

Letošnja zima je zadovoljila
tudi
smr...



Koneplan



Različni odgovori na različna vpraša

Koneplan

milanskega veles

Koneplan
GLASILO KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

Koneplan
GLASILO KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

Novi
upravni c
med dis'

Koneplan

Se boljši stik
s puščurki -
sme odprli lastno

GLASILO KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

ŠT. 7 — XI

JULIJ 1962

CENA 20 DIN

10 LET
julij 1962

Koneplan

GLASILO
KOLEKTIVA
INDUPLATI
JARŠE

Nekaj misli ob deset letnici

Danes 12. VII. 1962 slavimo deseto obletnico Konoplana. O njegovih prvih številkah, urednikih in podobnem boste lahko čitali v ostalih člankih današnje številke, mi pa se pogovorimo raje o čem drugem. Naš Konoplan, kakor tudi ostala glasila delovnih kolektivov, ima premajhno naklado, da bi vzdrževal sam sebe. Podjetje mora letno prispevati ca. 1 000 000 dinarjev za tiskarske stroške, dočim se ostali stroški pokrijejo z izkupičkom od posameznih števil. Zato mora glasilo z izpolnjevanjem nalog, ki se pred njega postavljajo, svoj obstoj tudi opravičiti. Ali je naš list svoje naloge opravil in opravičil svoj obstoj? Sodbo o tem prepustim vam — bravcem.

Nimam namena, da bi vas vzpodbujal k razmišljanju o tem ali naj list izhaja ali ne, to bi bilo že z ozirom na desetletnico neumestno. Vendar pa mislim, da je potrebno kritično oceniti naše delo, in če je Konoplan do sedaj svoje naloge izpolnjeval, potem ne smemo ostati samo pri tem, temveč se moramo potruditi, da jih bo v bodoče še bolj. Urednik in njegovi sodelavci so se vedno trudili, da bi list res postal glasilo delovnega kolektiva, vendar je to težko izvedljivo, ker je premalo sodelovanja z vaše strani. Navadno se opravičujete s tem, da svojih misli niste sposobni spraviti na papir. To tudi ni potrebno, potrudite se samo do urednika ali kateregakoli člana uredniškega odbora in mu

svoje misli samo povejte, on pa bo napravil vse ostalo. Gotovo ima vsak izmed vas kaj na srcu in prav Konoplan je tisti, ki vam pri tem lahko pomaga. V njem lahko razpravljate in kritizirate delo samoupravnih organov, uprave, družbenih organizacij itd., predpogoj je seveda, da vse to, kar boste napisali, temelji na dejstvih in da bo celotnemu kolektivu v korist.

V desetih letih izhajanja našega glasila smo dosegli, da list izhaja redno in na določenem številu strani, izboljšanje v pogledu vsebine in izgleda, zato nam ne bo več težko napredovati.

Za izboljšanje vsebine smo prav v tej številki uvedli rubriko »Iz naših ekonomskih enot«. Za enkrat smo za prispevke zadolžili vodje EE, toda oglasite se tudi vi. To je okolje, v katerem vsak dan delate in gotovo ni vse tako kot si želite ali pa smatrate, da bi bilo potrebno kaj izboljšati.

V nekaterih podjetjih imajo za urejanje lista poklicnega novinarja, ki ima za svoje delo veliko več časa in seveda tudi sposobnosti, kot pa urednik, ki urejuje list poleg svojega rednega dela. Tudi pri nas smo o tem že razpravljali, vendar je bila takrat večina članov uredniškega odbora proti temu. Morda bi bilo to danes, ko je list že dosegel neko določeno kvaliteto, bolj umestno. Razmislite tudi o tem!

Urednik

Uredniki ob konoplanovem jubileju

Najprej vam jih predstavljam: Franc dr. Jerovec, prvi urednik Konoplana, na delovnem mestu vodja gospodarsko — računskega sektorja; Lojze Batič, tekstilni tehnik, trenutno v inozemstvu; Otmar Lipovšek, tekstilni tehnik, obratovodja tiskarne in Jože Klešnik, tekstilni tehnik, vodja kontrolnega oddelka. Te generalije navajam zato, da ob našem skromnem jubileju, ob Konoplanovi desetletnici, vsi vemo, komu lahko stisnemo roko in rečemo: čestitamo!

Sami so dokaj skromni in ne priznavajo tistega, kar jim mi priznavamo. Nobena nova ugotovitev ni podana z dejstvom, da je urednik duša nekega glasila. To dejstvo pa morda še bolj prihaja do veljave v tovarniškem tisku, kjer se prepletata čisto amaterstvo in ljubezen do sredine, v kateri človek živi in dela, kjer se prepleta vsakodnevno redno delo s skrbjo za gradivom, po katerem seže večina članov kolektiva, kjer se prepletajo želje in stremjenja po čimboljšem in preprostem posredovanju dogodkov v kolektivu in komuni, ki jih sodobnemu proizvajalcu nudi naš družbeni sistem. Ko urejemo njihove odgovore, opažam, da marsikateri omenjeni vrline ne dajejo pečata osebnosti, temveč kolektivnemu delu uredniškega odbora in ostalih sodelavcev. Je že tako, da človek ni nikoli zadovoljen s tistim, kar je že dosegel. In prav je tako, kajti to je osnovno gibalno napredka, ki se kaže tudi pri našem glasilu.

Najprej sem obiskal prvega urednika Konoplana tov. dr. Jerovca in mu postavil sledeča vprašanja:

Bil si prvi urednik. Povej, prosim, nekaj o »rojstvu« Konoplana in kaj je narekovalo, da si sprejel uredništvo?

Maja meseca leta 1952 je sprejel Delavski svet podjetja sklep, da pričnem z izdajanjem internega glasila, ki naj služi predvsem temu, da bi bili člani kolektiva bolje informirani o dogodkih v podjetju. Začetek je bil težak, kakor je vsak. Veliko razpravljanja je bilo okrog naslova za novi časopis, vendar smo se končno zedinili za »KONOPLAN«. Delavski svet je nato imenoval prvi uredniški odbor, v katerem sem bil odgovorni urednik, sodelovali pa so Ivan Slabe, Janez Strojjan, Anica Varšek in Iztok Zorn. Dne 12. julija 1952 je izšla prva številka in led je bil prebit.

Za urejanje lista nisem imel nobenih izkušenj. Zavedal sem se, da je treba zaorati ledino. Delavski svet je smatral, da sem za odgovornega urednika primeren in ker sem vedel, da je interno glasilo za kolektiv koristno, sem funkcijo sprejel. Lahko rečem, da tega nisem bil preveč vesel, ker sem vedel, da bom izgubil mnogo časa. Tri tedne prej je bil namreč ustanovljen tudi »Partizan« Jarše, kjer sem bil izvoljen za predsednika.

Ali si bil takrat mnenja, da bo Konoplan toliko časa vzdržal?

Morda je na to vprašanje danes malo težje odgovoriti. Bil sem prepričan, da novi list ne bo muha enodnevnic in da bo vzdržal. Odločilno za usodo Konoplana pa je seveda bilo vprašanje, kako ga bo sprejel kolektiv in če bodo v uredniškem odboru tovariši, ki bodo pripravljali pomagati. Prve številke, ki so izšle v času, ko sem bil urednik, so bile zelo skromne in se je list šele pozneje za časa Otmarjevega uredništva razvil in dosegel kvaliteto. Torej, na kratko, Konoplan je



Franc dr. Jerovec: »Konoplan je vzdržal in če bomo imeli vedno vestnega urednika in dobre sodelavce bo uspeval še naprej.«

zdržal in če bomo imeli vedno vestnega urednika in dobre sodelavce, bo uspeval še naprej.

Kako ocenjuješ Konoplan sedaj, po desetih letih?

Moram ugotoviti, da smo z njim uspeli. Smatram, da vrši svojo nalogo v redu. Oblika je v redu, ni pretirana, ker bi potem verjetno ne uspeli več biti dosledni. Naši ljudje se zanj zanimajo, priljubil se jim je in prav zaradi tega smatram, da tak kot je, po obliki in vsebini, odgovarja.

Kaj smatraš, da mu še manjka?

Morda to, da bi v njem bilo več podatkov o podjetju in o delu v podjetju. Pri tem mislim na podatke tehnične oziroma statistično tehnične narave, ki bi bolj spoznavali našega delavca s podjetjem, v katerem dela, in mu ga približali s strokovne plati. Odkar pa imamo ekonomske enote, bi lahko tudi ocenjevali in primerjali njihovo delo in uspehe.

Drugega urednika tov. Lojzeta Batiča — žal — nisem uspel dobiti. Zvedel sem le toliko, da je letos spomladi odšel iz Pirana, kjer je vodil manjšo filmsko tiskarno, v Avstrijo na izpopolnjevanje. Prizadevanja, da bi prišel do njegovega naslova, so ostala brezuspešna. Res škoda, kajti prepričan sem, da bi nam marsikaj koristnega povedal in svetoval, saj je še vedno, od leta 1953, ko je zapustil podjetje, stalni naročnik Konoplana.

Uredništvo je po odhodu tov. Batiča prevzel Otmar Lipovšek.

Bil si torej tretji urednik. V kakšnih okoliščinah si sprejel to funkcijo?

Pri izvrševanju vsakdanjega dela v filmski tiskarni sem se nekoliko seznanil z urednikovanjem. Leta 1953 je izdal 6 števil Konoplana uredniški odbor pod vodstvom tov. Lojzeta Batiča, obratovodje filmske tiskarne. Tov. Batič je imel mnogo smisla za to delo in bi ga prav gotovo nadaljeval, če bi ostal v podjetju. Spominjam se takratnih zapiskov, spominjam se tudi ostalih zamisli, s katerimi je uredil vedno novo in dobro število. Oktobra 1953 je tov. Batič na lastno željo odpo-

vedal delovno razmerje in v mesecu decembru zapustil Induplati. Nasledil sem mu v delovni funkciji in bolj v šali kot zares mi je rekel, da spada k delu tudi urejanje Konoplana. Konoplan me je navdušil in res sem bil na prvem sestanku uredniškega odbora izbran za novega urednika.

Si takrat mislil, da bo Konoplan zdržal in da mu boš »poveljeval« kar sedem let?

Prva naloga, ki si jo je takrat uredniški odbor zadal je bila, da mora list izhajati redno vsak mesec. Kot najprimernejši datum smo izbrali 15. v mesecu. Po starem pravilu, da nova metla dobro pometa, sem v začetku uspel. Žal sem že v prvih poletnih mesecih leta 1954 jokal za prispevki. K sreči ne zastonj, in — kaj bi govoril — šlo je! Da bom konoplanovemu uredniškemu odboru načeloval sedem let, prav gotovo nisem verjel. Pa tudi drugi verjetno ne. S časom smo uredili nekatere formalnosti, s katerimi smo dali listu in izdajateljem neko osnovo. Sestavili in sprejeli smo statut. Delo je bilo s tem olajšano in nekako pravno utemeljeno.

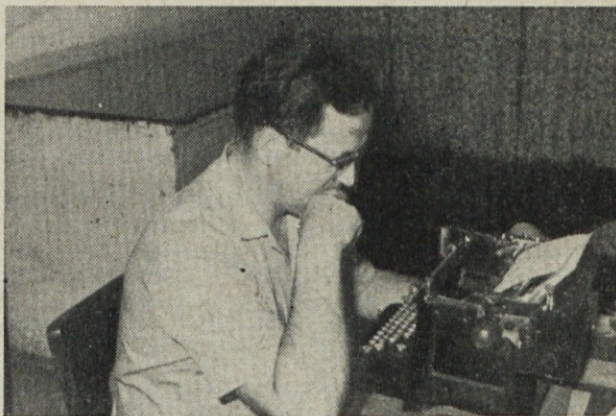
Kakšen se ti zdi Konoplan sedaj v primerjavi s prvimi številkami?

Primerjava prvih števil Konoplana z današnjimi je podobna primerjavi podjetja nduplati s stanjem ob njegovem rojstvu in danes. Mnogo drobnih stvari je in mnogo velikih, ki jih skoraj ne opazimo, ker smo se nanje navadili in jih smatramo kot neobhodno potrebne. Mnogi se še spominjajo Konoplana na 4 straneh. Danes pa je norma 10 strani. Zbrati toliko gradiva prav gotovo ni enostavno in zato je list postal v glavnem to, kar smo od njega pričakovali.

Seveda s tem zadevi še ni zadoščeno. Kaj na primer smatram kot pomanjkljivo že vsa leta? Konoplan je zrcalo našega dela in življenja. V njem naj bi videli vsi družbeno politični delavci mesto, preko katerega se lahko tudi zelo uspešno pogovore s člani. Tega kljub večkratnim naporom nismo uspeli urediti. Odveč je nekoga priganjati k pisanju. S sprejetjem določene funkcije pride tudi dolžnost vodenja in Konoplan je pri nas organ, preko katerega je možno marsikaj narediti. Kar prelistajte številke našega lista pa ugotovite, kolikokrat je uporabil ta ali oni predsednik sindikalne podružnice, ali organizacije ZK, ali mladine, ali predsedniki samoupravnih organov Konoplan za tolmačenje načel ali objavljanje delovnih programov. Rezultat je vse prej kot dober.

Meniš, da Konoplanu še kaj manjka?

Na to vprašanje je najteže odgovoriti, ker bi lahko naletel na očitke, zakaj nismo že prej skušali to uveljaviti. Smatram, da smo že toliko izkušeni, da znamo list ocenjevati precej prefinjeno. Prav zato ne vidim posebnih pomanjkljivosti. Za zaključek se bom vseeno dotaknil predloga za obogatitev lista. Znano nam je, da ima Konoplan celo vrsto rubrik. Moj predlog je, da bi



Otmar Lipovšek: »Po desetih letih sem vesel in ponosen na Konoplan ter želim le, da bi nikdar ne prenehal izhajati.«



Jože Klešnik: »Vse bravce Konoplana ob tej priliki pozivam k sodelovanju, ker bodo s tem veliko prispevali k izboljšanju našega glasila.«

odprli še eno na račun dolgoveznih člankov in to — objave iz kadrovske splošnega sektorja. Morda še spred proslav, prireditve in zabav za naslednji mesec. In sedaj še ocena. Po desetih letih sem vesel in ponosen na Konoplan ter želim le, da bi nikdar ne prenehal izhajati.

Sedanji urednik Konoplana, četrti po številu, je tov. Jože Klešnik. Tudi njemu sem postavil skoraj ista vprašanja kot obema predhodnikoma.

Uredništvo si prevzel po dolgi vladavini Otmarja. Kaj je bil vzrok za to in kako ti gre ta posel?

Sedem let je dolga doba in jaz že danes, po letu in pol, ne bi imel nič proti zamenjavi urednika. Zato se nič ne čudim, da je Otmar izkoristil takratno »študijsko mrzlico« in prosil za razrešitev dolžnosti, pa naj je bil pravi vzrok kakršenkoli. Na delo, ki ga imam pri urejanju, pa sem se sedaj že nekoliko privadil. Seveda moram ob tej priliki pohvaliti stalne in občasne dopisnike, ki so skrbeli, da je bilo vedno dovolj gradiva za izdajanje posameznih števil.

Kaj menijo bravci o Konoplanu

Naš »Konoplan« si je v času svojega desetletnega izhajanja pridobil lepo število stalnih bravcev. V bolj ali manj posrečeni obliki nas je seznanjal in nas še seznanja z novostmi v tovarni, z uspehi oziroma neuspehi v našem prizadevanju za čim boljše proizvodne in ekonomske uspehe. Opis športnih dogodkov, včasih pa tudi malce strupen jezik Špele in kratke šale so pripomogli k pestrosti lista.

Vendar, tisoč ljudi — tisoč mnenj, pravijo ljudje. Zato je uredniški odbor smatral, da je potrebno vprašati bravece, kako se zadovoljni in kakšne pripombe imajo k vsebini našega lista.

Na vprašanje, ALI JE POTREBNO IZDAJATI KONOPLAN, so vsi odgovorili, da je to pametno in da je tak način obveščanja kolektiva dober ter se iz Konoplana lahko vsi člani kolektiva seznanijo s problemi in uspehi tovarne.

»KAKO VAM UGAJA SEDANJA OBLIKA IN VSEBINA NAŠEGA LISTA«, se je glasilo naslednje vprašanje. Na splošno so bili odgovori pozitivni in so z vsebino zadovoljni; pripombe so padle le k temu, da so članki presuhoparni, uporablja se preveč tujk, ki marsikomu niso razumljive. Tudi prikazovanje proizvodnih in finančnih rezultatov je za delavce prekomplificirano in težko razumljivo, oziroma so posamezni pokazatelji samo suhoparne številke brez razlage in po-

Kako ocenjuješ prve številke v primerjavi s sedanjimi?

Prve številke so bile sicer skromnejše po obsegu in obliki, vendar pa jih po mojem mnenju glede vsebine ne smemo zapostavljati. Če pogledamo prvih pet števil, lahko ugotovimo, da so obravnavale izključno dogodke ali probleme iz podjetja. To pa je tudi popolnoma pravilno, ker je bil list v ta namen ustanovljen. Če upoštevamo, da so takrat z delom šele pričeli, potem tega ne moremo podcenjevati in jih lahko smatramo kot dostojne predhodnike današnjih izvodov.

Kakšen se ti zdi Konoplan sedaj, po desetih letih?

Konoplan se je tekom svojega izhajanja seveda izpopolnjeval. Napredek je opazen predvsem v izgledu, obsegu in končno v vsebini. Prvo leto je list izhajal le na štirih straneh, postopoma se je obseg stalno večal, tako, da sedaj izhaja na desetih, občasno pa tudi na dvanajstih ali celo štirinajstih straneh. K boljšemu izgledu so pripomogle tudi slike in barvni naslov. Vsebinsko pa je list pridobil z uvedbo stalnih rubrik.

Kaj smatraš za potrebno, da bi bil še boljši?

Kot odgovor na to vprašanje navajam koncept, ki je bil sestavljen na podlagi analiz in ocen glasil delovnih kolektivov LRS. Stremeti moramo za tem, da bomo med proizvajalci vzbujali smisel za smotno gospodarjenje z družbeno lastnino in za krepitev te lastnine. Naše delavce moramo pripravljati na strokovno izpopolnjevanje ter jih vzgajati za sposobne člane organov delavskega samoupravljanja. V listu moramo zastopati politiko pravih notranjih odnosov v kolektivu, stremeti za izboljšanje življenjskih in delovnih pogojev, dajati moramo večji poudarek tradicijam NOB in revolucije ter vzgajati mlade ljudi za nove družbene in kulturne delavce. Koncept, iz katerega mora izhajati tudi naš uredniški odbor pri urejanju Konoplana je torej precej obširen. Potrebno bo še precej truda, da bomo vsaj delno zadostili vsem tem nalogam. Prepričan pa sem, da bomo uspeli, če nas bo pri tem sodelovalo čim več. Zato vse bravece Konoplana ob tej priliki pozivam k sodelovanju, ker bodo s tem veliko prispevali k izboljšanju našega glasila.

Vsem trem urednikom v imenu bravcev najlepša hvala za izčerpne odgovore, tovarišu Batiću lep pozdrav in še enkrat: čestitamo!

J.

jasnila zakaj in kako smo jih dosegli. Rebusi so za navadnega zemljana običajno nerešljivi in bi mesto njih napisali raje kakšno smešno iz življenja v tovarni.

»IN KAJ ŽELITE? DA BI V BODOČE V KONOPLANU ŠE OBJAVLJALI OZIROMA O ČEM NAJ KONOPLAN VEČ PIŠE?«

Odgovorov na to vprašanje je bilo precej in želje so bile različne. Naj navedem, kaj vse si braveci želijo in o čem bi bili radi obveščeni:

— več vesti o delu ODS; ekonomske enote že dolgo obstajajo, vendar o delu ODS ne vedo niti vsi člani ekonomske enote, kaj šele ostali člani kolektiva.

— več kritike negativnih pojavov. Lepo je, da pohvalimo kar je dobrega, negativne pojave pa je treba tudi javno kritizirati in na ta način pripomoči k odklancanju istih.

— o obratnih nezgodah je treba več pisati in težje tudi opisati (mogoče celo s sliko neurejenega delovnega mesta).

— pri člankih s poročili in mnogo številkami po možnosti iste izraziti z grafikoni; zanimivejše bo in lažje razumljivo.

— obvestila o tem kaj delajo in kako gospodarijo v sorodnih podjetjih in kako tam napredujejo (če hočemo ostati konkurenčni moramo budno spremljati

napredek v sorodnih podjetjih in vedno biti korak pred njimi).

- o kvaliteti naših izdelkov;
- več slik iz življenja kolektiva;
- več o delu naših množičnih organizacij;
- Špela naj se večkrat oglasi; zadnje čase izgleda, da je stalno na dopustu ali pa so ji pristigli predolg jezik;
- članki o zdravju so hvaležno čtivo in bravke si jih želijo več, posebno o zdravstvenih zadevah žensk;
- strokovni članki naj bodo po možnosti bolj pristopni širšemu krogu bravcev, uporablja naj se manj

Kako skrbimo za razvoj trdnih in odpornih zob ?

Ustna votlina je izredno važen organ človeškega telesa, saj predstavlja vrata v telo, razen tega pa prvo zapreko bakterijam, ki hočejo po tej poti okvariti naše zdravje. Pomembna pa je ustna votlina tudi kot začetek prebave, saj se v njej začne in izvrši važen del prebave. Dobro zgrizeno je pol prebavljeno. Vsi vemo, da je dobra prebava pogoj za zdravje našega telesa.

Zobje kot sestavni del ustne votline imajo važno vlogo na začetku prebave in zaslužijo zato vso našo pozornost. Mlečni zobje so enako važni kot stalni, saj vrše enako dobro svojo grizno nalogo. Ker pa hranijo prostor za stalne zobe in skrbijo za pravilen razvoj čeljusti, so zavoljo tega še pomembnejši. Zato jih moramo skrbno čuvati. Te naloge lahko opravljajo dobro le zdrava, čista usta in zdravi zobje. Najenostavnejši način za doseg tega smotra pa je pravilna prehrana, redno vsakdanje in temeljito čiščenje zob.

Skrb za otrokove zobe se začne že pri nosečnici in sicer z njeno pravilno prehrano, kajti ta vpliva na razvoj novega organizma. Po porodu pa je važno dojenje. Materino mleko vsebuje namreč vse tiste snovi, ki jih otrok rabi za pravilen razvoj, hkrati pa je sesanje potrebno za razvoj čeljusti. Po končanem dojenju pa naj dobi otrok dovolj trde hrane, da so rastoči zobje prisiljeni gristi in žvečiti. Pri tem se namreč razvijajo trdne kosti in močne mišice, zobje pa se v čeljusti utrdijo in postanejo odpornejši.

Hrana otrok naj bo čim bolj prirodna. Vsebuje naj zadostne količine beljakovin in masti; hkrati pa ne sme primanjkovati vitaminov, zlasti vitamina D in B in mineralnih snovi. Zato naj otrok uživa čimveč svežega sadja in zelenjave, citron, ribeza, borovnic, pije naj veliko mleka in veliko naj se giblje na prostem.

Za pravilen razvoj zob so zelo važne tudi mineralne soli. Posebno učinkovit je pri tem fluor, ki deluje že v neznatnih količinah. Dokazano je namreč, da fluor zavira razvoj zobne gnilobe s tem, da razvije sklenino, ki je trša od normalne in hkrati bolj odporna proti kislina, ki se razvijajo pri gnitju hrane in katere potem okvarjajo trde zobne substance. Zato priporočamo tablete kalcijevega fluorida predvsem nosečnicam in otrokom do 14 leta. Za pravilno učinkovanje je potrebno, da zaužije otrok od konca dojenja pa do 2 let starosti po eno tableto dnevno, v starosti od 2 do 6 let 2 tableti dnevno, od 6 do 12 pa 3 do 4 tablete dnevno. Nosečnice naj redno uživajo 3 do 4 tablete dnevno, ker kalcijev fluorid pri tem že v materinem telesu omogoči razvoj trdnjih zob.

Ne smemo pa pozabiti na higieno otrokove ustne votline. Žal prevladuje med starši mnenje, da mlečni zobje niso pomembni in da jim ni treba posvečati nobene pozornosti, saj tako izpadejo. Toda zavedati se moramo njihove važnosti in zato jih moramo že od vsega začetka skrbno negovati. Vsako najmanjšo luknjico moramo takoj plombirati. Čiščenje je tudi pri otroku nujno potrebno. O tem se lahko prepričamo tudi

tujk. Poleg tega želijo bravci, da bi v bodoče objavili tudi kaj strokovnega iz plemenitilnice.

— živimo v domžalski komuni in bi bilo zaželeno od časa do časa tudi kakšno obvestilo o življenju v komuni, našem doprinosu k gospodarstvu komune in o tem, kako gospodarijo v komuni.

Bravci so povedali svoje pripombe in od uredniškega odbora je sedaj odvisno kdaj in kako bo uresničil želje bravcev. Naloge, ki so jih postavili bravci pred uredniški odbor, bodo sigurno zahtevale, da se razširi krog dopisnikov in, da tudi širši krog bravcev sodeluje pri dopisovanju in pripomore k pestrejši vsebini našega lista.

sami s skupnim pregledom posledic pomanjkljivega čiščenja.

Zaradi nezadostnega čiščenja se nabira med zobmi, ob zobnih votlinah in griznih ploskvah hrana, ki jo slina in jezik ne moreta odstraniti, ker so ta mesta zaradi posebne gradnje mlečnih zob nedostopna. Ta hrana začne gniti — razpada. Pri tem nastanejo razni strupi in kisline, ki dražijo ustno sluznico in dlesno k vnetju, hkrati pa topijo površno zobno sklenino, katero potem z lahkoto napadejo bakterije, ki jih vedno nekaj najdemo v ustni votlini. Posledice se kažejo v gnilobnih luknjicah, ki se hitro večajo. Od tod pa do polnega razpada zob je kaj kratka pot, saj vemo, da mlečni zobje hitreje gnijejo kot stalni. Razen tega pa se v zanemarjenih ustih zelo rad nabira zobni kamen, ki kvarno vpliva na dlesno. Otrok z zanemarjenim zobovjem in vnetjem ustne sluznice dlesne kaj rad opusti pravilno grizenje in žvečenje, kar ima za posledico propadanje zobovja in njegov nezadosten razvoj, kajti hrana, ki jo zavžije, se preslabo izkoristi in hkrati preobremenjuje njegov želodček.

dr. Janez Bogataj

Sklepi in priporočila delavskega samoupravljanja iz zadnjega zasedanja UO in CDS

Na zasedanju, ki sta ga imela CDS in UO dne 29. VI. 1962 so razpravljali v glavnem o povečanju proizvodnje, analizi delitve OD za I. 1962, kvaliteti in izvozu.

Po proučitvi materiala, ki jim je bil predložen in po daljši razpravi so bili sprejeti naslednji sklepi:

— Poiskati je treba vse možnosti za dvig proizvodnje. Delavci, ki še nimajo pravice do rednega letnega dopusta in delavci, ki so ga že izrabili, naj se med časom remonta zaposlijo pri delu na strojih. Čas do remonta je porabiti za priučitev istih za taka dela.

— pospešiti je nabavo novih strojev za tkalnico, preselitev ATR stroje in organizirati konfekcijo.

— pravilnik o delitvi čistega dohodka je treba popraviti po priporočilih komisije;

— kot dopolnilo k pravilniku o delitvi osebnih dohodkov se sprejme pravilnik o kvaliteti, ki stopi v veljavo s I. VII, t. I. Obratnim DS se priporoča, da EE izdelajo pravilnik o kvaliteti za dotično EE. Pravno pomoč jim bo pri tem nudil pravni referent.

— več pažnje posvetiti vprašanju izvoza. UO je sprejel sklep, da je treba plan izvoza preseči za 25 %/o. Predstavnik našega podjetja bo v ta namen odpotoval v Skandinavijo in Zap. Nemčijo, angažirati pa je treba v ta namen tudi Jugotekstil, Ljubljana;

— sprejet je bil nov pravilnik o uporabi osebnih vozil. Tujim uporabnikom avtobusa se vnaprej zaračunava 180 din od prevoženega km;

— do prihodnjega zasedanja naj komercialni oddelek pripravi analizo situacije na domačem tržišču.

Nekaj napotkov ženi in družini

Zdravstvena prosveta je našla že veliko vrat v naše družine in jim pomagala pri miselni zavesti o načrtovanju družine, kar je edino pravilno merilo za preprečevanje nezaželene nosečnosti.

V našem podjetju v primerjavi z lanskim letom splavi naraščajo, še posebno pri dekletih, katera že imajo nezakonske otroke. Kadar je žena v tiski, ne pomisli na posledice splava, v svojem gledanju je ozka in ne misli na kasnejši čas.

Že pred leti smo pisali o namenu kontracepcijskih sredstev, vendar letošnja bilanca kaže, da je tisto pisanje že pozabljeno, zato bi povedala znova nekaj o prizadetosti zdravja zaradi splava.

Ko žena zanosi, je to fiziološki pojav, to se pravi, nekaj naravnega. Zato se vse telo pripravi, da pomaga plodu do rasti, ko lahko zaživi izven materinega telesa. Če nosečnost prekinemo namerno, se v telesu nenadno poruši ravnotežje, ki je bilo vzpostavljeno ob nosečnosti. Predvsem žleze z notranjim izločanjem morajo odgovoriti na nenadno nenaravno spremembo. Včasih se to posreči, včasih pa tudi ne in že je tukaj eden izmed vzrokov za bolezn, ki so posledice splava. Nadalje trpi pri tem živčni sistem, ki prav tako lahko pravilno in pravočasno odgovori na spremembo ob splavu, lahko pa pokaže kaj raznolike bolezenske znake, zato ker je bil splav za živčevje premočan pretres. Ne nazadnje pa lahko ostanejo posledice na maternici in na jajčnikih v obliki vnetij, ki so zopet lahko akutna in preidejo potem v kronična. Posledice vnetij so stalne bolečine, nenehno zdravljenje, splošno počutje je slabo, velikokrat pa pozneje ne more priti do ponovne nosečnosti. Slednje velja predvsem za dekleta, ki pred poroko želijo ob nezaželeni nosečnosti splav, a pozneje, ko se poročijo, želijo biti matere, hodijo od zdravnika do zdravnika, od bolnice do zdravilišča, a nosečnosti kljub temu ni. Velikokrat je to vprašanje zakona in pride lahko do ločitve, ker hoče mož otroka, ki mu ga žena ne more dati.

Zato naj vsako dekle in vsaka žena dobro premisli, preden se odloči za splav. V zmoti je tista, ki misli, da je najlažja in najkrajša pot do komisije za dovoljeno odpravo ploda — rabi jo morda enkrat letno, kontracepcijsko sredstvo pa mora uporabljati redno.

Zelo rada bi ženam in dekletom dokazala ravno nasprotno od njihovega mišljenja.

V Ljubljani na istem dvorišču, kjer je bolnišnica za ženske bolezni (Leonišče) se nahaja v mali hiši kontracepcijska ambulanta. Sem se lahko zateče vsaka žena ali dekle po nasvet, pregled in občasno si izbere in prejme kontracepcijsko sredstvo, ki jih ni malo. Obisk lahko opravi brez napotnice, priporoča pa se zdravstvena izkaznica. Ambulanta posluje po naslednjem redu:

tokrek	od 8.—12. ure	dr. Lidija Andolšek
	od 13.—17. ure	dr. Božo Kralj
sreda	od 8.—12. ure	dr. Božo Kralj
	od 13.—17. ure	dr. Lidija Andolšek
četrtrek	od 8.—12. ure	dr. Metka Hren
	od 13.—17. ure	dr. Božo Cizelj
petek	od 8.—12. ure	dr. Lidija Andolšek
	od 13.—17. ure	dr. Metka Hren

Ob četrtkih od 13.—17. ure ordinira dr. Božo Cizelj — tu imajo možnost pregleda tudi žene, ki so sterilne (nezmožnost zanositve). Vsak ponedeljek pa ordinira od 8.—12. ure ter od 14.—16. ure dr. Sava Oražem za moško sterilnost.

Iz urnika je razvidno, da ambulanta omogoča dostop še bolj obremenjenim ženam. Vse kar žena tu uredi in to brez daljšega čakanja — vse usluge ima brezplačno.

In pot do komisij za dovoljeno odpravo ploda?

1. Žena v začetku išče zdravniške pomoči, zaradi ugotovitve nosečnosti ali pa celo želi preiskavo v laboratoriju v Ljubljani — poskus na žabo, kjer se ugotovi zgodnja nosečnost, takrat ko zdravnik še ne more podati mnenja.

2. Potrebuje socialni izvid od patronažne sestre.

3. Napisati mora lastnoročno prošnjo zakaj želi splav.

4. Na komisiji mora predhodno plačati 750 din.

5. Ako ji komisija odobri splav — prestaja bolečine in navadno ji je odobreno do 10 dni bolniškega dopusta.

6. Možne so posledice!

Mislím, da se bo vsaka pametna žena, oziroma zakonca zlahka odločila in osvojila vse, kar je v prid za telesno in duševno zdravje žene — matere.

Kako lepo je napisal Guy de Maupassant:

Kadar se dve osebi ljubita, jima ni nič tako važno in lepo, kot dajati; dati vedno in vse, svoje misli, svoje življenje, svoje telo in vse kar imaš in občutiti te poklone in žrtvovati se, da bi mogli dajati še več in več.

M. Š.

Kako smo delali v mesecu maju 1962

Izpolnitev količinskega plana: Mesečna Primerjava z letom 1961. izpolnitev Leto 1961 indeks 100.

Predilnica	85,50 %	86,20 %
Tkalnica	91,80 %	94,— %
Gasilske cevi	76,— %	75,20 %
Zatkani votki	94,80 %	92,— %

V predilnici smo izdelali 9625 kg manj preje od planirane količine, ali 83,5 % plana. V vseh 5 mesecih znaša izpad 38 780 kg. V tem mesecu se je povprečna številka izdelane preje precej dvignila in sicer za 7,8 %, to je od Nm 7,29 na Nm 7,88. Ker smo predli večje količine Nm 21 LD, je nastal izpad po količini. Delni izpad je nastal tudi zaradi zaviranja proizvodnje, ker je zaloga lastne preje v nekaterih številkah še vedno previsoka. S surovinami je bila predilnica dobro preskrbljena po količini, dočim je v pogledu kvalitete konopljenega vlakna stanje še vedno slabo. V tkalnici smo izdelali 29 094 m² manj tkanin kot je po planu predvideno. Dosegli smo le 91,8 % plana po kvadratnih metrih in 94,8 % po zatkanih votkih. V skupnem je tkalnica v vseh petih mesecih zaostala za 178 602 m². Vzroki so deloma v slabi kvaliteti lastne konopljene preje in deloma v priučevanju novih tkalk, ki so bile sprejete v tem mesecu na delo. V proizvodnji gasilskih cevi je nastal izpad zaradi remontiranja tkalskega stroja. Oskrba s prejo je bila dobra v pogledu količine, dočim je kvaliteta konopljene preje v zadnjem času zopet slaba.

Ostali oddelki so normalno obratovali. Da odpravimo grlo v sušilnici tkanin, smo montirali cilindrični sušilni stroj s katerim se bo produkcija v tem oddelku dvignila. Zastojev zaradi prekinitve električne energije je bilo skupaj 5 ur in 7 minut.

Vrednost točke po posameznih ekonomskih enotah v primerjavi z mesecem januarjem 1962 je bila sledeča:

Ekonomska enota: Primerjava z januarjem 1962

Predilnica	102,70 %
Tkalnica	105,— %
Plemenitilnica	104,80 %
Tiskarna	102,10 %
Konfekcija	100,50 %
Obrat za vzdrževanje	100,— %
Uprava	103,— %

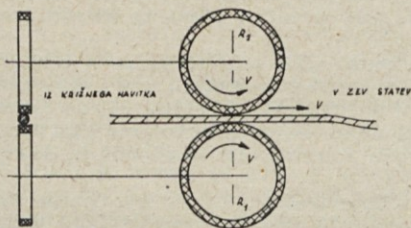
Konec maja smo imeli zaposlenih 1114 delavcev in 6 vajencev.

Nov način vnašanja votka v zev

Prof. Vincent, vodja tekstilnega oddelka na univerzi v Manchesteru v Angliji, je razvil nov princip vnašanja votka v zev. To je zopet korak naprej na poti od klasičnega čolnička, preko različnih igel, jeklenih travkov in v poslednjem času vodnega curka (Kovo) in zračnega curka (Kovo, Maxbo). Novi princip je pogojen s sledečimi dognanji:

Če posredujemo niti izredno veliko začetno hitrost, lahko dosežemo neodvisno od debeline niti vsako željeno povprečno hitrost na določeni razdalji. Bombažna nit Ne 100/2 (12 Tex) lahko doseže oddaljenost 1524 mm s povprečno hitrostjo 30,5 m na sekundo, če znaša njena začetna hitrost 62,2 m na sekundo. Poizkus nam pokaže, da lahko bombažno nit Ne 3 (200 Tex) izstrelimo skozi prstan s premerom 44 mm, ki je oddaljen 1830 mm z brzino 64 m na sekundo. Isto velja za nit Ne 50 (12 Tex) pri razdalji 1520 mm.

V praksi izgleda stvar sledeče: votkovo nit potegnemo skozi v vodilo med dva valjčka. Valjčka sta nameščena na eni ali obeh straneh tkalskega stroja. Vrtita se z veliko hitrostjo prisilno in z velikim pritiskom drug na drugega, s čemer potegneta votkovo nitko za sabo. Trenutni fotografski posnetki so pokazali, da je nit do daljave 1067 mm napeta, potem pa postane



shema novega načina vnašanja votka v zev

Nov način vnašanja vatka v zev.

valovita. Isto je ugotovljeno tudi pri fotografiranju nitke pri Maxbo tkalskih strojih (zračni curek).

Valovitost nitke nastane zaradi zmanjšanja hitrosti niti, ki se pojavi zaradi odpora zraka in odpora v zevu. Te neprijetnosti se lahko ognemo in s tem dosežemo večjo razdaljo s progresivnim zmanjšanjem hitrosti vrtečih se valjčkov. Zmanjšanje mora biti enako, kakor z odporom zraka in zeva povzročen padec hitrosti votkove niti. Poleg tega lahko za napenjanje votkove niti uporabimo tudi druge načine. Ta način vnašanja votka lahko kombiniramo z zračnim curkom, ki ima isto hitrost kot votkova nit in na ta način z majhno porabo sile dosežemo pogoje vakuuma. Princip je v grobem razviden iz skice.

Problem, ki še ni popolnoma rešen, je hlajenje gonilnih elementov, ki se pri visokem številu votkov močno segrejejo. Poizkusi na navadnih statvah za težko blago so dali zadovoljive rezultate in tkanino z dobrim izgledom. Dosežena je bila hitrost tkanja 500 votkov na minuto.

Po mnenju profesorja Vincenta bi se metoda verjetno dobro obnesla pri tkanju z grobo prejo. S tem se odpirajo nove možnosti za izdelavo težkih tkanin (jutine tkanine, jadrovine, težke bombažne tkanine itd.).

Dobre strani novega načina so naslednje:

- prihranek na električni energiji, ker odpade energija za pogon in zaviranje čolnička,
- povišanje produkcije s povečanjem števila obratov statev,

- zmanjšanje ropota in s tem poškodb slušnih organov,
 - manjša teža bila, ker je pogon niti nameščen fiksno na eni ali obeh straneh statev,
 - enakomeren tek stroja, miren zev,
 - odpadejo čolnički, pikerji udarne ročice itd.
- Tudi v Sovjetski zvezi delajo poizkuse v podobni smeri. Iznajdba tako v Angliji, kot v Sovjetski zvezi, sicer še ni godna za serijsko proizvodnjo, vendar bomo verjetno o tej iznajdbi še več slišali.

(Po Spinner, Weber, Textilveredlung
5/1962 str. 420, 421)

Povečati je treba proizvodnjo v tkalnici

Na svoji 2. redni seji dne 8. 6. 1962 je CDS razpravljal poleg drugega tudi o analizi čistega dohodka za l. 1961 in o ukrepih za povečanje proizvodnje. Na predlog predsednice CDS je analizo čistega dohodka podal predsednik UO tov. ing. Bergant. Iz analize je bilo razvidno, da smo za osebne dohodke namenili ca. 74 %, za sklade pa ca. 26 % čistega dohodka.

Med diskusijo, ki je potem sledila, je bilo ugotovljeno, da cen v lanskem letu nismo poviševali, razen pri konopljenih tkaninah, kjer smo bili prisiljeni dvigniti cene vsled stalnega naraščanja cen konopljenemu vlaknu. Bombažnim tkaninam smo morali cene znižati na podlagi sklepa ZIS' za 10 % pri čemer je šlo 6 % na račun našega dohodka.

Na vprašanje, zakaj se ni povečala produkcija v sorazmerju s povečanimi vloženi sredstvi, je bilo pojasnjeno, da gre del teh sredstev na račun nabave novega barvalnega aparata, ki je zamenjal izposojenega, del sredstev pa za večje kredite za obratna sredstva, ki smo jih rabili za pokrivanje porasta cen surovinam (konopljeno vlakno od 350 na 430 din za kg).

Glede izvoza je tov. direktor pojasnil zainteresiranim, da izvažamo kljub doseganju nižje cene kot pa jo za isto blago lahko dosežemo na notranjem trgu zaradi tega, da vrnemo družbi vsaj nekaj deviz, ki nam jih družba da za naše potrebe. Poudaril je, da moramo stremeti za tem, da povečamo proizvodnjo in zmanjšamo stroške tako, da bomo konkurenčni tudi na zunanjem tržišču.

Nadaljna razprava se je vrtela okoli raznih vprašanj tičočih se analize. Kot zaključek je bil sprejet sklep, da ostane v veljavi delitev čistega dohodka izkazana v zaključnem računu za l. 1961.

V prejšnji razpravi omenjena potreba po povečani proizvodnji je bila predmet nadaljnjih razgovorov. Ugotovljeno je bilo, da je najekonomičneje povečati proizvodnjo v avtomatski tkalnici z uvedbo tretje izmene. Z večjo proizvodnjo tkanin bo tako dosežena tudi večja poraba domače preje in zmanjšanje zalog iste. Sklep CDS je bil, da se uvede tretja izmena v avtomatski tkalnici, dokler ne bodo montirani novi tkalski avtomati.

Od ostalih važnejših sklepov naj navedem nekatere:

- Podjetje pristopa k poslovnem združenju tekstilne industrije ter za predstavnika podjetja v UO združenja določi direktorja tov. Kamila Marina.
 - od podjetja »Špik« Kranj se nabavi 29 rabljenih šivalnih strojev v skupni vrednosti 7 000 000 din.
 - komisija v sestavi tov. Franc Rebernik, Lado Zabukovec in Jože Klešnik, naj sestavi pravilnik o kvaliteti in ga predloži CDS v razpravo do 30. 6. 1962.
 - pristopi naj se k gradnji kegljišča in prostora za strelce v povezavi s Papirnico Količevo s tem, da vsako podjetje prispeva polovico stroškov (ca. 6 000 000 dinarjev).
- Poleg teh je bilo na zasedanju sprejetih še več sklepov, vendar sem naštel le najvažnejše.

Nabava in prodaja v maju 1962

Surovine:	Nabavljeno kg	Porabljeno kg	
Lan D	—	19 963	
Lan K	—	—	
Konoplja D	11 152	15 518	
Konoplja K	1 142	27 953	
Preja:			
Bombažna	38 489,3	36 983,3	
Lanena (doma izdelana)	24 151,0	34 350,0	
Konopljena (doma izdelana)	26 048,0	25 874,4	
Stanična	6 489,7	4 218,1	
Diolen kabel	246,2	—	
Premog:	369,6 ton	387 ton	
Tkanine:	Proizvedeno m ²	Prodano m ²	Prodaja na maj 1961
Bombažne	92 206	92 263	109,4 %
Lanene	41 686	41 619	106,0 %
Bombaž — lan	148 925	170 422	83,1 %
Konopljene	41 045	45 792	168,0 %
Bombaž — konoplja	24.661	17 418	141,8 %
Lan — konoplja	—	2 651	92,4 %
Gasilske cevi — kg	2 465	3 242	104,4 %

Makulturnega blaga smo imeli v mesecu maju 1962 2311 m², v istem mesecu preteklega leta pa 2081 m².

Prodaja je bila za 0,5 % manjša kot v maju 1961. Kljub precejšnji stagnaciji na trgu smo mi obdržali lanskoletni nivo prodaje. Velika izbira in pestrost naših izdelkov nam omogoča vzdržati promet, četudi so na tržišču prav sedaj večji gospodarski premiki.

Surovine nismo kupovali v večjih količinah, ker so bile precejšnje zaloge.

Velik uspeh naših gasivcev



Pregled tekmovalnih ekip

Kot lanskoletni prvaki na tekmovanju gasivskih enot tekstilne industrije LRS, ki se je vršilo v Mariboru, smo bili od GZ LRS zadolženi, da tekmovanje v letošnjem letu organiziramo pri nas v Jaršah. S pripravami za to tekmovanje smo pričeli že meseca marca. GZ je odobrila naš predlog, da naj se tekmovanje vrši 24. VI. S pomočjo upravnika nižje gasivske šole smo določili sodnike, katere smo izbrali iz vrst predsednikov gasivskih društev iz raznih krajev Slovenije. V nedeljo 24. VI. se je ob 7 uri 30 minut zbralo na našem športnem igrišču 13 tekmovalnih ekip iz raznih tekstil-



Vezanje vozlov je končano

nih podjetij. Člani komisije so ekipe najprej postrojili in nato izvršili pregled opreme. Pri pregledu je bila ena ekipa diskvalificirana, ker ni bila pravilno opremljena.

Po končanem pregledu se je pričelo tekmovanje. Vse ekipe so se za tekmovanje zelo dobro pripravile, ker so se zavedale, da bo borba za prvo mesto huda. Šlo je namreč za prehodni pokal, katerega si lahko naša ekipa kot dvakratni prvak, s ponovno zmago osvoji v trajno last.

Ko je bilo tekmovanje zaključeno, so se tekmovalci in gostje zbrali v sindikalni dvorani. Pred objavo rezultatov je govoril načelnik GZ LRS tov. Miran Spicar, ki je med drugim dejal, da so industrijske gasivske čete po tekstilnih tovarnah najbolj izvežbane in disciplinirane.

Rezultate tekmovanja je objavil tov. Gregor Novak. Naša ekipa je od 1179 možnih dosegla 1148,5 točk in s tem tudi prvo mesto, drugo mesto je dosegla ekipa iz Predilnice in tkalnice Maribor s 1005 točkami, tretje mesto pa je dosegla ekipa iz Tekstilne tovarne Medvode z 996,4 točkami itd.

Tako je naša ekipa po trikratni zaporedni zmagi osvojila prehodni pokal v trajno last.

Po objavi rezultatov je spregovoril direktor tov. Kamilo Marinc, ki je dejal, da je ponosen na našo zmagovalno ekipo, katera bo v primeru potrebe sposobna obvarovati naše ljudsko premoženje.

Ob koncu je predsednica CDS tov. Cilka Mrdjenovič razdelila diplome za prva tri mesta, ostalim ekipam pa pismeno priznanje.

Na pomoč!

Ivan Majhen



Celotna gasivska grupa Induplati z osvojenim prehodnim pokalom

Iz naših ekonomskih enot

Nočno delo v plemenitilnici

O tretji izmeni je bilo že mnogo govora, delavci, ki v teh izmenah delajo, vprašujejo, koliko časa bodo še delali tako ali kakšni so izgledi ali možnosti, da bi opravili isto delo v normalnem delovnem času.

Ako pogledamo nekaj let nazaj je bila v plemenitilnici precej drugačna slika. Mnogo tkanin je šlo direktno iz čistilnice surovih tkanin, samo preko munge oziroma kalandra, v adjustirno. Toda potrebe tržišča so se spremenile, vedno več je tkanin, ki gredo skozi obrat plemenitilnice po mnogo daljši poti, trg zahteva barvane, impregnirane, beljene, sploh mnogo bolj oplemenitene tkanine. Tkanin, katere smo včasih surove pošiljali na trg, je danes vedno manj. Samo po sebi se razume, da mora plemenitilnica slediti produkciji tkalnice, tkanine, ki so stekane, morajo čim prej na trg, od tega zavisi naš dohodek in sploh obstoj podjetja. Zato je potrebno na mnogih mestih, posebno pa tam, kjer se v proizvodnji pojavi grlo, uvesti še tretjo izmeno.

Bilo je mnogo govorjenja, da ne rečem naravnost negotovanja, zaradi te izmene, mnogi so razumeli to nujnost takoj, drugi so se z njo sprijaznili šele po krajšem ali daljšem času. Danes sledimo produkciji tkalnice, saj napravimo vsak mesec več kot tkalnica, na ta način smo občutno znižali zaloge surovih tkanin, ki so bile še pred nekaj meseci izredno visoke.

In kako bo v bodoče? Produkcija plemenitilnice zavisi od strojnega parka s katerim razpolaga. Priznati moramo, da je od vseh obratov prejel obrat plemenitilnice največ novih strojev (barvalni aparat jagri, jiggri, barvalni foulard, vodni kalander); ali bo mogoče z vsemi temi novimi stroji opraviti delo v dveh izmenah, ali bo še vedno potreba po tretji izmeni? Poglejmo vsak oddelek posebej in skušajmo na to vprašanje odgovoriti.

Najprej barvarna. Stirje novi avtomatski jiggri »Kovinar«, ki smo jih montirali v zadnjem času, nam omogočajo ukinitev nočne izmene. Res je v oddelkih barvarne in belilnice, kjer poteka delo v več fazah (izkuhavanje, beljenje, barvanje, oxidiranje, miljenje itd.), produkcija mnogo večja, če poteka delo kontinuirno, to je, brez prekinitve, vendar nam sedanji strojni park zadošča oziroma omogoča delo v dveh izmenah. Seveda v kolikor bi bilo potrebno, da se večje količine tkanin izbarva na foulardu, kjer morajo biti tkanine predhodno izkuhane, potem bo potrebno začasno uvesti tudi tretjo izmeno.

Barvalni aparat za križne navitke — jagri, niti prej še manj pa z nabavo že obarvane preje, ni polno izkoriščen. Poizkusi, ki so bili izvršeni ravno te dni, pa so pokazali, da aparat lahko uporabimo tudi za beljenje lanene preje, za katero so potrebe zelo velike in belilnica ne more doseči tako visoke produkcije. Količina četrtrin beljene preje, ki bi jo izbelil aparat, bi bila enaka količini, ki nam jo daje belilnica, to je približno 500 kg dnevno, na ta način bi zelo razbremenili belilnico, kjer poteka delo noč in dan. Druga možnost za povečanje produkcije v belilnici je ta, da postavimo poleg sedanjega belilnega kotla še en kotel. Ni potrebno, da bi bil kotel obložen s kamenino, temveč bi zadoščal navaden železen kotel, ker bi služil samo za izkuhavanje, v sedanjem pa bi se vršilo beljenje. S tem pa bi nastal nov problem in sicer sušenje beljene preje,

ki se že sedaj pojavlja, s povečano produkcijo pa bi postal še bolj pereč.

Sušilnica je do nedavnega delala na tri izmene. S postavitvijo »nove« sušilnice na bobne pa je nočno delo odpadlo. Ozke tkanine je odslej možno sušiti na novi sušilnici.

Impregnacija je oddelek, ki stalno dela na tri izmene, mnogokrat cele sobote in tudi v nedeljo. Kakšne so tu možnosti, da ukinemo nočno delo? Sušilnica na bobne, ki je bila pred kratkim postavljena, bi lahko s postavitvijo novega dvovaljnega foularda, ki bi ga izdelali doma, prevzela tudi vlogo impregnirne stroja. Res je, da tu ne bi mogli impregnirati širokih tkanin in jadrovin, lahko pa bi apretirali kanafas in s tem močno razbremenili ostala dva impregnirna stroja. Od nas samih zavisi sedaj, kdaj bo vprašanje nočne izmene, tudi v tem oddelku, dokončno rešeno.

Munga in oba kalandra lahko opravita delo v eni oziroma v dveh izmenah in se vprašanje nočnega dela na teh strojih nikdar ne postavlja.

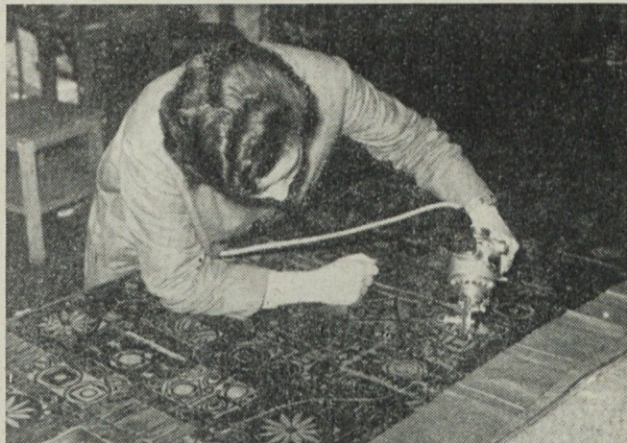
In tako smo prišli do zadnjega oddelka plemenitilnice — adjustirne. Ker je tu tudi kontrola kvalitete gotovih izdelkov in etiketiranje, se mnogokrat zgodi, da adjustirna ne more opraviti vsega dela v dveh izmenah, zato je od časa do časa potrebno uvesti tudi nočno delo. Tudi sam merilno-zlagalni stroj je že davno izmeril svoje metre in treba bo počasi misliti na novega, sedanji pa bi služil kot rezerva in nam omogočal, da bi vse delo v tem oddelku opravili v dveh izmenah.

To je bilo nekaj misli o nočnem delu v plemenitilnici. Ne bojmo in ne branimo se dela, zavedajmo se, da dokler ne bomo zmogli vsega dela v dveh izmenah in bomo uvajali še tretjo, bo za nas vse dobro, mnogo slabše pa takrat, če bi stroji stali. Ako se tega zavedamo, potem ne bomo nikoli jemali nočnega dela v plemenitilnici kot nekaj tragičnega.

ing. Matičič

Iz EE konfekcije

Proizvodnja se je v mesecu maju precej povečala v primerjavi z aprilom in je dosegla vrednost din 28 800 000 po lastni ceni napram 17 500 000 din v aprilu. Vzrok za to povečanje je v dejstvu, da se je zelo povečalo povpraševanje po brisačah in brisalkah, kar daje naši proizvodnji največji značaj masovnosti. Tudi povpraševanje po konfekcioniranih rjuhah je bilo veliko, medtem ko je bila proizvodnja garnitur in prtov, razen tiskanih, v manjšem porastu. Prevlak za avtomobile »Zastava 600« smo izdelali že tudi precej na zalogo in smo se morali usmeriti na izdelavo prevlek za druge tipe motornih vozil (Zastava 1100, Opel, Volkswagen).



K večji proizvodnji v konfekciji je pripomogel tudi na videz majhen, pa vendar pomemben strojček za rezanje blaga

V nekoliko večjem obsegu se bodo pojavili naši izdelki prvič tudi na zunanjem tržišču. Izvozili bomo 12 000 komadov pollanenih brisač na Švedsko, kar predstavlja svojevrsten uspeh za naše podjetje v sklopu prizadevanj za večji izvoz. Izvoz bomo realizirali konec meseca junija.

Prejeli smo tudi prvo pošiljko šivalnih strojev iz ukinjene konfekcije »Špik« Kranj, ki jih bomo trenutno uporabili v glavnem za nadomestilo naših, mnogo počasnejših strojev, med katerimi so nekateri tudi že močno izrabljeni.

ODS EE predilnice je razpravljaj

ODS EE predilnice je na svoji drugi redni seji poleg obračuna proizvodnje razpravljaj še o drugih, za normalno poslovanje važnih problemih.

Obpravnavalo se je vprašanje ocenjevanja kvalitete. Člani ODS so bili mnenja, da je kvaliteta izdelane preje odvisna od vseh delovnih operacij v predilnici. Zato je bil osvojen predlog, da se izdela pravilnik na podlagi katerega se bo ocenjevalo kvaliteto za vsako delovno mesto posebej. V ta namen se je že organizirala kontrola števila niti v predencih v motovilnici in kontrola številke na posameznih strojih v mokri predilnici. Na ta pravilnik bi bil poleg proizvajalcev vezan tudi strokovni kader obrata.

Glede nabave surovin je bilo sklenjeno, da se dobava istih vrši za vsak mesec posebej. Prihod materiala naj se uredi med 1. in 10. v mesecu. Na ta način bomo zagotovili konstantno zalogo surovin in v manjši meri vezali obratna sredstva.

Na osnovi zaključkov CDS je bil sklican tudi seštanek mojstrov, na katerem se je razpravljalo o disciplini in sodelovanju mojstrov pri organizaciji obračunavanja osebnih dohodkov na osnovi kilograma. Sedanje obračunavanje osebnih dohodkov ni enotno, nekje je osnova število konev, drugje zopet število obratov itd., na ta način je medfazno zajemanje proizvodnje odvisno predvsem od individualnih ocen in zato lahko trdimo, da je tudi netočno. Obračunavanje na osnovi kilograma bi bilo enostavnejše in bolj točno. Upamo, da nam bo ta način pokazal pozitivne rezultate.

EE tkalnica

Problem kateri se pojavlja v obratu tkalnice je količinska proizvodnja, katera je z ozirom na leto 1960, ko je bila dosežena najvišja proizvodnja, v letu 1961, kakor tudi v letu 1962 v upadanjju.

Res je, da so zato objektivni razlogi, vendar pa so tudi subjektivnega značaja.



Del grupe za izdelavo avtomobilskih prevlek. Počasne stroje bodo kmalu zamenjale hitrejše Singerice iz »Spika«.

Močan vzrok je bil v tem, da je nastala v letu 1961 močnejša fluktuacija tkalk. Tako se je v enem letu izmenjalo ca. 25 % tkalk. Vzroki izstopa so: upokožitev, odhod v druga podjetja in pa družinske razmere. Vzrok je bil pa tudi v nizkih osebnih prejemkih in težjih delovnih pogojih z ozirom na ostala podjetja v komuni (tekstilna).

Težave v organiziranju tehnološkega procesa je veliko število artiklov, kateri se izdelujejo iz različnih materialov. Seveda povzročajo to veliko število artiklov ne samo motnje in zastoje v proizvodnji, ampak nam avtomatično povečuje zaloge surovin in nedovršene proizvodnje. S tem se občutno bremenijo naša obratna sredstva, kar pa povzročajo neekonomično poslovanje podjetja kot celote.

Da se vsaj delno reši problem proizvodnje se je začasno uvedla tretja izmena v pripravi, kjer je grlo v proizvodnji in pa v ATR tkalnici, kjer bo obratovalo 20 avtomatskih statev v tretji izmeni.

Na ta način bomo dosegli, da se bo fizični obseg proizvodnje zvišal za ca. 6 % v m² in za ca. 4 % v 000 votkih.

Z nabavo 38 avtomatskih statev, katere naj bi obratovala že v letošnjem letu se bo proizvodnja povečala za ca. 14 % v votkih in za ca. 22 % v m². Zaradi montiranja novih avtomatskih statev bo nujno povečati kapacitete v pripravi. Predvideva se povečanje kapacitet v navijanju osnove, angleškem snovanju, navijanju votka za avtomatske statve in v škrobljenju. Poleg tega se predvideva zmanjšanje števila artiklov v tkalnici. Ta ukrep nam bo olajšal delo v organizaciji proizvodnje in zmanjšal zastoje zaradi stalnega prežalaganja. Tako bi v tkalnici izdelovali bolj standardne artikle kar bo zopet pozitivno vplivalo na produktivnost in pa na kvaliteto izdelkov samih. Poleg tega pa se bo s tem lahko avtomatično znižala zaloga surovin (bombažna, konopljena in lanena preja) in nedovršena proizvodnja. S tem pa se bodo občutno razbremenila obratna sredstva, kar bo povzročilo cenejšo in bolj ekonomično proizvodnjo. Izboljšati moramo tudi uporabo surovin in paziti, da se ne delajo nepotrebni odpadki. Kajti sedaj imamo registriranih odpadkov ca. 13 000 kg, kar predstavlja izgubo ca. 13 milij. din, to nam bremenijo naše proizvodne stroške in zmanjšuje dohodek podjetja, s tem pa tudi naše osebne dohodke.

cj

Obiskali so nas mladinci iz Grosupelj in »Melodije« Mengeš

Pretekli mesec so nas obiskali mladinci in mladinke iz tovarne »Motvoz in platno« Grosuplje. Naši gostje so najprej izrazili željo, da si ogledajo tovarno. V spremstvu predstavnikov naše mladinske organizacije so si ogledali obrate. Pri ogledu tovarne so ugotovili, da sta si njihova in naša tovarna zelo enaki, razen kar se tiče velikosti.

Po ogledu tovarne smo imeli v menzi skupni seštanek, na katerem smo izmenjali izkušnje in mnenja o našem delu v mladinski organizaciji. Ugotovili smo, da imamo oboji enake težave in sicer kako pritegniti mladino k sodelovanju, kako jo zainteresirati za delo v mladinski organizaciji.

Ker so si mladinci iz Grosupelj želeli ogledati še Arboretum v Volčjem potoku, smo se po skupnem seštanju napotili tja, kjer smo se po ogledu parka še malo zavrteli ob zvokih harmonike.

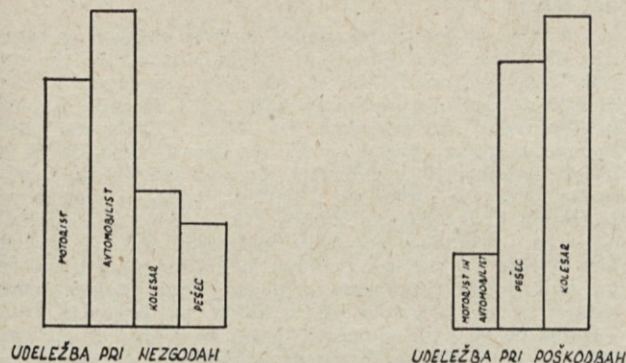
Z obeh strani je bila na koncu izražena želja, da se še večkrat srečamo. Pri prihodnjem srečanju se bomo pomerili tudi na športnem polju.

Nekaj dni pozneje so prišli na ekskurzijo v naše podjetje člani mladinske organizacije iz Melodije Mengeš. Ker niso imeli želje po skupnem seštanju obeh mladinskih organizacij, so si v spremstvu predstavnikov naše mladinske organizacije ogledali le tovarno, nato pa so se takoj poslovili.

Gostota prometa narašča

Gostota prometa na naših cestah narašča iz leta v leto. Poglejmo samo nekaj števil, ki nam dovolj zgovorno kažejo koliko prometnih sredstev se giblje na naših cestah. V letu 1954 je bilo v LR Sloveniji 8000 motornih vozil in 240 000 koles. Leta 1962 pa je stanje naslednje: 64 000 motornih vozil, 50 000 mopedov ter 700 000 koles. K tem številkam moramo prišteti še vozila inozemcev, ki v sezoni obiščejo našo državo.

Iz zgoraj navedenih števil lahko uvidimo, da smo na cestah v stalni nevarnosti. Zato je predpogoj, da vlada na cestah gotov red, da se vsak uporabnik giblje



Gostota prometa narašča.

po cesti tako, kot to predvidevajo prometni predpisi ter z vozilom v takem stanju, da s tem ne ogroža sebe in drugih. Časi, ko smo se vozili po cestah brez luči, s slabimi zavorami, skratka z neopremljenimi prometnimi sredstvi, so za nami. Za svojo lastno varnost in za varnost sočloveka se moramo prilagoditi naraščajočemu prometu.

Kaj se zahteva od vsakega uporabnika ceste:

- spoštovanje prometnih predpisov in znakov;
- brezhibno in pravilno opremljeno prometno sredstvo ter;

— normalno stanje voznika.

Pri svojih nadaljnjih izvajanjih se bom omejil v glavnem na kolesarje, ker so na cestah najštevilnejši in tudi največji odstotek naših sodelavcev uporablja kolo, kot prometno sredstvo za prihod na delo in za svoje osebne potrebe.

Kolo je najenostavnejše vozilo in za njegovo upravljanje ni potrebno posebno znanje, razen obvladanje ravnotežja. Za njegovo uporabo na javnih cestah ni potrebno imeti posebnega dovoljenja. Kolo je prometno sredstvo, ki je na cesti najmanj stabilno in že pri najmanjši nepaznji se lahko voznik spravi iz ravnotežja. Najslabše pri kolesarjih je to, da voznik ni zaščiten z nobenim varnostnim sredstvom. Žal se ta nezaščitenost kolesarja zelo maščuje, saj se pri nezgodah, kjer je soudeležen kolesar, ravno on skoraj vedno najhuje poškoduje. Motoristi so zaščiteni z obleko in čelado, avtomobilisti pa z ohišjem avtomobila, poleg tega pa imata oba motorizirana uporabnika cest še večjo hitrost in že z njo zadasta kolesarju močan fizični udarec. Zaradi nezaščitenosti se kolesarji pri nezgodah največkrat poškodujejo na glavi, kar ima za posledico smrt, invalidnost ali teške duševne posledice. Pri 40 % prometnih nesreč, kjer so udeleženi kolesarji, je poškodovana glava. Telo in udje so pri nezgodah veliko manj prizadeti, poleg tega pa je tako poškodbo lažje učinkovito zdraviti, kot pa poškodbo na glavi.

Na zgornjih dveh grafikonih lahko vidimo, kdo je največkrat udeležen pri nezgodah in kdo utrpí največ posledic.

S seje IO sindikalne podružnice

Na svoji 4. redni seji je IO sindikalne podružnice obravnaval več stvari in sprejel nekatere sklepe.

Ker se opaža, da delovna disciplina po obratih pada, je IO sindikalne podružnice sprejel sklep, da je na vsak način potrebno izboljšati delovno disciplino in vestnost pri delu. Povečati je treba tudi produktivnost.

Sindikalno knjižnico smo preselili iz prostorov trgovine pri vratarju v dnevno sobo samskega doma. Knjižnica posluje v istem času kot v prejšnjem prostoru, in sicer vsak ponedeljek od 13.30 ure do 15. ure. S preselitvijo knjižnice je trgovina pridobila na prostoru in bo sedaj lažje poslovala. Vhod v trgovino je sedaj pri stranskih vratih in ne skozi vratarnico. Za tiste, ki so na delu, se blago ne izdaja, oziroma ne smejo med delovnim časom v trgovino.

Ker naš kino do sedaj ni imel kvalificiranega kinooperaterja, je bil sprejet sklep, da tov. Janez Grčar obiskuje tečaj za pridobitev te kvalifikacije. Prav tako je bilo sklenjeno, da se mu pri upravi podjetja izposluje 8 dni izrednega dopusta ter povrne stroške, ki jih bo imel v zvezi s tem tečajem.

Glede prispevka v tovariško samopomoč je bil sprejet sklep, da za sedaj ostane višina prispevka nespremenjena; zadolži naj se enega člana kolektiva, da se pozanima, kako imajo samopomoč urejeno po drugih podjetjih. Na podlagi teh ugotovitev bo IO podružnice skušal kasneje rešiti to vprašanje.

M. V.

Novi prijemi v tekstilnem tiskarstvu

Sodobni način življenja postavlja pred izdelovavce in aranžerje notranje opreme prebivališč zelo zahtevne pogoje. Nesmiselno je govoriti o tem vprašanju brez potrebne strokovne izobrazbe ker se laik nehote niti ne zaveda številnih pomanjkljivosti v svojem znanju. Pravkar končana predavanja v Ljubljani so močno zbitrila to vprašanje in naša naloga je, da odslej ponudimo potrošniku lepe, barvno sinhronizirane tiskanine s katerimi si bo olepšal notranjost svojega doma.

V enaki meri odgovornosti se postavlja pred nas naloga, kaj in kako izdelati določen artikel, da bo našel kupca tudi na inozemskem trgu. V naši filmski tiskarni se že več let bavimo tudi s tiskanjem uslug na najrazličnejše tkanine in pletenine. Prav v preteklem letu pa smo morali izdelati nekaj tiskatin na helanca-polyamidno pletivo. To področje dela je bilo z naše strani premalo poznano in temu primeren je bil tudi delovni rezultat.

Ko sem se pri firmi Geigy podrobneje seznanjal s tem vprašanjem sem ugotovil, da je večina napak prav enostavnih oziroma lahko odpravljivih. Treba jih je seveda poznati. Treba pa je predvsem pripraviti delovne pogoje za tiskanje pletiv. V prihodnjih tednih bomo preuredili tiskarske mize tako, da bomo tkanino ali pletenino na nje lepili. Potrebno lepilo bomo uvažali (Ciba). Prednost lepljenja je v tem, da se tkanina ali pletenina med tiskanjem ne premakne ter s tem zagotavlja 100 % točnost. Za tiskanje artiklov za kopalne obleke bomo uporabljali izbrana barvila s potrebnimi obstojnostmi, pranje pa bomo opravljali po že delno poznanem postopku z domačimi sredstvi.

V sodelovanju z razvojnim oddelkom, kateri nam bo izdelal desene bomo zatorej v prihodnje sposobni zadostiti visokim zahtevam naročnikov v tu in inozemstvu ter se tako vzporediti z ostalimi proizvajalniki podobnih izdelkov.

Že obračun OD za mesec junij je upošteval kvaliteto dela po novih merilih. Vso pozornost bomo morali zatorej posvetiti temu vprašanju ker bo slab izdelek običaj v domačem skladišču ter s tem zamašil pot do kupca in v obratni smeri denarja do proizvajalca. Nujna posledica takšnega stanja bo zmanjšanje proizvodnje in pri nepopravljivosti likvidacija oddelka.

Sestali so se, da se pogovore o proizvodnih nalogah

Konec preteklega meseca je bil v sejni sobi sestanek vseh mojstrov s tovarišem direktorjem.

Dnevni red je obsegal proizvodne rezultate, perspektivo podjetja v bližnji prihodnosti ter delitev čistega dohodka.

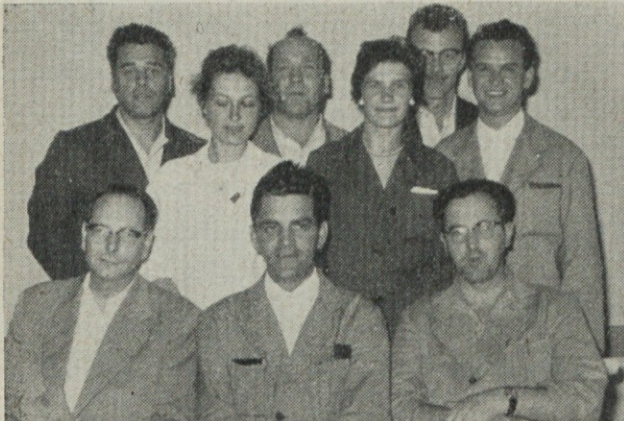
Glavna misel, ki jo je izrekel tov. direktor in je imela odraz v vsej razpravi, je bila: »Na vse probleme moramo gledati gospodarsko!« Te besede imajo globoko



Tov. direktor: »Na vse probleme moramo gledati gospodarsko!«

vsebinsko o kateri govorimo že dalj časa, vendar nas čas dohiteva in prehiteva. Zato moramo v korak s časom in se lotevati problemov tako, da bodo najhitreje in najuspešnejše rešeni. V ta namen se bo nabavilo 29 šivalnih strojev za konfekcijo, 20 jacquardov iz Češke, 20 avtomatskih statev tipa Picanol iz Zagreba, 18 ATR avtomatov iz Svilanita, angleško snovalo in škrobilni stroj. Naša največja investicija pa bo kotlarna.

Mojstri so bili s pojasnili tov. direktorja zadovoljni, poudarili pa so, da se morajo z reorganizacijo proizvodnje urediti tudi disciplinski odnosi ter odnosi mojster — proizvajavec. Te odnose moramo krepiti v duhu samoupravljanja, samodiscipline in odgovornosti. Če si bomo hoteli rezati večji kos kruha; bomo morali čutiti večjo odgovornost do izvrševanja proizvodnih nalog, ki se bodo morale odražati v večji produktivnosti.



Uredniški odbor Konoplana ob 10 letnici

V Umagu je vedno lepše

Čeprav se je po koledarju začela pomlad meseca marca, vreme vse do sredine junija ni bilo pomladno, saj skoro ni bilo dneva, da nas nebi pri vsakdanjih delih preganjal dež in hladno vreme. Bližal se je čas, ko naj bi počitniški dom v Umagu pričel služiti tudi letos svojemu namenu, toda vreme se ni in ni hotelo urediti tako, da bi šli prvi dopustniki v Umag veselih obrazov.

Bilo nas ni niči za poln kombi takih, ki smo se odločili, da v tako zgodnjem času preživimo svoj dopust na morju. Z nezaupanjem smo se odpeljali iz Jars, vendar pa smo med vožnjo postajali vedno večji optimisti, saj se je nebo vedno bolj jasnilo, čim bližje smo bili morju.

Umag nas je sprejel sončen in brez oblakov in upanje, da bomo med tednom le deležni sonca, je bilo veliko. Naš počitniški dom ni bil polno zaseden in zato ni bilo nobenih komplikacij, kako priti do sobe, ki naj bi bila teden dni naš dom. Po sobah je bilo vse čisto in pripravljeno, vendar pa ni bilo dovolj časa, da bi si lahko ogledovali z balkona lepo okolico, kajti pri šanku so že vsi novodošli segali po čašah, v katerih se je iskriala prava istrska črnina. Ob kapljici se je razvil pogovor o vremenu, cenah in gostinskih uslugah, saj je bilo vreme do našega prihoda nekoliko slabše, kakor pa med našim bivanjem v domu, cene in gostinske usluge so pa nekoliko višje, kakor pa preteklo leto. Vendar pa so cene v našem domu za pijače enake cenam v našem obratu družbene prehrane v Jarsah, s cenami v gostinskih obratih turističnega društva Umag, pa jih ni mogoče primerjati, saj so zadnje tudi za 50 % višje, kot pa v našem domu. Samo primer, pivo je v našem domu 110 din, v restavraciji na centralnem kopalnišču pa 165 din, da o vinu in desertnih pijačah sploh ne govorimo.

Naš dom dobiva iz leta v leto lepši zunanji izgled, saj je vse zelenje vedno večje in se pred nekaj leti pusta okolica spreminja v prijeten in dišeč vrt, koder lahko vsak naš dopustnik na svežem zraku in soncu mirno preživi svoj dopust. Ker pa so za življenje nujno potrebne tudi kalorije, nas je zanimala tudi kuharska večšina naših kuharic in mirne duše in polnega želodca smo jim dajali vsak dan priznanje za skrb, katero so posvečale vsakemu dopustniku posebej.

Prijetno in lepo je bilo in teden dni je kar prehitro pretekel, da bi se lahko dokončno privadili brezskrbnemu življenju in lepemu okolišu, v katerem smo živeli, kajti za nami so prišli drugi člani našega kolektiva, katerim smo morali odstopiti prostor na soncu in v domu, da bodo tudi oni preživeli sedem prijetnih dni, v katerih bodo pozabili na vsakdanje skrbi in težave.

M. Š.



Ko boste na dopustu, se ga lahko poslužite

Personalne izpremembe

Vstopi:

1. Merčun Silva, uslužbenka v obratovnem knjigovodstvu, vstopila dne 23. 5. 1962,
2. Žargi Viktorija, pomočnica v kuhinji menze, vstopila dne 29. 5. 1962,
3. Gabor Ignac, dvoriščni in transportni delavec, vstopil dne 29. 5. 1962,
4. Kukovec Marija, perica in snaživka v Počitniškem domu v Umagu, vstopila dne 24. 5. 1962,
5. Horvat Štefan, dvoriščni in transportni delavec, vstopil dne 1. 6. 1962,
6. Pečjak Angela, pomočnica v kuhinji v Počitniškem domu v Umagu, vstopila dne 4. 6. 1962,
7. Podgoršek Ivanka, predica, vstopila 4. 6. 1962,
8. Knez Marija, tkavka, vstopila dne 6. 6. 1962,
9. Vozel Marija, mazač strojev v mokri predilnici, vstopila dne 6. 6. 1962,
10. Markovič Eliza, pomočnica v kuhinji menze, vstopila 7. 6. 1962,
11. Franko Pepca, tkavka, vstopila dne 6. 6. 1962,
12. Galun Marija, tkavka, vstopila dne 7. 6. 1962,
13. Rankovič Milka, tkavka, vstopila dne 8. 6. 1962,
14. Igljič Jerica, tkavka, vstopila dne 9. 6. 1962,
15. Župec Ivan, delavec v pripraviljalnici, vstopil dne 11. 6. 1962,
16. Durjava Olga, natararica v menzi, vstopila dne 14. 6. 1962,
17. Lenček Nikolaja, predica, vstopila dne 14. 6. 1962,
18. Dežman Frančiška, strežba v Počitniškem domu v Umagu, vstopila dne 17. 6. 1962,
19. Burgar Katarina, tkavka, vstopila dne 18. 6. 1962,
20. Bogdanovič Živka, previjavka preje, vstopila dne 20. 6. 1962,
21. Koderman Cecilija, previjalka preje, vstopila dne 26. 6. 1962,
22. Tkalič Marija, tkavka, vstopila dne 27. 6. 1962.

Izstopi:

1. Lap Ivana, čistivka blaga, upokojena z dnem 31. maja 1962,
2. Urbanija Mihaela, razvijalec blaga za tiskarno, izstopila dne 31. 5. 1962 na podlagi lastne odpovedi,
3. Čampa Fani, motovilka, izstopila dne 5. 6. 1962, na podlagi lastne odpovedi,
4. Podgoršek Ivanka, predica, izstopila dne 12. 6. 1962, sporazumno z upravo podjetja,
5. Jeraj Anton, notranji transport v prejemarni, izstopil dne 15. 6. 1962, na podlagi lastne odpovedi,

6. Narobe Janez, električar, izstopil dne 16. 6. 1962, sporazumno z upravo podjetja,
7. Klopčič Marija, tkavka, izstopila dne 25. 6. 1962, sporazumno z upravo podjetja.

Poročili so se:

Železnikar Rozka iz predilnice, poročena Kranjec, Cerar Ana, tkavka, poročena Bizilj, Galun Lucija, previjavka, poročena Cep.

Spored filmov v kinu Induplati

- 14.—15. 7. 1962 »Skano Boa« — italijansko-španski film.
- 21.—29. 7. 1962 »Smrt čaka« — angleški kriminalni film v cinemaskopu
- 28.—29. 7. 1962 »Hirošima ljubezen moja« — francoski film. Zgodba se razvija v Hirošimi.
- 4.—5. 8. 1962 »Roko in njegovi bratje« — italijanski film o treh bratih.
- 11.—12. 8. 1962 »Plavi angel« — ameriški barvni cinemaskopski film.

Nezaželeni »pacienti«

O preselitvi zobne ambulante v nove prostore smo v našem listu že poročali. Marsikdo izmed nas je bil med tem že deležen njenih uslug in med njimi sem tudi jaz.

V novih prostorih so že montirali nov stol in tudi dr. Janez Bogataj je že pričel delati. Torej stvar bi bila popolnoma v redu, ko bi ne bilo tistih nezaželenih »pacientov«. Naj vam razložim, za kaj prav za prav gre. Čisto razumljivo je, da v poletnih mesecih radi odpremo okno, ker smo željni čistega zraka. Vidite ravno tega pa v zobni ambulanti ne smejo napraviti, ker imajo v nasprotnem primeru prostor takoj poln muh. Vzrok za to niso slabi zobje pri muhah, ampak nasproti okna ležeče smetišče (bivše gnojišče), ki tja sedaj vsekakor ne spada.

Če bi se to čimprej uredilo, ne bodo veseli samo uslužbenci ambulante, pač pa tudi pravi pacienti.

e—k

Za smeh in razvedrilo

Mi in vi v veseli kroniki

Pred desetimi leti je izšla prva številka našega glasila. Bila je plod podrobne analize novinarskega dela. Ocena naše prve številke je bila dobra, ker jo je v tem smislu ocenil naš delavec-človek, kateremu je Konoplan prvenstveno namenjen.

Podobno kakor drugi listi, revije in tudi dnevnik, tako se je odločil uredniški odbor Konoplana, da po-

živi vsebino z zabavno tematiko, kateri smo dali naslov ZA SMEH IN DOBRO VOLJO.

Obširno pisati o tej kroniki je prav težko četudi naj bi bil to zapisek dela desetih let. Vesela kronika je zbadljivo vendar dobronamerno obelodanila nekatere šegavosti, nerodnosti ali trmoglavosti nas samih v obliki, da smo prizadeti vsekakor vedeli, da smo omenjeni in, da so najbližji sodelavci omenjenega vedeli koga vlačimo po zobeh. Mnogo težje kakor napisati zabavno kroniko, je bilo zbrati potrebni material, saj vam je gotovo poznano, da je tovarniški novinar moralno odgovoren za reakcijo na objavljene članke enako kakor novinar velikega časopisa.

Ze leta 1952 smo poverili redakcijo Vesele kronike Pepetu. Bilo je nekaj težav z njegovo dopisniško mrežo, vendar sta jo takratna urednika dr. Jerovec in Lojze Batič mojstrsko uredila. Decembra 1953 je zapustil naše podjetje na lastno željo tov. Batič in s tem prekinil zvezo s Pepetom. Nasledil sem mu v uredništvu Konoplana in k sreči se mi je ponudil dopis-

nik s psevdonomom Špela. Vesela kronika je ponovno zaživela in se uveljavila s svojimi zapiski. Podobno kakor Pepe tudi Špela ni štedila z imeni objavljenimi v opisni obliki — toda vsaka pesem je le toliko časa lepa, dokler se tenkočutnej ne znajde sam v prozi zabave. Skoro bi moral kot urednik pred sodišče. K sreči se je vse dobro zgledalo ker, kakor sem že omenil, ni bil namen razdiranja temveč veselega složnega življenja v kolektivu.

Številni bralci Konoplana so radi prečitali rubriko Za smeh in dobro voljo. Nemalokrat je seveda tudi Špeli zmanjkalo špage in takrat smo pričakovali pomoči širšega kroga sodelavcev. Žal je ostal krog zelo majhen in smo Veselo kroniko objavljali pač le tedaj, če je v uredništvo prispel potreben in verodostojen material.

Vse do kraj leta 1960 se je odvijala humoristika v omenjeni obliki. Pred 18 meseci pa je prevzel posle urednika tov. Jože Klešnik in kot prvo nujnost si je moral dobiti zabavnega kronista. Priznati moramo, da mu je to hitro uspelo in dati še večje priznanje nepoznanemu dopisniku, ki beleži danes zabavno kroniko.

Prijemi, s katerimi beleži ta ali oni veselo kroniko, so različni. Prav gotovo je v tem mik za naslednjo številko. Uredniški odbor in predvsem njegov urednik opravljajo to funkcijo kot svojo častno dolžnost. Nagrade za prispevek so minimalne, toda verjemite — nihče ne piše zaradi honorarja. V slogi je moč in pod vtisom (in strahom) urednikovega priganjanja nastane vsak mesec nova številka, za katero je potrebnih od 600 do 800 tipkanih vrstic. Zbrati ta material dosledno vsakih 30 dni, ni enostavno. Prav gotovo, če pomislimo, da izhaja Konoplan že 10 let.

Vsak dan je kaj novega, toda marsikaj gre mimo nas, nezabeleženo, ker pač v ritmu vsakdanjosti preslišimo to ali ono. S pomočjo celotnega kolektiva bi bilo urejevanje lista lažje. V enaki meri velja ta pripomba za objavljanje zabavnih dogodkov, katerih na-

men je samo v tem, da zbistrijo dobro voljo, katere našemu narodu skoro nikdar ne poide.

Od človeka je treba zahtevati, vendar ne smemo pozabiti, da smo mu dolžni za delo tudi nekaj nuditi. Konoplan je danes zvezni člen, s pomočjo katerega prenašamo najrazličnejše informacije od enega do drugega.

Z osemsto delavci gre Konoplan vsak mesec domov. Lepo je zatorej, da ga spremlja takrat tudi Vesela kronika.

In kako naj prispevate za Veselo kroniko. Prav enostavno. Kadar ste pod vtisom zabavnega dogodka, si ga zabeležite, stopite nato do urednika tov. Jožeta Klešnika, predajte mu zapisek s pripombo za rubriko »Za smeh in dobro voljo« in že v naslednji številki boste videli obogaten prispevek te rubrike — plod vašega dela.

Niti najmanj ni potrebno dolgozeviti, napišite n. pr. samo tako: Nedavno je s tovornjakom vozil domov naš sodelavec drva za ohišnico. Od dela in alkohola precej utrujeni možakar je kot zadnje vzel še poleg cepanic lep drog, iz katerega si je hotel napraviti doma lestev. Zlezal je na avto vzel drog v roke in se odpeljal. Doma je presenečen opazil, da mu je med vožnjo padel drog iz rok ne da bi to opazil. Začudenje je bilo popolno in — jezil se je na samega sebe (sedaj se bo name, ker sem to zapisal).

Nekaj drugega sem nedavno doživel v Umagu, ko je neki tovariš zamenjal (tudi pod vtisom dobre kapljice) sobo v našem domu z dvoriščem pred domom. Prizadeti se je namreč slekel (podobno stip-teasu) kar na dvorišču v zabavo gledavcev, katerih ni manjkalo. Žal za svojo točko ni dobil honorarja, dobil ga bom jaz, ker sem to zapisal.

Tako, drage sodelavke in sodelavci. Prispevajte v bodoče tudi vi in zabavna stran našega Konoplana bo v drugem desetletju še pestrejša. Poizkusite enkrat in videli boste, da je tudi v vas skrit tih talent novinarja.

O. Lipovšek

Anekdote - prihranjene za 10-letnico Konoplana

Ing. Janka Smodiša se gotovo še spominjate. Bil je obratovodja plemenitilnice, v prostem času pa vnet športnik. Na enem od prvih STIPI-jev je bila tudi disciplina: skoki v vodo. Vsi ostali smo to izvedli, kakor je pač kdo znal — na glavo, na noge, postrani, kakor je komu uspelo, le ing. Smodiš je bil večš skakalec. Lepo se je namestil na odskočni deski, močan odziv, lep salto in — tak »ploh« na trebuh, da so se gledavci na obeh straneh bazena pomaknili daleč nazaj.

Tudi ing. Sergej Sazonov je bil obratovodja plemenitilnice. Bilo je v času analitičnega ocenjevanja delovnih mest. Na vsakem delovnem mestu je bilo potrebno izpolniti anketni list, na katerem se je med drugim zahteval tudi podatek: sredstva s katerimi dela. Ing. Sazonov je malo pomislil, nato pa dejal: »Pa, kaj naj napišem? Jaz vendar delam z glavo.«

Ce si vprašal Antona Gorenjca, prejšnjega skladiščnika v predilnici, koliko otrok ima, te je samo grdo pogledal in dejal: »Jaz, nobenega. Žena pa dva, kolikor vem!«

Jože Peternel se je nekega večera precej »težko« peljal s kolesom domov. Cesta se je zasukala proti Mengšu, on pa z glavo proti Rodici. Drugi dan so bile posledice na obrazu precej opazne, on pa se je opravičil: »Orka svet, prej ko še ni bilo asfalta, so bile take luknje, da nisem nikoli prišel z glavo do dna.«

Član sedanjega CDS je tudi šaljivec Anton Pestotnik. Predsednik je dal na razpravo dokumentacijo o ugotavljanju čistega dohodka. V začetku vse tiho. Pa se oglasi Anton: »No, saj vem, da se na to ne zastopite. Bom pa jaz začel pred direktorjem.«

Neko nedeljsko popoldne si je dr. Jerovec z družino ogledal simpozij umetniških izdelkov iz lesa v Kostonjevici. Hodil je od izdelka do izdelka in majal z glavo. Naenkrat zakliče ženi: »Pridi hitro sem. Tu je nekaj, za kar točno vem kaj predstavlja.«

»Kaj pa je?« vpraša žena.

»Klop!«

VSEBINA:

- | | |
|--|--|
| L. Zabukovec — Kaj menijo bralci o Konoplanu — Povečati je treba proizvodnjo v tkalnici — Nov način vnašanja votka v zev | F. Rebernik — Kako smo delali v mesecu maju 1962 |
| J. Ukmar — Uredniki ob Konoplanovem jubileju — Iz EE konfekcije | J. Mavko — Nabava in prodaja v maju 1962 |
| J. Strojani — Sestali so se, da se pogovore o proizvodnih naloga — ODS predilnice je razpravljaj — Gostota prometa narasča | T. ing. Matičič — Nočno delo v plemenitilnici |
| M. Skrinjar — Nekaj napotkov ženi in družini | F. Jeraj — EE tkalnica |
| J. dr. Bogataj — Kako skrbimo za razvoj trdnih in odpornih zob? | O. Lipovšek — Novi prijemi v tekstilnem tiskarstvu — Mi in vi v veseli kroniki |
| M. Vidmar — S seje IO sindikalne podružnice — Obiskali so nas mladinci iz Grosupelj in Melodije | M. Šurk — V Umagu je vedno lepše |
| | I. Majhen — Velik uspeh naših gasivcev |
| | V. Habjan — Personalne izpremembe |

Izdaja v 800 izvodih kolektiv tovarne Induplati. Odgovorni urednik Jože Klešnik. Natisnila in klišee izdelala Tiskarna »Jože Moškrič« v Ljubljani



Kam

na

dopust?

letos
na
planine

