

# Konoplana

GLASILO KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

ŠT. 12 — XI

DEC. 1962

CENA 20 DIN

## VSEBINA:

- |   |   |
|---|---|
| J. Ukmar: Mnenja ob koncu leta  | F. Rebernik: Kako smo delali  |
| M. dr. Siška: Novi pogledi na plosko nogo   | Tudi v letu 1963 bomo izvažali in to še več   |
| J. Mavko: Nabava in prodaja   | M. Vidmar: S seje IO sindikalne podružnice  |
| L. Zabukovec: Več pozornosti pri delu, da ne bo nesreč  | V. Habjan: Personalne izpremembe  |
| F. Bergles: Nekaj »malih« stvari iz mokre predilnice<br>Mladina govori.<br>Prihodnje leto preko 3 milijarde | Izdaja v 800 izvodih kolektiv tovarne Induplati. Odgovorni urednik Jože Klešnik.<br>Natisnila in klišeje izdelala Tiskarna »Jože Moškrič« v Ljubljani |

Vsem bralcem našega glasila  
želi  
novih uspehov in delovnih zmag  
v letu **1963**

Uredništvo Konoplana





# Mnenja ob koncu leta

Kar brez obširnega uvoda začnimo. Zopet smo želeli dobiti nekaj mnenj naših znanih obrazov v dneh, ko se steka staro leto novemu nasproti. Motiv je ob takih priložnostih večinoma isti: kako ste bili zadovoljni, kaj ni bilo prav, kaj si želite? Pri tem ni bistvene važnosti kdo odgovarja, niti — resnici na ljubo, ni bil nihče v naprej izbran. Želeli smo dobiti le drobec razpoloženja, drobec zadnjih delovnih utripov tisoč in še nekaj članskega kolektiva pred zadnjo izmeno, ko si bomo podali roke z refrenom: srečno in boljše v letu 1963!

Suhe predilnice že dolgo ni bilo pred objektivom. Z Ivotom sva se zato ustavila kar pri pokladalnem stroju, ki mu je stregla —



Milka Slevce

Ko sva na poti po podjetju — brez zveze z delovnim potekom — iskala manj znane motive in ljudi ob njih, nama je obstal pogled na velikem stroju, ki mu pravimo munga in pridnem delavcu ob njem —



Tine Pevec

lovnim pogojem, toda tudi ta stroj ni igračka, kaj ne? No, v Jaršah sem pa že več kot polovico svojega življenja. Začel sem leta 1947 in sem dal skozi tkalnico,

Milka Slevce: Saj sem že precej dolgo v predilnici, toda tako slabega materiala, kot je šel letos preko mojih rok, pa še ne pomnim. Od nas pa se kljub temu zahteva čedalje več. Toda nekje je meja. Osebni dohodki so za današnje dni zopet postali nizki. V nekaterih sosednjih podjetjih so to nadoknadili z nagradami za 29. november. Pri nas pa že več let nismo nič »talali«. Z vrednotenjem svojega delovnega mesta nisem zadovoljna in želim, da bi se to v bodoče popravilo. V oddelku se vsi dobro razumemo.

Tinetu Pevcu: Zadoljen sem, čeprav je dela vsak dan več. V poletnih mesecih ga ni bilo toliko, zdaj pa zmunamo tudi do 15 000 m tkanin, v glavnem rjuh, brisalke ter tkanine za ležalne stole, ki jo delamo za izvoz. Mislim, da je to zgornja meja zmogljivosti tega stroja. Z nečem pa nisem zadovoljen. Gre za stare odnose med našim delovnim mestom in barvarji. Sami veste, da je bila nekoč ocenitev nam v prid, z novim pravilnikom pa so me barvarji prehiteli. Ne oporekam de-

škrobilnico, pripravljavnico in skoraj vsa delovna mesta plemenitilnice.

V nekoliko tesnem prostoru, ki je še manjši zaradi kopice neobdelanih tkanin, sva našla ob strižnem stroju —

Orehek Avgusta: Pri tem stroju sem že 9 let. Dela imamo čez glavo, saj sedaj stalno delamo na tri izmene, predvsem zaradi velikih količin tkanine za rjuhe. Trudimo se, da bi vse tkanine obdelali v dnevni iz-



Orehek Avgust

menah, da bi se izognili nočni, pa najbrže ne bo šlo. Toda takega tempa stroj ne bo dolgo vzdržal. Sedaj je star že 34 let in okvare so na dnevnem redu. Resno je treba misliti na novega, ker ne bo lahko, če ta nenadoma odpove. Drugače pa sem z delom zadovoljen, pa tudi s prejemki.

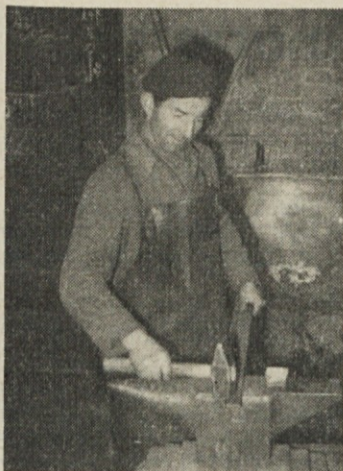
Skladišče gotovih izdelkov je kraj, kamor se stekajo izdelki vseh obratov. Tu se najde vse mogoče v vseh mogočih oblikah in z vsemi mogočimi (ter nemogočimi) označbami I., II., III. klasa, številka kosa, polnjeno, kilopond za komad, vzorec, pralna kad, barva, sestav, likalnik, prekrižan krog in oh, saj je dovolj, ali ne? Tu se odvija delovni in tudi preko delovni čas —

Rezke Habjan: Delo gre v redu od rok. Letos smo zapakirali ogromno blaga. Še več bi ga, če bi bilo nekaterih tkanin več narejenih. Največ je šlo v prodajo konfencioniranih izdelkov, vsaj po številu, medtem ko v metraži prednjačijo plahtovine, rjuhe, gradli. Pravzaprav ni nobenega izdelka, ki bi ga bilo preko mere na zalogi. Trenutno je precej tiskanega platna in nekaterih garnitur, za katere smatram, da so predrage. Je pa tako: kar na lepem se prične nekaj nabirati, pa kar naenkrat zopet splahni.



Rezka Habjan





Anton Pestotnik

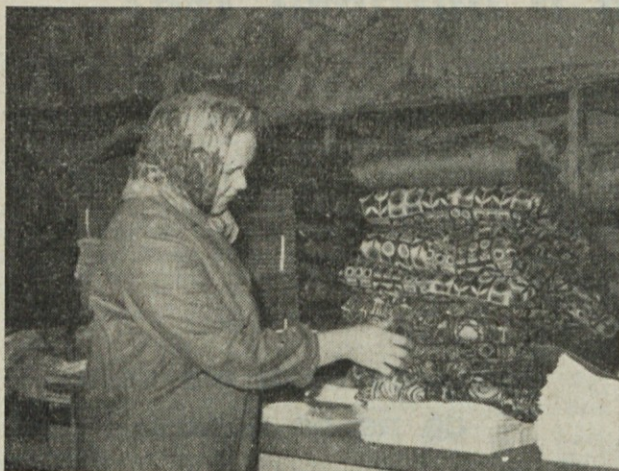
Kar se spominjam, je kovačnica — če ta prostorček lahko tako imenujemo — »last«

Antona Pestotnika: Zdi se mi, da smo letos z dosežki lahko še kar zadovoljni. Da le drugo leto ne bi bilo slabše. Pri tem mislim na rezultate podjetja. Jaz pa sem imel tudi veliko dela. Največ sem se zamudil z izdelovanjem okovja za vrata v novem prostoru, ki ga je sedaj zasedla avtomatska tkalnica. Drugače pa nimam in ne morem imeti nekega odrejenega dnevnega reda pri delu, ker je

včasih potrebno kar vsakih 10 minut prijeti za povsem drugačen del našega raznovrstnega in že preveč starega strojnega parka. Pri tem imam v mislih nov način dela, ki ga uvajamo, to je delovne naloge v našem obratu. Marsikje bo to gotovo boljše, marsikje pa to postane lahko celo ovira. Želim si pa, da bi se čimprej preselil v nov prostor, ki je že skoraj opremljen za kovaštvo in varilce.

Z nekoliko odpora sva pripravila pred objektiv mojstra v konfekciji —

Viko Bec: Nisem zadovoljna s proizvodnjo v našem oddelku, ker še ne gre tako, kot bi želeli sami ter da bi bilo tudi podjetju v dobro. Da še ne moremo doseči večjih uspehov, je po mojem krivda v tem, ker smo še



Vika Bec

v razvoju in ni stalnega dela na enem izdelku. Prevečkrat pride do menjav. Komaj se ljudje nečesa priučijo, je že konec. To otežkoča boljše pripravo in uvajanje norm. Najbolj pa me boli naš nemogoč transport. Izdelke naložimo na izposojeni voziček, na katerega moramo vedno čakati. Voziček odpeljemo z dvigalom do pritličja, tam pa imamo na izbiro dvoje: ali vse preložiti v košare in ročno znositi preko dvorišča v skladišče, ali pa vse preložiti na diro in odpeljati v skladišče po obvoznih poti za predilnico. Toda ta pot še ni utrjena in 4 do 5 žensk nas krepko piha, predno pririnemo diro do asfalta. Isto pot doživi tudi blago, ki ga dvigamo v skladišču za predelavo. To se mora urediti. To je moja največja želja za naslednje leto.

Šef proizvodnje — Lado Zabukovec:

Proizvodnja v letošnjem letu ni zadovoljiva. Planirane količine kljub uvedbi tretje izmene na avtomatskih statvah in sedaj še dela ob sobotah verjetno ne bomo dosegli. Vzroki za to so bili že večkrat preanalizirani in jih še enkrat ponavljam; izredno slaba kvaliteta konopljenega vlakna in preje — posledica je izpad 70 000 m<sup>2</sup> samo enega artikla, veliki bolniški izostanki, ca. 36 % višji kot lani in iz dneva v dan slabši strojni park. Proizvodnost na starih strojih rapidno pada, na novih avtomatskih pa močno narašča. Kvaliteta izdelkov se ne izboljšuje. Lahko rečem, da celo pada kljub poostrenim kriterijem. Ekonomske enote pozabljajo, da je kvantiteta tesno povezana s kvaliteto. Obstoječe lestvice niso stimulatивne v smislu izboljšanja.

Premalo je tudi še razvit odnos nekaterih delavcev do sredstev, s katerimi delajo. Škoda za razbiti zabo, pokvarjeno predeno, uničen križni navitek, umazano blago pri transportu v posameznem primeru ni velika — toda, če to seštejemo, leto je dolgo in rezultat se pokaže v milijonih.

Plan za leto 1963 je za 12 % višji od letošnjega in upam, da ga bomo presegli. Za to ustvarjamo že letos pogoje za nabavo avtomatov. Moramo pa računati na verjetno še večje težave pri nakupu surovin — domačih in iz uvoza. Še nekaj. Tržišče nas sili, da dobavljamo tkanine v določenih rokah. Letos se tega nismo držali in tako je bilo marsikatero naročilo stornirano, izdelano blago pa je ostalo na zalogi. Prizadevanja v prihodnjem letu moramo iti za tem, da bomo kupcem dobavi kvalitetno blago ob dogovorjenem času.

In še pogled »skozi dinar« —

Franc dr. Jerovec: Finančni rezultat letošnjega poslovanja niti ne bo tako slab, kot bi človek na prvi pogled sodil. Upoštevati moramo namreč povečanje poslovnih stroškov predvsem zaradi višjih cen pri surovinah — za dobrih 100 milijonov več kot lani ter obracun po plačani realizaciji. Zaradi teh dveh dejstev bomo imeli v naslednjem letu na razpolago sorazmerno nizka sredstva za vlaganja v podjetje. Pri tem ima prvenstvo kotlarna, ki jo drugo leto moramo pričeti graditi in tudi že plačati prvo akontacijo za kotel.

Osebnih dohodki so se gibali v predvideni višini in v skladu s pravilniki. Smatram, da bo zadnje tromesečje najuspešnejše in s tem tudi zaključek leta zadovoljiv.

Od prihodnjega leta pričakujem, da bo najuspešnejše v zgodovini Jarš, ker smo za to letos ustvarili pogoje.

Organizacijsko pa se moramo pripraviti na večjo prodajo in forsiran izvoz. S tem pa bodo tudi za leto 1964 zagotovljena večja potrebna finančna sredstva.

Nekoliko različna mnenja se zrcalijo iz teh odgovorov. Skoraj bi rekel, da se temu ni treba čuditi. Več vzrokov je za to. So taki, na katere lahko vplivamo in taki, na katere ne moremo. Oboje pa je treba pametno presojati.

Tekst: J. Ukmar. — Foto: I. Sešek

## S prisebnostjo preprečil veliko škodo

Dne 22. novembra ob 7.45 je v avtomatski tkalnici nastal požar. Zaradi kratkega stika na motorju, se je vnel prah na stroju št. 242, požar se je bliskovito razširil tudi na stroj št. 241. Tkalka na tem stroju Urmoš Ana je takoj zavpila: »Gori!« K omenjenemu stroju je takoj prihitelo več žensk z ročnimi gasilnimi aparati v rokah. Mojster tov. Slavko Hribovšek član naše gasilske čete je hitro ocenil situacijo, odstranil vse ženske in samo z enim gasilnim aparatom ogenj takoj pogasil. Hitro in energično ukrepanje tov. Hribovska zasluži priznanje, saj smo ob podobnih primerih večkrat napravili več škode z gašenjem, kot pa bi jo napravil ogenj sam, če bi ga pogasili s hitrim in umnim ukrepom kot je to napravil tov. Hribovšek.

Na pomoč!

Ivan Majhen



# Novi pogledi na plosko nogo

Ploska noga je pogosto obolenje civiliziranega človeka, katero ne moremo preprečiti.

Ko smo se spustili v prazgodovini z drevesa in smo se navadili na zemljo je nastopilo nekaj značilnih sprememb v razvoju stopala in to s stališča izgradnje in funkcije.

Stopalo človeku podobnih opic (človečnjakov) je prožno in oprijemalno, prva stopalčna kost je zakrivljena navznoter v »o« položaju. Pri človeku ta kost ni zakrivljena. Teža telesa je na notranji strani stopala, celo takrat ko stoji žival s prsti navznoter, stopalčne kosti se pa prilagajajo neravnim tlom. V primerjavi s tem je človeško stopalo okorno, kljub temu, pa je obdržalo še nekaj upogljivosti in oprijemanja kolikor to potrebuje za hojo. Naše stopalo je dobro za premikanje, druge funkcije so zakrnele. Človeško stopalo še vedno ni prilagojeno čevljem, zato moremo pričakovati, da se bo še razvilo v to smer.

Normalno stopalo nosi težo telesa na trikotniku, katerega stranice potekajo od petnice do I. in V. stopalčne kosti ter čez glavnice vseh stopalčnih kosti. Notranja stran noge je bolj obokana kot zunanja. To normalno težišče je lahko porušeno zaradi oslabelosti mišic, napora, nenormalnega skeleta, neprimerne navade v hoji, neprimerne obutve. Pri tem se stopalo spusti — govorimo o ploski nogi.

Mogoče je najpogostejši vzrok ploske noge hoja ali stanje s prsti navznoter. Pri obutvi, ki je ozka, je to skoraj vedno primer. Pri tem pade teža telesa na zunanji rob stopala.

Včasih sumimo pri dojenčku in majhnem otroku, da gre za plosko nogo. Vendar je pri teh otrokih pod-

kožno maščevje preveč razvito, izgine pa kaj kmalu, ko otrok začne hoditi in se razvijejo mišice na stopalu. Torej nikar ne dajajmo majhnemu otroku vložkov v čevlje.

Splošno opazimo pri ljudeh, ki hodijo bos, npr. pri črnici, da je stopalo manj obokano, ne moremo pa govoriti o ploski nogi, ki je pri njih skoraj ne zasledimo.

Bolečine, ki nastopajo pri ploski nogi, so predvsem zato, ker so kite in vezi nategnjene, celo vezi v kolenu, možno je tudi v hrbtu.

Specialisti so različnega mnenja o preventivi ploske noge. Najbolj učinkovita metoda je žal, najmanj izvedljiva, namreč hoja po pesku oziroma po neravni površini z boso nogo. Omenila sem že, da pri primitivnih narodih skoraj ne zasledimo ploske noge, prav zaradi hoje po neravnih površinah brez obuvala. Druga metoda je v telovadnih vajah, katerih tukaj ne bom opisovala, jih bomo pa radi pokazali vsakemu prizadetemu v ambulanti. Poleg tega je tudi važna drža telesa. Zelo malo pa je koristi od vložkov, ker te naredijo po meri pri mirujočem stopalu, neupoštevaje dinamičnih sprememb stopala pri hoji.

Ta članek sem napisala z namenom, da prikažem novo stališče ortopedov, ki se je rodilo, po temeljitih raziskovanjih in so ga obelodanili **letos**. Lansko leto sem v letnem poročilu priporočala, naj bi vsak, ki ima plosko nogo, nosil vložke. Sedaj moram to preklicati, ker je medicinska znanost prišla do nasprotnih zaključkov, mi pa korakamo z izsledki medicine in skušamo biti dosledni.

Dr. Marija Šiška

## Nabava in prodaja v oktobru 1962

Surovine:	Nabavljeno		Porabljeno	
		kg		kg
Lan D		12 500		22 807
Lan K		19 124		30 368
Konoplja D		14 338		22 962
Konoplja K		31 437		12 939
<b>Preja:</b>				
Bombažna		58 701		61 061
Stanična		—		3 030
Lanena (doma izdelana)		33 521		36 287
Lanena (kupljena)		5 128		—
Konopljena (doma izdelana)		31 908		27 805
<b>Premog:</b>		223,4 ton		433,8 ton
<b>Tkanine:</b>	Proizvedeno	Prodano	Prodaja na	
	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	oktober 1961	
Bombažne	85 650	98 559	88 %	
Lanene	43 750	34 726	101 %	
Bombaž — Lan	186 944	143 478	93 %	
Konopljene	47 689	77 631	251 %	
Bombaž — konoplja	15 057	14 584	76 %	
Lan — Konoplja	272	1 098	122 %	
Gasilske cevi — kg	2 916 kg	2 272 kg	96 %	

Makulturnega blaga smo imeli v oktobru 3462 m<sup>2</sup> v istem mesecu lanskega leta pa 3034 m<sup>2</sup>. Letos torej 12,2% več kot lani.

Konopljenega D in K vlakna je bilo mogoče nabaviti količinsko, saj je izvoz precej zaostal v tej surovini, kvalitetno pa je konoplja dokaj slaba. Z lanenim vlaknom je bilo zelo težavno. Iz uvoza ga ni bilo mogoče dobiti, domačega pa je primanjkovalo, ker so lanare šele pričele s predelovanjem lanene slame.

Prodaja ni prišla do želene višine kljub temu, da je letos 5% iznad prodaje v lanskem oktobru.

Tržišče je še vedno neurejeno, združitve še niso izvršene in se zaradi tega trgovska dejavnost ne more razmahniti.

## Več pozornosti pri delu, da ne bo nesreč

Večkrat v letošnjem letu smo ugotavljali, da so se izostanki zaradi boleznih precej povečali. Nemajhno vrednost pri takih izostankih pa imajo izostanki zaradi nesreč pri delu. Bežen pogled v evidenčno knjigo nam pove, da smo že v novembru s 84 nesrečami prekoračili lansko številko, ko je bilo skozi vse leto samo 81 nesreč. Skoraj tretjina nesreč to je 25, se je pripetilo na poti na delo ali z dela. Po obratih pa je slika naslednja:

predilnica	23 nesreč
tkalnica	38 nesreč
plemenitilnica	8 nesreč
ostali	15 nesreč

Pri pregledu vzrokov nesreč ugotavljamo žalostno dejstvo, da se največ nesreč zgodi zaradi nepazljivosti pri delu, oziroma zaradi preveč lahkomišelnosti voznje s kolesom na poti domov ali na delo.



# Nekaj »malih« stvari iz mokre predilnice

V veliki meri je izpolnitev proizvodnega plana celotnega našega podjetja odvisna prav od izpolnitve plana oziroma od proizvodnje mokre predilnice in njej priključenih oddelkov motovilnice in sušilnice skupaj. Da pa bo proizvodnja potekala nemoteno in tudi kar najbolj uspešno, se je treba spoprijeti z nekaj kar velikimi in na moč neprijetnimi problemi. Nekateri izmed njih so npr.: različne kvalitete predprej, ki pridejo iz predpredilnice, veliko pomanjkanje pare, ki tare pač vse podjetje, pregrevanje motorjev pri mokro-predilnih strojih, premajhna kapaciteta sušilnice, ker moramo sušiti partije iz belilnice itd.

Velik problem je končno tudi zastarelost strojnega parka, ki se kaže v premajhni produkciji in včasih tudi v kvaliteti preje. Zastarelost strojev se vidi tudi v tem, ker zahtevajo še eno fazo v proizvodnji to je previjanje na predena. Ta faza precej podraži naš finalni proizvod to je prejo. Z velikimi investicijami se da seveda tudi ta problem rešiti. Kupiti je treba »samo« predilne stroje, ki predejo na cevke, križni stroj za mehko navitje, ki bi previjal na perforirane kovinske cevke in končno še sušilnico, kjer bi te cevke tudi sušili. Prednost tega načina je očitna. Preja navita in posušena na teh perforiranih cevkah je takoj, brez kakšnega vmesnega previjanja, sposobna in pripravljena za nadaljnje faze proizvodnega procesa. Lahko jih natakemo na cevčnico snovala, lahko jih previjamo na votkove navitke, lahko jih natakemo oziroma predložimo sukalnemu stroju. Skratka prihranki bi bili veliki in bi docela opravičili investiranje tolikih sredstev. Pri vsem tem pa je glavni problem seveda denar.

Glede kvalitete predprej se ne da mnogo storiti. Vsi vemo, da se z materiali, ki so jim na razpolago še ne da delati čudežev in je sploh čudno, da kvaliteta prej ni še slabša.

Stalno nas teži tudi pomanjkanje pare. Komaj jo je da zagrejemo vodo v predilnih strojih, za ogrevanje mokre predilnice in ostalih prostorov je pa že ni več. Zelo se pozna pomanjkanje pare tudi v sušilnici, kjer dostikrat sušijo pri minimalni temperaturi ali pa še celo manj. V zimskih dneh mora biti pa tudi mokra predilnica ogrevana na stalno optimalno temperaturo, da s tem dosežemo tudi optimalno vlažnost. Pomanjkanje pare pa je posredno vzrok pregrevanju motorjev, ki jih je treba pač ustaviti, da se ne bi sežgali in že je tu izpad proizvodnje. Motorji se namreč pregrevajo zato, ker v oddelku ni dovolj toplo, absolutna zračna vlaga je prevelika, zaradi tega se tudi vrentenske vrvice preveč krčijo in tako še dodatno obremenjujejo motor, ki je že itak zelo obremenjen. Da bi to preprečili je treba prostore ogrevati, da jih lahko ogrevamo je treba imeti paro, če hočemo imeti paro moramo imeti kotlarno z dovoljno kapaciteto oziroma produkcijo pare, če hočemo imeti tako kotlarno moramo imeti denar za njeno zgraditev in če končno le zberemo toliko denarja, se že pojavi kaj, da moramo še potrpeti in se zadovoljiti s kakšnim nadomestkom, npr. lokomotivo. Tako se tole nadaljuje kot povest o steklem polžu in jari kači, mi se pa tolažimo s tem, da hudič v sili še muhe žre.

B. F.

## Mladina govori

Dne 18. 11. 1962 se je 14 predstavnikov naše mladinske organizacije udeležilo Občinske konference LMS.

Glavna tema diskusije je bila razvoj kmetijstva v domžalski komuni. Kmetijski tehniko so ugotovili, da kmetje premalo pridelajo na svoji zemlji in to vsled tega, ker jo imajo preveč razbito na majhne parcele; pa še na majhni njivi ima skoraj vsak kmet posejanih več kultur. Zemlja na kmetijskih posestvih pa je združena v velike parcele na katere posejejo samo eno vrsto kultur. S tem ogromno povečujejo hektarski donos. Kmetijstvo tare še en velik problem in sicer primanjkanje delovne sile. Vsi kmečki sinovi in hčere namreč silijo od dela na polju v industrijo, posebno iz hribovitih predelov. Treba bo pristopiti k temu, da se bo mladina prav tako rada zaposlovala na kmetijskih posestvih, kakor v industriji.

Obravnavali smo tudi delo mladinskih organizacij v preteklem obdobju ter si postavili nove naloge za v bodoče. Pri ocenjevanju dela posameznih mladinskih organizacij smo zasedli v občinskem merilu tretje mesto s katerim smo kar lahko zadovoljni, saj je v naši komuni 29 mladinskih aktivov. Vseeno pa smo si obljubili, da bomo drugo leto če ne na prvem, pa vsaj na drugem mestu.

26. novembra smo v počastitev Dneva republike izvedli proslavo, na kateri so poleg naših mladink in mladincev sodelovali še pionirski pevski zbor Osnovne šole Jarše in mladinska moška vrsta TVD Partizan Domžale. Člani naše organizacije so dali več solo in

dve zborni recitaciji. Recital nam je tudi učenec prvega razreda Osnovne šole, kateri je požel tudi največ priznanja. Pionirski zbor Osnovne šole nam je zapel več pesmi, telovadna vrsta pa je izvajala parterno telovadbo ter vaje na drogu in bradlji. Zadnja točka na našem programu je bila: slavnostni spejem cici-banov v pionirsko organizacijo. Starejši pionirji so v svojo organizacijo sprejeli 31 cici-banov.

V imenu mladinske organizacije Induplati Jarše se zahvaljujem vodstvu Osnovne šole Jarše in TVD Partizan Domžale za pomoč z željo, da bi še večkrat sodelovali.



Pionirke so zaplesale kolo.



# O kvaliteti naših izdelkov

Marsikatero gospodinjstvo bo dobilo lepši videz, če bo gospodinja tu in tam razgrnila kak prtič tovarne »Induplati«. Ko se bo prepričala o kakovosti bo prav gotovo kdaj segla še po drugih izdelkih te tovarne. V raznih trgovinah je mogoče dobiti še rjuhe, prevleke za odeje in blazine, lahko pa tudi platno v raznih barvah in kvalitetah.

To je odlomek iz članka, ki je bil objavljen nekega dne v aprilu letošnjega leta, v dnevnem časopisu. Verjetno se sprašujete zakaj sem članek o kvaliteti naših izdelkov pričel ravno s tem odlomkom. Odgovor je preprost. Zato, ker smatram, da smo mi vsi dolžni skrbeti, da bodo te in druge pohvalne besede o naših izdelkih vedno znova opravičene.

Čisto gotovo je, da ta skrb pri nas obstaja, vendar smatram, da ni dovolj velika in da ni prisotna vedno in pri vsakem delu. To potrjuje tudi dejstvo, da je količina defektnih in makulturnih tkanin v primerjavi z letom 1961 porasla. Izgovor, da je klasifikacija izdelkov v letošnjem letu strožja nas ne opravičuje, ker se ta pri posameznih izdelkih sploh ni spremenila, kjer se pa je, smo bili o tem obveščeni že 30. septembra 1961, ko je v Uradnem listu izšla Uredba o označevanju in pakiranju tekstilnih proizvodov. Slaba kvaliteta materiala je tudi precej pogost izgovor s katerim skušamo opravičiti vse in pri tem pozabljamo poiskati tudi druge vzroke, ki vplivajo na poslabšanje kvalitete izdelkov. Kar vzemimo za primer redke in goste proge po votku, slab krajec, madeži maščob in impregnacije, temne lise po votku, ki nastanejo, če barvano ali izkuhano blago predolgo čaka na naslednjo fazo dela, razmazan tisk itd. To so napake, ki se zelo pogosto pojavljajo pri naših izdelkih, imajo pa zelo malo skupnega s slabo kvaliteto osnovnega materiala.

Z ozirom na napake in na podlagi Pravilnika o kvaliteti preje in gotovih izdelkov so bile v devetih mesecih t. l. razvrščene v posamezne vrste sledeče količine tkanin:



V novem skladišču pomožnega materiala. Tov. Kokalj pravi: » Se ogrevanje, potem bo pa čisto v redu!«

II. vrsta	III. vrsta	makulatura
188 495,6 m	16 450,3 m	25 020 m <sup>2</sup>

Posamezne ekonomske enote so bile pri teh količinah udeležene s sledečimi odstotki; računanimi od njihove produkcije:

	II. vrsta	III. vrsta	makulatura
Predilnica	20 %	3 %	—
Tkalnica	5,1 %	0,43 %	0,47 %
Plemenitilnica	1,1 %	0,15 %	0,21 %
Tiskarna	6,7 %	0,70 %	0,95 %
Tkanine skupno	5,4 %	0,48 %	0,58 %

S pravilnikom o kvaliteti preje in gotovih izdelkov je bilo predpisano, da se posameznim obratom za slabo kvaliteto odvzamejo od vrednosti, ki jim po ceniku pripada za njihovo delo, določeni odstotki. V devetih mesecih letošnjega leta so bili posameznim ekonomskim enotam zaradi slabe kvalitete odvzeti sledeči zneski:

Tkalnica	278 452.—	Predilnica	477 870.—
Plemenitilnica	10 339.—	Tiskarna	22 997.—

Sedaj si pa oglejmo kako je zaradi nekvalitetnih izdelkov prizadeto celotno podjetje. V naslednji razpredelnici so prikazane vrednosti, ki jih je moralo podjetje plačati za slabšo kvaliteto in sicer: bonifikacije, izguba pri II in III vrsti ter izguba pri makulaturi:

Bonifikacije	II. in III. vrsta	makulatura
3 169 795.—	8 565 763.—	7 600 050.—

Z letom 1961 lahko primerjamo samo makulaturu, ker za ostale vrste nimamo podatkov. V devetih mesecih preteklega leta smo imeli 20 688 m<sup>2</sup> makulature, kar je predstavljalo izgubo v vrednosti 6 350 000 din. Torej je makulatura v letošnjem letu v istem razdobju porasla za približno 21 %.

Iz podatkov, ki sem jih navedel je razvidno kakšno je stanje glede kvalitete naših izdelkov. Sodbo o tem, če je zaskrbljujoče prepuščam tistim, ki so za kvaliteto odgovorni. Toda na eno ne smemo pozabiti, samo z dobro kvaliteto je mogoče obdržati stalno tržišče, z nizko ceno in dobro propagando pa je uspeh samo trenuten.

## Hvala vam, tovariši!

Včeraj mi je mož sporočil, da sem ob Dnevu republike prejela od sindikalne podružnice 3000 din. Bila sem prijetno presenečena. Dolžnost me sili, da se vam najlepše zahvalim.

Dolčas mi je po Konoplanu, ker sem ga vedno težko čakala. Recite prosim Viki, naj odda en izvod v blagajno. Vzel ga bo mož ko pride po denar. Zelo me zanima delo našega kolektiva.

Zdravljenje počasi napreduje. Čakam, da bo prostor na kirurgiji, kamor moram na operacijo. Po operaciji pridem nazaj na interno zaradi nadaljnega zdravljenja.

Lep pozdrav vsem, Tilka Podboršek

Za pisemce najlepša hvala, tov. Tilka. Želimo Vam srečno in čimprejšnje okrevanje.

Uredništvo



## Prihodnje leto preko 3 milijarde

Poročilo o proizvodnji za 9 mesecev letošnjega leta so člani CDS, sicer nekoliko z zamudo, obravnavali na svoji seji dne 8. 11. Ugotovili so, da je poleg objektivnih težkoč kot na primer slaba kvaliteta konoplje, večji bolezenski izostanki v prvi polovici leta, delni vzrok za manjšo proizvodnjo tudi uvedba proste sobote. Optimistična predvidevanja v l. 1961 se niso uresničila in iz naših starih strojev nismo mogli iztisniti dovolj metrov, dobava novih strojev pa se je zavlekla. Naše obveze, to je letnega plana ne bomo dosegli; da pa bi se naši obvezi čim bolj približali so člani CDS sprejeli sklep, da se proste sobote do konca leta ukinejo. S tem ukrepom in pa s takojšnjo vključitvijo novih strojev, ki jih bomo dobili v decembru v redno proizvodnjo bo letni plan predvidoma dosežen 99 %.

Letni plan za l. 1963, katerega so obravnavali potem je postavljen tako, da že upošteva modernizacijo strojnega parka. Predvideno je povečanje proizvodnje za 12,5 % in zvišanje bruto produkta na več kot 3 milijarde dinarjev; kar je prvič v zgodovini Jarš. Vse to bomo dosegli z nabavo novih avtomatskih stavev, hkrati pa bomo izločili iz proizvodnje najbolj dotrajane tkalske stroje. Sredstva za investicije v l. 1963 bomo porabili v glavnem za kotlarstvo in za pokritje obveznosti za letos nabavljene stroje. Za stanovanja je predvideno 4 000 000 dinarjev. Plan investicij obratne menze Induplati za l. 1963 ni bil dobro pripravljen in so člani CDS sprejeli sklep, da naj se plan ponovno pripravi s primerno obrazložitvijo, zasedanja pa naj se udeleži tudi upravnik menze.

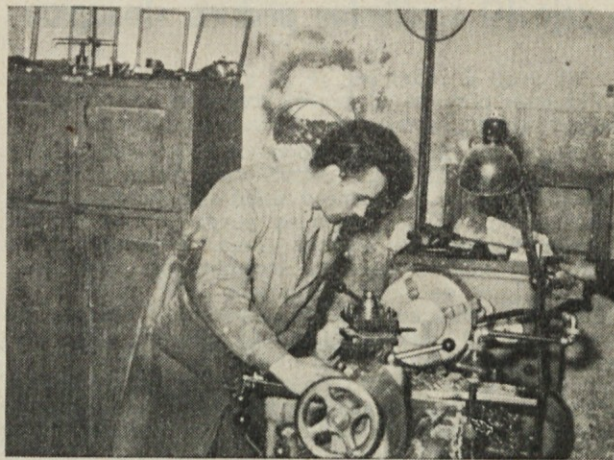
Predlog UO, da naj se občini Domžale dotirajo sredstva za negospodarske investicije so člani CDS po daljši diskusiji sprejeli s pripombo, da v prihodnjih treh letih zaradi investicij v našo novo kotlarstvo take dotacije ne bodo več prišle v počtev.

## Kaka smo delali v oktobru 1962

Izpolnitev količinskega plana:	Mesečna izpolnitev	Primerjava z letom 1961 Leto 1961 indeks 100
Predilnica	100,3 %	90,7 %
Tkalnica	104,8 %	103,5 %
Gasilske cevi	97,2 %	88,8 %
Zatkani votki	107,1 %	98,8 %

V predilnici je bil mesečni plan za 0,3 % presežen, celotni plan je do konca oktobra dosežen 90 %. V konopljeni KK preji je bil mesečni plan presežen v višini 143 %, v ostalih grupah je izpod 100 %. V oktobru je primanjkovalo lanenega vlakna, dočim je bilo konoplje dovolj, ki pa še vedno ni kvalitetna.

V tkalnici je bil plan za 4,8 % presežen po kvadratnih metrih in za 7,1 % po votkih. V primerjavi z istim razdobjem v lanskem letu je do konca oktobra za 3,5 % več proizvedeno v letošnjem letu. Ta uspeh



Zelezostrugar tov. Maks pri delu. Morda pa zaščitna očala tudi tukaj ne bi bila odveč?

je dosežen na podlagi ukrepa samoupravnih organov z uvedbo tretje izmene na ATR strojih in z nakupom 6 ATR avtomatskih strojev. Tudi v mesecu novembru pričakujemo večjo prekoračitev mesečnega plana. Do letnega plana moramo izdelati še 864 634 m<sup>2</sup> tkanin, to je v 2 mesecih in so pogoji za doseg zelo ugodni.

Ostali oddelki so polno obratovali. Prekinitvev električnega toka je bilo skupno 88 minut.

Dne 18. oktobra smo prejeli železniško parno lokomotivo s katero si bomo pomagali pri oskrbovanju pare v predilnici.

Vrednost točke v primerjavi z mesecem januarjem 1962 je sledeča:

Ekonomska enota:	Primerjava z jan. 1962
Predilnica	104,0 %
Tkalnica	105,0 %
Plemenitilnica	104,8 %
Tiskarna	102,1 %
Konfekcija	96,7 %
Obrat za vzdrževanje	105,3 %
Uprava	103,0 %

Koncem oktobra je bilo zaposlenih 1122 (brez menze) in 11 vajencev.

## V l. 1963 bomo izvažali še več

Na svojem zadnjem zasedanju je CDS med drugim sprejel tudi plan izvoza za leto 1963 in sicer 100 000 m<sup>2</sup> bombažnih tkanin in 30 000 m<sup>2</sup> konopljenih tkanin. Povečanje je ca. 18 %, upamo pa, da bomo to številko prekoračili.

Izvoz v prvih desetih mesecih letošnjega leta je potekal še kar uspešno in smo svojo letno obvezo prekoračili že v oktobru za 13 %. Rezultati bi bili boljši, če bi bila konopljena preja boljša. Do konca leta se bomo približali vrednosti 90 000 dolarjev.

Na mejniku starega in novega leta, ko v mislih obujamo vse dogodke preteklega leta, se vsem članom našega kolektiva zahvaljujemo za sodelovanje in za požrtvovalno delo v vsakdanji proizvodnji.

Za NOVO LETO 1963 želimo vsem sodelavcem zdravje, srečo in veselje, povezano z novimi uspehi in delovnimi zmagami.

CDS, UO in uprava podjetja, sindikat, ZK in Mladinska organizacija, DITTS podružnica Jarše in TVD Partizan Jarše



## S seje IO sindikalne podruž. »Induplati«

Na svoji 6. redni seji je IO sindikalne podružnice »Induplati« obravnaval precej stvari in sprejel nekaj sklepov, izmed katerih bi našela le najvažnejše.

Ker je prisilcev za samopomoč vedno več, vendar pa se do sedaj ni moglo ustreči vsem vsled premajhnega prispevanja članarine v sklad samopomoči, je IO sprejel sklep, da se prispevek poveča od 50 din na 200 din mesečno za vsakega člana. V ta namen bo vsak član kolektiva dobil 15. decembra pri plači listek z obvestilom, da se z januarjem 1963 vplačuje za samopomoč 200 din mesečno. Kdor se s tem ne bo strinjal, se bo lahko takoj odjavil pri tov. Cilki Slabotovi. Posojilo bodo lahko dvigali samo člani samopomoči in sicer v višini do 30 000 din in v izrednih primerih največ do 50 000 din, kar bo morala ugotoviti komisija za dajanje posojila iz sklada za samopomoč.

V mesecu decembru bo Uprava podjetja povabila člane ZB na pogostitev; zato je prav, da se tudi mi spomnimo nekdanjih sodelavcev t. j. upokojencev in jih kot vsako leto dosedaj tudi letos povabimo na pogostitev. Paziti je treba, da bo seznam upokojencev točen, da bodo zares povabljeni prav vsi upokojenci.

Sklep IO je, da se vse bolnike, ki bolujejo že vse leto ter tiste, ki so zboleli pred enim mesecem in so izgledi, da se jim zdravstveno stanje še dalj časa ne bo izboljšalo, obišče na praznik 29. novembra in se jih obdari. Obiščeta in obdarita jih tov. Mirko Kašnik — predsednik IO sindikalne podružnice in tov. Ivan Vavpotič — predsednik ZB v podjetju.

Nadalje je bil sprejet sklep, da se pionirjem, ki bodo sprejeti v pionirsko organizacijo v naši Kineematografski dvorani pred 29. novembrom pripravi majhna zakuska.

IO sindikalne podružnice razreši dolžnosti dela v trgovini tov. Pepco Burja in se ji zahvali za dosedanje delo in točno vodenje trgovine.

Na željo članov kolektiva se tov. Ivanka Vojska nastavi za stalno v našo trgovino ker je pri svojem delu pokazala sposobnost in vpljudnost do članov kolektiva.

## Za smek in razvedrila

Ko smo se vračali od malice, je nekdo dejal: »No, sedaj bo pa lokomotiva kmalu nared. Dimnik že postavlja.«

»Je že res,« pravi doktor, »samo, ali se ti ne zdi, da dobiva nekam čudno fiziognomijo?«

Zdaj smo pa na konju. Prihodnje leto se bomo vozili na izlete po železnici.

Da, in to z lastno lokomotivo. Vstop pri vratarju.

Pozor! Hranite izkaznice za popust na železnici. Obračun bo izvrševal nabavni ali oddelek za vzdrževanje.

Denar ne pride v poštev, pač pa premog (kosovec).

Mejduš me jezi.

Kaj pa?

Oh, upal sem, da se bomo res kam peljali z našo lokomotivo pa pride zaradi dolgega dimnika v poštev samo kamniška proga, ki nima predorov.

Pacient je hodil vsak drugi dan po injekcijo v ambulanto.

Enkrat je izostal in naslednji dan ga sprejme sestra z besedami:

Zakaj pa niste včeraj prišli? Injekcija je bila pripravljena in smo jo morali nato zavreči. Ali je ni škoda?

No, če jo je bilo tako škoda, bi si jo pa sami za-  
pičili.

## Personalne izpremembe

### Vstopili:

1. Zajec Frančiška, kemični laborant — tekst. teh., vstopila 3. 11. 1962,
2. Horvat Marija, previjanje mokre preje v predena, vstopila 7. 11. 1962,
3. Andrejka, Breda, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
4. Breznik Alojzija, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
5. Hacin Olga, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
6. Hlade Antonija, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
7. Juhant Ivana, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
8. Juhant Marija, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
9. Kumer Alenka, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
10. Pustotnik Marija, tkalka vstopila 7. 11. 1962,
11. Zabavnik Marija, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
12. Žertek Amalija, tkalka, vstopila 7. 11. 1962,
13. Dvornik Jože, dvor. in transportni delavec, vstopil 13. 11. 1962,
14. Rojc Albin, del. v sklad. preje, vstopil 14. novembra 1962,
15. Šušmanovič Života, dovr. delavec, vstopil 14. 11. 1962,
16. Mali Jože, dvor. in transp. delavec, vstopil 14. 11. 1962,
17. Obrulk Janez, dvor. in transp. delavec, vstopil 15. 11. 1962,
18. Proscenc Olga, tkalka, vstopila 9. 11. 1962,
19. Novosel Marija, tekst. tehnik, vstopila 19. novembra 1962.

### Izstopili:

1. Bohorč Franc, del. v skladišču preje, izstopil 7. 11. 1962,
2. Zajc Julijana, mokra predica, izstopila sporazumno z upravo podjetja, 7. 11. 1962,
3. Resnik Rozka, predica, izstopila sporazumno z upravo podjetja 12. 11. 1962,
4. Škrjanec Ana, previjalka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, 15. 11. 1962,
5. Rainer Ivanka, uslužbenka, izstopila na podlagi lastne odpovedi, 16. 11. 1962.

### Poročili so se:

1. Mav Terezija, tkalka, poročena Žagar,
2. Pogačar Lucija, tkalka, poročena Hrovat,
3. Maselj Nežka, delavka v skladišču, poročena Barle,
4. Kos Ana, previjanje mokre preje v predena, poročena Berk.

## Spiced kina Induplati

22. XII. — 23. XII. »Zvezde noči« — italijanski barvni cinemascop film, v katerem nastopajo najbolj znane zvezde iz nočnih lokalov Evrope, Amerike in Azije.

29. XII. — 30. XII. »Čez planine divjega zapada« — ameriški film.

5. I. — 6. I. 1963. »Groba sila«, ameriški film — drama.

12. I. — 13. I. 1963. »Gangsterji«, angleški kriminalni film.

