

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 70 (2)

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11120

Predragović Kosta, ovl. civilni geometar, Sombor, Jugoslavija.

Sprava za oštrenje crtačkog pera.

Prijava od 28 septembra 1933.

Važi od 1 marta 1934.

Sprava prema pronalasku služi za oštrenje već tupih, neupotrebljivih crtačkih pera.

Na nacrtu sl. 1. pokazuje spravu u preseku u dužini, sl. 2. u pogledu prema bušenom kraju. Sprava se sastoji iz jednog komada tvrdog, okruglog čelika, koji je na jednom kraju početkom cilindrično, dalje konično izbušen.

Kod upotrebe sprave, nasipa se izbušen deo najfinijim praškom šmirgla ili karborunduma i drži se, sa prstima leve ruke, a otvoreno crtačko pero se primi prstima desne ruke, metne se u izbušeni deo sprave

i okreće se nekoliko puta ovamo-onamo, kroz što se pero tako izoštri, da je izvlačenje i najfinijih crta osigurano.

Patentni zahtjev

Sprava za oštrenje crtačkog pera, naznačena tīme, što se sastoji od štapića od tvrdog metala u čiji je jedan kraj usečeno udubljenje, koje je u početku cilindrično te se završava konično i što je konični završetak izgradjen pod uglom 60°—90°.



PATENTNI SPIS BR. 1120

Prošavović Kosta, ovl. civilni inženjer, Šombor, Jugoslavija.

Špičava za oštrenje čvrstog pera.

Vari od 1. marta 1931.

Priloga od 23. septembra 1931.

Špičava za oštrenje čvrstog pera, koja se sastoji od štapića od metala, na čijem kraju je pričvršćen jedan komad materijala koji je u početku cilindričan i koji se zatim savija i čiji je krajnji deo višestruk izgrađen pod uglom 60°-90°.

Sadržajni sažetak

Špičava za oštrenje čvrstog pera, koja se sastoji od štapića od metala, na čijem kraju je pričvršćen jedan komad materijala koji je u početku cilindričan i koji se zatim savija i čiji je krajnji deo višestruk izgrađen pod uglom 60°-90°.

Špičava za oštrenje čvrstog pera, koja se sastoji od štapića od metala, na čijem kraju je pričvršćen jedan komad materijala koji je u početku cilindričan i koji se zatim savija i čiji je krajnji deo višestruk izgrađen pod uglom 60°-90°.

Kod oštrenja špičave nastaje se izduženje i savijanje materijala koji je pričvršćen na štapiću, što omogućuje oštrenje čvrstog pera bez potrebe za dodatnim materijalima.

Sl. 1.



Sl. 2.



