

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

2 (2) Klasa

Izdan 1 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9599

**Carozzi Augusto, Rim i Officine Meccaniche Italiane
Reggio Emilia, Italija.**

Naprava za automatsko kao i kontinualno spravljanje robe iz testa.

Prijava od 11 decembra 1931.

Važi od 1 aprila 1932.

Do sada je roba iz testa bila spravljana pomoću svagda određenih radnih procesa, koji se sastoje iz pripremanja i gnječenja testa, davanje finoće i sabijanja. Ovaj radni proces se vrši podesnim mašinama, koje više ili manje bivaju pogonjene rukom, pri čemu je rukovanje između ostalog često veoma opasno.

Radi otklanjanja ovih nezgoda ovaj se pronalazak odnosi na napravu koja gore navedene radne procese ne samo jedno za drugim i automatski izvodi, nego šta više obezbeđuje neprekidno i poboljšano izvođenje, pri čemu je rad rukom znatno smanjen. Pri tome je način rada kod ove naprave potpuno bezopasan.

Naprava po pronalasku je radi primera pretstavljena u nacrtu, i to: sl. 1 pokazuje izgled odczgo delimično u preseku, sl. 2, 3 i 4 pokazuju preseke kroz napravu po liniji A—B, C—D i E—F iz sl. 1, a sl. 5 pokazuje podužni presek po liniji H—G iz sl. 1 sa organima za sabijanje testa koji ga potiskuju ka patricama.

Odnos količina grisa ili brašna biva održavan pomoću valjka 1 koji je postavljen u gornjem delu naprave i obrće se potrebnim brojem obrtaja, dok voda, koja se nalazi u sudu 2 i koja biva održavana na jednom i istom nivou, biva obrtanjem cilindra 3 odvođena u određenim količinama. Po cilindrovoj površini voda biva regulisana pomoću pomerljivo postavljenog skidača 4, pri čemu poslednji biva tako pomeran, da se u odnosu na površinu cilindra nalazi u željenom otstojanju za količinu vode ko-

ja treba da se odvodi, i koja odgovara kakvoći testa koje treba da se spravlja.

Voda strji u smeru strele a i sa grison koji pada sa valjka 1 ulazi u prostor 5 za prikupljanje u napravi za gnječenje.

Naprava za gnječenje ima kutiju 6 sa po dva puževa vretena 7 i 8 koji zahvataju jedan u drugi, i koji u izvesnim otstojanjima imaju prekide. Pužev hod jednog vretena zahvata potpuno u pužev hod drugog vretena tako, da oni leže sasvim jedno uz drugo i time sprečavaju obrtanje testa. Oba puževa vretena koja se obrću u jednom smeru, potiskuju testo u kutije koje se nalaze sa istim vretenima u dodiru. Ovim biva postignuto, da testo dobije potreban pritisak, da bi bilo potisnuto u izlazni kanal 9. Ovaj izlazni kanal je predviđen u prvoj kutiji, iz koje testo dospeva u donje parove vretena, koji ponavljaju radni tok dok testo pri svom izlasku iz poslednjeg otvora koji je postavljen između oba poslednja vretena, biva istiskivano na beskonačnu obrtnu traku 10. Poslednja transportuje testo u valjke 11 i 12, gde ono prvi put biva valjano. Po tome klizi testo po skidaču 13 i stupa između dva vertikalno postavljena valjka 14, koji su tako izvedeni, da testu daju polucilindrični oblik. Dalje klizi testo između dva druga vertikalno postavljena valjka 15, koji su tako postavljene da testo dobija cilindričan oblik.

Pri ostavljanju ovih vertikalno postavljenih valjaka 15 masa testa biva sabijena između valjaka 16 i 17, u izvaljanom obliku biva upućena prema gore i zatim malo po

malo biva vođena između gornjih valjaka i koturova, koji su postavljeni i izvedeni isto tako, kao i gore opisani valjci i koturovi, dok najzad ne dospe između gornjih valjaka 18 i 19 pri čemu biva uglačana. Po tome testu biva sabijeno između valjaka 20 i 21, koji su postavljeni iznad prese.

Ovim je valjcima cilj, da testu podele u dva jednaka dela pomoću ispada 22 na valjku, koji zahvata u udubljenje 23 u drugom valjku. Oba dela testa u vidu trake bivaju vođena između parova valjaka 24 i 25, koji su postavljeni nad otvorom koji je predviđen u kutiji 26 prese.

Ovi parovi valjaka transportuju i pritiskuju testu u međuprostore zavrtnajskih hodova puževa 27 i 28, koji obrazuju presu.

Presu se dakle sastoji iz dva puža 27 i 28, koji zahvataju jedan u drugi i koji su obrću u istom smeru, i koji su smešteni u kutiji 26 koja se nalazi u dodiru sa zavrtnajskim hodovima puža.

Testu biva stalno sabijeno u međuprostore između zavrtnajskih hodova puževih, i biva pomicano unapred ne sledejući obrtno kretanje puževa, jer zavrtnajski hodovi koji zahvataju jedni u druge, tesno leže jedan uz drugi i time sprečavaju testu u obrtanju kao i potiskuju ga ka matricama.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za automatsko kao i za kontinualno spravljanje robe iz testa, naznačena time, što se ista sastoji iz naprave za pripremanje, gnječenje i valjanje testa kao i iz jedne prese i što se ove pojedinačne

naprave prinudno nalaze u međusobnom zahvatu.

2. Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što se uglačani cilindar (3) za dovodnje vode delimično gnjura u jedan sud (2) i što je radi regulisanja vodenog sloja koji okružuje cilindar postavljen skidač (4) povrh ovog cilindra tako, da se može podešavati.

3. Naprava po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se naprava za gnječenje sastoji iz para puževih vretena (7, 8), koji su u izvesnim razmacima prekinuti i koji zahvataju jedan u drugi, i što ova puževa vretena imaju jedan i isti smer obrtanja, pri čemu zavrtnajski hodovi puževa radi izbegavanja obrtanja testa za vreme potiskivanja napred, zahvataju jedan u drugi i nalaze se u lakom dodiru sa kutijom (6).

4. Naprava po zahtevu 1 do 3, naznačena time, što se naprava za valjanje sastoji iz reda više vodoravno postavljenih valjaka (11, 12), (16, 17) sa skidačima, i što su ovi valjci tako vezani sa napravom (10) za transportovanje kao i sa dvostrukim redom vertikalno postavljenih valjaka (14, 15) da testu dobija od jednih polucilindričan, a od drugih spljošten oblik.

5. Naprava po zahtevu 1 do 4, naznačena time, što presa biva obrazovana iz dva puža (27, 28) koji zahvataju jedan u drugi i koji imaju isti smer obrtanja, pri čemu puževi hodovi leže sasvim jedan uz drugi, i nalaze se u lakom dodiru sa svojom kutijom (26).

Fig. 1

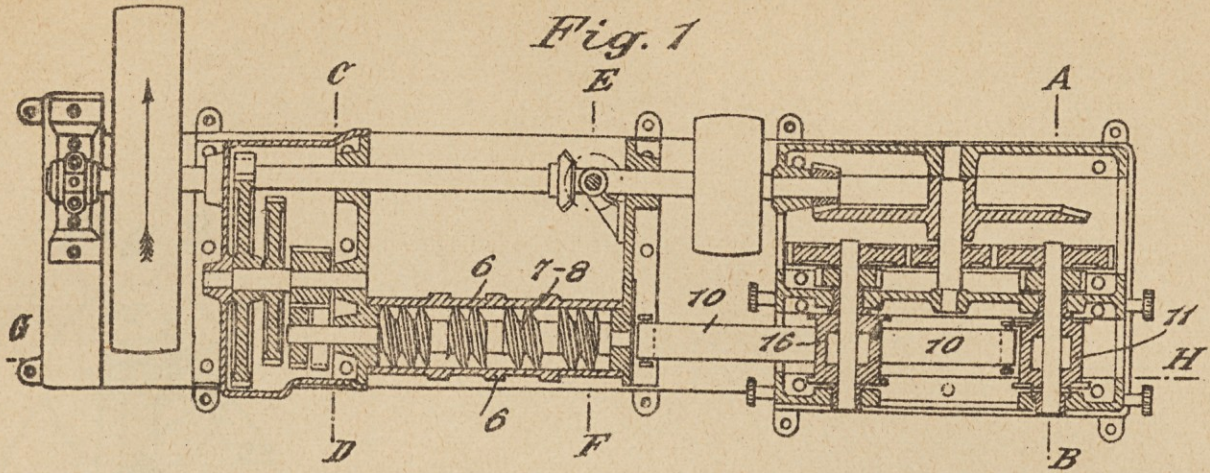


Fig. 5

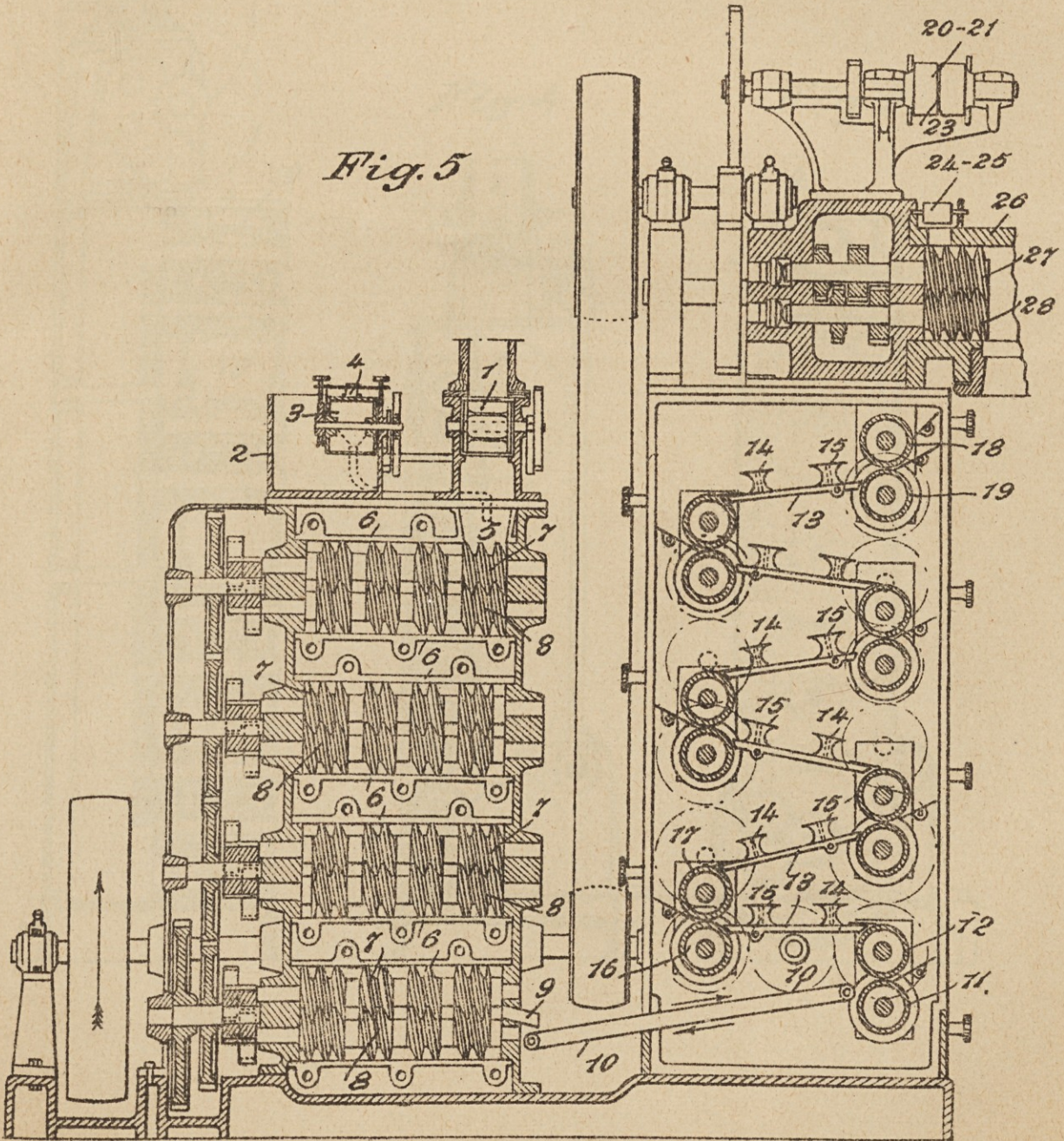


Fig. 2

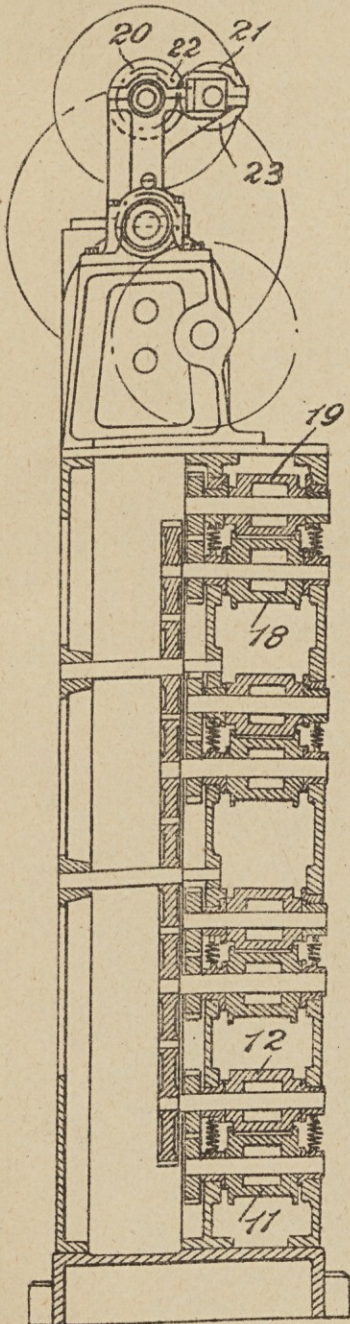


Fig. 4

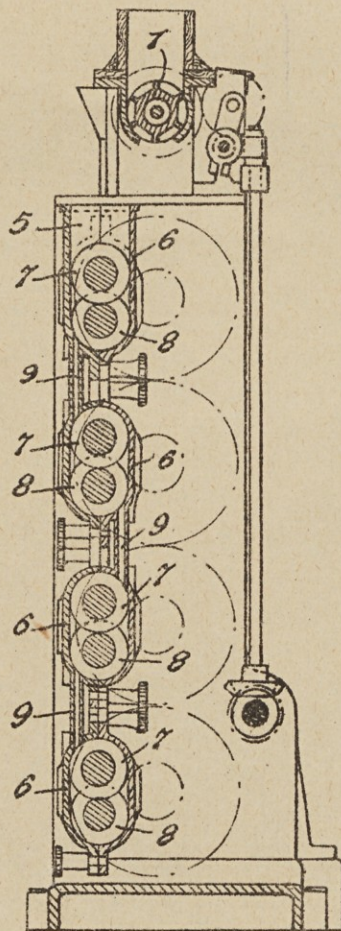


Fig. 3

