

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 72 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 oktobra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10425

Akciová společnost dříve Škodovy závody v Plzni, Praha, Č S. R.

Postupak i sprava za izradu naboja.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 10123.

Prijava od 26 septembra 1932.

Važi od 1 aprila 1933.

Traženo pravo prvenstva od 17 decembra 1931 (Č S. R.).

Najduže vreme trajanja do 30 novembra 1947.

Jugoslovenski patent br. 10123 odnosi se na postupak i spravu za izradu pentritom napunjenih naboja, čija se bitnost sastoji u tome, što se eksplozivni materijal meša sa pomoćnim eksplozivnim materijalom ili mešavinom eksplozivnih materijala niske tačke topljenja pa se zagreva na temperaturu blisku tački topljenja toga pomoćnog eksplozivnog materijala ili te mešavine materijala eksplozivnih pa se prvo rukom i posle zagrevanja na željenu temperaturu umakanjem donjega dela u toplu vodu presuje u presi, čime se postiže željena maksimalna zbivenost presovanog naboja. Ako izaberemo celishodnu srazmeru eksplozivnog materijala prema pomoćnim eksplozivnim materijalima, to će se i kod upotrebe mnogo manje delujućih pomoćnih eksplozivnih materijala održati nepromenjeno razorno dejstvo, što ima za posledicu sniženje celokupnih nabavnih troškova naboja.

Utvrdeno je ogledima da se gore pomenuti postupak veoma korisno može upotrebiti i kod drugih eksplozivnih materijala, koji imaju iste osobine kao pentrit, t. j.

imaju veliku osetljivost prema udarima i visoku tačku topljenja. Pod sličnim eksplozivnim materijalima možemo podrazumevati na pr. heksogen ili trimetilnitrinamin, kao i t. sl. Pomenuti postupak može se naročito korisno upotrebiti za zrna maloga kalibra, kao i za punjenje inicijatorskih čaura i zrna većega kalibra (na pr. preko 2 cm).

Naboji zrna prema ovom pronalasku imaju neosporna tehnička preimućstva, koja se dosada nisu mogla iskoristiti, pošto sličan postupak za izradu naboja nije bio poznat dosada.

Patentni zahtev:

Postupak i sprava za izradu pentritnih naboja po osnovnom patentu br. 10123, naznačeni time, što se pomenuti postupak i sprava upotrebljavaju kod svih eksplozivnih materijala, koji imaju veliku osetljivost i visoku tačku topljenja (na pr. iznad 100° C), kao što su to na pr. heksogen ili trimetilnitrinamin i t. sl.

Din. 5.

