

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 50 (3)

IZDAN 1 DECEMBRA 1935

## PATENTNI SPIS BR 11845

J. M. Voith, St. Pölten, Austrija.

Sprava za tresenje sita i t. sl. pomoću jednog para okrećućih se kotura.

Prijava od 13 novembra 1934.

Važi od 1 marta 1935

Traženo pravo prvenstva od 13 novembra 1933. (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na spravu za tresenje sita i t. sl. pomoću jednog para okrećućih se kotura, delovi kojih se okreću u istom smislu i zajedničko težište kojih leži po pravilu ekscentrično, te ima za cilj sigurno regulisanje zamahivanja, kako u poželjnim granicama, tako i kod većeg broja zamahivanja.

Za podešavanje veličine zamahivanja na spravi za tresenje sa istosmisleno okrećućim se koturovima sa ekscentrično ležećim težištem je međusobni ugaoni položaj masa promenjen već pomoću remena, koji pogoni oba jedan do drugoga ležeća kotura. Po meranjem remena sa čvrstog na zajedničkoj osovini slobodno okrećući se kotur, ovaj se manje ili više okrene i zatim se pomoću kandžastog kvačila podese u određeni ugaoni položaj i učvrsti. Pomoću ove poznate sprave ne može se postići tačno međusobno podešavanje masa. Naročito je ova sprava za tresenje neupotrebljiva kod većeg broja zamahivanja, pošto je opterećenje i trošenje remena suviše veliko i ne može se više upotrebiti kandžasto kvačilo.

U svrhu podešavanja ugaonog položaja dveju ekscentrično ležećih zamajnih masa, koje se okreću u istom smislu oko jedne osovine, prema pronalasku, predviđaju se u unutrašnjosti za oba kotura zajedničke šuplje osovine delovi, koji se mogu uzdužno pomerati, kao na pr. vretena, zupčaste poluge ili t. sl., čijim se pomeranjem okrene

na šupljoj osovini slobodno okrećući se kotur za regulisanje u odnosu prema koturu, koji je sa istom u čvrstoj vezi. Pomeranje zajedno sa osovinom okrećućih se delova izvrši se pomoću ručnih točkova spolja i može se preduzeti za vreme rada.

Nekoliko primera izvođenja je pokazano na priloženom nacrtu, i to: sl. 1 vertikalni presek kroz osu jedne sprave za tresenje sa regulisanjem pomoću vretena, sl. 2 isto sa regulisanjem pomoću zupčaste poluge i sl. 3 delimičan presek upravno ka šupljoj osovini sa delimičnim izgledom odozgo na spravu za regulisanje pomoću zupčaste poluge.

Na pločastim oprugama  $a^1$  ležeće kućište A sprave za tresenje nosi u ležajima  $a^2$  šuplju glavčinu  $b^1$  sa na njoj pritrđenim koturom B, koji se pogoni pomoću spoljašnjeg točka  $b^2$  i nosi ekscentrično nameštenu zamajnu masu  $b^3$ . Svršishodno je u unutrašnjosti radnog kajšnog kotura B predviđen kotur za regulisanje C, čija je glavčina  $c^1$  produžena u svrhu uležajenja šuplje osovine B i snabdeven je ekscentrično smeštenom zamajnom masom  $c^2$ . U čauri  $a^3$ , pritrđenoj na kućištu A, smeštena je čaura sa navojcima D, koji zahvaćaju u uvojke čaure A, koja se može okretati pomoću ručnog točka  $d^1$  i time u čauri za vođenje  $a^4$  pomerati u podužnom pravcu. U čauri sa navojcima D može se okretati vreteno E, koje je u odnosu na čauru D nepomerljivo uležajeno u

Patentni zahtevl:

ležištu d<sup>2</sup>, i koje je s druge strane pomerljivo u šupljoj glavčini b<sup>1</sup> radnog kajišnog kotura B, te je osigurano protivu okretanja. Sa koturom za regulisanje C ovo je vreteno u vezi pomoću zavojaka strmog hoda. Okretanjem čaure sa navojcima D pomera se takođe vreteno E u pravcu ose i okreće pomoću zavojaka strmog hoda e<sup>1</sup> kotur za regulisanje C u odnosu na radni kajišni kotur B.

Kod primera izvođenja po sl. 2 i 3 opkoljava na pločastim oprugama a<sup>1</sup> ležeće kućište A radni kajišni kotur B, koji može biti u svrhu menjanja broja zamaha istovremeno izveden kao kupasti kajišni kotur, te je snabdeven ekscentrično smeštenim zamajnim masama b<sup>3</sup>. Na šupljoj glavčini b<sup>1</sup> leži kotur za regulisanje C sa zamajnom masom c<sup>2</sup>. Zupčasta poluga F, osigurana protivu bočnog pomeranja, klizi po kuglastim ležajima f<sup>1</sup> u čauri sa navojcima D, koja se može pomoću ručnog točka d<sup>1</sup> zajedno sa zupčastom polugom F pomerati u pravcu ose.

Sa zupčastom polugom F je u zahvatu zupčanik g<sup>1</sup> poprečne osovine G, koja pomoću kupastih točkova g<sup>2</sup> i h<sup>1</sup> pogoni osovinu H. Na ovoj osovini utvrđeni zupčanik h<sup>2</sup> je u zahvatu sa zupčanim vencem c<sup>3</sup> kotura za regulisanje C i okreće usled pomeranja zupčaste poluge F kotur za regulisanje C u odnosu prema radnom kajišnom koturu b<sup>2</sup>.

Pomoću ove sprave može se veličina zamahivanja regulisati na jednostavan način za vreme rada i takođe kod brzog tresenja tačno podesiti.

1. Sprava za tresenje sita i t. sl. pomoću jednog para kotura, koji se okreću u istom smislu, čije zajedničko težište za vreme rada leži ekscentrično i koji se sastoji od jednog radnog kajišnog kotura i jednog na njihovoj osovini predviđenog kotura za regulisanje, koji se u odnosu ka prvom može za vreme rada podešavati, naznačena time što su u osovini (b<sup>1</sup>) radnog kajišnog kotura (B), a na istoj osi predviđeni u pravcu iste ose pomerljivi delovi kao na pr. vretena (E), zupčaste poluge (F) i t. sl. u svrhu okretanja kotura za regulisanje (C).

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što je spolja pomerljivo vreteno (E) sa navojcima strmog hoda predviđeno u kao šuplja osovina (b<sup>1</sup>) izvedenoj osovini za tresenje i što je glavčina kotura za regulisanje (C) snabdevena odgovarajućim matičnim uvojcima.

3. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što se kotur za regulisanje (C) okreće pomoću jedne spolja u šupljoj osovini pomerljive zupčaste poluge (F) i pomoću iste pogonjenih zupčanika i kupastih zupčanika (g<sup>1</sup>, g<sup>2</sup>, h<sup>1</sup>, h<sup>2</sup>, c<sup>3</sup>), koji su uležajeni na šupljoj osovini.

4. Sprava po zahtevima 1 i 3, naznačena time, što zupčasta poluga (F) pogoni upravno na šuplju osovinu (b<sup>1</sup>) stojeću osovinu (G) i ova uporedo ka šupljoj osovini (b<sup>1</sup>) stojeći mehanizam kupastih zupčanika (H), čiji se zupčanik (h<sup>2</sup>) nalazi u zahvatu sa zupčastim vencem (c<sup>3</sup>) kotura za regulisanje (C).

Fig. 1

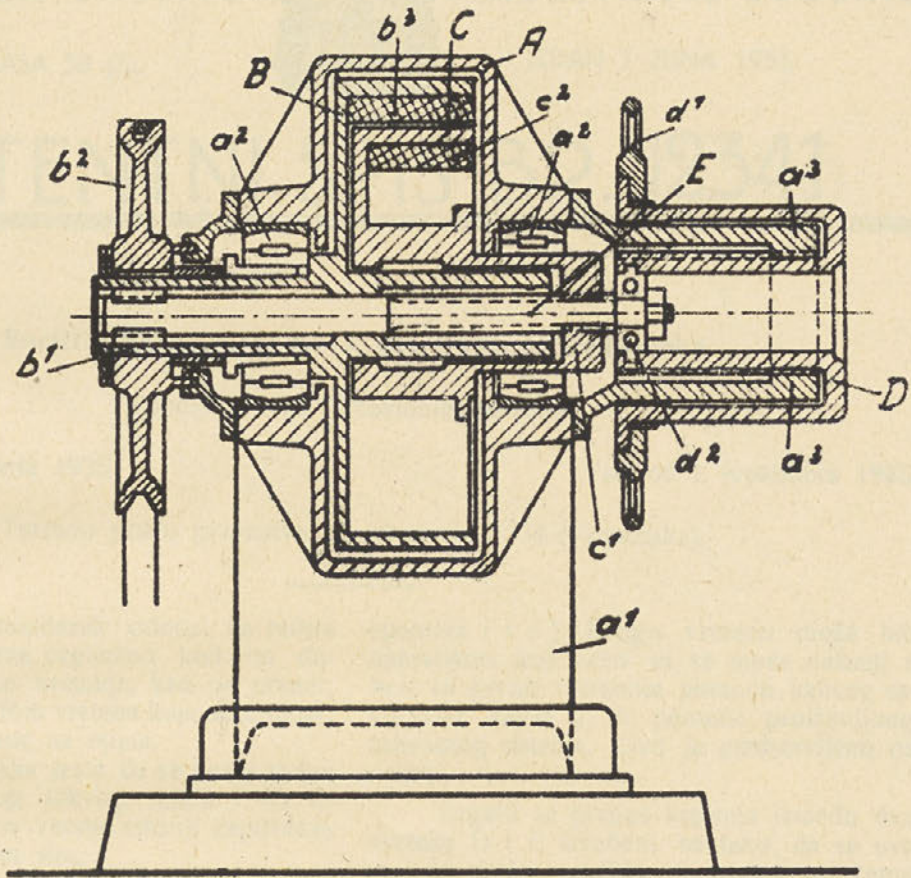


Fig. 2

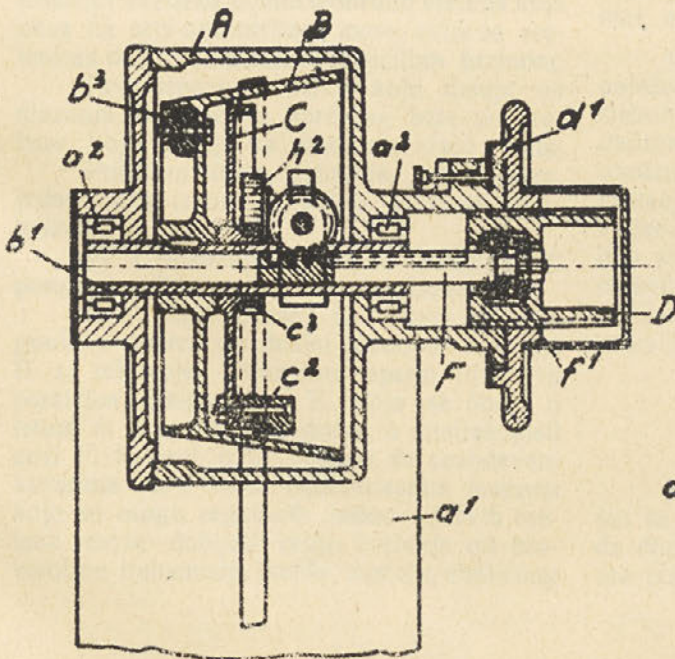


Fig. 3

