

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 34 (2)

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11139.

Maletić Vjekoslav, činovnik, Bjelovar, Jugoslavija.

Naprava za doziranje materija u prahu, kristalima i zrnju, n. pr. soli, šećera, kolonijalne robe, droge i t. d.

Prijava od 16 septembra 1933.

Važi od 1 marta 1934.

Pravilno doziranje, bez merenja na vagi, više puta je vrlo potrebno. Za ovako doziranje postoji stalna potreba u industriji, trgovini, a naročito u kućanstvu. Uzevši za primer veliku važnost soli, koja se dodaje hrani, zna se uopšte, da se ovo dodavanje vrši kašikom, nožem ili ponajviše prstima. Najpre, ovaj način nije higijenski, a ne omogućava ni pravilno merenje. Imajući u vidu naučna merila, kojim je određena količina soli za odrasle, decu kao i za bolesnike, važno je hrani dodati određene količine soli. Nije dovoljno odmeriti so od oka, ili kašikom, nožem, jer ovo nije uvek ravnomerno, više puta se uzme manja ili veća količina od potrebne ili propisane. Osim toga je opšte poznato, da u slučaju dodavanja veće količine soli, ako je hrana postala preslana, nemoguće je popraviti dobiti ukus. Prema tome, postoji potreba, hrani dodavati stalno odmerene količine soli, naravno bez merenja na vagi.

Solenje je navedeno kao primer, ali naprava prema ovom pronalasku može se upotrebljavati kod raznih produkata i u domaćinstvu, kao i u industriji odn. trgovini.

Naprava ima takvu konstrukciju, da hvata izvesnu unapred ustanovljenu količinu, ali zapremina naprave za doziranje može da bude regulisana prema tome i menjana za hvatanje veće ili manje količine.

Naprava vrši doziranje automatski a sa istom će se moći hvatati ista količina, za koju je količinu naprava regulisana. Rukovanje sa napravom odgovara i higijenskim uslovima, pošto ni kod vađenja, kao ni kod

sipanja materijal ne dolazi u dodir s prstima.

Naprava je pretstavljena na nacrtu kao primer izvođenja i to Fig. 1 pretstavlja izgled naprave sa isečenim bočnim zidom, Fig. 2 zadnji zid sanduka, Fig. 3 ploču za regulisanje zapremine, Fig. 4 ploču za izbacivanje, sa cevlju i oprugom, Fig. 5 izravnač zapremine sa cevlju i oprugom, Fig. 6 pretstavlja napravo, regulisanu na jednu manju zapreminu, sa isečenim bočnim zidom.

Naprava prema pronalasku, sastoji se od jedne kašike u vidu otvorenog sanduka 1, koji je sa prednje 2 i gornje strane 3 otvoren i ivice su sanduka s prednje strane ovalne. Na taj sanduk pričvršćen je držač 4.

Sanduk je na zadnjoj strani zatvoren pločom 5, koja je snabdevena na levoj i desnoj strani sa po jednim otvorom 6, u koji ulaze po jedna poluga 7, koje su snabdevene zubima 8, i koje su pričvršćene na ploču 9, kojom se reguliše zapremina sanduka. Pri smanjivanju zapremine sanduka, podiže se malo poluga 7 i gura prema potrebi unutra u sanduk, i zaustavlja se na zahtevanom mestu, gde zubi 8 hvataju donju ivicu otvora 6 i na tom mestu ostane poluga 7, kao i ploča 9 nepokretna.

U sredini ploče 5 nalazi se otvor 10 u obliku potkovice, u koji ulazi cev 11, koja je čvrsto spojena sa pločom 12, U cevi nalazi se opruga 13 i zatvorena je pločicom 14. Prilikom pritiskanja na cev 11, gura se ploča 12 i na taj način se istiskava materijal iz sanduka 1, a u momentu popuštanja pritiska, opruga 13 se otisne u

naзад, pošto je sa prednje strane naslonjena na ploču 5 u sredini otvora 10 u obliku potkovice.

Da bi se prilikom vađenja materijala, gornja površina u sanduku 1 mogla izravnati, u cilju odstranjenja suvišno izvađenog materijala, pričvršćena je na ploču 15 cev 16, u kojoj se nalazi opruga 17. Cev 16 klizi u čauri 18, koja je pričvršćena na ploči 5. Ploča 15 snabdevena je na donjoj strani horizontalnom pločom 19 za izbacivanje suviška. Prilikom potiskivanja na oprugu 17 izbaci se suvišak, te pri otpuštanju, usled opruge 17, cev 16 se vraća natrag zajedno sa izravnačem.

Bitno je, da su cevi, u kojima se nalaze opruge 13, 17 na donjoj strani po celoj dužini otvorene, iz razloga, da cevi 11, 16 mogu prolaziti kroz ploču 5, usled potkovastog otvora 10, 18, a na mestu u sredini (između) ovih otvora mogu se opruge osloniti. Cev 11 sa oprugom 13 za izbacivanje materijala, prolazi kroz ploču 5, a cev 16 sa oprugom 17 za odstranjenje suviška prolazi kroz cev 18 i pri tome opruga se oslanja na zid 5.

Patentni zahtevi:

1) Naprava za doizranje materijala u prahu, kristalima i zrnu na pr. soli, šećera, kolonijalne robe, droge itd., naznačena time, što je jedan sa prednje i gornje strane otvoren sanduk, na zadnjoj strani snabdeven sa pokretljivom pločicom (9) za regu-

lanje zapremine sanduka i uređajem za izbacivanje materije koji se zatim automatski vraća u prvobitni položaj, te što je snabdevena uređajem za odstranjenje suviška iz sanduka.

2) Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1, naznačeno time, što je ploča (5) na zadnjoj strani, s leve i desne strane, snabdevena po jednim otvorom (6) kroz koji prolazi po jedna poluga (7) snabdevena zubima (8), koja je pričvršćena na ploču (9); kojom se određuje zapremina i u određenom položaju ploča (9) je pričvršćena, usled naslanjanja zuba poluge (7) na donju ivicu otvora (6) na ploči (5).

3) Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1—2, naznačen time, što je ploča (5) u sredini snabdevena otvorom (10) u vidu potkovice, kroz koji prolazi cev (11), u kojoj se nalazi opruga (13), te što je cev (11) pričvršćena na ploči (12) a opruga (13) se naslanja na deo ploče (5) između potkovastog otvora (10).

4) Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1—3, naznačen time, što se na gornjem delu nalazi ploča (15) snabdevena sa horizontalnom pločom (19) za odstranjenje suviška, a što je ploča (15) vezana sa cevlju (16) u kojoj se nalazi opruga (17).

5) Oblik izvođenja naprave po zahtevu 1—4, naznačen time, što je snabdeven držačem (4), a što su cevi (11, 16) sa oprugama, na donjoj strani tako izsečene, da imaju potkovasti presek.

FIG. 1.

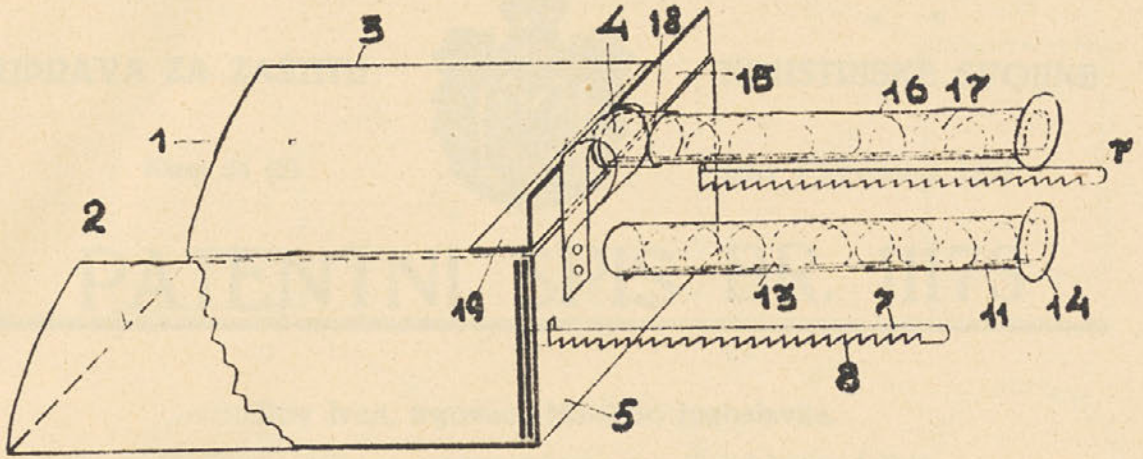


FIG. 2.

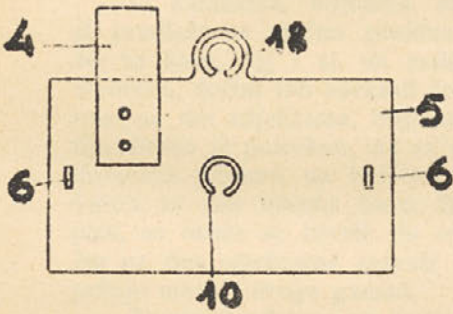


FIG. 3.

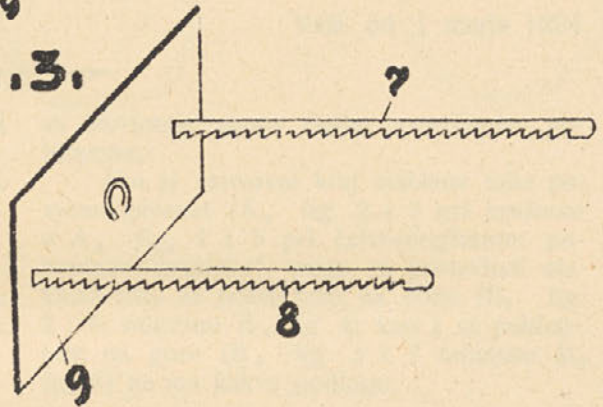


FIG. 4.

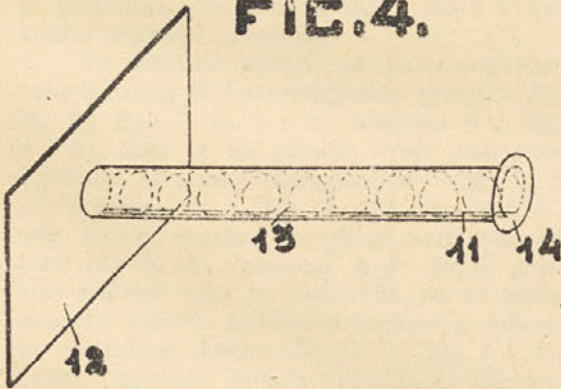


FIG. 5.

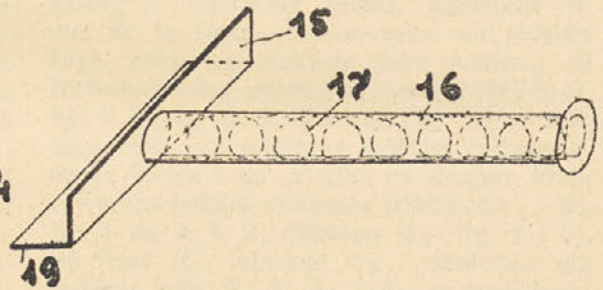


FIG. 6.

