

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1927.

## PATENTNI SPIS BR. 4451

Ing. Gustav Gessner, Graz.

Kalupljena opeka za rešetkasto zidanje toplotnih akumulatora, kamera za hlađenje i reakciju i tome slično, gasne brenere, i t. d.

Prijava od 20. oktobra 1925.

Važi od 1. jula 1926.

Traženo pravo prvenstva od 27. oktobra 1924. (Austrija).

Poznata je upotreba prizmatičnih opeka kvadratnog ili rombičnog preseka, bilo da iste leže ravno na bokovima bilo da se ređaju podužnim ivicama tako, da diagonale osnova teku horizontalno odn. vertikalno.

Tako isto poznato je krstasto ređanje prizmatičkih opeka, koje ravno leže, pri čem se predviđaju koritasti izrezi i odgovarajući ispadcji da bi se sprečilo slaganje prašine i izrada horizontalnih ležućih površina.

Ovaj pronalazak upotrebljuje, kao osnovni oblik za takve opeke za rešetkasto zidanje, kvadratnu ili rombičnu prizmu, kod koje dijagonale osnovne teku horizontalno odnosno vertikalno. Ove prizme leže u uzastopnim redovima u vidu krsta pod pravim uglom jedna iznad druge tako, da delom jedna kroz drugu prodire. Delovi zajednički pri ovom probijanju seku se delom iz gornjih a delom iz donjih opeka te time postaju po obliku identični, koritasti izrezi na gornjim i donjim uzdužnim ivicama prizmi.

Sl. 1 pokazuje u vertikalnom izgledu po liniji 1—1 uzastopne slojeve opeka i to **a, a** najdonji, **b, b** drugi, **c, c** treći sloj, na koji bi došle opeke sloja **d, d** koji ovde nije pokazan. Sl. 2 pokazuje isto u horizontalni a sl. 3 u izgledu sa strane. Opeke sloja **b, b** naređane su pod pravim uglom prema opekama **a, a**; opeke **c, c** pod pravim uglom prema opekama sloja **b, b**, te prema tome paralelno opekama sloja **a, a** ali iznad njihovih među prostora. Opeke **d, d**, bile bi u pravom uglu prema

opekama iz sloja **c, c**, t. j. paralelne prema opekama **b, b**, i ovde kao i gore iznad njihovih međuprostora.

Opeke sloja **c, c**, nalaze se sa svojim običnim površinama u kosom pravcu u istom spletu kao opeke sloja **a, a** tako isto **d, d**, i t. d.

Koritasti izrezi na gornjim odns. na donjim ivicama prizmi prave se na osnovama istih i to ravnim **o, o**, koje teku paralelno prema uzdužnim osama i od prilike na polovini odstojanja istih; kose bočne površine **p, p** grade se prema običnim površinama prodornih prizmi i potom trougaonim površinama **q, q**, koje idu do gornjih odns. donjih ivica prizmi. Ovi koritasti izrezi razmaknuti su na gornjim i donjim ivicama prizme, tako da leži koritasti izrez na gornjoj ivici prema punoj donjoj i koritasti izrez na donjoj prema punoj gornjoj ivici.

Male trougaone površine **q, q**, mogu i zaostati potpuno što zavisi od dubine prodora prizmi.

U aksialnom uzdužnom pravcu pružaju se opeke, po izboru, od sredine opeke do prve iduće sredine opeke nalazeće se ispod prve iznad jedne pored druge postavljenih opeka u cilju dobijanja sigurnog spoja, vidi sl. 6, gde je **a, a** najdonji a **c, c** treći sloj opeka.

U mesto horizontalnih ležućih površina mogu se načiniti i cilindrične, koje su s jedne strane ispupčene a s druge šuplje,





