

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 50 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4515

Johann Pöpperl, Budimpešta, Ugarska.

Način razrešavanja krupica i dunstova sameljanih na glatkim valjcima.

Prijava od 22. januara 1926.

Važi od 1. oktobra 1926.

Krupice različite veličine, dobivene u velikim i srednjim mlinovima na valjcima za prekrupanje, samelju se na glatkim valjcima i kod ovog procesa nastaju — naročito kod krupica, kojima su prilijepljeni žilavi delići mekinje i klice — pločice. Da se dobiva brašno, koje je uz ove pločice, postave se iza glatkih valjaka mašine za razrešavanje ili detašera. Velika je mana ovih detašera, što se već gotova dvostruko krupnozrna brašna (O gg.) u njima razdrobe i tim se količina istih umanjuje. Osim toga će detašeri razdrobiti i sve sitne dijelove mekinja i klica, što nepovoljno upliviše na čistoću brašna.

Po novom načinu razrešavanja ovih mana nema, jer se roba, prije no što će u mašine za razrešavanje, uređuje po vrstama t. j. gotova se brašna sasvim ili djelomice odstrane, tako da sa mašinom za razrešavanje u opće ne dolaze u dodir. Što zaostaje, najbolje je razložiti u bilo koliko bilo vrsta i svaku vrstu za sebe rezrešavati. Ovaj način rada od velike je praktične važnosti, jer finije vrste imaju vrlo malo, krupnozrnije pak vrlo mnogo malih dijelova mekinja i klica tako da se od finijih vrsta dobivaju iz daleka čišća brašna, nego od krupnozrnijih i time je dobitak bijelog brašna mnogo veći.

Pređaj mašina kod ovog načina rada takav je, da se veći broj strojeva za razrešavanje ujedini u jednu grupu a osim toga se upotrebljava sprava za prehodno uređenje po vrstama. Kod već u radu se nalazećih mlinova postave se mašine za

razrešavanje iza ravnih sita, odnosno iza ostalih mašina za rešetanje. Što izlazi iz mašina za razrešavanje ili se sortira za sebe ili se pomiješa sa robom iste vrijednosti iz drugih mašina za razrešavanje i tako se uređuje po vrstama.

Patentni zahtevi:

1. Način razrešavanja krupica i dunstova, sameljenih na glatkim valjcima, obilježen je time, da se iz istih prije odstrane sasvim ili jedan dio gotovih mliva a razrešavati će se samo ono, što preostaje.

2. Postupak prema zahtevu 1, obilježen je time, da se nakon odstranjivanja gotovih mliva ono, što preostaje uređuje po vrstama a pojedine se vrste svaka za sebe razrešava.

3. Postupak prema zahtjevima 1 i 2 obilježen je time da se krupice i dunstovi, sameljeni na glatkim valjcima prije razrešavanja sitaju.

4. Kod već postojećih mlinova, je po ovom načinu rada prema zahtjevima 1—3, postupak obilježen time, da se krupice i dunstovi, sameljeni na glatkim valjcima neposredno vode u već postojeće mašine za sitanje a istom nakon toga u mašine za razrešavanje.

5. Postupak prema zahtjevima 1—4, obilježen je time, da se roba, koja dolazi iz mašina za razrešavanje za sebe ili pak pomiješana sa robom iste vrijednosti iz drugih mašina za razrešavanje ponovno sortira.

