

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 82 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. aprila 1927.

## PATENTNI SPIS BR. 4198

Paul Knichalik, Magdeburg, Nemačka.

Postupak za sušenje ekstrakcionog materijala.

Prijava od 25. februara 1925.

Važi od 1. avgusta 1925.

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za sušenje ispiranog materijala pri procesima ispiranja biljnih materija (liksimacija), pri čem se materijal ne nosi nekim prenosnim sredstvima u naročiti aparatu za sušenje već izlazi iz ekstraktora gotov, osušen za upotrebu, u generator.

Po običnom postupku materijal ima veliku količinu vode, da bi bio pogodan za sagrevanje u ognjištima parnih kotlova. Čak i za generator je suviše velika sadržina vode oko 20%. Zato se materijal vodi iz ekstraktora, pošto se tečnost istiska u drugi ekstraktor. Prenosnim sredstvom odnosi se materijal u postrojenje za sušenje, gde mu se voda izvlači do željenog stepena.

Ovom postupku je cilj, da izostavi naročite naprave za sušenje i odgovarajuće prenosne sprave, pošto sam ekstraktor dobija prostu spravu za sušenje.

Za novi postupak ekstraktor dobija roštilj, kao što je generatorski roštilj, umesto kao do sad, rešetasto tlo. Po završetku procesa ispiranja pušta se izvesno vreme pomoću kompresora topli vazduh kroz roštilj. Vazduh, zasićen vodenom parom, biva sisan na gore pomoću ekstraktora. Vazduh se može zagrevati u dimnjaku ili na makinu drugom podesnom mestu. Za ovaj postupak mogu se primeniti i svaki drugi gasovi. Čim se postigne izvestan stepen suhoće, materijal se iznosi i sipa u sušionici, koja se nalazi ispod ekstraktora i koja je sa istim u vezi. Sad se vazduh pusti samo kroz sušionicu, gde sadržinu vode materijala redukuje dole, da se isti može upotrebljavati u generatoru. Podela vazduha na celokupan materijal vrši se pomo-

ću koničnih prstenova, u kojima стоји materijal. Iz sušionice može se osušeni materijal odmah odvoditi u generator pomoću prenosne pantlike. Uz mnogim slučajevima dovoljno je vršiti samo ili prethodno ili naknadno sušenje.

Na nacrtu je postupak pokazan na jednom primeru. Čim se završi ispiranje (liksimacija) otiče se tečnost iz ekstraktora 4. Sad kompresor 1, tera vazduh u zagrevač 2, koji leži u dimnom kanalu. Topli vazduh sad struji u ekstraktor 4, gde se prstenima **a**, deli na ceo materijal. Ekshaustor 6 siše vazduh kroz kanal 5 u atmosferu. Pomoću puža i segmenta **b**, otvara se poklopac **c**, ekstraktora 4, čim sušenje postigne izvestan stepen. Napred osušeni materijal pada u sušionicu 3, vazduh se zatvara i upusti kroz prstenove **d** u sušionicu. Dok materijal izlazi iz ekstraktora, može topli vazduh dolaziti do pojedinih delića te je sušenje mnogo efikasnije. Na ovaj način spravljeni materijal za generator, dovodi se spravom 7, preko organa 8 na traku 9, koja ga odvodi namenjenom mestu. Vazduh se može ispušтati u obrnutom pravcu i sisati tako isto može se vršiti i promena za vreme postupka.

### Patentni zahtevi:

- Postupak za smanjivanje vlažnosti iz ekstrakcionog materijala pri ekstrakciji biljnih materijala naznačen time, što se sušenje ekstrakcionog materijala vrši upuštanjem zagrevanog gasa, ili gasne smeše u sam ekstraktor 4.
- Postupak po zahtevu 1, naznačen time,

što se materijal naknadno suši pri izlazu iz eskrktora (4) propuštajući gas ili gasnu smešu, kroz konične prstene (a) koji ide ka pojedinim delićima materijala odnosno struji prema njima.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se materijal upušta u sušionicu (3) ispod ekstraktora (4) i u istoj ponovo suši od gasa ili gasne smeše, koji deljen kroz prstene (d) ide na materijal.

4. Ekstraktor za postupak po zahtevu 1, naznačen time, što je u donjem delu ugrađen

jedan roštilj sa koničnim, stepenasto postavljenim prstenima (a) čiji najgornji prsten leži na omotu, tako da gas mora strujati kroz prstene i materijal u istim.

5. Sušionica za postupak po zahtevu 1, 2 i 3, naznačena time, što je ova priključena odmah uz ekstraktor, i što se može zatvarati od istog pomoću koničnog poklopca (c) koji se pokreće putem (b) i zavrtanjskim segmentom i što ima prstenasti roštij (d) za podelu gasa ili gasne smeše po celom materijalu.



