



GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA ZP ISKRA – INDUSTRIJE ZA ELEKTROMECHANIKO, TELEKOMUNIKACIJE, ELEKTRONIKO, AVTOMATIKO IN ELEMENTE, KRANJ

Sindikrat mora imeti svoje mesto in vlogo v delovnih organizacijah

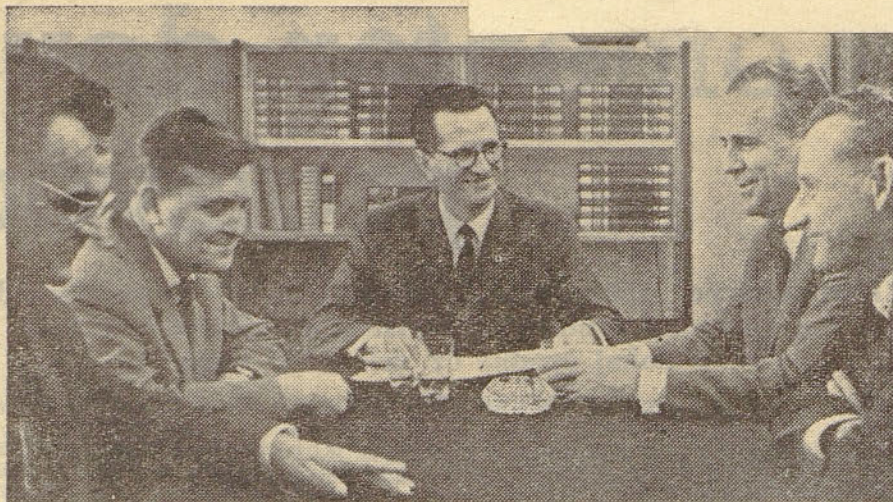
UGOTAVLJAMO, DA JE OBDOBJE PO BRIONSKEM PLENUMU POLITIČNO IZREDNO ŽIVAHNO. PLENUM JE POZVAL VSE DELOVNE LJUDI, DA VSAK NA SVOMJEM PODROČJU OČISTI VSE TISTO, KAR OVIRA, DA BO DELOVNI ČLOVEK VSEPOVSOD SPOŠTOVAN IN ODLOČUJOČ.

Na katere probleme usmerimo našo aktivnost, ki so za samoupravno življenje in dobro gospodarjenje najbolj pereči? ... Osnovni podatek naj bo na samoupravljanju! Zanj je pomembno, če so ustvarjeni osnovni predpogoji, in ali so v kolektivu taki odnosi in tako vzdušje, da vsak zaposleni lahko pove svoje mnenje, kritiko, postavi vprašanje vsakomur ne glede na položaj, ter ni zato izpostavljen raznim sankcijam, šikanam v odnosih, osebnem dohodku, delovnemu mestu, napredovanju, dodeljevanju dela itd. Torej gre za to, ali je razvita in se neguje enakopravnost vseh članov kolektiva in ustvarja pogoje, da zaposleni popolnoma sproščeno in brez strahu povedo svoje mnenje in da svoje stališče lahko uveljavljajo ter se to tudi upošteva.

Vloga in mesto sindikata je taka, da mora vsak čas oceniti stanje v organizaciji, ugotoviti razpoloženje in s člani kolektiva vplivati na odločitve. Za važnejše odločitve moramo dobiti razsodnika pri večini članov kolektiva. Da bi dobili popolnejšo sliko dejavnosti sindikata v »Elektromehaniki« so izvršni odbori po obratih in službah razpravljali o naslednjih vprašanjih:

1. Na katera osnovna področja aktivnosti je usmerjeno težišče dela sindikalne organizacije?
 2. Metode dela sindikalne organizacije?
 3. Ali obstojajo možnosti da se v polni meri razvije dejavnost sindikata in od česa je to odvisno?
 4. Sindikat in samoupravljanje.
 5. Skrb za človeka.
 6. Ostala sistematska vprašanja.
- Iz razprav, ki so bile na razširjenih sestankih je možno povzeti tole:
- Pri večini razprav se je prepletalo vprašanje notranje decentralizacije, ki pogojuje bolj pestro delo samoupravnih organov kakor tudi sindikata. Zato je ena od bistvenih nalog sindikata, da si še naprej prizadeva za ureditev takšnih notranjih odnosov, ki bodo zagotovili

čimbolj neposreden vpliv delavcev pri odločanju. Preživeti način dela moramo zame- (Dalje na 6. strani)



Zvezni sekretar za industrijo in trgovino Hakija Pozderac je pretekli teden obiskal naše podjetje in si ob tej priliki ogledal tovarno v Kranju, kjer se je živo zanimal za ekonomiko podjetja. V razgovoru so sodelovali (z desne) Cveto Kobal, rep. sekretar za gospodarstvo, Hakija Pozderac, zvezni sekretar za industrijo in trgovino, Vladimir Logar, gen. dir. ZP »Iskra«, Vladimir Lešnik, pom. rep. sekretarja za gospodarstvo in Peter Vujec, nam. rep. sekretarja za gospodarstvo

Proizvodnja ZP v septembru 1966

Tovarna	Plan v 000 N din	Izpolnitev 000 v N din	%
Elektromehanika	16.924	15.751	93,1
Elementi	6.777	4.614	68,0
Avtomatika	5.663	6.064	107,1
Sprejemniki	1.988	2.675	134,6
Aparati	3.823	3.741	97,8
Avtoizdelki	7.897	6.570	83,2
Elektromotorji	1.927	1.465	76,0
Naprave	1.972	2.401	121,8
Elektronika	1.103	1.451	131,6
Kondenzatorji	2.593	3.185	122,8
Instrumenti	1.240	1.409	113,6
Polprevodniki	1.582	1.724	109,0
Usmerniki	896	1.026	114,5
Mikron	1.962	336	17,1
SKUPAJ PODJETJE	56.347	52.412	93,0

Enaindvajsetič dan OZN

V SVOJEM ENAINDVAJSETLETNEM DELOVANJU JE ORGANIZACIJA ZDRUŽENIH NARODOV NEMALOKRAT PRAVILNO REAGIRALA NA DOLOČENE MEDNARODNE PROBLEME IN REŠILA SVET PRED NOVIMI, UNICUJOČIMI VOJNIMI VIHRAVI. ŽAL OB VIETNAMSKI, KRVAVI IN STRAHOTNI VOJNI, KI IZ DNEVA V DAN DOBIVA BOLJ GROZLJIV IN GROZEČ OBSEG, OGROŽAJOČ CELO SVETOVNI MIR, POLNOMOČJA OZN NISO VEČ TOLIKSNA, DA BI LAHKO ODLOČNO ZAVRILA NEVARNOST, KI JO ZA CEL SVET POMENI AMERIŠKA AGRESIVNOST V VIETNAMU. OZN TE VOJNE NE ODOBRAVA, NASPROTNO, OBŠOJA JO, VENDAR NJEN VPLIV NI KOS AMERIŠKIM IN SATELITSKIM MAHINACIJAM, KI SE UPIRAJO VSAKEMU, LOGIČNO MISLEČEMU ZEMLJANU. OZN IMA V TAKIH OKOLIŠČINAH DOKAJ TEŽKO NALOGO, V TREZNIH IN SVOBODOLJUBNIH DEMOKRATIČNIH MNOŽICAH PA TUDI VEDNO MOČNEJSO ZASLONBO PRI TEM, DA BI S SVOJIMI ISKRENIMI PRIZADEVANJI OBRAVNAVALA SVET NOVE, TO POT SE BOLJ KOT DOSLEJ – UNICUJOČE VOJNE!

Resolucija Jugoslovanskega komiteja za električna merjenja

Na tretjem simpoziju Jugoslovanskega komiteja za električna merjenja ob času razstave Sodobna elektronika oktobra letos v Ljubljani, je skup jugoslovanskih strokovnjakov za merilno tehniko sprejel med ostalim tudi naslednjo za celotno jugoslovansko gospodarstvo važno resolucijo:

1. Jugoslovanski komite za električna merjenja – JUKEM ponovno opozarja celotno jugoslovansko javnost na skrajno nujnost in zadnji čas, da se ustanovi državna znanstvena ustanova za najpreciznejša in koordinacijska merjenja – Jugoslovanski metrološki zavod. S tem potrjuje svoj zadevni sklep in resolucijo dveh predhodnih simpozijev o merilni tehniki, ki so se ji pridružile številne sorodne institucije.
2. Podčrtana je potreba po tesnem in aktivnem sodelovanju z Upravo za mere in dragocene metale, ki naj predstavlja koordinacijsko jedro in zametek bodočega Jugoslovanskega metrološkega zavoda pod strokovnim vodenjem njenega metrološkega sveta. Strokovnjaki na simpoziju so sprejeli sklepe sestanka jugoslovanskih metrologov v juliju 1965 kot stališče JUKEM.
3. Z vsemi razpoložljivimi sredstvi in potmi naj se pospeši ustanovitev Jugoslovanskega metrološkega zavoda, brez katerega v nobeni industrijsko razviti in znanstveno razviti državi ne more biti uspešnega napredka. Ugotovljeno je, da smo glede organizirane metrološke dejavnosti na prav zadnjem mestu v Evropi.
4. Kot prvi izhod v sili priporoča JUKEM naj se nadaljuje z že začetimi najpreciznejšimi primerjalnimi meritvami raznih etalonov najvišje točnosti, raztresenih po raznih industrijskih ustanovah v državi.
5. Posebno skrb je treba posvetiti sistematskemu izobraževanju strokovnjakov najpreciznejše merilne tehnike in razvijanju prepričanosti, da je le-ta osnova vsake resnične znanstveno tehniške dejavnosti.
6. Za formiranje materialne osnove naj JUKEM doseže obvezno članstvo jugoslovanske industrije in znanstvenih ustanov.
7. Zaradi stalnega rastočega obsega metrološke problematike in napredkov v vseh vejah gospodarstva naj bo ponovni simpozij, sestanek strokovnjakov za merilno tehniko v letu 1968 in to ob sejmju sodobne elektronike v Ljubljani.

JUGOSLOVANSKI KOMITE
ZA ELEKTRIČNA MERJENJA
JUKEM

Komentar devetmesečne proizvodnje

Plan eksterne proizvodnje izpolnjen z 98,1 % — Primerjava dosežene vrednosti proizvodnje z istim obdobjem leta 1965 je dokaj ugodna oz. celo 24 % večja

Iz pregleda o izpolnitvi plana eksterne proizvodnje za obdobje od 1. I. do 30. IX. 1966 je razvidno, da je Zruženo podjetje svojo plansko nalogo izvršilo z 98,1 %. Vrednost letnega plana smo dosegli 75,7 %, kar je malenkostna prekoračitev planske zadolžitve. Rebalansirani letni plan smo dosegli le za 72,9 %.

Primerjava dosežene vrednosti proizvodnje z istim obdobjem leta 1965 je dokaj ugodna in znaša približno 24 %-ni porast vrednosti proizvodnje. Glavni problemi, da v celoti ne dosegamo zadovoljivih uspehov so še vedno v pomanjkanju zadostnih obratnih sredstev, pomanjkanju nekaterih ključnih surovin (baker, pločevina, žice) tako domače proizvodnje kot iz uvoza, neugodnih tržnih razmerah, previsokih zalogah, preobširnem asortimanu izdelkov ter pomanjkanju strokovnega kadra.

Po posameznih tovarnah je stanje izvajanja planskih nalog in kratka problematika naslednja:

ELEKTROMEHANIKA — KRANJ

V tridesetletnem poslovanju je tovarna izpolnila letno plansko nalogo z 80,3 %, rebalansiran plan je pa izpolnila s 75,7 %, kar pomeni, da je presešla planirano vrednost. Iz statističnih podatkov za več let nazaj je razvidno, da je tovarna bistveno dosegala višjo proizvodnjo posebno v mesecih oktober in december v primerjavi s povprečno vrednostjo v ostalih mesecih. Zaloge polizdelkov, kakor mesečni operativni plani zagotavljajo, da se bo ta pojav ponovil tudi letos.

Po posameznih obratih je slika zelo različna, ker se je tovarna morala prilagajati zahtevam trga in upoštevati gibanja, ki so nastala po reformi. Spremembe potreb trga med letom, pa postavlja tovarno pred težavne naloge, saj vsako preusmerjanje kapacitet nujno povzroča težave.

Ce primerjamo proizvodnjo doseženo v devetih mesecih leta 1965 in v letu 1966 dobimo zelo ugoden pokazatelj. Splošno povečanje prek 30 % je zelo razveseljivo. V kolikor bo tovarna, upoštevajoč sanacijski načrt, še nadalje obdržala tak nivo, je na najboljši poti da prebrodi krizo, pred katero je stala preteklo leto in preseže letni rebalansirani plan proizvodnje.

ELEMENTI — LJUBLJANA

Tovarna svoje tridesetletne naloge ni izpolnila za 10,2 %. Letna planska zadolžitev je bila dosežena samo 64,8 %. Po posameznih dejavnostih je slika desetmesečne proizvodnje naslednja:

Zarnice	93,6
Keramika	81,4
Keramika	102,3
Upori	83,9
Potenciometri	116,8
Magneti	92,9
Feriti	63,0
Skupaj tovarna	89,8

Tovarna bi morala v zadnjem trimesečju izdelati povprečno (na mesec), za 45 % več kot je dosegla povprečno v prvih devetih mesecih.

Kljub temu, da je tovarna dosegla oziroma presešla nivo proizvodnje nasproti letu 1965, ne bo mogla izpolniti

Po posameznih dejavnostih je stanje naslednje:

Elektr. konden.	126,—
Sestavni deli TV	102,7
Meh. sest. deli	107,9
VF transf.	94,3
Elektr. naprave	106,2
Elektr. gramofoni	102,0
Proizvodne usluge	194,1
Skupaj	104,1

Kljub težavam pri nabavi gotovih vrst repromateriala, pomanjkanje kadra (Višnja gora), dobavah TP transformatorjev ima tovarna možnosti da presega letno plansko zadolžitev.

SPREJEMNIKI

V obdobju januar — september 1966 leta je tovarna izpolnila kumulativni plan proizvodnje 93 %, ter dosegla 78,4 % letnega plana. V primerjavi z lanskim letom porast proizvodnje znaša približno 10 %.

Devetmesečna proizvodnja 1966

Tovarna	000 N din Plan v	000 v N din Izpolnitev	%
Elektromehanika	132.104	138.030	104,5
Elementi	52.947	47.541	89,8
Avtomatika	51.337	53.445	104,1
Sprejemniki	29.490	27.436	93,0
Aparati	30.226	37.361	123,6
Avtoizdelki	65.893	62.813	95,3
Elektromotorji	17.259	14.850	86,0
Naprave	21.761	17.777	81,7
Elektronika	11.394	11.075	97,2
Kondenzatorji	21.354	22.300	104,4
Instrumenti	10.759	11.401	106,0
Polprevodniki	11.979	11.544	96,3
Usmerniki	8.514	8.626	101,3
Mikron	12.530	4.433	35,4
SKUPAJ PODJETJE	477.547	468.632	98,1

letnih planskih nalog, ker se še vedno bori z težavami tehničnega značaja, kakor tudi z nabavo repromateriala tako domačega kot tudi v glavnem iz uvoza (nikelj, kobalt, silimonit cevi, žice itd.).

AVTOMATIKA — PRZAN

Kumulativno zadolžitev za devet mesecev je tovarna presešla za 4,1 %.

Prvotni letni plan proizvodnje je dosegla 97 %, rebalansirani plan pa 77,9 %.

Zelo ugodna je tudi primerjava dosežene proizvodnje z letom 1965 za obdobje januar — september. Porast proizvodnje presega 35 %.

Po posameznih proizvodnih skupinah izdelkov je stanje izpolnitve plana proizvodnje v kumulativni naslednje:

Sprejemniki	65,8
Sprejemniki trans.	132,2
UHF Converter (izven plana)	94,7
Proizvodne usluge	93
Skupaj tovarna	93

Tovarna ima še vedno težave z dobavo repromateriala (posebno iz uvoza), z dobavami delov s strani kooperantov tako z zunanji, kot z ostalimi tovarnami Zdrženega podjetja z majhnimi proizvodnimi serijami s plasiranjem izdelkov na tržišču ter z obratnimi sredstvi. V kolikor omenjene težave ne bodo postale kritič-

ne ima tovarna vse možnosti da doseže oziroma preseže letni plan proizvodnje.

APARATI — LJUBLJANA

Tovarna je tudi devet mesečno plansko nalogo visoko prekoračila. Kumulativni plan proizvodnje je izpolnila s 123,6 % in s tem dosegla letni plan v višini 88,9 %. Lanskoletno raven dosežene proizvodnje za isto obdobje je prekoračila za nad 43 %. Po posameznih skupinah izdelkov, v kumulativni je razvidno stanje iz naslednje tabele:

Stikalna tehnika	167,8
Stabilizatorji	111,4
Zašč. rele, elem. avtom.	133,5
sign. releji	86,7
Ind. elektron. napr.	181,8
Signalne naprave	86,9
Proizvodne usluge	123,6
Skupaj tovarna	123,6

Planska zadolžitev je prekoračena pri vseh grupah razen pri indus. elektronskih napravah in proizvodnih uslugah. Pri indus. elektronskih napravah je nastal izpad zaradi pomanjkanja gradiva za železniški program iz uvoza.

Omenjeni izpad pri indus. elektronskih napravah ne bo vplival na izpolnitev letnega plana proizvodnje, ker tovarna ima možnosti za prekoračitev letne planske naloge.

AVTOELEKTRIKA — NOVA GORICA

Kumulativni plan proizvodnje za devet mesecev t.l. je tovarna dosegla 95,3 %. Letni plan proizvodnje pa šele 72,7 %. Povečanje vrednosti proizvodnje v letošnjih devetih mesecih nasproti istemu obdobju leta 1965 znaša 15 %.

Po skupinah izdelkov je stanje naslednje:

Dinamo	77,0
Zaganjalniki	94,7
Nap. regulatorji	81,7
Vžigalne tuljave	78,8
Magnetni vžigalniki	71,7
Rez. deli in storitve	224,7
Skupaj tovarna	95,3

Tovarna se že vse leto bori s pomanjkanjem bakra, ležajnih tuljk za zaganjalnike, ter s pomanjkanjem drugega raznega materiala — posebno iz uvoza. Težave ima tudi z nekaterimi strojnimi kapacitetami (kopirne stružnice), ki otežkočajo pravočasno finalizacijo izdelkov.

Kljub navedenim in drugim problemom tovarna predvideva izpolnitev plana proizvodnje v postavljeni višini.

ELEKTROMOTORJI — ZELEZNIKI

Devetmesečni plan proizvodnje je tovarna izpolnila z

86 % letni plan proizvodnje pa z 63,1 %. Porast proizvodnje nasproti lanskemu letu je zelo skromen, saj ne preseže niti 2 %.

Stanje po posameznih skupinah izdelkov ob koncu septembra je sledeče:

Elektromotorji:	%
a) za izvoz v USA	82,5
b) za evropski trg	75,2
c) za domači trg	68,8
d) za neblagovno proizvodnjo	112,8
Sirene	86,5
Proizvodne usluge	69,1
Skupaj tovarna	—
	86,0

Težav, ki spremljajo proizvodnjo že celo leto, še ni mogoče odkloniti (posebno vprašanje proizvodnje motorjev za ameriškega kupca) ter tovarna ni več v stanju nadoknaditi zamujeno in predvideva da bo plan izpolnila med 75 in 80 %.

NAPRAVE — LJUBLJANA

V devetih mesecih je tovarna dosegla velike uspehe, kljub temu, da je kumulativni plan proizvodnje izpolnila samo 81,7 % oziroma dosegla letni plan v višini 67,8 %. Ce primerjamo doseženo vrednost proizvodnje v letošnjem letu nasproti letu 1965 vidimo, da je porast proizvodnje še enkrat večji.

Po posameznih skupinah izdelkov je izpolnitev plana ob koncu septembra naslednji:

VF aparature	%
UKV aparature	74,4
Usmerjene zveze	—
Translatorji	79,5
Proizvodne storitve	—
Skupaj tovarna	81,7

Kljub težavam s katerimi se tovarna bori (nerazvitost izdelkov, tehnološke težave pri poiskusni proizvodnji, pomanjkanje nekaterih kapacitet, težave oskrbe z repromaterialom) ima možnosti, da doseže vrednostno letni plan proizvodnje.

ELEKTRONIKA — HORJUL

Planirano vrednost proizvodnje za obdobje januar — september 1966 je tovarna dosegla 97,2 %. Letna planska zadolžitev je dosegla 75,3 %. Vrednost proizvodnje v istem obdobju v letu 1966 nasproti letu 1965 je porasla za 1,7 %. Po posameznih skupinah izdelkov v kumulativni je stanje naslednje:

Spr.-odd. aparature	%
Elem. za elektr. tehniko	173,6
Regul. transf.	82,7
Elektr. merilni instr.	74,7
Solski komplet	80,3
Proizvodne usluge	111,3
Skupaj tovarna	—
	97,2

(Dalje na 6. strani)

Ne izogibajmo se cepljenja proti gripi

Naše delovne organizacije imajo že nekaj let bridke izkušnje z zahrbtno boleznijo — **GRIP!** — Zaradi epidemij oboleva izredno število ljudi, ki so s tem nekaj časa izločeni iz proizvodnega procesa, pri tem pa nastaja velika gospodarska škoda, ki jo je kasneje težko nadoknaditi. Gripa, kot bolezen je zahrbtna tudi zato, ker slabi človekovo odpornost, s tem pa je dana najkrajša pot drugim boleznim (angina, revmatizem, okvara srca, razna vnetja itd.). Samoupravni organi so uvideli, da je najuspešnejša borba proti gripi masovno cepljenje. Na vabilo uredništva nam je dr. **MILAN CEPUDER** iz obratne ambulante »Elektromehanika« Kranj, poslal o gripi in zaščiti proti njej naslednji sestavek:

GRIPA IN ZASČITA PROTI NJEI

Obolenja dihalnih potov stoje na prvem mestu po številu obolenj in so najčešči vzrok izostankov z dela. Od teh obolenj zavzemajo najvažnejše mesto akutna nalezljiva obolenja dihalnega trakta.

Z nastopom antibiotične dobe se je znatno zmanjšalo obolenje dihalnega trakta povzročeno z bakterijami, dočim je število obolenj povzročenih po virusih ostalo nespremenjeno.

Med akutnimi respiratornimi virusnimi obolenji zavzema poseben položaj gripa. Ze od nekdaj je bila ta bolezen poznana po obsežnih epidemijah, ki so se pojavljale v razmakih po nekaj let in za jele v visokem odstotku vse ljudi. Vse te epidemije gripe, pa so se razlikovale med seboj po težini bolezni, komplikacijah in smrtnosti. Najtežja pandemija gripe je bila leta 1918/19, ki so jo ljudje tedaj imenovali »španska«.

Dokazano je, da tudi najlažje epidemije influence položne obolele ljudi na postelje ter jih napravijo nesposobne za delo vsaj nekaj dni. Ker se gripa kot vse druge respiratorne infekcije, širi s kapljicami, ki jih ljudje izpljujejo in izkašljajo, njena vloga raste paralelno s tehničnim razvojem. Zaradi vse večje industrializacije in razvoja tehnike pride do množičnega zbiranja ljudi po mestih. Ljudje, ki delajo po raznih ustanovah, podjetjih, tovarnah bivajo vsak dan po več ur skupaj v zaprtih prostorih. Moderna prevozna sredstva prepeljejo ljudi v zelo kratkem času iz enega konca na drug konec sveta. Vsi ti faktorji pomagajo kapljicni infekciji, da se danes gripa vse hitreje širi iz kraja v kraj kot nekoč. Dočim je pandemija gripe leta 1918. potrebovala pol leta, da je obšla ves svet, je pandemija leta 1957 vse to opravila v treh mesecih.

Za dežele na visoki tehnični ravni pomeni epidemija gripe težak ekonomski udarec, to je težke denarne izgube zaradi nenadnega zastoja dela v industriji, kmetijstvu, transportu, zdravstveni službi in podobno, zaradi večjega števila izostankov od dela. Zato iz leta v leto vse bolj raste potreba po zaščiti naših delovnih ljudi pred o-

bolevanjem za gripo. Od vseh poizkusov pa se je najbolje obnesla zaščita pred okužbo gripe s cepljenjem zdravih ljudi.

Doslej iznajdena cepiva proti gripi bi lahko razdelili v dve grupi: živa cepiva, ki se vbrizgajo z razpršilcem v nos in ki orosijo sluznico nosu in žrela z živim virusom ter mrtva cepiva, ki se dajejo v obliki injekcij.

Pri nas proizvajamo od l. 1961 živo cepivo, ker se zdi, da je to najbolj pripravno, neboleče in koristno. Ker obstajajo različni tipi virusov gripe je pač treba pripraviti cepivo, ki bo zaščitilo organizem proti tem vrstam gripe. Nikdar ne vemo kateri tip bo izključno ali pretežno izzval neko epidemijo, ali pa bo morda nastopila mešana epidemija oz. se lahko zgodi, da bosta nastopila postopoma dva različna vala epidemije, vsak povzročen z drugim tipom. Sreča, da tu prideta v pošte samo dva tipa gripe in to tipa A in B. Zato pripravljamo živo cepivo, v katerem sta zastopana ta dva tipa.

Po cepljenju, kakor tudi po preboleli gripi, traja odpornost približno 1 leto in nato polagoma slabi. Zato pride pri ponovni okužbi z isto vrsto virusa do obolenja brez bolezenskih znakov ali pa do zelo lahke oblike gripe.

Cepivo se uporablja kot zaščita pred gripo zdravih ljudi od 8. leta starosti dalje v času, ko pričakujemo, da se bo pojavila gripa. Zato se priporoča cepljenje v zimskih mesecih in to od oktobra dalje. Kof že rečeno, cepimo ljudi s posebnim razpršilcem, s katerim vbrizgamo v obnosnici raztopino živih virusov (povzročiteljev) gripe. Oseba, ki želi biti cepljena, mora predhodno dobro očistiti nos, nagniti glavo nazaj in globoko vzdihniti, ko cepitelj vbrizga cepivo. Le na ta način bo cepivo prišlo dovolj globoko v nos in dihalna pota.

Cepivo povzroča pri 5% cepljenih oseb lahke znake gripe kot so: zvišana temperatura do 37,5°C, včasih glavobol, rahel nahod in suho žrela. Vse te težave se pojavijo v 48 urah po cepljenju in ne trajajo dalj kot 24 ur. Ne smejo pa se cepiti osebe, ki imajo temperaturo, obolenja dihalnih poti, kronična

vnetja pljuč, srca in nosečnice zadnje 4 mesece pred porodom.

Pozimi leta 1963/64 je bilo izvršeno masovno cepljenje z domačim cepivom. Prav to leto se je pri nas pojavila tudi epidemija gripe. Tedaj je šlo za azijsko gripo tipa A. Uspeh ni izostal. Seveda primeri gripe prav zaradi ponovnih cepljenj iz leta v leto padajo, z njim pa tudi izguba delovnih dni. Če pogledamo naslednjo tabelo nam bo to jasno:

Leto	Stev. obolenj.	Izguba del. dni
1964	1139	5663
1965	728	2806
I. pol. 1966	221	854

Na temelju teh podatkov je dokazano, da je bila obolevnost cepljenih oseb proti gripi za časa epidemije najmanj dvakrat manjša nasproti necepljenim osebam v istem delovnem kolektivu.

Da bi se zavarovali pred ponovno epidemijo gripe, ki bi naše podjetje brez dvoma stala velike vsote denarja zaradi bolovanja naših delavcev, bomo tudi letos cepili vse zdrave sodelavce našega kolektiva po programu, ki ga bo pripravila HTV služba tovarne »Iskra«. Mi, zdravniki pa želimo, da bi bila udeležba čim večja, ter da naš trud ne bi bil zaman.

Iz tovarne električnih aparatov

Boljša je sprememba proizvodnega programa, kot proizvodnja brez fin. učinka

Glede na potrebe tržišča, še več pa zato, ker je proizvodnja televizijskih stabilizatorjev nizko akumulativna, je v tovarni električnih aparatov utemeljeno dozorel sklep o opustitvi proizvodnje tega izdelka, katerega so proizvajali v obratu v Dobropolju. Televizijski stabilizator so izdelovali skoraj v večini iz uvoznega materiala, s katerim so imeli precejšnje težave, zlasti pa so v zadnjem času občutno povečane cene na zunanem tržišču povzročile za ta material, oz. iz njega izdelane TV stabilizatorje, da je bila njihova proizvodnja praktično brez zasluzka. To je narekovalo omenjeni ukrep in izpadlo proizvodnje TV stabilizatorjev bodo nadomnadili z bolj akumulativnim izdelkom — bimetalnim relejem RB-2.

In kaj bo z delovnim kolektivom v obratu Dobropolje? Vsekakor ni strahu, da bi ostal brez dela.

Polovico zaposlenih vsak dan iz Dobropolja pripeljejo v matično tovarno na Savski cesti v Ljubljani, kjer jih priučujejo za proizvodnjo novega bimetalnega releja, za katerega je vedno večje povpraševanje in bi bilo koristno, če bi ga lahko že proiz-

Obvestilo

KLUB ŠTIPENDISTOV
ZDRUŽENEGA PODJETJA ISKRA

prireja dne 12. 11. 1966 za vse štipendiste Zdrženega podjetja Iskra enodnevno

EKSKURZIJO

z avtobusom v:

Tovarno KONDENZATORJEV v Semiču in
Tovarno USMERNIKOV v Novem mestu.

Prijavite se do vključno 9. 11. 1966 v Referatu za štipendije Ljubljana, Miklošičeva 28, kjer boste prejeli tudi ostale informacije.

Varnost pri delu v novi zakonodaji

Široka in vsestranska razprava o stanju in problematiki varstva pri delu, ki je sledila že ob samem začetku sestava ter prednačrta in načrta Zakona o varstvu pri delu, je v marsičem prispevala k popolnejši osvetlitvi varstvene problematike in nakazala vrsto pozitivnih rešitev v samih delovnih organizacijah.

Potrebo po sprejetju posebnega zakona o varstvu pri delu, ki naj bi vsebinsko in v celoti zajel to gradivo je čutili že dalj časa. Doslej je bilo to gradivo zbrano

v večjem številu zakon-skih predpisov in pravilnikov. Vsi ti predpisi so pa deloma zastareli, ker niso v skladu s sodobnimi proizvodnimi procesi in jih je praksa v vsakodnevnem dogajanju že prehitela.

V zvezi z osvojenim sistemom varstva pri delu sta bistvene važnosti položaj delovne organizacije kot družbeno-ekonomske enote z njeno družbeno, ekonomsko in pravno samostojnostjo — in še posebej proizvajalca, ki je v svojstvu upravljalca družbeno in ekonomsko odgovoren nosilec notranjega življenja v delovni organizaciji.

Ti dve dejstvi jasno izraženi v ustavi SFRJ odredjata pravico in dolžnost delovnih ljudi, da v svojem samoupravnem sistemu uspešno rešujeta problematiko varstva pri delu. Glede na to, ne gre več za zaščito delavca v starem smislu, marveč za zaščito proizvajalca in samoupravljalca.

Nov družbeni značaj varstva pri delu je osvojen tudi v novem načinu pravnega urejanja tega področja, ki v smislu izrecne ustavne določbe spada v pristojnost federacije kot temeljnega zakona.

Družba je vložila v zadnji obdobju precejšnje napore in znatna sredstva za dvig in napredek varstvene tehnike ter medicine dela, lahko pa kljub temu ugotovimo, da je vsa ta aktivnost v zaostanku za razvojem gospodarstva. Danes stojimo še pred novimi težkimi problemi varstva ljudi pri delu, problemi, ki so še odprti in čakajo nujne rešitve. Z ene strani vsak dan znanstveniki odkrivajo nova in vse bolj dognana varstvena sredstva in ukrepe v zvezi z varstvom, z druge strani glede na to pa nove tehnološke postopke, ki so vse bolj zapleteni, in pred strokovne kadre za varnost pri delu skupno s človekom proizvajalcem stavijo v še težji položaj. Kako uspešno izvajati varstvo pri delu.

(Dalje na 6. strani)

Razgovor v tovarni elementov

Pred leti je tovarna posodila sredstva drugim enotam ZP. Sedaj nestrpno čaka na vračilo teh sredstev. Nekaj teh sredstev so ji že vrnili, večina pa je še v »skupnem žaklju.« Banka in knjigovodstvo ugotavljata, da je dovolj finančnih sredstev, dejansko pa ima tovarna finančne težave — sredstva so nelikvidna. »Roki za vračilo sredstev so preveč elastični«, ugotavljajo v tovarni.

V ponedeljek, 21. oktobra je bil v tovarni Elementov skupen sestanek predstavnikov tovarne in vodstva ZP — ISKRA. Sestanek je organiziral Sindikalni odbor ZP — ISKRA, prisostvovali pa so mu tudi predstavniki samoupravnih organov tovarne, družbenopolitičnih organizacij, ter član RO — sindikata industrije in rudarstva Slovenije, tov. Vida Lotrič.

Namen sestanka je bil, da bi se odprto dogovorili, kdaj bodo poravnane stare medsebojne obveznosti med organizacijami. Znano je, da je tovarna elementov največji upnik do starega žiro računa, oz. do posameznih organizacij.

Tovarna ima zelo perspektiven proizvodni program. Oprema posameznih obratov pa je zelo slaba. — Delo je preveč ročno, kar pa ne daje dobre perspektive. S takim načinom proizvodnje kot jo imajo sedaj, so nesposobni, da plasirajo svoje proizvode na zunanjem trgu po ekonomski ceni. Slej ko prej pa je nujno, da gredo v to smer. V tovarni se resno zavedajo, da je njihova bodočnost predvsem v avtomatizaciji proizvodnje. S tem bi dosegli optimalne količine, kvaliteto in konkurenčno ceno domačem in zunanjem trgu. Sredstva, katera bi radi za to uporabili so jim pa že več let nedosegljiva.

Z novo organizacijo ZP, je bilo tudi s statutom uzako-

njeno, da se vsa sredstva, preletita iz ene organizacije v drugo, smatrajo kot posojilo. Še več, določeni so bili tudi roki, ko bodo sredstva tovarni vrnjena. Toda vsi roki so že mimo, sredstev pa ni. Razumljivo je, da je nemogoče v enem letu poravnati vse grehe za več let nazaj. Tega se zavedajo tudi v tovarni elementov, toda z malo več dobre volje in s prizadevanji bi se lahko marsikaj več uredilo, kot je bilo doslej urejenega.

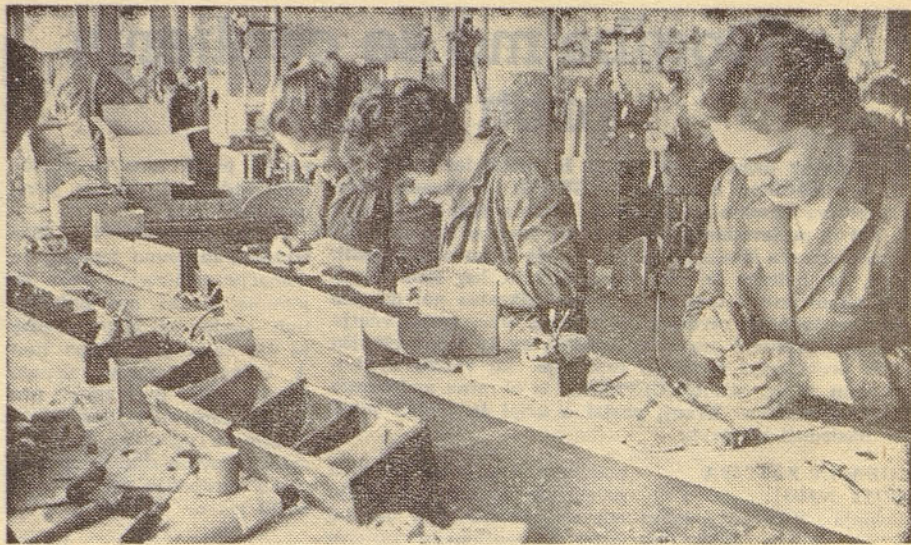
Tovarna je prisiljena, najemati kratkoročne kredite za redno poslovanje, kar ji povzroča dodatne stroške. Ker pa je tovarna »bogata«, knjigovodstvo ima zaradi tega težave pri najemanju kreditov. Pojavljajo se težave z redno dobavo materiala, ker tovarna ni vedno sposobna plačati dobavitelju svojih obveznosti.

Tovarna poleg lastne prodaje, prodaja tudi prek PSO enotam ZP, ki so pa zelo neradni plačniki, kar dela tovarni težave. Poleg tega, pa se sedaj proti koncu leta, pojavljajo dodatne obveznosti ZP — ISKRA, vse to pa slabo vpliva na razpoloženje v tovarni.

Postavili so tudi vprašanje, če je bil izveden sklep DS ZP — ISKRA, da morajo vse organizacije sredstva, izplačana za OD za mesec december 1. 1965, katera so izplačala iz starega žiro računa, vrniti.

Kot vidimo imajo v tovarni elementov mnogo težav in prav bi bilo, da bi organizacije, ki so tovarni dolžne tudi pokazale razumevanje, »zategnile pasove« in vsaj delno vrnilo svoj dolg.

Zavedamo se, da je perspektiva posamezne organizacije v integraciji, ki pa mora imeti zdrave odnose. Vsi se s tem načelno strinjamo, v praksi pa se ga ne držimo. Janez



Iz montažnega oddelka naše tovarne elektromotorjev v Železnikih

Prenos slik na velike daljave

Leto dni je minilo odkar je ameriška vesoljska ladja Mariner IV posredovala slike Marsa na zemljo.

14. julija 1965 se je približal Mariner IV Marsu na razdaljo 9012 km. Od zemlje je bil oddaljen 241.397.000 kilometrov. Oddajna postaja na Marinerju IV je imela 10 W oddajne moči, kar je bil vrhunski dosežek tehnike z ozirom na težo naprave in potreben izvor električne energije. Na zemlji je bilo mogoče sprejeti zelo majhen del oddajnega signala, v številkah predstavljeno: za decimalno še devetnajst ničel nato enica. (Deset na minus devetnajst Watta). Zaradi tako majhnega signala ni bilo mogoče prenašati slik, kot jih prenaša n. pr. televizija in kot so bile prenešene iz zemeljskega satelita Lune. Uprabljeni so bili sicer podobni principi, naprave so bile razvite v kalifornijskem inštitutu za tehnologijo.

Slika je bila sestavljena iz 200 vrst. Vrsto je sestavljalo 200 točk. Skupno je sestavljalo sliko 40.000 točk. Vsa-

ka točka je bila predstavljena s 63 različnimi intenzitetami od bele do črne barve.

Bistvo vsega prenosa slike so bile intenzitete točk in njihovo zaporedje. Intenzitete so bile spremenjene v električne impulze. Vsako točko je predstavljalo 6 pozicij. Kombinacije v pozicijah z impulzom in brez impulza lahko označimo za impulze 1 brez impulza 0. Na ta način so dosegli 64 variacij, vse možne kombinacije med seboj.

000000
000001 za belo barvo
000011

---- vmesne intenzitete
111111 za črno barvo

Slike je posnel Mariner IV z eno kamero. Naprave so posamezne slike prevedle v navedene kombinacije, kombinacije je nato posredovala oddajna postaja v obliki grupiranih impulzov. Na zemlji so sprejemale signale tri posebno občutljive sprejemne naprave z velikimi paraboličnimi zrcali.

Oddaja ene slike je trajala 8 ur in 35 minut. Sprejete impulze so naprave vnesle na magnetne trakove

enako kot so jih sprejele. Po zgoraj navedenem ključu je omagneten del traku dobil označbo 1, neomagneten 0. Na ta način zapisane slike so naprave posredovale napravi za obdelovanje informacij IBM 7044 opremljeni z diski IBM 1301 in napravi IBM 7094. Naprave za obdelavo informacij so sprejele impulze pregledale, primerjale, če so na vseh treh mestih bile enako sprejete, vnesle potrebne korekcije in izdelale preko pretvornikov slike. Paralelno slikam so naprave izdelale številčne tabele za poznejše korekcije slik. Slike so bile izdelane po obratnem postopku kot v Marinerju IV. Kombinacije električnih impulzov je pretvornik pretvoril v svetlobne impulze, ki so osvetlile 35 mm filmski trak.

Paralelno izdelana tabela in slika zapisana na njej z numeričnimi znaki je imela dolžino 6 m. To si lažje predstavljamo z informacijo, da je bilo na tabeli 40.000 pozicij in je vsaka pozicija bila oštevilčena z eno izmed števil od 1 do 63.

Maks Pavlin

Ančik Mitja, dipl. pravnik

Glavne značilnosti bodočega »Pravilnika o urejevanju stanovanjskih vprašanj«

Stanovanjska vprašanja v Elektromehaniki so se obravnavala dosedaj v smislu določil Pravilnika o pogojih in postopku za pridobitev stanovanjske pravice za dodelitev posojila in za odkup stanovanj in Pravilnika o pomoči podjetja delavcem pri pridobivanju stanovanj in o dodeljevanju stanovanj. Oba Pravilnika je sprejel delavski svet takratnega enotnega podjetja »Iskra« in sicer prvega 29. 5. 1963, drugega pa 24. 7. 1964. V Elektromehaniki je dosedaj obravnaval stanovanjske zadeve na prvi stopnji upravni odbor tovarne, na drugi stopnji pa delavski svet tovarne. Material je pripravljala komisija za stanovanjske zadeve ob pomoči stanovanjskega referenta tovarne.

S 1. 1. 1966, ko je postala tovarna pravna oseba, pa se je pokazala tudi potreba, da tovarna sprejme svoj Pravilnik, ki bo urejeval pridobitev stanovanjske pravice. Z delom na tem področju pa je

like pomoči bo nudila tovarna kandidatoma za stanovanj ter graditeljem.

Sedaj je pravilnik razmnožen in bo dan v kratkem v razpravo članom delovne skupnosti po obratih in delovnih enotah, na kar bo obravnavan na upravnem odboru tovarne in v končni fazi kot predlog upravnega odbora dan v potrditev delavskemu svetu tovarne.

Pravilnik nosi naslov: »Pravilnik o urejevanju stanovanjskih vprašanj.« S tem naslovom je pač povedano in in zajeto vse, kar zadeva pridobitev stanovanjske pravice

v stavbi družbene lastnine, nakup stanovanja ali pa dodelitev posojila radi nakupa stanovanja oz. gradnje.

Pravilnik ima štiri dele. Prvi del obravnava temeljne določbe, drugi del postopek, tretji del finančno poslovanje, četrti del pa prehodne in končne določbe.

Da bo razprava lažje potekala in da bo njena vsebina vsakemu bolj razumljiva, naj podam na kratko vse to, kar je določeno v posameznih delih pravilnika.

I. del

Pomoč, ki jo nudi Elektromehanika kandidatoma za stanovanja in graditeljem, je v dodeljevanju stanovanj v družbeni lastnini nad katerimi Elektromehanika razpolaga in v podeljevanju posojil radi nakupa stanovanj in obstoječega stanovanjskega fon-

da ali stanovanj v gradnji ali pa pri dodeljevanju posojil kadar delavci stanovanja gradijo sami ali pa kot člani stanovanjske zadruga. Ta finančna sredstva sestavljajo sredstva v skladu skupne porabe, stanovanjski prispevek iz posebnih dohodkov, predplačila delavcev in posojila, ki jih lahko najamemo. Višino teh sredstev določi naš delavski svet za vsako leto ob sprejemu zaključnega računa.

II. del

Na prvi stopnji odloča o stanovanjskih vprašanjih komisija za stanovanjska vprašanja pri delavskem svetu tovarne, katera sprejema vse vloge in prošnje delavcev od referenta za stanovanjske zadeve pri oddelku za družbene zadeve. Zato se naj vsi v stanovanjskih zadevah z vlogami in prošnjami obračajo

Strokovna posvetovanja v času razstave Sodobna elektronika

Elektrotehniška zveza Slovenije je letos že osmič po vrsti organizator jugoslovanskih posvetovanj, ki so jih pripravili ustrezni komiteji oz. strokovni odbori SMEIT in ETAN.

Prek 2000 strokovnjakov iz vse države se je udeležilo strokovnih posvetovanj, ki so bila organizirana v času razstave SODOBNA ELEKTRONIKA. Letos je bilo prvič, da je bil celoten program strokovnih manifestacij skupno prikazan v okusno pripravljene publikaciji. Posvetovanja so se vrstila ves čas razstave, prvo se je začelo že uro pred otvoritvijo razstave same, več dni pa so se odvijali sestanki strokovnjakov istočano v več dvoranah.

Kot prvo je bilo posvetovanje Jugoslovanskega komiteja za merilno tehniko. Prek 150 strokovnjakov, udeležencev tretjega jugoslovanskega simpozija o merilni tehniki in merilni opremi je pozdravil v imenu Izvršnega sveta Slovenije njen podpredsednik tov. Beno Zupancič. Prečitano je bilo 54 referatov domačih in inozemskih strokovnjakov s področja laboratorijskih meritev, meritev magnetnih veličin in konstrukcije merilne opreme, nadalje meritve v elektro gospodarstvu in elektro industriji ter nazadnje še s področja električnih meritev neelektričnih veličin. Na simpoziju je bilo poudarjeno, da je zaradi mnogih prednosti električnih merilnih postopkov njen delež vedno večji v vseh gospodarskih vejah. Temu je dokaz ugotovitev, da je porast proizvodnje električne merilne opreme v industrijsko razvitih državah mnogo večji kot na ostalih področjih. Če želimo zagotoviti tak logičen razvoj tudi pri nas, moramo pospešiti in bolj organizirati naše skupne napore na področju merilne tehnike. Medsebojno obveščanje o doseženih uspehih, tesnejši kontakt med strokovnjaki, ki delajo na tem področju. To je bil cilj obeh dosedanjih pa tudi tega tretjega jugoslovanskega simpozija o električnih meritvah.

Številni referati naših vodilnih strokovnjakov o splošni merilni problematiki, la-

boratorijskih in pogonskih meritvah, bogata razprava in sklepi delegatov iz skoraj vseh vej industrije in elektrogospodarstva, znanstvenih institutov in fakultet kot tudi iz drugih ustanov, je nesporno prispevek k napredku merilne tehnike pri nas.

Po končanem simpoziju so organizatorji pripravili na pobudo Uprave za mere in dragocene metale poseben razgovor o opremi za merjenje električne energije in umerjalnic števecv. Sestanka se je udeležilo blizu 80 predstavnikov elektro gospodarstva in industrije, kar dokazuje, da je za tovrstno problematiko široko zanimanje, debata sama pa je pokazala, da je še dosti nerešenih vprašanj na tem področju. Splošna ugotovitev je bila, da so take akcije zares koristne in bi slične sestanke morala sklicevati tudi »Iskra« na svojo pobudo.

Zelo zanimiva in koristna problematika se je obravnavala v 30 referatih in razpravi na prvi jugoslovanski konferenci o kakovosti in zanesljivosti elektronskih sestavnih delov. Ni potrebno poudarjati pomembnosti te znanstvene veje, saj še tako dobro in pametno zamišljena naprava stoji in pade ob kakovosti in zanesljivosti zadnjega sestavnega dela. Zdaj, ko stojimo v proizvodnji že na trdnjih nogah, se že začne sistematično dvigati kvaliteta. Ustrezno temu se je v svetu rodila popolnoma nova

veja znanosti, ki se ukvarja samo s proučevanjem zanesljivosti celotnih aparatov na podlagi zanesljivosti njihovih sestavnih delov in ki z nezmotljivo logiko točno določa, kateri element naprave je posebno zahteven glede kvalitete in katerega moramo posebno skrbno izbrati, da bo celotna naprava čim dalj in zanesljiveje delovala. Pozdraviti je prizadevnost jugoslovanskega strokovnega odbora za sestavne dele, da se je tako zgodaj vključil v to novo znanstveno smer, ki se sodeč po najnovejših dosežkih v svetu tako naglo razvija v doslej nesluteni

smeri. Jugoslovanski strokovnjaki stopajo v tej znanosti s svojimi prispevki na tej konferenci v mednarodno arena.

Istočasno s konferenco o zanesljivosti in kvaliteti se je odvijal drugi Jugoslovanski simpozij o digitalni tehniki in obravnavanju podatkov, katerega je pripravila po lanskoletnem simpoziju ustanovljena Zvezna komisija za obravnavanje podatkov pri ETAN. Tudi letošnje posvetovanje ni imelo zgolj strokovni pomen, hkrati so obravnavali tudi organizacijske probleme. Poudarjeno je bilo, da bo treba tudi v bodoče različne akcije s področja obravnavanja podatkov še bolj strokovno podkrepiti in pogosteje prikazati tudi širši javnosti akutne in zaskrblju-

joče primere tako na področju gospodarstva kot pri vzgoji kadrov. Ugotovljeno je bilo, da je zaostajanje na področju uporabe digitalne opreme v gospodarstvu predvsem kadrovski problem. Na kadrovski problem kaže tudi izredno slaba izkoriščenost obstoječih računskih centrov, tako v gospodarskih organizacijah kot pri ustreznih ustanovah. Zanimiv je podatek, da je Visoka tehniška šola v Münchenu izšolala v preteklem letu 435 programerjev iz najrazličnejših tehniških strok, kar je precej več kot smo jih doslej izšolali na visokošolskem nivoju pri nas na sploh. Boleč podatek pa je ugotovitev, da je uporaba digitalne tehnike v gospodarstvu na številno računalni-

(Dalje na 6. strani)



V naši servisni službi so imeli te dni skromno slovesnost. Sodelavci so se poslovili od telefonskega mehanika Franca Skuška, ki je devet let marljivo sodeloval v delovnem kolektivu Iskre. Sprva je delal v montaži, nato v našem servisu na Viču, nato pa do upokojitve pred dnevi v servisni službi na Medvedovi cesti v Šiški. Franc Skušek si je zaradi svojega vedrega značaja in solidnega dela pridobil širok krog prijateljev, s katerimi je delil vse dobro, pa tudi vse težke trenutke. Ko je odšel v zaslužni pokoj, so mu delavci zaželeli še mnogo zdravih in zadovoljnih let, da pa se jih bo dlje spominjal, so mu poklonili gramofon

direktno na referenta za stanovanjske zadeve, čigar dolžnost je, da vse vloge ustrezno dopolni in jih odstopa komisiji za stanovanjska vprašanja. On izdela tudi odločbe, ki jih sprejme komisija in vrši skratka v stanovanjskih zadevah vse administrativne posle. Proti odločbi komisije za stanovanjske zadeve lahko prosilec ugovarja na delavski svet tovarne, čigar odločba je dokončna. Upravni odbor stanovanjske zadrage in zbor združnikov, pa sta obdržala iste pristojnosti, kot jih imata po pravilniku stanovanjske zadrage.

Ket sem že navedel, mora referent za stanovanjske zadeve vsako prošnjo ustrezno dopolniti. Zato se mora posluževati točkovanja vsake zadeve po merilih za dodeljevanje stanovanj in posojil, katera morajo temeljiti na po-

datkih o stanovanju prosilca, o razmerah v stanovanju prosilca in o samem prosilcu in družini. Ker ta merila zajemajo zbiranje podatkov iz raznih področij, se bo moral referent za stanovanjske zadeve poslužiti oglada prosilčevega stanovanja, sodelovanja socialnega delavca in zdravstvene službe ter personalnih podatkov o prosilcu v kadrovskem oddelku. Na osnovi doseženega števila točk, ki jih bo vsaka zadeva dala, sestavi predsednik komisije za stanovanjska vprašanja vrstni red prosilcev, pa katerem jemlje komisija tudi zadeve v obravnavanje. Če se razmere prosilca med tem poglobljajo ali pa poslabšajo, se njegov predlog ali pa po uradni dolžnosti izvede popravek točkovanja na osnovi katerega se spremeni tudi vrstni red.

III. del

Vsak, ki prosi za dodelitev stanovanja in je njegovi prošnji ugodeno, se bo moral pogodbeno zavezati k plačevanju mesečnega prispevka, ki bo rasel glede na višino osebnih dohodkov prizadetega. Ko pa se bo v stanovanje vseлил, se mu plačami delež z obrestmi vračuna do višine amortizacije v najemninu. Poleg rednega mesečnega prispevka pa se lahko vsak prosilec pogodbeno zaveže plačevati tudi dodatni prispevek, pri čemer seveda pridobi na točkah, ki vplivajo na vrstni red. Če prosilec odstopi od stanovanja, ali odpove delo, ali pa mu je delo odpovedano, prejme vplačani denar nazaj, všteti z obrestmi.

Denarna posojila in pogoji za ta posojila se razpišejo in se na ta razpis lahko prigla-

sijo tisti, ki mislijo stanovanja kupiti ali pa graditi sami. Tudi za te kandidate se izvede točkovanje po merilih, upoštevajo se pa tudi ugodnejši pogoji, ki jih kandidati za posojila nudijo. Izbranim kandidatom se izdajo odločbe, na-kar ti sklenejo posojilno pogodbo.

IV. del

Ta pravilnik, ki bi stopil v veljavo 1. 1. 1967, določa tudi ukrepe proti tistim, ki bi si na goljufiv način skušali pridobiti prednost. To predstavlja hujšo kršitev delovne dolžnosti, ki pa ima lahko poleg disciplinskega postopka, ki ji sledi, za posledico tudi to, da se prošnja prizadetega za gotov čas ne vzame v reševanje, o čemer odloča delavski svet tovarne. Vsi primeri, ki 1. 1. 1967 še

ne bodo dokončno rešeni pa se od tega dne dalje obravnavajo v smislu določil tega pravilnika.

To je na kratko povedana vsebina pravilnika, s katerim bodo delavci podrobneje seznanjeni, ko bo obravnavan le-ta po obratih in delovnih enotah. Vsakdo ima pravico dajati na pravilnik svoje pripombe na teh obravnavanjih, vendar je zaželeno, da naj bodo pripombe stvarne ter konkretne in vsak, ki morda s kakim določilom ne bo zadovoljen, naj tudi pove, kako naj bi se po njegovem mnenju to določilo moralo glasiti, ker bo le na tak način lahko sprejeti dober pravilnik.

Komentar k devetmesečni proizvodnji

(Nadaljevanje z 2. strani)
Tovarna se bori z dokaj težkimi proizvodnimi pogoji, radi oskrbe domačega in uvoznega repromateriala, nesolidne dobave domačih kooperantov, znižanja naročil (Usmerniki - Novo mesto) kot tudi zaradi pomanjkanja naročil (Preklopniki SS). Kljub temu tovarna vplaga vse sile za doseglo planskih nalog, kar tudi upa doseči.

Porast proizvodnje v primerjavi z lanskim letom se giblje okoli 6 %. Pri skupini instrumentov je bil plan dosežen 100,7 %. Pri tokovnih transformatorjih je bil plan dosežen s 120,1 %.

Kljub težavam (preširok asortiman izdelkov, majhne serije in letne količine) tovarna predvideva, da bo leto-nsko plansko nalogo prekoračila.

na. V primerjavi s preteklim letom porasta proizvodnje tovarna ni imela, ker je že s planom bil predviden manjši obseg proizvodnje.

Po posameznih skupinah izdelkov je stanje naslednje:

	%
Telef. usmerniki	109,7
Kino usmerniki	107,9
Usmer. za elektrokare	107,8
Delavniški usmerniki	112,9
Posebna naroč. usmer.	94,5
Magnetni stabil.	58,6
Proizv. usluge in deli	431,1
Skupaj tovarna	101,3

Pri skoraj vseh skupinah je plan v kumulativni presežen, razen pri posebnih naročilih pri katerih ima tovarna težave z dobavo profilnega bakra in žice, ter pri magnetnih stabilizatorjih. Pri tej skupini je tudi edini problem oskrbe z žico. Tovarna ima možnosti doseči planske zadolžitve in bo krila izpad pri omejenih dveh skupinah s povečano proizvodnjo ostalih usmernikov.

MIKRON — PRILEP

Tovarna v prvih devetih mesecih ni uspešno izpolnila planskih nalog ne pri gospodinjskih aparatih in ne pri elektromotorjih.

Stanje v kumulativni je naslednje:

	%
Gospodinjski aparati	30,4
Elektromotorji	54,9
Skupaj tovarna	35,4

Porast proizvodnje nasproti letu 1965 je dokaj visok in doseže približno 33 %.

Tovarna nima nobenih izgledov, da bi dosegla letno plansko nalogo ter se predvideva izpolnitev iste v višini cca 33 %.

POLPREVODNIKI

— TRBOVLJE

Kumulativni plan proizvodnje za obdobje januar—september t.l. je tovarna dosegla 96,3 %. Letni plan 70 %, porast proizvodnje nasproti lanskemu letu je povečan za približno 7 %.

Po posameznih skupinah izdelkov je stanje v kumulativni naslednje:

	%
Selenski stavki	63,8
GE-transistorji	3,8
GE-diode	187,7
Si-diode	156,8
Proizvodne usluge	—
Skupaj tovarna	96,3

Glavni vzrok za nedoseganje planskih nalog je pomanjkanje naročil s strani PSO. Pri skupini GE-transistorjih pa še linija ne obratuje redno. Kljub omejenim težavam tovarna upa da bo izpolnila letni plan, ker bo skušala izpad proizvodnje nadoknaditi s povečano proizvodnjo silicijevih diod, ker obstajajo ugodne možnosti prodaje.

USMERNIKI — NOVO MESTO

V devetih mesecih t.l. tovarna je uspešno izpolnila plan proizvodnje s 101,3 % oziroma 76,2 % letnega pla-

Varnost pri delu v novi zakonodaji

(Nadaljevanje s 3. strani)

Temeljni zakon o varstvu pri delu in prav tako tudi temeljni zakon o delovnih razmerjih daje delovnim organizacijam vse naloge v celotnem sistemu varstva ljudi pri delu in jih tako v celoti zadoljuje za njegovo uspešno izvajanje.

Potrebno je poleg ekonomskih koristi, ki jih ima tovarna pri uspešnem izvajanju varstva pri delu upoštevati še humanistični aspekt v cilju varstva delovnega človeka.

Pereča problematika ter dosedanje življenjske izkušnje narekujejo nujnost tesnejšega sodelovanja vseh činiteljev, ki so poklicani in zainteresirani za učinkovito izvajanje pospeševanja varstva pri delu. Iz tega izhaja, da je bila naloga temeljnih zakonskih predpisov tega področja v glavnem v tem, da deloma sankcioniramo sedanje stanje, natanko določimo funkcije in naloge posameznih činiteljev ter jih povežemo v določeni var-

stveni sistem ter tako še hitreje in načrtneje programsko razvijemo varstveno dejavnost.

Tako zakon potrjuje neizpodbitno dejstvo, da je varstvo pri delu sestavni del delov. procesa in prav tako tudi sestavni del celotne aktivnosti delavcev v delovni organizaciji. Stališča nakazana v novi zakonodaji so rezultat dosedanjih izkušenj in dognanj v svetu in tudi že pri nas »da se varstvo pri delu učinkovito izvaja samo na ta način, če se že v fazi projektiranja, konstruiranja, lociranja in izvajanja del oz. v sami proizvodnji upoštevajo in zagotovijo predpisani ukrepi in normativi za varnost pri delu.

Uspehi varstva pri delu in s tem uspehi v preprečevanju zla poškodb in poklicnih obolenj v zvezi z delom, so zagotovljeni le ob vztrajni humani in plansko začrtani bojni, ki je možna le organizirano in na strokovnem nivoju.

KRUSEC

Sindikata mora imeti svoje mesto in vlogo v delovnih organizacijah

(Nadaljevanje s 1. strani)

Njati. Naše delo mora postati bolj javno, izmenjava mnenj in stališč mora biti demokratična, sklepi naj bodo oblikovani in sprejeti kolektivno.

Stiki s člani sindikata morajo postati osnoven način našega dela. Vloga in delo sindikata moramo razviti v takšni meri in na takšen način, da bodo vsi člani kolektiva čutili pripadnost organizaciji ter se bodo s svojimi problemi obračali k njej, ta pa bo zagotovila spoštovanje pravic svojih članov. Če bomo to dosegli, bodo odpadla večkrat postavljena vprašanja — »kaj pa imamo od sindikata«. Da bo delovanje sindikata bolj uspešno, je treba poleg kritičnih ocen tudi aktivno sodelovati. Na žalost lahko ugotovljamo, da večina bremen leži na posameznih prizadevnih funkcionarjih, ki velikokrat sami niso kos postavljenim zahtevam.

Kljub tedenski izdaji glasila »Iskra« in občasni izdaji internega Informatorja je še vedno veliko pripomb na slabšo obveščenost. Posamezne informacije niso podane v

dovolj pestri obliki in vsem razumljive. Vmesne pripombe so tudi v tem, da bi »Informator« moral izhajati bolj pogosto in prinašati več novic. Člani kolektiva morajo biti seznanjeni o bistvenih zadevah, če želimo, da bodo aktivno posegli v razprave in odločitve. Boleča točka je v tem, da tisti, ki bi morali občutiti potrebo po informiranju ne posvečajo temu vprašanju dovolj pozornosti. S prenosom določenih pristojnosti na obrate in službe bo treba tudi s teh virov zbirati informacije, ki so odločilnega pomena.

Odgovor na vprašanje, kakšno vlogo naj ima sindikat v bodoče, ni lahko definirati, zato se večina tega vprašanja izogiba. Določene oblike dejavnosti bodo še v naprej iste. Pravilno vlogo bo morala potrditi praksa z upoštevanjem sistema samoupravljanja in splošne družbene preobrazbe. Zato morada kraju ne bo odveč misel, da bo tudi sindikat moral izvesti svojo reformo in povsem prilagoditi svoje metode dela nastalim pogojem.

Franc Fajmut

Strokovna posvetovanja v času razstave »Sodobna elektronika«

(Nadaljevanje s 5. strani)

kov in njihovo izkoriščenost v Trstu večja kot v celotni Jugoslaviji.

Področje obravnavanje podatkov pogojuje tako imenovano drugo industrijsko revolucijo in je hkrati ideološka osnova v gospodarskem, političnem in raziskovalnem razvoju države. Izsledki, ki nastajajo v različnih panogah obravnavanja podatkov, bistveno pospešujejo tudi komercialnega stališča prouči razvoj drugih znanosti od matematike do družbenih ved.

Delo simpozija se je po uvodnem svečanem delu odvijalo v treh ločenih strokovnih komisijah v katerih so domači in tuji strokovnjaki podali 50 zelo zanimivih referatov. Na simpoziju je sodelovalo prek 120 strokovnjakov iz vse Jugoslavije.

Razen strokovnih posvetovanj v Organizaciji Elektrotehniške zveze Slovenije je bilo letos večje število strokovnih sestankov oziroma informacij, večkrat tudi z demonstracijo, inozemskih firm, ki so na razstavi sodelovale kot razstavljalci. Firma Ampenol je s temi posveti začela z zelo zanimivo temo ob polni dvoranji poslušalcev. Vrstila so se predavanja še naslednjih firm: Dr. Krautkrämmer iz Zahodne Nemčije o preskušanju z ultra zvočnimi, Francozi o barvni televiziji, švicarska firma Robinco o uporabi računskih stro-

jev v raznih vejah gospodarstva. Strokovnjaki koncerna ITT so zaključili ta del strokovnih posvetovanj z zelo zanimivimi referati s področja telekomunikacij.

Kaj lahko ugotovimo ob letošnjih strokovnih manifestacijah v času razstave Sodobna elektronika? Slično kot lansko leto: Iskra kot celota se ni pojavila tako kot bi se morala in ni izkoristila vseh možnosti za uspešno uveljavitev tako glede prikazovanja svojih številnih novosti v razvoju oz. proizvodnji, kot tudi glede komercialne propagande. Zato naj bi začeli s pripravami za prihodnje ljubljansko sejmsko prireditve čimprej, če ne takoj, da bi bil naš nastop na njej v celoti tudi čimbolj uspešen.

Sis

ZAHVALA

Dne 17. 10. 1966 sem izgubila v tovarni »Elektromehnika« od garderobe do vratarja žensko ročno uro. Našla jo je tov. KUSNIK Anica iz I. delavnice produkcije in mi jo takoj vrnila, ki si ji za dejanje, ki je lahko marsikomu za vzgled — iskreno zahvaljujem!

Kontrolorka
končne kontrole
v produkciji

KONDEZATORJI — SEMIC

Plansko zadolžitev za obdobje januar — september tovarna je izpolnila s 104,4 %.

Letni plan proizvodnje je dosegla s 76,3 %. V primerjavi s preteklim letom se je proizvodnja vrednostno povečala za skora 55 %. Povprečno dosežena mesečna vrednost proizvodnje znaša 2,478.000 N dinarjev.

Po posameznih skupinah izdelkov je stanje naslednje:

	%
Kondenz. Cos Ø	103,2
Kondenz. folijski	89,5
Kondenz. papirni	114,2
Skupaj tovarna	104,4

Iz pregleda je razvidno, da je v zaostanku samo skupina folijskih kondenzatorjev, do čim je pri ostalih plan presežen.

Glavni problem, ki otežkoča redno in večjo proizvodnjo je oskrba z repromaterialom posebno iz uvoza, ki pa je pogojen z finančnimi sredstvi za nabavo konvertibilnih valut. Tovarna kljub temu predvideva, da bo letni plan proizvodnje dosegla in če se situacija ne bo poslabšala, obstaja pa možnost, da bo plan tudi presežen.

INSTRUMENTI — OTOCE

Izpolnitev plana proizvodnje v obdobju januar — september je bila dosežena z 106,0 %. Tovarna je težave, ki so nastopale v prvih petih mesecih tega leta delno obvladala; v zadnjih treh mesecih se je stanje nekoliko izboljšalo. Oskrba je kljub temu še vedno otežkočena zaradi širokega asortimana in majhnih količin repromateriala.

Letni plan je tovarna v devetih mesecih dosegla 79,5 %.

ZAHVALA

Ob izgubi mojega očeta se iskreno zahvaljujem kolektivu v Iskrini industrijski prodajalni — Ljubljana in upravi PSO za izrazno sožalje, darovana venca in vsem, ki so očeta spremili na njegovi zadnji poti.

Ljubo Tori

ISKRA — glasilo delovne kolektiva Iskra industrije za elektromehanično telekomunikacije elektroniko in avtomatiko — Urejuje uredniški odbor — Glavni urednik: Pavel Gantar — odgovorni urednik: Igor Slavec — izhaja tedensko — Tisk in klisjeji: »CP Gorenjski tisk« Kranj

Izvillečki iz sklepov samoupravnih organov

ZDRUŽENO PODJETJE

SKLEPI
13. SEJE UO
(19. 10. 1966).

● Upravni odbor združene ga podjetja sprejema na znanje poročilo in predlog z dne 23. 9. 1966 za izvedbo integracije ISKRA—RIZ—RUDI CAJAVEC in zapisnik o sestanku grupe strokovnjakov z dne 15. 10. 1966, kjer so se obravnavala vprašanja o nadaljnjem poteku integracije ter naroča, naj se predlog za dopolnitve in spremembe statuta (prečiščeno besedilo) dostavi članom UO ZP, članom komisije za statut UO, članom ožjega in razširjenega kolegija ter družbenopolitičnim organizacijam v združenem podjetju.

V roku 15 dni po prejemu statuta naj navedeni predložijo pismeno konkretne predloge, kako naj se po njihovih stališčih glase posamezni člani, z obrazložitvami, in naj se ti predlogi dostavijo komisiji za statut ZP.

UO ZP bo na osnovi teh predlogov in predlogov komisije za statut definiral predlog dopolnitev in sprememb statuta za obravnavo na vseh treh upravnih odborih podjetij ISKRE, RIZ in RUDI CAJAVEC, kjer naj bi se dokončno definiral predlog za dopolnitve in spremembe statuta ZP ISKRA za obravnavo v delovni skupnosti tako združenega podjetja ISKRA kot v podjetjih RIZ in RUDI CAJAVEC.

Predlog ekonomsko-financijske analize o možnosti integracije naj vsebuje tudi obdelavo finančnih sredstev na osnovi razgovorov s pristojnimi bančnimi organizacijami v Sloveniji, Hrvaški in Bosni.

Organizacijam ZP ISKRE se priporoča, da že sedaj stopijo v direktne razgovore s podjetjema RIZ in RUDI CAJAVEC glede delitve programa.

UO ZP ugotavlja, da priprave za sestavo gradiva za razpravo o upravičenosti integracije niso potekale po predvidenem časovnem obdobju, zaradi česar tudi niso bili ustvarjeni pogoji za sklicanje sestanka upravnih odborov vseh treh podjetij.

Pri obravnavi izvajanja sanacijskega načrta za obdobje januar—avgust 1966 je UO sprejel naslednji sklep:

Pri organizacijah, ki ne izvajajo sanacijskega načrta, je treba ugotoviti objektivnost vzrokov in poiskati možnosti, da tovarne pridejo v okvir predvidene sanacije do konca leta. Razgovore naj vodi generalni direktor tov. Logar.

Organizacije, ki niso pravočasno predložile obrazložitve o izvajanju sanacije, naj to v bodoče redno mesečno pošiljajo finančnemu področju ZP.

Sklep se predlaga DS ZP v potrditev.

● UO ZP sprejema na znanje informacijo o korekturah terjatev in obveznosti iz medsebojnega poslovanja organizacij ZP do konca leta 1965, vendar zahteva, da se pri predložitvi poslovanja, ki bodo šli v odpis v breme združenega podjetja, poda izčrpno dokumentacijo, v kateri bodo razvidni vzroki, na osnovi česar bodo samoupravni organi ZP lahko odločili, ukrepali in tudi razmejili te stroške na nosilce. Dokumentacija mora vsebovati tudi pravno mnenje o možnostih organizacij glede odklonitve nošenja obveznosti.

Odpisi in obveznosti iz starega poslovanja morajo iti pred obravnavo na organih upravljanja ZP še v obravnavo na organe upravljanja organizacij.

Preden bo šla zadeva na DS ZP, je treba poznati stališča organizacij ZP.

UO ZP sprejema informacijo o predvidenem poravnovanju terjatev in obveznosti iz naslova likvidacije starega žiro računa v letu 1967.

Sklep se predlaga delavskemu svetu ZP v potrditev.

● UO ZP sprejema obračun dohodka in delitev po plačani realizaciji za čas od 1. 1. do 31. 8. 1966, kot je predloženo s strani finančno-računovskega področja, ki se predlaga tudi DS ZP.

● UO ZP daje svoje soglasje k sklenitvi kooperacijske pogodbe o proizvodnji brivskih aparatov s firmo Braun, Frankfurt am Main s pripombo, da vse pravice in obveze iz tega posla nosi organizacija Avtomatika v Pržanu.

Sklep se predlaga delavskemu svetu ZP v potrditev.

● UO ZP je pri obravnavanju problematike Tovarne polprevodnikov Trbovlje, na skupni seji upravnih odborov Tovarne polprevodnikov in ZZA z dne 11. 10. 1966 sprejel na znanje med drugim naslednje zaključke:

a) da se do konca meseca oktobra Zavod in Tovarna polprevodnikov dogovorita za izdelavo ene naloge (s strani Polprevodnikov zadolžen tov. ing. Herman Franc, s strani ZZA pa tov. Oblak Jože);

b) strokovne službe naj skupno s Tovarno polprevodnikov in Zavodom izdelajo srednjeročni program razvoja za dobo treh let (s strani Polprevodnikov zadolžen tov. ing. Stim Leon, s strani ZZA pa tov. ing. Sila Franc);

c) razgovorov o integraciji z RIZ naj se udeležuje tudi ZZA;

č) ojača naj se skupina za aplikacije, ki bo v prihodnosti predvsem sodelovala s komercialnim področjem (s strani Polprevodnikov zadolžen tov. ing. Herman Franc, s strani ZZA pa tov. ing. Sila Franc);

UO ZP zadolžuje generalnega direktorja ZP, da nadzoruje izvajanje teh sklepov, potek integracije RIZ—Polprevodniki, ter o tem sproti

poroča upravnemu odboru ZP.

Prvo poročilo mora biti dostavljeno upravnemu odboru ZP do 1. 12. 1966. Sklep se predlaga DS v potrditev.

● UO ZP sprejema na znanje predloge za organizacijo obvezne kontrole kvalitete v podjetju in se strinja s prikazanim konceptom in principi delovanja te tehnične službe.

UO zadolžuje organizacijsko-kadrovsko področje, da detajlno obdela organizacijske principe te službe in jo postavi v okvir ekonomskih zmognosti združenega podjetja ISKRA.

Poročilo se kot informacija predloži DS ZP.

Komisija, ki jo predlaga programsko-tehnično področje za pripravo predloga pravilnika centralne kontrole kvalitete, mora v toliko počakati z izdelovanjem pravilnika in poslovnika, da bodo sprejeti predlagani koncepti in dokončno uzakonjeni. To pa ne preprečuje nadaljevanje začete delo na tem področju.

● UO ZP predlaga delavskemu svetu ZP, da se združeno podjetje ISKRA včlani v poslovno združenje MASI—NO—UNION.

Zavod za avtomatizacijo se pooblašča za zastopanje interesov združenega podjetja in organizacij Tovarne električnih aparatov, Prodajno-servisne organizacije in Zavoda za avtomatizacijo v tem združenju.

Finančna vprašanja včlanjenja, kakor tudi vse obveze, ki izhajajo iz članstva v tem poslovnem združenju, naj uredijo sporazumno Tovarna aparatov, PSO in ZZA.

● Prošnje Organizacijskega odbora za organizacijo I. mednarodnega seminarja o športu in turizmu z dne 29. 9. 1966 za dotacijo 10.000.— N din se odstopa PSO, ki naj s komercialnega stališča prouči možnost pomoči Organizacijskemu odboru.

● V zvezi z vlogo Zavoda za varjenje SRS z dne 4. 10. 1966 glede pomoči združenega podjetja ISKRA pri rekonstrukciji Zavoda za varjenje se ugotavlja, da samo združeno podjetje nima nikalnih sredstev v te namene.

Gradivo se odstopa vsem organizacijam ZP, ki naj same prouče možnosti eventualnega sodelovanja pri rekonstrukciji Zavoda za varjenje SRS.

● Na podlagi sklenjenih pogodb med združenim podjetjem ISKRA in vodilnimi delavci, ki so bili premeščeni iz strokovnih služb v Tovarno elektronskih naprav, UO ZP odobrava pokrivanje razlike med dejansko izplačanimi osebnimi dohodki v TEN in osebnimi dohodki, ki so jim priznani s pogodbami.

Za leto 1966 se iz sredstev rezerve upravnega odbora odobrava znesek 22.861.— N din (skupaj z vsemi prispevki). Pokrivanje razlike se izvrsi mesečno, ob predložitvi ustrezne dokumentacije.

Navedeni znesek se odobrava pod pogojem, da ni bil planiran v stroškovniku strokovnih služb; v kolikor ni bil planiran, naj se na prihodnji seji UO ZP pojasni vzroke zakaj ni bil planiran.

ELEKTROMECHANIKA

20. SEJE UO (17. oktobra 1966)

● Upravni odbor je potrdil plan proizvodnje za november 1966 v naslednjih vrednostih:

— skupna proizvodnja 16.676.511 N din

— eksterna proizvodnja 15.919.911 N din

● Upravni odbor je potrdil poročilo o realizaciji izvoza za september 1966, po katerem je bil plan izvoza tovarne dosežen s 142,49%; plan izvoza PSO za tovarno pa s 58,99%.

● Upravni odbor zadolžuje finančno službo tovarne, da od Združenega podjetja preskrbi podatke o stroških, ki bodo bremenili našo tovarno na račun starega poslovanja.

Po sklepu 7. seje upravnega odbora tovarne z dne 27. 6. 1966 je UO tovarne določil 31. oktober 1966 kot skrajni rok, do katerega mora Združeno podjetje naši tovarni dostaviti zahtevane podatke.

Po obljubah finančne službe ZP bi naša tovarna te podatke morala dobiti že 20. septembra 1966, vendar je ta rok zamujen.

● Na zahtevo obrata mehanizmov v Lipnici odobrava upravni odbor, da se v prihodnjem letu obratu dodelijo vsa pripadajoča sredstva za stanovanjsko izgradnjo (4% od OD). Obenem bo tovarna obratu odstopila tudi vse obveznosti, ki izhajajo iz tega naslova in se nanašajo na obrat v Lipnici.

● Upravni odbor zadolžuje komisijo za prodajo osnovnih sredstev, da pregle-

da in oceni osnovna sredstva iz naselja Savske Loke (iz stavb, ki bodo porušene), ki bi prišla v poštev za prodajo.

Predloge za prodajo bo obravnaval upravni odbor, pri čemer bodo imeli prednost pri nakupu dosedanja stanovalci. Sredstva se bodo nakazovala Stanovanjskemu podjetju Kranj na račun amortizacije v dobro naše tovarne.

● V zvezi z izhodi med delovnim časom ter jutranjimi zamudami in predčasnim zapuščanjem delovne izmene, je upravni odbor sklenil naslednje:

1. Delavcem, ki delajo na rezijskih delovnih mestih se od osebnih dohodkov odbija vrednost zamujenega delovnega časa za privatni izhod.

2. Stalne zamudnike delovne izmene oziroma tiste delavce, ki izmenijo predčasno zapuščajo, so dolžni šefi delovnih enot, oziroma šefi obratov klicati na odgovor in ukrepati v smislu Pravilnika o delovnih razmerjih.

3. Za izhod iz tovarne se uvaja nova šifra za zamenjani delovni čas.

Te izhode odobravajo šefi obratov in šefi delovnih enot na podlagi dovolilnic za zadrževanje v tovarni izven rednega delovnega časa.

Zamenjani delovni čas se odbira tistim delavcem, katerih delo izven rednega delovnega časa je v interesu tovarne.

● Upravni odbor je sklenil, da se tudi letos izvede cepljenje proti gripi za vse člane kolektiva.

Stroški cepljenja bodo znašali 4.300.000 S din (1.000 S din na osebo), kar bo predloženo DS tovarne v potrditev.

Za uspešen potek cepljenja je odgovoren oddelek za družbene zadeve.

(Dalje na 8. strani)

Razglas

ZDRUŽENO PODJETJE »ISKRA« KIRANJ
Organizacija:

Tovarna elementov za elektroniko
LJUBLJANA, Linhartova c. 35

OGLASA

prosto delovno mesto

korespondentke
v komercialni službi
tovarne.

Pogoji: popolno znanje angleškega in nemškega jezika in korespondenca ter prevodi iz obeh jezikov v slovenski jezik.

Po sprejemu na osnovi oglasa ter določil Pravilnika o delovnih razmerjih mora kandidat opraviti poizkusno delo, ki ga določi kadrovska komisija.

Osební dohodek je zagotovljen po Pravilniku o delitvi osebnega dohodka tovarne.

Oglas velja do zasedbe delovnega mesta.

Ponudbe s kratkim življenjepisom in dokazilom o izpolnjevanju pogojev sprejema Kadrovska socialni oddelek tovarne, Ljubljana, Linhartova c. 35.

Sklepi ...

(Nadaljevanje s 7. strani)

ELEMENTI

SKLEPI 14. KEDNE SEJE UO (13. 10. 1966)

Na osnovi zadolžitve UO na 11. redni seji, da kadrovske soc. odd. zbere podatke o dopolnilnem izobraževanju članov delovne skupnosti, UO ponovno zadolži vodstva obratov, da izdelajo poimenske predloge in potrebe dopolnilnega izobraževanja oziroma specializacije na delovnem mestu.

ODS pa naj odobrijo dopolnilno izobraževanje le tistim, ki jim bo to koristilo na sedanjem delovnem mestu in pošljejo to v potrditev UO s podrobno obrazložitvijo.

Pri tem pa UO opozarja, da se upoštevajo razpoložljiva sredstva t. j. 2,5 % od mase OD, ki so namenjena za izobraževanje kadra v tem pa so zajete vse štipendije, seminarji in dr. in priliv kadra, ki se sedaj štipendira.

UO je obravnaval dostavljene sklepe UO podjetja 11. seje z dne 5. 10. 1966 in smatra v zvezi s sklepom št. 4, da bi moral biti »Pravilnik o organizaciji in poslovanju notranje arbitraže, na osnovi čl. 136 (zadnji odstavek) in člena 173 Statuta Združenega podjetja poslan pred sprejemom na vpogled delovnim skupnostim.

UO je obravnaval in vzlet tudi na znanje sprejete sklepe 3. izredne seje z dne 30. 9. 1966, 7. redne seje z dne 4. 10. 1966 ODS Ker. kondenzatorji Žužemberk, in 11. izredne seje ODS Feriti z dne 29. 9. 1966.

V zvezi z obravnavo sklepov 6. redne seje ODS Keramike z dne 30. 9. 1966 smatra UO, da je o tem razpravljal na svoji seji v obratu Keramika, kjer so bile zadolžene strokovne službe, da se medsebojni problemi med obrati Keramika, Ker. Kondenzatorji in Upori rešijo.

Racionalizatorska dejavnost v tovarni električnih aparatov je prav gotovo dokaj razvita, saj o dosežkih v našem listu pogostokrat kaj zapišemo, še bolj zgovorno potrdilo za to ugotovitev pa je dejstvo, da je samo v preteklem letu v tej tovarni na račun racionalizatorstva in tehničnih izboljšav bilo prihranjenih nad 50 milijonov starih dinarjev.

V preteklosti je delo komisije za racionalizacije teklo precej počasi, ker je bila s tem v zvezi sorazmerno precej zapletena in zamudna administracija. Tako se je primerilo, da so nekatere racionalizacije iz lanskega in predlanskega leta, bile dokončno obravnavane in priznane šele letos. Seveda je šlo to delo hitreje, kadar je šlo za racionalizacije s tehnološkega področja, počasneje pa pri racionalizacijah, ki so zahajale na konstrukcijsko področje. Pri prvih je namreč tehnološki oddelek v tovarni vselej pokazal veliko razumevanje do racionalizatorskih predlogov, medtem ko je pa pri drugih bilo potrebno sodelovanje Zavoda za avtomatizacijo, leta pa je vse prepočasno racionalizatorske predloge obravnaval in upošteval.

Pred nedavnim so samoupravni organi tovarne električnih aparatov znova, na osnovi dopolnjene dokumentacije obravnavali racionalizatorske predloge Viktorja Korošca, Staneta Malovrha, Martina Zvera, Danijela Malija, Golija, Cirila Burice, Staneta Cimermana, Janeza Gianinija in Mileta Gruzakovića in ugotovili, da jim zaradi umestnosti njihovih predlogov in na osnovi izračunanega letnega prihranka, pripada triletno izplačevanje odškodnine. Prihranki nave-

denih racionalizatorjev znašajo leto skupno 16,485.519 starih dinarjev, zato pa so jim bile priznane odškodnine v skupnem znesku 955.945 starih dinarjev, izplačane za lani, letos in za naslednje leto.

Komisija za racionalizacije je v zadnjem času obravnavala še vrsto drugih predlogov, katere je delavski svet razen dveh primerov, na zadnjem zasедanju potrdil in priznal. Tudi med temi je bilo še nekaj predlogov, ki segajo še v l. 1964. Tako je

šini 3,120.000 starih dinarjev, za kar prejme odškodnino v znesku 170.937 din za letošnje leto, pripada pa mu tudi odškodnina v letih 1967 in 1968.

Anton Kastelic je s predlogom racionalizacije na ročajuTVS dosegel letni prihranek 2,494.800 starih dinarjev, za kar mu gre odškodnina za l. 1966 137.912 opravičen, po je do odškodnine do l. 4. 1969. Ljubo Jamšek je namesto do sedanjega kovičenja podnožja za PR 50 predlagal brizganje, s čimer je nastal prihranek v višini 6,381.000 starih dinar-

letos 271.327 din. Nino Brečeljnik je predlagal spremembo gradiva za ležajne plošče za IR in PR 100, pri čemer je letni prihranek izračunan 525.000 S din, triletna odškodnina pa mu letos znaša 36.379 di. Enkratno nagrado v višini 5.000 pa je dobil tudi za tehniško izboljšavo pri montiranju naslona za IR in URg, medtem ko je s prehodom s pločevine na trak pri kotniku IRg-URg ustvaril letni prihranek v višini 585.000 dinarjev in mu gre triletna odškodnina v



Oko fotokamere je ujelo žal le štiri izmed precej številnih racionalizatorjev v tovarni električnih aparatov, ki so se znašli na delovnem posvetu pri tajniku komisije za racionalizacije, inž. Jožetu Baumanu. Od desne na levo: Ciril Habat, inž. Jože Bauman, Anton Kastelic, Nino Brečeljnik in Ciril Burica

inž. Dušan Kalan predlagal spremembo gradiva za nožice TVS in tuljavnika PR 50, zaradi česar je bilo l. 1964 prihranjenih 1,520.00, v letu 1965 pa 6,968.000 starih dinarjev, pri čemer mu je za ti dve leti pripadlo 402.800 starih dinarjev odškodnine, opravičen pa je do odškodnine po sklepu DS tudi za letošnje leto. Racionalizator Stane Malovrh je predlagal spremembo pri kovičenju nosilca negibljivih kontaktov pri sestavih in PR 50 in dosegel letošnji prihranek v vi-

šini 284.443 starih dinarjev, prejemal pa jo bo do 14. novembra 1968. Enkratno nagrado si je racionalizator Anton Kastelic prislužil v višini 5.000 dinarjev tudi za koristen predlog za združitve delovnih operacij s fazon-skimi noži.

Igor Stiškovsky je predlagal opustitev lakiranja transformatorske pločevine. Glede na letni prihranek mu je bila priznana nagrada v višini 173.646 starih dinarjev.

Jože Kržič je predlagal prehod s polavtomata na avtomat in za to tehniško izboljšavo je za lansko leto dobil odškodnino 227.029 dinarjev, medtem ko v l. 1965 znaša prihranek na račun tega njegovega predloga 4,734.704 starih dinarjev, letošnji prihranek pa je 12,310.230 starih dinarjev.

Koristno tehniško izboljšavo sta predlagala tudi Ivan Aleš in Matija Dovjak pri rezanju transformatorske pločevine. S tem sta letos dosegla prihranek 278.400 dinarjev in prejela odškodnino 25.000 dinarjev. Ciril Burica je za idejno rešitev obdelave kljukice pri RB2 dobil enkratno nagrado v višini 30.000 din.

Ciril Habat je predlagal izdelavo domiselne naprave, na račun katere se je močno skrajšal čas za justiranje časov kontaktnih stavkov, zaradi česar je znašal letošnji prihranek 4,840.885 dinarjev, pripada pa mu triletna odškodnina, s tem, da prejme

znesku 38.801 din, za dobo treh let.

Janez Podlesnik je predlagal lepljenje, oz. lepilo za lepljenje stekel na pokrove H 41 in H 21, ta predlog mu je prinesel enkratno nagrado v znesku 30.000 din. Andrej Feguš pa je predlagal spremembo gradiva za kotnik IR, kar je prineslo letni prihranek v višini 3,043.075, letošnja odškodnina na osnovi planskih količin pa je dosegla 14.524 din in jo bo prejel do l. 3. 1969.

Našteti predlogi znašajo tudi v letošnjem letu že prihranek nad 50 milijonov starih dinarjev, izplačanih pa je bilo odškodnin v skupnem znesku 1,852.798 din.

Prihranki, ki jih dosegajo racionalizatorji in predlagatelji tehniških izboljšav vsekakor pomenijo lepe vsote, vendar prevladuje mnenje, da bi bilo glede na njihovo višino treba korigirati tudi odškodnine, saj so le-te sorazmerno nizke. Prav gotovo ta racionalizatorska dejavnost prinaša veliko korist tovarni in — za to je verjetno še veliko možnosti — bi bilo prav, če bi še drugi člani delovnega kolektiva pogledali na svojih mestih, kje in kaj bi lahko izboljšali, spremenili in predlagali za cenejšo proizvodnjo. Vse to vodi k boljšemu gospodarjenju, v čemer je edina pot v lepše dni naših tovarn.



Za lepa darila in dobre želje ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljuje tov. Ančka Babič, ki je bila zaposlena na liniji ploščatega releja v obratu avtomatskih telefonskih naprav v Kranju. Lepih daril je bila naša upokojenka res vesela, od srca pa se je nasmejela malce humoristični pesmici, ki jo je zložil eden izmed sodelavcev in med drugim pravi tole: »Z veseljem pokoj zdaj uživaj! na tovarno nič ne misli, ker so dnevi včasih dokaj kisli in zjutraj dolgo v postelji počivaj...« Prepričani smo, da se bo tov. Babičeva le delno držala teh »navodil« in da na našo »Iskro« kljub finančno »kislim« časom ne bo pozabila.