom za prijem čvrstog mastila. Ova vrsta pera ima to preimućstvo, što omogućava punjenje pera vodom mesto običnim mastilom. Dosadnja izvođenja imaju znatne nezgode, tako, da u primeni ova pera ne izgledaju bolja od pera, koja se pune mastilom. Kod poznatih izvođenja komora za čvrsto mastilo je naime postavljena u sudu za tečnost između ovog i samog pera. Čvrsto mastilo nalazi se ovde stalno u tečnosti, tako, da isto uskoro predje u gustu masu i zatvara vod za vrh pera — a osim toga je teško umetanje novog čvrstog mastila.

Ove se nezgode po pronalasku uklanjaju time, što je komora za čvrsto mastilo načinjena kao grana dovodnog voda za mastilo, koja je odvojena od suda za tečnost. Ovde se čvrsto mastilo kvasi od mimoprolazeće tečnosti samo kroz jedan mali procep između voda i komore, ali samo čvrsto mastilo u obliku štapića ostaje suho. Zaptivanje dovodnog voda gustim mastilom nemogućno je a samo potrošnja čvrstog mastila je vrlo mala. Pošto grana koja obrazuje komoru, može imati slobodan otvor, vrši se brzo i bez prljanja prstiju. Dalja značajna korist pronalaska je ta, što se nasuprot dosadanjim perima sa punjenjem vodom isti može primeniti za razne sisteme pera ne menjajući suštinu pronalaska.

Na nacrtu su pokazana dva primera izvođenja.

Sl. 1 u uzdužnom preseku pokazuje celo pero za punjenje:

Sl. 2 je poprečni presek zatvarača po liniji 2—2 iz sl. 1.

Sl. 3 je bačni izgled zatvarača po sl. 1.

Sl. 4 je uzdužni presek jedne izmene zatvarača.

U dršci 5 pera načinjen je sud za tečnost kao i obično, čije se punjenje tečnošću može učiniti na proizvoljan način n. pr. odvrtanjem zatvarača 8.

Pero 11 uklješteno je u centralnom otvoru dela 8 pomoću zapašaća 9 koji je uvučen u 8 i nosi vod 10 za mastilo.

Zapašać 9 je izdubljen, njegova šupljina 12 služi za prijem mastilovog štapića 14. Ova šupljina 12 ne ide do suda 6 već je od istog odvojena pregradom, ali je sa vodom vezana malim otvorom 13 (sl. 4) ili pomoću više uzanih otvora 13 (sl. 1) tako, da ona obrazuje granu (sl. 4) prema vodu 10. Komora 12 zatvara se slobodno spolja, tako, da se lako može uturiti štapić od čvrstog mastila.

Pri umetanju štapića njegova bočna površina gradi granicu vodu 10 tako, da se mastilo rastvara tečnošću koja teče u taj vod. Valja primetiti da se mastilo rastvara, po iskustvu, od tečnosti verovatno usled kaplarnog dejstva čak iz najudaljenijih kutića komore 12. Treba imati na umu, da ako su kanali 13 usled rastvaranja štapića 14 otvoreni, ipak neće teći tečnost iz suda 6 jer je sprečava adhezija na zidovima kanala i u sudu vladajući vakuum.

Ušće komore 12 može eventualno biti zatvoreno nekim zapašaćem ili tome slično, premda to nije nužno. Grana t. j. komora

12 može biti zatim načinjena u delu 8 u mestu u delu 9.

Patentni zahtevi:

1. Pero za punjenje sa sudom za tečnost i komorom za prijem čvrstog mastila, naznačeno time, što je komora za mastilo načinjena kao grana voda, koja iz suda dovodi mastilo peru, i koja je od istog suda odvojena.

2. Pero po zahtevu 1 naznačeno time, što je komora sa sudom za tečnost spojena samo preko voda, koji vodi od suda ka peru.

3. Pero po zahtevu 1 naznačeno time, što je komora vezana paralelno sa vodom za napajanje.

4. Pero po zahtevu 1—3 naznačeno time, što je zatvaračev zapašać, koji nosi vod izdubljen i njegova šupljina vezana kanalima sa napojnim vodom.

5. Pero po zahtevu 1—4 naznačeno time, što komora ima slobodan otvor prema spoljnoj strani, tako, da se čvrsto mastilo spolja može uneti.

PATENTNI SPIS BR. 3592

Ladislav Dert, direktor fabrike i Arthur Balax, inženjer, Budimpešta.

Pero za punjenje sa sudom za tečnost i komorom za prijem čvrstog mastila.

Štampano od 1. marta 1925.

Priznato od 9. oktobra 1924.

Sl. 2 je poprečni presjek zalivnice po li-

niži 2—2 iz sl. 1.

Sl. 3 je bacni izgled zalivnice po sl. 1.

Sl. 4 je uzdužni presjek jedne izmene z-

talivnice.

U delu 5 pero nastojan je sad za tečnost kao i ostale, čije se punjenje tečnostima može učiniti na proizvoljan način, jer odvajanjem zalivnice 8.

Pero 11 odlikuje se u esencijalnom otvorn delu 8 pomoću zapašaća 9 koji je napunjen u 8 i nosi vod 10 za mastilo.

Zapašać 9 je izdubljen i njegova šupljina 12 vodi za prijem mastilovog stanjila 14. Ova šupljina 12 se isto do suda 5 vodi od istog odvojnog prijemnika, ali je sa vodom vezana mastilom otvornom 13 (sl. 4) ili pomoću više u-zamnih otvora 13 (sl. 1) tako da ona odvajanje prijem (sl. 4) prima vodu 10. Komora 12 sa vodom se slobodno spolja tako, da se tako može uneti i stanje od čvrstog mastila.

Pri nimalnoj šupljici njegova bočica post- stina gradi granicu vodu 10 tako, da se na- staju razlika tečnosti koja teče u taj vod. Voda izmirena da se mastilo razlika po- ispostavi od tečnosti razlika nastajanje kapa- nog dešava kao te nepodudarnosti između ko- mone 12. Tipa inženjer na nudi, da ako su- kanali 13 nastajanje stanjila 14 otvo- reni, paš neće biti tečnost iz suda 5 jer je- sporena odvajanje na zidovima kanala i u- suda vladajućim vakuom.

U slučaju komore 12 može esencijalno biti sa- tvoreno nekim zapašćem 9 i tome slično, premda to nije nužno. Granu 1 i komora

Priznato je odnosi na pero za punjenje sa sudom za tečnost i jednom prijemnikom za prijem čvrstog mastila. Ova pero ima u esencijalnom delu otvorenu šupljicu 12 koja se spolja otvara prema vodu 10. Komora 12 sa vodom se slobodno spolja tako, da se tako može uneti i stanje od čvrstog mastila.

Ovo se neophoda po proizvodnji odvajanja, što je komora sa čvrstom mastilom, koja je vezana od suda za tečnost. Ova komora 12 sa vodom se slobodno spolja tako, da se tako može uneti i stanje od čvrstog mastila.

Sl. 1 u esencijalnom delu prikazuje postavak pero za punjenje.

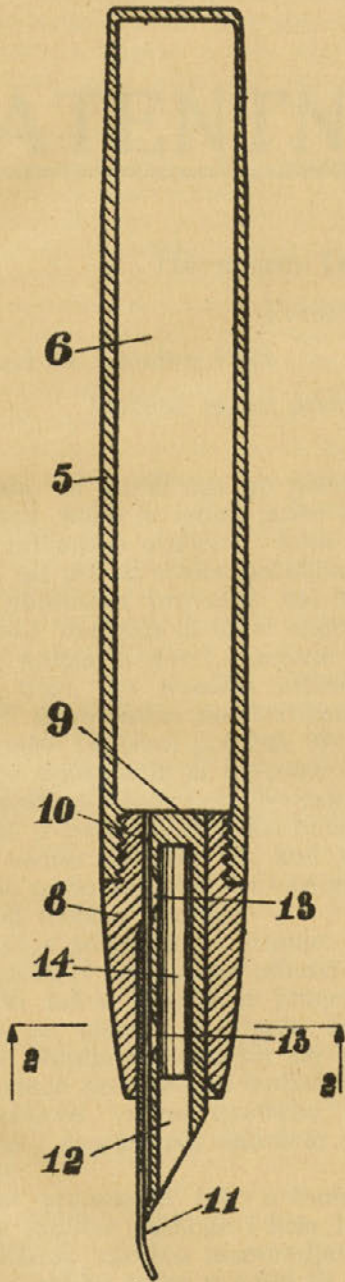


Fig. 1

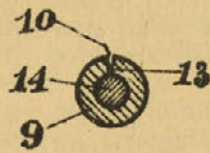


Fig. 2

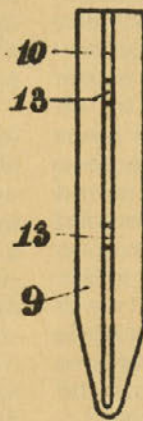


Fig. 3

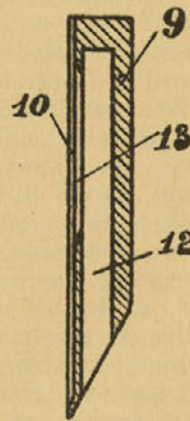


Fig. 4

