

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 22 (5)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4601

J. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt na Majni.

Postupak za izradu kitnih masa, postojanih u kiselinama.

Prijava od 14. septembra 1926.

Važi od 1. decembra 1926.

Traženo pravo prvenstva od 18. septembra 1925. (Nemačka).

U tehnici se opločavanja, koja su postoja-
na u kiselinama, poglavito izrađuju na taj na-
čin što se gvozdeni sudovi iznutra oblože, po-
stojanim u kiselinama, kamenom, porculan-
skim pločicama ili drugim čime, pri čemu se
pritvrdivanje kamena na zidove suda i nepro-
pustljivost slojeva dobija pomoću kita od vo-
denog stakla. No dosadanji kit od vodenog
stakla ima jedan nedostatak u tome, što je
razlika u toplotnoj sprovodljivosti kitne mase
i metala spoljnog suda suviše velika. Zbog
rđave topotne sprovodljivosti opločenja pro-
uzrokuju varijacije temperature, koje se ne-
minovno moraju javiti na primer pri zagre-
vanju suda, različito širenje, tako da se u
otvrdloj kitnoj masi odnosno u fugama pojavi-
ljuju pukotine koje su uzrok brzom kvarenju
opločenja.

Pronadeno je pak da je moguće postojanim
u kiselinama kitnim masama i masama za pre-
mazivanje, dati topotnu sprovodljivost, koja

se znatno približava metalnoj topotnoj spro-
vodljivosti, kad se upotrebni kao čvrsti sasto-
jak kitne mase, dakle kao kitno brašno silici-
um u prahu (amorfni ili kristalisani).

Smesa vodenog stakla i silicijumovog praha
mnogo se brže stvrdnjava nego u običajene
kitne smese čak i bez zagrevanja i pokazuje
se kao apsolutno postojana u svakoj kiselini
sem u fluorovodoničnoj kiselini. Kao celishod-
no se pokazalo takođe i odabiranje ovog kit-
nog brašna prema metodi opisanoj u paten-
tu broj 4600.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu kitnih masa, koje su
postojane u kiselinama naznačen time što se
upotrebljava kao kitno brašno silicium u prahu.

2. Način izvođenja postupka prema zahte-
vu 1, naznačen time, što se ovo kitno brašno
izbira prema metodi opisanoj u patentu broj
4600.

