

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 40 (3)

Izdan 1 septembra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10310

Dipl. Ing. Wecker Joseph, inženjer, Aachen, Nemačka.

Bakarna legura kao materija za izradu ležišne školjke, koja neposredno naleže na osovinski rukavac u osovinskim ležištima vozila na šinama.

Prijava od 9 avgusta 1932.

Važi od 1 februara 1933.

Traženo pravo prvenstva od 18 avgusta 1931 (Nemačka).

Već su predlagane bakarne legure kao materije za izradu ležišnih školjki, koje neposredno naležu na rukavac osovine u osovinskim ležištima vozila na šinama, koje su vrlo malo postojane prema oglodanju, kod kojih ne nastaje zavarivanje na hladnoći između ležaja i osovinskog rukavca i koje imaju jednu neobično veliku sposobnost za klizanje odnosno (koje imaju jednu) glatku površinu. Ovim osobinama data je mogućnost da se ležišne školjke posle spravljanja neposredno stave na osovinski rukavac i da se osovinsko ležište bez prethodnog tuširanja ležišne školjke i bez sprovođenja prethodnog van pogonskog prilagodavanja odmah može da se stavi u rad. Predstojeći pronalazak oslanja se na dalja saznanja, koja su činjena u međuvremenu na polju sposobnosti za klizanje bakarnih legura. Naime pokazalo se je da je naročito korisna jedna legura, koja se sastoji iz 20—30 težinskih procenata olova, 1—7 težinskih procenata mangana, 1—5 težinskih procenata nikla i bakra kao ostatka. Redukcijom sadržine u bakru legure može sadržavati još 1—5 težinskih procenata kalaja ili 1—5 težinskih procenata antimona ili i jednog i drugog.

Crteži prikazuju krivu temperature i vremena i jedne legure, koja se sastoji prema ovim gledištima od 20 težinskih procenata olova, 1 težinskog procenta mangana, 3 težinska procenta nikla, 3 težinska procen-

ta antimona i tragova (0.3%) natrijuma. Pokazalo se je da već posle 3 časa nastaje jedno inertno stanje, kod kojeg višak temperature iznosi samo 27—28°. Dosada su krive temperature i vremena za sve legure imale izričit maksimum t. j. temperatura se neobično jako pela, pre no što je nastalo inertno stanje. Ovaj interval visokih temperatura prilagodavanja toliko je nepovoljno uticao odnosno pogoršao mazivo, da je nastalo jedno inertno stanje, koje je bilo znatno više nego što je ono, koje je malo pre postignuto usled rdave sposobnosti za mazanje maziva, koje je pokvareno u početku rada. Prema tome ovakve legure nisu bile podesne, da se bez tuširanja i izvan pogonskog prilagodavanja neposredno upotrebe na osovinskom rukavcu. Povoljni rezultati, koji je dala naznačena legura sa 20 težinskih procenata olova, 1 težinskim procentom mangana, 3 težinska procenta nikla, 3 težinska procenta antimona i tragova natrijuma, dobiveni su uopšte u intervalu legura sa 20—30 težinskih procenata olova, 1—7 težinskih procenata mangana, 1—5 težinskih procenata nikla i bakra kao ostatka, pri čemu su se mogli rezultati još nešto poboljšati dodatkom kalaja i antimona.

Patentni zahtevi:

1. Materija za izradu ležišnih školjki, koje neposredno naležu na osovinski rukavac

KRALJEVINA JUOSLAVIJA

OPŠTINA ZA ZASTUPNIŠTVO

MINISTARSTVO PROMETA

Beograd

1925. godine

PATENTNI SPIS BR. 10384



