

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 80(3)

IZDAN 1 MAJA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14863

Pécser Steinkohlen und Kokshandels A. G. Budapest, Madarska.

Postupak za zagrevanje i dogrevanje peći za pečenje

Prijava od 2 februara 1938.

Važi od 1 decembra 1938.

Poznato je da se uglavnom zbog nedostatka drva za gorivo moraju većina peći za pečenje koje se lože drvima prepraviti za loženje ugljem. Nedostatak te promene je taj, što za vreme tih radova mora prekinuti rad peći. Osim toga kod višespratnih peći može se samo najniže ognjište pretvoriti za loženje ugljem odn. sa rešetkom (rostom) a gornja ognjišta moraju se ostaviti za loženje drvima. Pa i kod najnižeg ognjišta koja su pretvorena u ložište sa rešetkom nastaju prema iskustvu nedostaci, pošto se posle završenog zagrevanja ili dogrevanja peći mora ukloniti ugljeni žar sa rešetke pa se rešetka mora prekriti odgovarajućom metalnom pločom. Time se s jedne strane smanjuje korisni prostor peći, a s druge strane može se ova ploča pod dejstvom toplote deformisati pa kroz nastale pukotine može da izlazi vodena para iz peći koja je potrebna za pečenje.

Svrha je postupka prema ovom pronalasku da se uklone ti nedostaci a ovaj se postupak sastoji u tome što se jedan ili više koševa koji je ispunjen proizvoljnim zapaljenim gorivom (na pr. ugljem, koksom, briketom ili sličnim) i koji zamenjuje rešetku dotle pomera po raznim mestima na površini ognjišta dok se zidovi koji ograničuju unutrašnji prostor i ognjište koje služi za polaganje robe koja treba da se peče ravnomerno ne zagreju ili dogreju na željeni stepen toplote.

Za izvođenje ovog postupka nije potrebno prepravljanje ili menjanje peći koje se nalaze u upotrebi.

Za izvođenje ovog postupka podesan

je koš izraden od metala ili od materijala pouzdanog od vatre a čiji su zidovi sa strane i dnace izbušeni ili izradeni od rešetkastih šipki. Oblik i dimenzije ovog koša mogu da budu proizvoljni. Preimućstveno je kada ovaj koš posredstvom koturića leži na ognjištu tako da se on može lako pomerati neposredno ili posredno po površini peći a prema potrebi.

Crtež pretstavlja jedno izvođenje ovog koša radi primera.

Sl. 1 je izgled sa strane delimično u preseku, sl. 2 izgled odozgo, a sl. 3 pretstavlja radi primera upotrebu ovog koša u jednoj višespratnoj peći.

Prema slikama 1 i 2 obrazovan je sanduk za gorivo u vidu koša čiji je gornji venac **a** spojen sa donjim vencem **b** posredstvom rešetkinih šipki **c**. Dnace koša sastoji se na isti način od rešetkinih šipki **d**. Dodnji venac **b** je u vezi sa sankama **f**. Preimućstveno je da se donji deo sanki snabde koturićima tako da se koš može lako pomerati tamo i ovamo po ognjištu **e** (sl. 3) peći.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za zagrevanje i dogrevanje peći za pečenje, naznačen time, što se jedan ili više koševa koji zamenjuju rešetku (rost) a koji su ispunjeni zapaljenim gorivom (na pr. ugljenom, koksom, briketom ili sličnim) pomeraju periodično i prema potrebi po ognjištu peći dok se zidovi koji ograničuju unutrašnji prostor i površina koja služi za polaganje robe koja se peče ne zagreju ravnomerno na že-

ljeni stepen toplote.

2) Sprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačena košem od metala ili od materijala pouzdanog u vatri koji je

podesan za držanje goriva a čiji su zidovi i dance izbušeni ili se sastoje od rešetkastih šipki pri čemu se ovaj koš može lako neposredno ili posredno pomerati u peći.

INDUSTRIJSKE SVETINE

IZDAK I MALA 1898



UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 43/3

PATENTNI SPIS BR. 14863

Füerster, Ferdinand und Kolbenschlag, A. G. Budapest, Ungarn.

Verfahren zur Erzeugung von Dampf in einem

Voll auf 1. Dezember 1908.

Prüfung am 2. Februar 1908.

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Erzeugung von Dampf in einem Kessel, bei dem die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird. Die Erfindung besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Das Verfahren besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Die Erfindung besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Die Erfindung besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Patentanspruch

1) Verfahren zur Erzeugung von Dampf in einem Kessel, bei dem die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Das Verfahren besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Die Erfindung besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Die Erfindung besteht darin, dass die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird, und die Wärme durch die Verbrennung von Kohlenstoff in einem Kessel erzeugt wird.

Fig. 1.

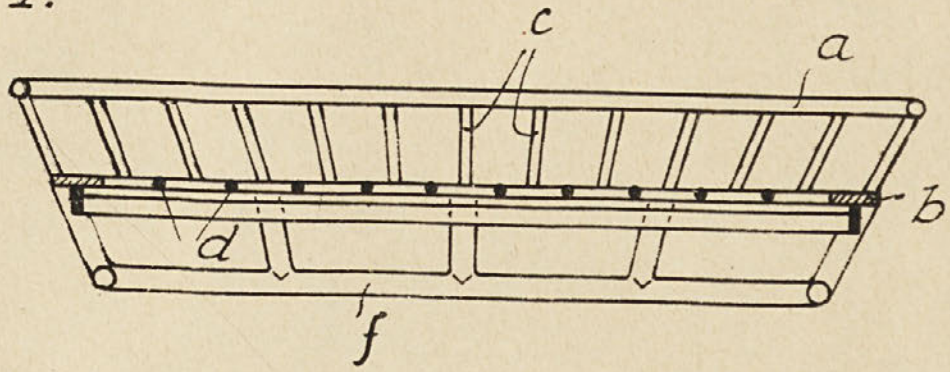


Fig. 2.

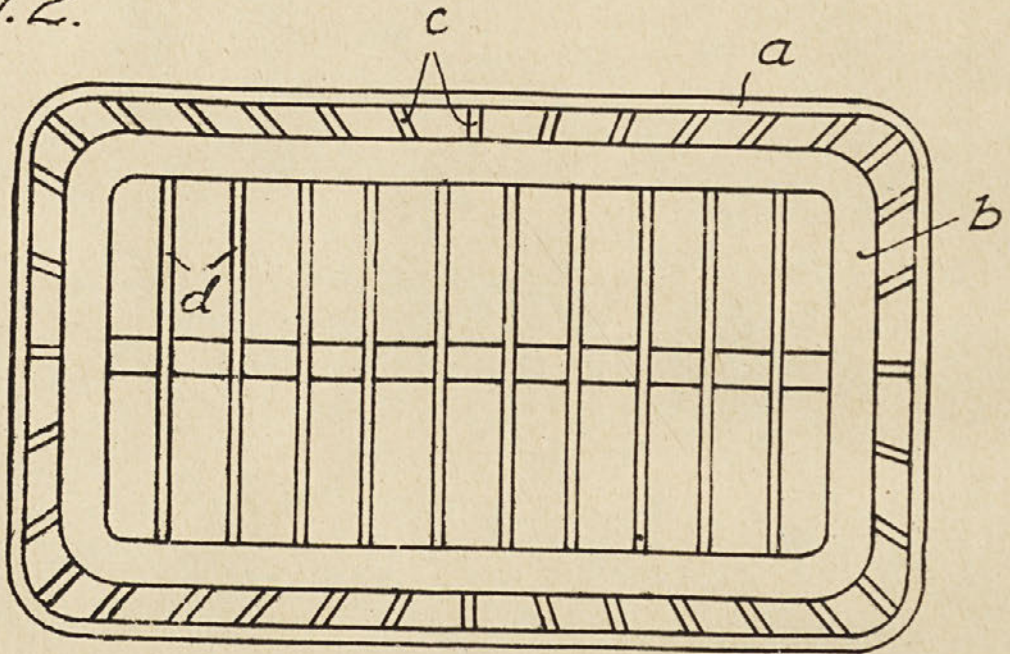


Fig. 3.

