

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 48 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6253

Werk-Rothau der Eisenwerke A. G. Rothau-Neudek i Dr. Ing.
Fritz Eisenkolb, Rothau, Čehoslovačka.

Postupak za pocinkovanje na vatri i tečnost za izvođenje istog.

Prijava od 7. juna 1928.

Važi od 1. januara 1929.

Traženo pravo prvenstva od 30. juna 1927. (Čehoslovačka).

Metalnim rastopinama cinka, koje se upotrebljavaju za pocinkovanje metalnih predmeta svake vrste, dodaju se celishodno metali sa dezoksidacionim dejstvom, da bi se redukovao obrazovani cinkov oksid, koji se rastvara u tečnoj rastopini cinka, pa da bi se kiseonik iz cinkovog oksida spojio u oblik, koji je nerastvorljiv u cinkovoj rastopini. Kao metal sa dezoksidacionim dejstvom, upotrebljava se većinom aluminium. Aluminium oksid, koji je nerastvorljiv u cinkovoj rastopini, penje se posle svog obrazovanja radi svoje niže specifične težine na površinu rastvora.

Kod cinkovih rastopina bez sadržine u aluminiumu, upotrebljavaju se kao tečnosti za lemljenje cinkov hlorid, amonium — hlorid ili slično, koji se celishodno rastope na površini cinkove rastopine.

Kod cinkovih rastopina sa sadržinom u aluminiumu, nailazi upotreba nekog sloja tečnosti za lemljenje na najveće poteškoće, pošto je do sad predlagane tečnosti za lemljenje, rastvarao aluminium oksid, koji se penje iz rastopine, pri obrazovanju magle aluminium hlorida.

Prema dosadašnjem stanju tehnike, stoji se pred alternativom, ili da se izostavi dodavanje aluminiuma, što je neophodno potrebno za racionalan rad, ili pak u slučaju da se upotrebljava aluminium, da se tok rada obrazuje tako, da se materijal, koji treba da sa pocinkuje prevuče tečnošću za

lemljenje, čime se osim kompliciranog načina rada i osim gubitaka u tečnosti za lemljenje, mora primiti taj nedostatak da površina metalne rastopine ostaje nezaštićena od oksidacije.

Dosadašnje poteškoće uklanja ovaj pronalazak tako, što se nekom od poznatih prekrivenih slojeva iz tečnosti za lemljenje, dodaje neki alkaličan aluminium hlorid. Takav dodatak dozvoljava potpuno da se upotrebe cinkove rastopine, koje sadrže aluminium, pošto onda aluminium iz cinkove rastopine neće više ni na kakav način rastvarati prekrivni sloj iz tečnosti za lemljenje, pošto je alkaličan aluminium hlorid, koji ne sadrži veće količine Al, Cl₃, u stanju da se hemijski spoji sa daljnim količinama Al, Cl₃. Celishodno je da se za predloženi celj (kao alkaličan aluminium hlorid) upotrebni natrium-aluminium-hlorid.

U opšte se dodaje alkaličan aluminium hlorid kao takav prekrivnom sloju iz tečnosti za lemljenje. Ali je ipak moguće da se prekrivnom sloju iz tečnosti za lemljenje dodaje neki alkaličan hlorid, kao so za kuvanje, čime se onaj deo aluminiuma, što se nalazi u rastopini, koji se pri stalnoj dezoksidaciji pretvara u Al₂ O₃, u prikrivnom sloju spaja u alkaličan aluminium hlorid.

Ovaj pronalazak dozvoljava kontinualan rad, pošto on omogućuje upotrebu nekog prekrivnog sloja iz tečnosti za lemljenje, koji je trajan na cinkovoj rastopini. Na taj

način se kod cinkovih rastopina, koje sadrže aluminium, može raditi na isti način, kao kod cinkovih rastopina, koje ne sadrže aluminium pa može da otpadne, što je do sad bilo neophodno potrebno kod cinkovih rastopina, koje sadrže aluminium, višestruko prevlačenje tečnošću za lemljenje metalnih predmeta, koji treba da se pocinkuju i višestruko sušenje. Osim toga ne nastaju gubitci rastvaranjem tečnosti za lemljenje.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za pocinkovanje metalnih

predmeta u cinkovim rastopinama, koje sadrže aluminium, naznačen time, što se upotrebljava prekrivni sloj iz tečnosti za lemljenje, koji sadrži dodatak u alkaličnom aluminium hloridu.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se prikrivnom sloju iz tečnosti za lemljenje dodaje neki alkaličan hlorid na primer natrium hlorid.

3. Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se upotrebljava tečnost za lemljenje, koje sadrži alkaličan aluminium-hlorid.

PATENTNI SPIS BR. 6253

Werk-Rohrau der Eisenwerke A. G. Rohrau-Neudek i Dr. Ing. Fritz Eisenkolb, Rohrau, Čehoslovačka.

Postupak za pocinkovanje na vatri i tečnosti za izvođenje istog.

Valj od 1. januara 1929.

Prijava od 7. juna 1928.

Izdatno pravo preuzima od 30. juna 1927. (Čehoslovačka).

lemljenje, čime se osti komplikovanost na-
čin rada i osti gubitaka u tečnosti za lem-
ljenje mora primiti isti nedostatak da po-
 vršna metalna rastopina nastaje nezahlađena
 od oksidacije.

Dodatke potpuno uklanja ovaj pro-
 ces tako, što se nekim od poznatih
 prekrivnih slojeva iz tečnosti za lemljenje,
 dodaje neki alkaličan aluminium hlorid. To
 ravnomerno dozvoljava popunu da se spo-
 jeno cinkove rastopine, koje sadrže alumi-
 nium, postu odu aluminium iz cinkove
 rastopine neče više ni na kakav način rastva-
 rati prekrivni sloj iz tečnosti za lemljenje,
 pošto je alkaličan aluminium hlorid, koji se
 sadrži veće količine Al₂Cl₃ u slučaju da se
 hemijski spoji sa daljnim količinama Al₂Cl₃.
 Čekohoduje da se za predloženi celj (kao
 alkaličan aluminium hlorid) upotrebi natrium-
 aluminium-hlorid.

U opšte se dodaje alkaličan aluminium
 hlorid kao takav prekrivnom sloju iz teč-
 nosti za lemljenje. Ali je ipak moguće da
 se prekrivnom sloju iz tečnosti za lemljenje
 dodaje neki alkaličan hlorid, kao so za ku-
 vanje, čime se osti deo aluminiuma, što se
 nasti u rastopini, koji se pri stalnoj dezo-
 ksidaciji pretvara u Al₂O₃ u prekrivnom
 sloju spoje u alkaličan aluminium hlorid.
 Ovaj pronalazak dozvoljava kontinualan
 rad, pošto on omogućuje upotrebu nekog
 prekrivnog sloja iz tečnosti za lemljenje,
 koji je tečan na cinkovoj rastopini. Na taj

Metallum rastopinama cinka, koje se upo-
 trebljavaju za pocinkovanje metalnih pred-
 meta, znatno više, dobija se celishodno me-
 tallum, da bi se dezoksidacionim dejstvom, da bi se
 rastvoru odgovarajući cinkov oksid, koji se
 rastvara u tečnoj rastopini cinka, pa da bi
 se kisikov iz cinkovoj oksida spoji u
 obliku, koji je nemogućljiv u cinkovoj rastopini.
 Kao rezultat se dezoksidacionim dej-
 stvom, upotrebljava se većinom aluminium.
 Aluminium oksid, koji je nestabilniji u
 cinkovoj rastopini, nastaje se pošto svojom
 ravnanje radi svoje više specifične težine na
 površinu rastvora.

Kod cinkovih rastopina bez sadržaja u alu-
 miniumu, upotrebljavaju se kao tečnosti za
 lemljenje cinkov hlorid, amonijum — hlorid
 ili silicij, koji se celishodno rastope na po-
 vršini cinkove rastopine.

Kod cinkovih rastopina sa sadržajem u
 aluminiumu, nastaje upotreba nekog sloja
 tečnosti za lemljenje na nekom potpunoj
 pošto je do sad prethodno tečnost za
 lemljenje, rastvoro aluminium oksid, koji
 se pripje iz rastopine, pri obratovanju magje
 aluminium hlorid.

Prema dodatku staju (tehnike, staj)
 se pred ostavljeno, ili da se izostavi do-
 davanje aluminiuma, što je neophodno po-
 trebno za rastvorenje od ili pak u slučaju
 da se upotrebljava aluminium, da se tok
 zala obratuje tako, da se nastavlja, koji
 tečan a se pocinkuje prevuče tečnošću za