

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 32 (1)

IZDAN 25. januara 1923.

PATENTNI SPIS BR. 684.

Valentin Lorentz, Drezden.

Postupak i uredjaj za duvanje stakla

Prijava od 12. novembra 1921.

Važi od 1. aprila 1922

Pronalazak se odnosi na postupak i uredjaj sa duvanje stakla, koji se u tome sastoji, da ve pored pritisnutog vazduha sa opuštanjem vazduhom tako radi, da se pritisnut vazduh samo za početak rada upotrebljava, dok se za izvršenje duvanja upotrebljava spoljašnji vazduh, u koliko duvaljka stakla dozvoljava ulaz vazduha preko jednog ventila, dok je pritisnut vazduh smešten u unutrašnjosti držaljca i da se pritisnut vazduh zatvori ili ispuštiti pomoću ventila, koji se pokreće šipkom i koji sa jednim nastavkom od slonove kosti zatvara sisak za ulaz vazduha ili pak dozvoljava ulaz u punoj meri.

Crteži prikazuju jedan izveden primer pronalaska.

Na slici 1, je šematički predstavljena duvaljka za staklo.

Na slici 2, je naročito izveden pisak

Na slici 3 je izveden oblik ventila za pritisnut vazduh.

1 je uobičajena cev za duvanje sa držaljkom, koja se sastoji iz jednog podignutog šupljeg cilindra 2. Ovaj šupalj cilindar ima rezervoar 3 za pritisnut vazduh; ovome je najpodesnija dužina 50 cm. i ima prečnik od 5 cm. a debljina zida je 4 mm. 4 je dno a 5 poklopac i oba dela su 15 cm. debela. Deo 6 poklopa 5 snabdeven je zavojem da se može zavrtati.

Cev 1 dolazi do donjeg kraja ovog zavoja. Na delu sa zavojom ušrafljen je ekspansijski levak 7, u koji dolazi se spolja cev za punjenje 8 i u je predviđen ventil 9, koji dejstvuje u natrag. Iz unutrašnjeg dela dolazi preko poklopa 5 cev za ispuštanje 10 i ulazi u sanduk ventila 11, a sa druge strane odmah i izlazi iz sanduka. Na ovom kraju je snabdeven sa siskom 12, koji ulazi u levak 7. preko sanduka 11 polazi jedna rupa 13 a u ovoj je smešten šiljak ventila 14, čiji je donji deo oslonjen na oprugu 16. Šiljak 14, je u rupi 13 neprobojno vodjen. Kraj cevi 10 i početak cevi 17 pristaju na po jedan prostor 18, koji ima duguljasto ovalan oblik. Čitav ovaj gornji uredjaj leži u jednom sanduku 19, koji ima gore jedan pisak za duvanje 20. Na šiljku 14 nalazi se jedan prolaz 21, koji ima oblik klina

U izvedenom obliku na slici 2 je 14 šiljak, kojeg neprobojno okružuje pisak 20—22 su otvori na sanduku 19—23 su poklopci, koji su pomoću zavrtanja 24 na sanduku pričvršćeni i zatvaraju otvore 22 na način ventila, koji i natrag dejstvuje.

Sisak 12 (slika 1) izveden je u obliku ventila, koji se pokreće pomoću šipke, (slika 3.) i to je 25 kraj cevi, koja je u slici 1 sa 17 označena i ovaj kraj je kao glava ventila iz-

veden. 26 je kudelja sa kojom je kraj cevi pričvršćen na ekspanzioni levak 7.

Cev ulazi u jedan prostor za vazduh 27, koji je zatvoren pomoću tela 28. Ovo telo za zatvaranje 28 ušrafeno je u telo 29, koje je kraj cevi 25 i snabaveno je zavojom, 30 je telo ventila, koji je ušrafen u telo za zatvaranje a dole ima nastavak od slonove kosti 31. 32 je šipka, koja je na ventilu pričvršćena. 33 je otvor siska koji ulazi u ekspanzioni levak.

Način dejstva je sledeći: Rezervoar 2 napuni se sa pritisnutim vazduhom. Jedno ovako punjenje dovoljno je za 4—6 kugla. Za punjenje može se predvideti uređaj, usled kojeg radnik ima samo da pretisne ventil 9 na duvaljci, zašto se rezervoar napuni.

Sada stavlja radnik duvalku na uobičajen način u usta i zabije sa jesikom šiljak 14, pri čemu se opruga zategne. Kad je šiljak sabijen, ugura se prolaz 21 između prostora 18, i to biva taj prolaz usled vrlo klina sve širi, tako da i vazduh pivo po malo pa posle sve više dolazi iz cevi 10 u cev 17 i dalje u levak 7. Šiljak 12 može se šarafiti a usled ovog moguće je njegovo regulisanje spram levku 7.

Radnik pazi na prvom redu na prikladan ulaz pritisnutog vazduha. Pored ovog pušta na ustima pored piska spoljašnji vazduh, kojeg vakum, koji se prouzrokuje pritisnutim vazduhom, povlači i ima moć da vrši rad. Po potrebi u smislu dopune odnosno pomoći u potrebnim momentima može i radnik sam sa svojom moći duvanja da radi.

Kod drugog izvedenog oblika, koji pokazuje slika 2, drži radnik pisak 20 u ustima i sa-

vija šiljak 14 sa jezikom. Usled vakuma, koji postaje kako je gore opisano, otvaraju se poklopci 23 i puštaju preko otvora 22 spoljašnji vazduh u rezervoar 19.

Pomoću kraja cevi 25 (17 u slici 1), koji je u slici 3 opisan i izveden kao ventil, može se regulisanje pritisnutog vazduha sa pokretanjem šipke 32 vrlo tačno vršiti. Ako se time sa šipkom 32 telo ventila podigne, ulazi pritisnut vazduh preko otvora, koji je na kraju cevi 25 u vazdušni prostor 27 a odavde preko otvora 33 u ekspanzioni levak 7. Usled zatvarajuće kretnje šipke 32 biće kraj od slonove kosti 31 ventila 30 smesta pritisnut na otvoren kraj cevi 25 i zatvara sasvim pritisnut vazduh usled elastičnosti slonove kosti, tako, da je omogućeno vrlo tačno regulisanje pritisnutog vazduha.

PATENTNI ZAHTEVI.

1.) Postupak pri duvanju stakla, naznačen time, da se uz pritisnut vazduh na taj način radi da se pritisnut vazduh samo za početak rada upotrebljava, a za izvršenje duvanja upotrebljava se spoljašnji vazduh,

2.) Duvaljka za staklo za izvodjenje postupka po zahtevu pod 1, naznačena time, da duvaljka za staklo omogućuje ulazak spoljašnjeg vazduha na ventilu, dok je pritisnut vazduh spušten u unutrašnjosti držalje.

3.) Duvaljka za staklo po zahtevima pod 1. i 2. naznačena time, da se vazduh pritiskuje jednim ventilom, koji se pokreće pomoću šipke, a zatvaranje vazduha biva pomoću jednostavnog pritiskivanja dela od slonove kosti, usled čega pri otvaranju može čitav mlaz vazduha izaći.

Fig. 1.

Ad patent broj 684.

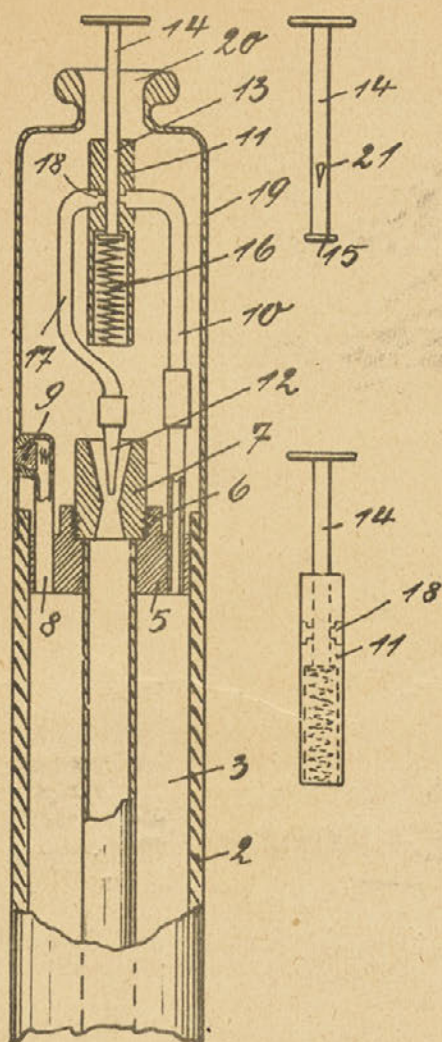


Fig. 2.

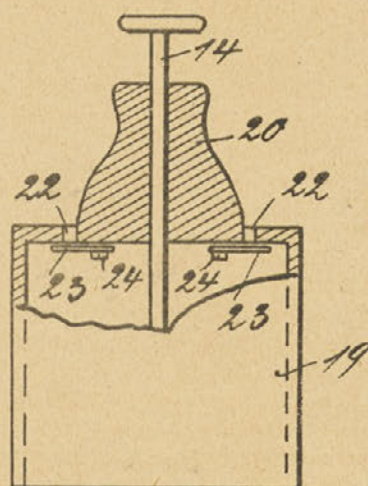


Fig. 3.

