

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 7 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15 februara 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 9670

---

### I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Wolfen, Nemačka.

Postupak za spravljanje valjanih proizvoda od magnezijuma i magnezijumovih legura.

Prijava od 12 decembra 1931.

Važi od 1 maja 1932.

Traženo pravo prvenstva od 16 decembra 1930 (Nemačka).

Dok je pri valjanju metala kao bakra, mesinga i aluminijuma u opšte moguće, da se livenje šipke ili ploče (platne) sa velikim umanjivanjem kalibara (debljine) lako i neposredno u kontinuiranom pogonu preraduju u limove ili fine šipke proizvoljne debljine, dotle je se pokazalo, da pri valjanju livenog magnezijuma, odn. magnezijumovih legura, čak i pri upotrebi viših temperatura rada, ubrzo nastaje lomljenje valjanog proizvoda; ovo se lomljenje može izbegavati samo na taj način, što će se pri procesu valjanja — naročito u prvim njegovim stupnjevima — ograničiti na srazmerno vrlo male kalibre (debljine). Prema tome je gotovo nemoguće ovim putem izvesti ekonomno valjanje.

Radi izbegavanja ovih nezgoda, podvr-gava se livena sirovina, shodno datom pronalasku, pre valjanja, preobražaju u sitnozrnastu strukturu plastičnim menjanjem oblika na višim temperaturama uz upotrebu umerenih specifičnih pritisaka, koji deluju na znatan deo graničnih površina sirovog materijala; ovo se, shodno cilju, postizava presovanjem na jednoj štrang-presi ili kovanjem. S obzirom na dalju preradu u valjarici preporučuje se, da se mešanje livenih blokova i t. d. spoji

sa izvesnim formiranjem, koje je podesno za dalju preradu proizvoda. Ako, na pr. treba spraviti valjane limove, onda će se prvo iz jednog cilindričnog livenog bloka na jednoj štrang-presi na poznat način spraviti profil sa pljosnato-pravougaonim prečnikom (pljosnata šina), koji će se posle, u datom slučaju, na istoj toploti izvaljati. Na ovaj se način postiže, bez naročitih teškoća, dobijanje sirovih proizvoda gotovih za prodaju, kao tanki limovi i t. d. jer prethodno ovako obradeni proizvod znatno lakše i ravnomernije teče pod valjkom no liveni.

#### Patentni zahtevi:

Postupak za spravljanje valjanih proizvoda od magnezijuma i magnezijumovih legura, naznačen time, što se livena sirovina, pre valjanja, podvrgne preobražaju u sitnozrnastu strukturu plastičnim menjanjem oblika na višim temperaturama uz upotrebu umerenih specifičnih pritisaka, koji deluju na znatan deo graničnih površina sirovog materijala; ovo se, shodno cilju, postizava presovanjem na jednoj štrang-presi ili kovanjem, pa se prethodno tako obradeni materijal izvalja na poznat način.

