

POVZETKI IZ TUJE STROKOVNE LITERATURE

ABSTRACTS FROM FOREIGN EXPERT LITERATURE

Janja Zule

Sistematska obdelava rejektov v sistemih recikliranja papirja

Reject Treatment Systems for Recycled Paper Lines

Waupotitsch, M.: Professional Papermaking 11 (2014) 1: 32–36



Slika 1: Različne vrste rejektov iz proizvodnje recikliranega papirja
Figure 1: Various types of rejects from the production of recycled paper

Pri recikliranju papirja nastajajo mulji in rejekti različnega izvora in lastnosti. Rejekti so izrazito nehomogeni, saj imajo široko porazdelitev velikosti delcev, razlikujejo pa se tudi v gostoti in vsebnosti suhe snovi, kar otežuje njihovo nadaljnje procesiranje. Pred separacijo in obdelavo rejektov je treba upoštevati njihove karakteristike, da jih lahko optimalno izkoristimo kot surovinski vir. Ugotoviti moramo njihovo primernost npr. za sežig, uplinjanje, briketiranje, definirati najprimernejši tehnološki proces obdelave in predvideti tržno ceno, ki jo lahko dosežemo za posamezne frakcije, kot so železo in barvne kovine, ki imajo različno stopnjo čistosti. Sistemi za obdelavo rejektov so različni in prilagojeni zahtevam in ciljem odjemalcev. V članku so opisani najbolj splošni koncepti ravnanja z rejekti in nekateri tipični primeri učinkovitih sistemov separacije rejektov.

Vir: Professional Papermaking

Mikroorganizmi v pigmentnih zmesih

Microorganisms in Pigment Slurries

Hüster, R., Dürkes, R.: Professional Papermaking 11 (2014) 1: 37–39



Slika 2: Različne plesni, izolirane iz ozračja v kletnih prostorih (na agarju)
Figure 2: Different moulds isolated from the atmosphere in a basement (on agar)

Pri proizvodnji papirja je potrebno upoštevati dejavnost mikroorganizmov, kar še posebej velja za fazo premazovanja. Mikroorganizmi, kot so bakterije, kvasovke in plesni, lahko spremenijo lastnosti snovi in s tem poslabšajo kakovost pigmentnih zmesi in premazov. Čim bolj je premazna mešanica kompleksno sestavljena, boljša je njena hranilna vrednost za prisotno mikrofloro. Raznolikost mikroorganizmov v krogotokih in cevovodih za premazne mešanice je precej večja kot v uporabljenih pigmentih. Vsaka faza proizvodnje pomeni nove in drugačne življenjske pogoje, ki pa se jim mikrobi zlahka prilagodijo. Njihovo rast in razmnoževanje prepreči le visoka alkalnost okolja.

Vir: Professional Papermaking

Janja Zule,
Inštitut za celulozo in papir