

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 58 (1)

Izdan 1 oktobra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9187

Felten & Guillaume Carlswerk Aktiengesellschaft, Köln—Mühlheim, Nemačka.

Presa sa najmanje dva cilindra za izradu metalnih omotača ili cevi, naročito olovnih omotača za kablove.

Prijava od 26 septembra 1930.

Važi od 1 novembra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 23 oktobra 1929 (Nemačka).

Ovaj pronalazak odnosi se na poboljšanje presovanja sa najmanje dva cilindra za izradu metalnih omotača ili cevi, naročito olovnih omotača za kablove. Po pronalasku pri ovom presovanju pomereni su u visinskim položajima, jedan prema drugom, kako kranje površine nabijača, tako i otvori za punjenje cilindara i to za istu meru.

Presa sa dva nabijača izvedena po pronalasku, na pr. za omotavanje kablovog jezgra sa olovnim omotačem, predstavljena je na nacrtu u sl. 1 i 2 u preseku spreda i sa strane. Linije preseka su sa xx i yy . a i b označavaju nabijače, koji su raspoređeni i poprečno vezani na gornjem delu prese, c i d cilindre, e i f dužine, za koje su u visinskim položajima pomereni jedan prema drugom kako kranje površine nabijača tako i otvori za punjenje cilindra. Zavlacenje nabijača a i b u cilindre c i d nastaje na poznati način dovođenjem vode pod pritiskom ispod hidrauličnog klipa g i za oba nabijača biva istovremeno. Mlazevi metala, istisnuti iz oba cilindra c i d , saslaju se pri presovanju u prstenastoj komori i , koja obuhvata valjak h i izlazi iz prese kroz otvor obrazovan valjkom h i prstenom k . Kroz šupalj valjak h prolazi jezgro l kabla, koje treba da se obavije metalnim omotačem.

Pronalazak se osniva na sledećoj činjenici: Pri punjenju cilindara iz kotla sa istopljenim metalom na pr. sa tečno toplim

olovom, skupljaju se oksidi po površini pojedinih nivoa olova. Ovi oksidi se vrlo teško mogu potpuno ukloniti i sastaju se, u koliko se krajnje površine nabijača nalaze u istoj visini, kao što je slučaj kod poznatih presa, za vreme presovanja na mestu skupljanja mlazeva olova istisnutih iz pojedinih cilindara i dospevaju tako nagomilani u zid presovanog metalnog omotača. Pošto skupljanje takvih delića oksida, prouzrokovanih punjenjem cilindara, obrazuje slaba mesta u metalnom omotaču, to se time smanjuje otpornost presovanog metalnog omotača. Ako se po pronalasku krajnje površine nabijača i , da bi se istovremeno sprovelo presovanje pomoću svih nabijača, otvori za punjenje cilindara u visinskim položajima rasporede jedan prema drugom pomereno za istu meru, to se izbegava nagomilavanje delića oksida različitih mlazeva olova na jednom mestu i stoga znatno smanjuje pojavljivanje slabih mesta u metalnom omotaču.

Patentni zahtev:

Presa sa najmanje dva cilindra za izradu metalnih omotača ili cevi, naročito omotača za kablove, naznačena time, što su kako krajnje površine nabijača tako i otvori za punjenje cilindara u svojim visinskim položajima pomereno raspoređeni jedan prema drugom za istu meru.

Fig. 1.

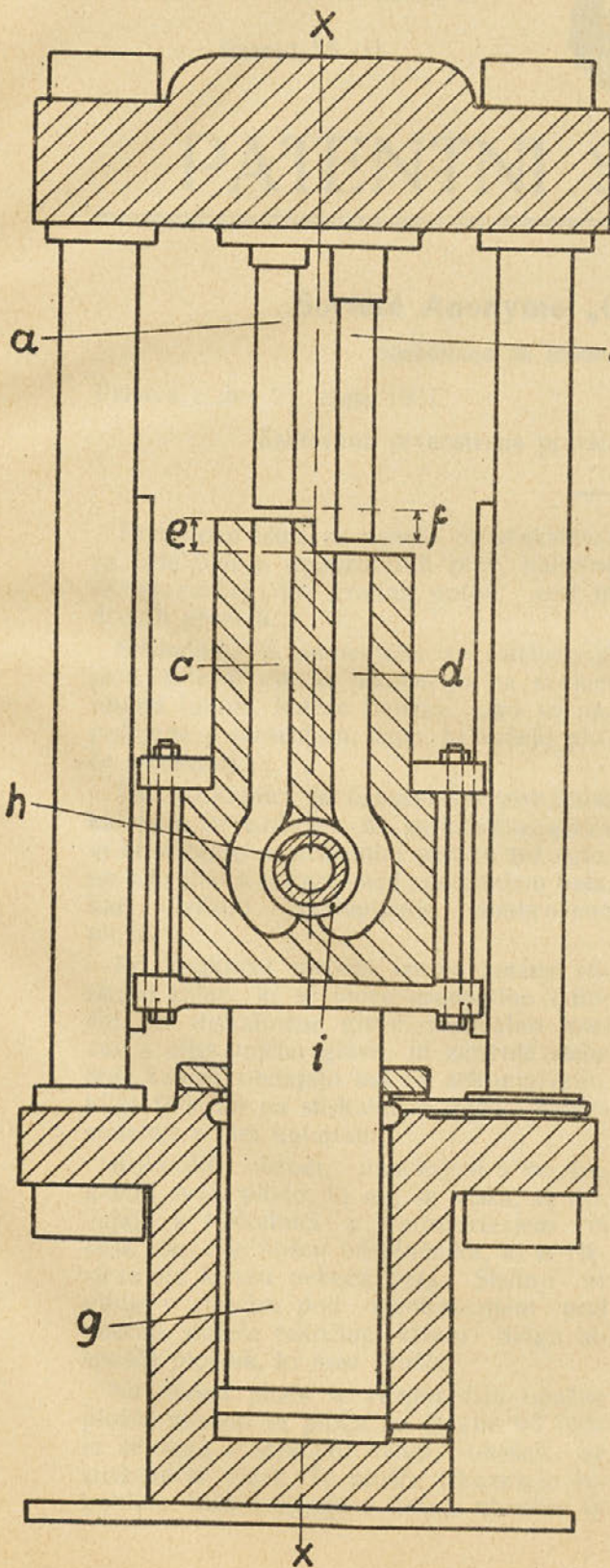


Fig. 2.

