

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 7 (2).

Izdan 1 juna 1934.

PATENTNI SPIS BR. 10912

Ing. Hellenbroich Wilhelm Josef, Zürich, Švajcarska.

Postupak za izradu koturastih rebrastih cevi od kovanog gvožđa.

Prijava od 20 juna 1933.

Važi od 1 novembra 1933.

Predmet pronalaska se odnosi na postupak i na uređaj za izradu koturastih rebrastih cevi od kovanog gvožđa.

Na priloženom su nacrtu pretstavljena dva uređaja za izvođenje postupka.

Sl. 1 je poprečni presek po liniji C—D na sl. 2.

Sl. 2 je podužni presek po liniji A—B na sl. 1, pri čemu se obe slike odnose na prvi primer izvođenja uređaja.

Sl. 3 je poprečni presek po liniji E—F na sl. 4.

Sl. 4 je izgled ozgo na uređaj po sl. 3, pri čemu sl. 3 i 4 pretstavljaju drugi primer izvođenja uređaja.

Kod primera po sl. 1 i 2 je gornji deo b dvodelne kutije obrtljivo spojen oko čepa c sa donjim delom a dvodelne kutije tako, da se gornji deo kutije može obrnuti u položaj nacrtan isprekidanim linijama. f je ušica za prijem žičanog užeta sa kontra tegom za uravnotežavanje gornjeg dela b. Delovi kutije a i b mogu se zagrevati elektricitetom, gasom, visoko nape-
tom parom ili visokonapetom toplom vodom. Pošto se gornji deo b dvodelne odn. dvostruke kutije b obrne u položaj nacrtan isprekidanim linijama, umeću se koturasti prstenovi d u za njih određene šupljine u donjem delu a, posle čega se odgovarajućim šupljinama snabdeveni gornji deo b vrati u njegov prvobitni položaj tako, da umetnuto koturasto prstenje d tada ostaje potpuno ugrađeno da leži u pomenutim

šupljinama. Pošto se ovo dogodilo, uključujemo grejanje. Čim je koturasto prstenje zagrejano na potrebnu temperaturu uguramo cevasto telo e u hladnom stanju u otvore pomenutih prstenova, posle čega se obustavi grejanje te svi koturasti prstenovi d nalegnu na cevasto telo e usled hlađenja. Posle ovoga se gornji deo b ponovo dovodi u njegov položaj nacrtan isprekidanim linijama, a gotova koturasta rebrasta cev se vadi i ostavlja se na stranu da se ohladi, pri čemu se koturasti prstenovi d čvrsto priljube na cevasto telo e.

Prema sl. 3 i 4 a je donji deo a b je gornji deo kostura obrazovanog od pojedinačnih ploča, koji se zajedno drže vrtne-
vima m, pri čemu distančno prstenje o održava međuprostor za prijem koturastih prstenova d. Gornji deo b je obrtljivo spojen pomoću čepa c sa donjim delom a tako, da se gornji deo b može dovesti u položaj obeležen sa isprekidanim linijama. f je ušica za pritvrđivanje žičanog užeta sa kontra tegom radi uravnotežavanja gornjega dela b, h su gasne cevi iz kojih se štrcaljke (dize) g direktno završavaju na koturastom prstenju d. Pošto je gornji deo b doveden u položaj pretstavljen isprekidanim linijama, umeću se koturasti prstenovi d u donji deo a pa se potom gornji deo b opet vraća u svoj prvobitni položaj, pri čemu je usled dodirivanja ivica distančnog prstenja o i koturastih prstenova d omogućeno tačno centrično nale-

ganje prstenastih koturova d. Potom se gasne štrcaljke g pale i koturasto prstenje se dovodi na potrebnu temperaturu. Potom se u hladnom stanju ugura cevasto telo e i gasne štrcaljke se pogase ili im umanji dejstvo tako, da prilikom hladenja koturasto prstenje d čvrsto prione na cevasto telo e.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu koturastih rebrastih cevi od kovanog gvožđa, naznačen time, što se koturasto prstenje na međusobnom otstojanju smešta u držačkom telu, posle čega se zagreva a potom se ce-

vasto telo u hladnom stanju ugura u rupe toplih koturastih prstenova tako, da se prstenovi priljube na cevasto telo, prilikom potonjeg hladenja.

2. Uredaj za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se sastoji od držačkog tela (a, b), koje po dužini podeļjeno na dva dela i snabdeveno je šupljina-ama za prijem koturastog prstenja (d) u onom međusobnom položaju, koji odgovara položaju koturastih prstenova na cevi, kao i time, to predviđamo uredaj za direktno ili indirektno zagrevanje koturastih prstenova umetnutih u držačko telo (a, b).

Vari od 1 novembra 1933.

Primeni 1. i 2. je dođi deo a i je gov-
uđi deo koturastog prstenovog od pođe-
nastih prsta koji se razlikuju od strane-
tama u pri čemu istovremeno prstenje i
koturastog prstenovog od pođe-
prstenovog d. Koturastog deo b je obilno zra-
kon pouzdano zrače sa dotim delom a i
ko, da se koturast deo b može dovesti u po-
lođaj obilno sa izvođenjem istovremeno
i je istovremeno sa izvođenjem istovremeno
kontra istovremeno sa izvođenjem istovremeno
njega deo b i je istovremeno sa izvođenjem
štrcaljke (dize) i istovremeno sa izvođenjem
koturastog prstenovog d. Pođe i koturastog
deo b dovode u položaj prstenovog deo
prstenovog istovremeno sa izvođenjem
prstenovog d i dotim deo a i je istovremeno
koturast deo b i je istovremeno sa izvođenjem
položaj pri čemu je istovremeno sa izvođenjem
istovremeno sa izvođenjem istovremeno sa izvođenjem
nova d omogućeno istovremeno sa izvođenjem

Primeni 1. i 2. je dođi deo a i je gov-
uđi deo koturastog prstenovog od pođe-
nastih prsta koji se razlikuju od strane-
tama u pri čemu istovremeno prstenje i
koturastog prstenovog od pođe-
prstenovog d. Koturastog deo b je obilno zra-
kon pouzdano zrače sa dotim delom a i
ko, da se koturast deo b može dovesti u po-
lođaj obilno sa izvođenjem istovremeno
i je istovremeno sa izvođenjem istovremeno
kontra istovremeno sa izvođenjem istovremeno
njega deo b i je istovremeno sa izvođenjem
štrcaljke (dize) i istovremeno sa izvođenjem
koturastog prstenovog d. Pođe i koturastog
deo b dovode u položaj prstenovog deo
prstenovog istovremeno sa izvođenjem
prstenovog d i dotim deo a i je istovremeno
koturast deo b i je istovremeno sa izvođenjem
položaj pri čemu je istovremeno sa izvođenjem
istovremeno sa izvođenjem istovremeno sa izvođenjem
nova d omogućeno istovremeno sa izvođenjem

Fig. 1.

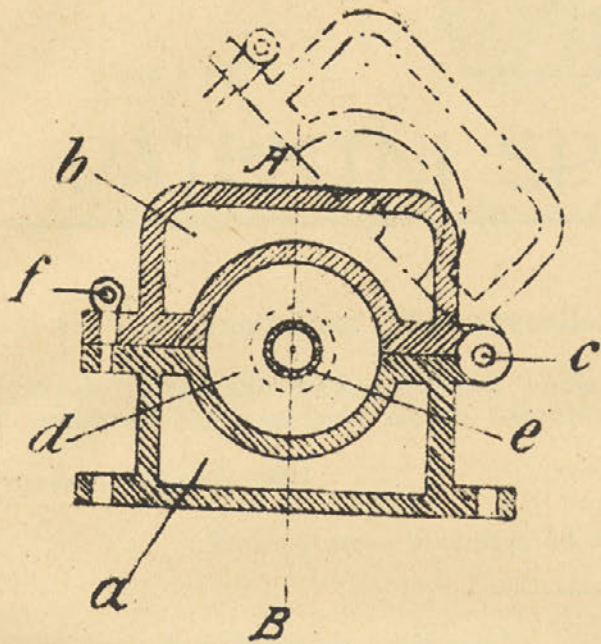


Fig. 2.

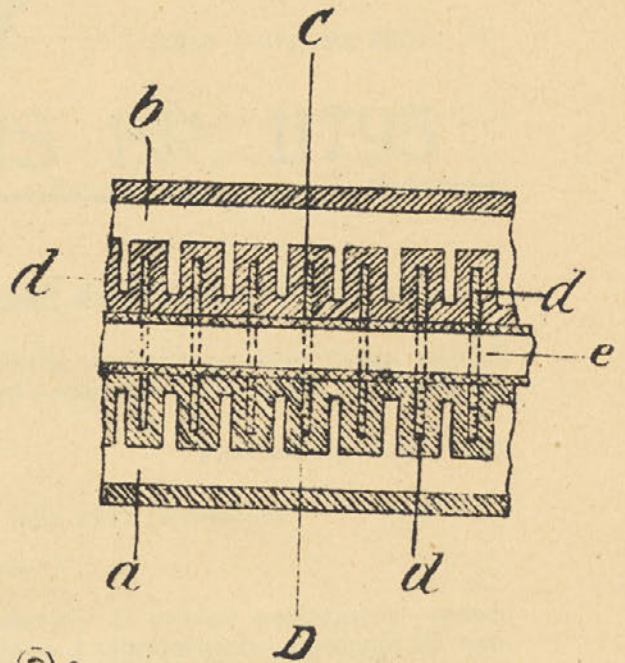


Fig. 3.

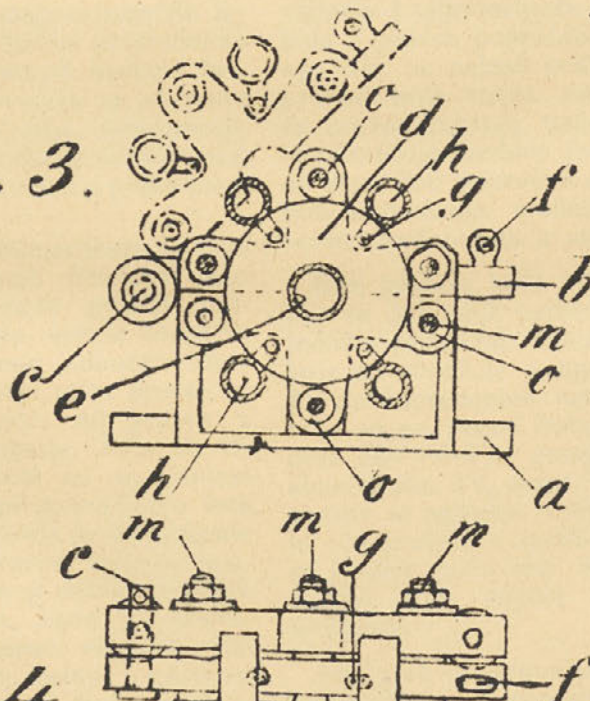


Fig. 4.

