

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 12 (5)

IZDAN 15. APRILA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2753.

Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a/Rhein, Nemačka

Postupak za spravljanje metilalkohola ili drugih organskih jedinjenja, koja sadrže kiseonik, iz ugljenih oksida.

Prijava od 24. septembra 1923.

Važi od 1. marta 1924.

Pravo prvenstva od 5 aprila 1923 (Nemačka)

Pokazalo se, da se pri uticaju podesnih katalizatora na mešavine ugljenoksida ili ugljene kiseline ili na oboje sa vodonikom ili sa ugljo vodoncima pod pritiskom i pri višim temperaturama dobija se dobrim iskorišćavanjem metilalkohol i u izvesnim slučajevima druga organska jedinjenja, koja sadrže kiseonik. Pri praktičnom izvodjenju tog postupka nastaju često poteškoće usled toga što kontaktne mase izgube brzo dejstvo ili nastaju neželjene sporedne reakcije, n. pr. obrazovanje ugljovodnika. Kao što su pokazali opiti, leži uzrok zato u tome, što upotrebljavani gasovi, i posle uobičajenog dobrog čišćenja nisu dovoljno čisti za ovu celj, i da je neophodno potrebno pored uklanjanja organskih sumpornih jedinjenja i uklanjanje slobodnih železnih jedinjenja naročito železnih karbonil-para, čak do tragova. Tek kad se čišćenje gasova tako daleko izvede, da se i sa najoštrijim analitičnim pomoćnim sredstvima ne mogu praktično da dokažu nikakva železna jedinjenja, rade kontaktne mase sigurno i trajno sa zadovoljstvom, pri obrazovanju metal-alkohola i sličnih jedinjenja.

Ovaj postupak omogućuje upotrebu raznih industrijskih gasova. Celishodno imaju ova takav sastav, da sadržina vodonika u mešavini, koja treba da predje u reakciju, prevažuje sadržinu ugljenoksida n. pr. može da se upotrebi vodeni gas za 40% ugljenoksida, 55% vodonika, 4% azota i 1% ugljovodnika ili gasova od destilacije uglja, kao sveleći gas, gas iz keramičke industrije ili gas,

koji se razvija pri niskoj temperaturi ili mešavine, pri čemu se prema potrebi, pre ili posle čišćenja, dodaju kolčine sastojaka, koji nedostaju n. p. vodonik ili ugljenoksid, ili se uklone prekomerne količine sastojaka dok se ne postigne zahtevan sastav, n. pr. na 1 volumen ugljenoksida 3 ili 4 volumenska dela vodonika

Za samo čišćenje upotrebljava se metoda rada po mogućstvu dobrim dejstvom, pošto se celishodno uklone uobičajenim sredstvima, glavne količine nečistoće kao i nezasićeni i aromatični ugljovodonici. Tako se mogu n. pr. ugljenoksid i druga organska sumporna jedinjenja apsorbovati dovoljno velikim količinama aktivnog uglja ili da se rastvore natrijskim krečom ili kalijumskim krečom ili se mogu da upotrebe oba sredstva jedno za drugim ili istovremeno. Takodje može gas pri velikoj temperaturi da se sprovodi preko mase, koja sadrži alkalije. Jedan preimućstven način čišćenja sastoji se u tome, što se gaz, koji treba da se čisti, pomeša sa vodenom parom, sprovodi se preko kontaktne mase, koja je podesna za delimično pretvaranje ugljenoksida sa vodenom parom u ugljendioksid i vodonik, čime se organska sumporna jedinjenja odvoje pri obrazovanju sumpor vodonika, koji se onda može lako da ukloni.

Za dotpuno oslobodjenje gasa od železnog karbonila koji se uobičajenim uklanjanje kontaktnih nečistoća ne uklanjaju lako, potrebne su naročite metode čišćenja. U tu celj može gas da se sprovodi kroz sloj nekog

