

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 86 (2)

Izdan 1 Aprila 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8786

Gottlieb Georg, fabrikant, Alt-Erlaa bei Wien, Austrija.

Postupak za izradu stura (asura) od konjske strune ili od biljnih vlakana za obloge (tapecirunge) svake vrste.

Prijava od 13 januara 1931.

Važi od 1 jula 1931.

Traženo pravo prvenstva od 17 maja 1930 (Austrija).

Već je poznato da se sloj od konjske strune prikopča odn. prošije na podlogu od jute, tako da nastaju gotove sture (asure) od strune koje se odavno upotrebljavaju pri izradi oblogi (tapecirunga) svake vrste u serijama. Ukoliko se taj obložni materijal dosad pokazao kao povoljan ima on taj nedostatak da je samo ona strana čvrsto sastavljena na kojoj je podloga od jute spojena provlačenjem strune ili biljnih vlakana. Prirodno je da je na slobodnoj površini materijal mnogo labaviji pa kako svaka obloga nastoji da se od mesta naprezanja pomakne u stranu to najpre popusti gornji slobodan sloj. Time nastaju šupljine čak mesta bez ispune koja izazivaju izmenu prvobitnog oblika na štetu spoljašnjeg izgleda i gubljenja potrebne elastičnosti.

Čak obostrano oblaganje jutom, gde sloj od strune leži između dva sloja od jute ne pruža dovoljnu zaštitu protiv trošenja pri dužoj upotrebi pa se i ovom merom ne može postići željena i potrebna trajna elastičnost obloge (tapecirunga).

Svi se napred pomenuti nedostaci uklanjaju prema ovom pronalasku time, što se slobodna površina sture od od strune učvršćuje nekim elastičnim srestvom, na pr. rastvorom gume, laka ili smole. Time što se ukrštena vlakna ili strune gornjeg sloja čvrsto ili pak elastično međusobno spajaju to prirodne šupljine koje se pod njima nalaze dozvoljavaju pri opterećenju

ugibanje ali odmah posle prestanka pritiska vraćaju materijal natrag tačno u prvobitni položaj. To izaziva elastičnost trajnog dejstva kakva dosad još nije postignuta kod materijala za oblaganje. Nanošenje elastičnog srestva za vezivanje može se izvršiti prskanjem odn. umakanjem u rastvor valjanjem ili pak prilepljivanjem ili zakačivanjem neke ploče od elastičnog materijala impregnisanog pletiva ili sličnog.

Pri upotrebi rastvora za preporuku je da se stura vulkanizira odn. da se upotrebe rastvori koji se sami vulkaniziraju radi izbegavanja naknadne lepljivosti.

Naročito preimućstvo proizlazi pri obradivanju stura izrađenih prema ovom pronalasku gde se skoro potpuno isključuju otpatci koji nastaju ispadanjem kratkog vlaknastog materijala.

Moguće je takođe da se potpuno izostavi podloga od jute pa da se čvrstoća materijala izazove samo obostranim tretiranjem sloja od strune ili vlakana prema ovom pronalasku.

Zatim je moguće takođe pri obradi ove sture da se uštedi uobičajno prekrivanje gornjeg sloja nekim pletivom (molinom ili sličnim) što pruža znatno pojeftinjavanje produkcije u industriji obloga (tapecirunga).

Bez obzira na praktično neograničeno trajanje ove nove ispune, eventualno upotrebljeni hlorni sumpor pri vulkanisanju sačinjava izvesnu zaštitu protiv moljaca i vr-

ši potpunu dezinfekciju materijala u poslednjem stadiumu produkcije.

Eventualno bi se za naročite celji moglo impregnisanje prema ovom pronalasku izvesti skroz a ne samo na površini.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu sture (asure) od (konjske) strune ili od biljnih vlakana za obloge (tapecirunge) svake vrste naznačen time, što se slobodna površina sloja od strune ili sličnog pričvršćenog na podlozi od jute snabdeva rastvorom gume, laka ili smole koji izaziva elastično pridržavanje struna ili vlakana.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se pridržavanje sloja od strune ili sličnog vrši prilepljivanjem neke ploče od

elastičnog materijala, impregnisanog pletiva ili sličnog.

3. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se rastvor koji pridržava sloj od strune nanosi prskanjem ili odgovarajućim umakanjem.

4. Postupak prema zahtevima 1 ili 2, naznačen time; što se sloj od strune ili vlakana pridržava samo obostranim nanošenjem elastičnog srestva za vezivanje izostavljajući podlogu od jute.

5. Postupak prema zahtevima 1 i 3, naznačen time, što se materijal od strune ili vlakana skroz impregnira rastvorom gume ili sličnim.

6. Postupak prema zahtevima 1, 3, 4 ili 5, naznačen time, što se stura posle nanošenja srestva za vezivanje vulkanizira odn. što se upotrebljava rastvor srestva za vezivanje koji se sam vulkanizira.
