

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 34 (5)

IZDAN 1 JANUARA 1941

PATENTNI SPIS BR. 16396

Brüll Sigmund i Deutsch Ignaz, Nagykanizsa, Madarska.

Noževi za mašine za seckanje mesa.

Prijava od 24 avgusta 1939.

Važi od 1 aprila 1940.

Nedostatak poznatih mašina za seckanje mesa sastoji se u tome, što se meso više gnječi nego što se secka. Taj nedostatak proizlazi otuda, što se noževi i nosač noževa sastoje iz jednog komada. Otuda se noževi ne mogu tako naoštriti da se pod povoljnim uglom sečenja obrazuje odgovarajući oštra sečica (sečna ivica). Još jedan nedostatak sastoji se u tome što se posle trošenja sečica noževa nastaje međuprostor između sečica i pločica sa rupicama, pošto se noževi ne mogu pomerati a time nastaje nepotpuno seckanje mesa.

Svrha je ovog pronalaska da se uklone ti nedostaci. Suština ovog pronalaska sastoji se u tome što su sekački noževi spojeni rastavljivo sa nosačem noževa i obrazovani su tako da sečice noževa leže naspram pločice sa rupicama pod oštrim uglom otprilike od 35° do 50° . Međutim je kod poznatih mašina položaj noževa, koji se sa nosačem sastoje iz jednog komada, naspram pločice sa rupicama pod tupim uglom otprilike od 70° do 80° a zbog toga se meso koje se obrađuje ne secka nego se gnječi. Radi postizanja povoljnog ugla sečenja izmenljivi noževi prema ovom pronalasku obrazovani se prvenstveno koritasto ili se nož sastoje od dva pljosnata dela koji su pod proizvoljnim oštrim uglom pričvršćeni uz nosač zgodno tako da se mogu podešavati. Prema ovom pronalasku je na osovinu nosača noževa postavljena koturasta pločica od elastičnog materijala, zgodno od gume, ili neka zavijena opruga koje nosače noževe odn. noževe neprestano pritiska uz pločicu sa rupicama tako da se noževi automatski podešavaju

prema trošenju a time se istovremeno sečice oštre.

Na crtežu je pretstavljeno više načina izvođenja ovog pronalaska.

Sl. 1 je izgled spreda trokrakog nosača noževa. Sl. 2 je presek po liniji B-C. Sl. 3 je presek jednog dela kućice mašine za seckanje mesa pri čemu je nosač noževa postavljen između dve pločice sa rupicama.

Sl. 4 je izgled spreda četverokrakog nosača noževa. Sl. 5 je deo kućice pri čemu koritasti nož pileži uz unutrašnju površinu pločice sa rupicama.

Sl. 6 je izgled spreda četverokrakog nosača noževa pri čemu se noževi sastoje od dva pljosnata dela. Sl. 7 je deo kućice pri čemu se vidi ugaono obrazovanje noža koji se sastoji od dva pljosnata dela.

Prema sl. 1 je na tri kraka 2 nosača 1 za noževe pričvršćen rastavljivo, pomoću zavrtnja 4, po jedan čelični nož 3 koji je obrazovan koritasto. Na sredini nosača noževa predviđen je otvor 5 kojim se nosač noževa može navući na osovinu zavojnice.

Sl. 3 pretstavlja raspored nosača 1 za noževe između dve stalne pločice 7 i 8 sa rupicama. Na osovinu 9 zavojnice postavljena je gumena pločica 10 koja ispoljava pritisak na pločicu 7 sa rupicama i pritiska noževe 3 na nosaču noževa uz površinu pločice 8 sa rupicama. Zavojnica 13 (puž) pritiska meso, koje treba da se obradi, kroz pločicu 7 sa rupicama koja je snabdevena većim otvorima pa to meso seckaju noževi koji se obrću i izbacuju kroz odgovarajući manje otvore pločice 8 sa rupicama.

Prema slikama 4 i 5 izrađeni su noževi

Fig. 1.

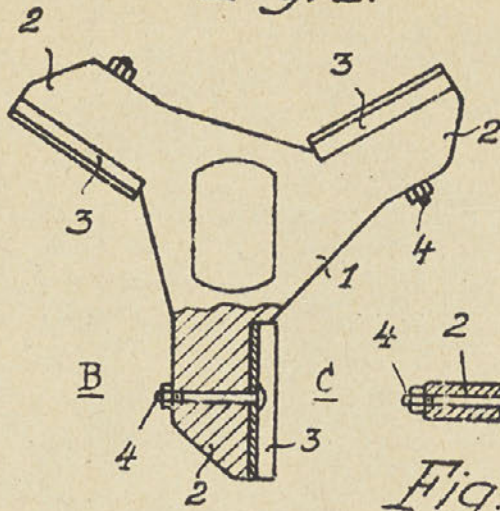


Fig. 3.

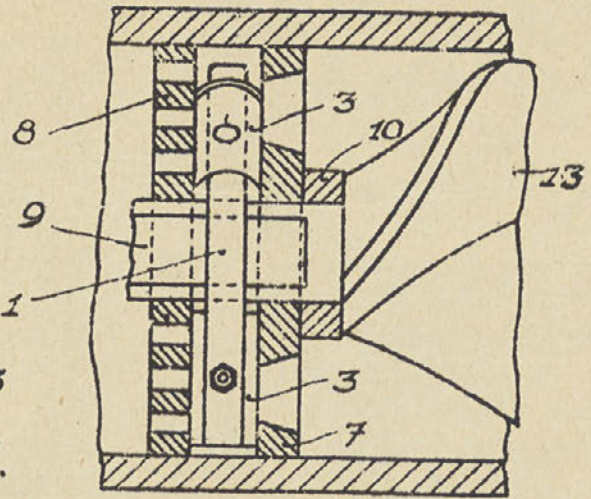


Fig. 2.

Fig. 4.

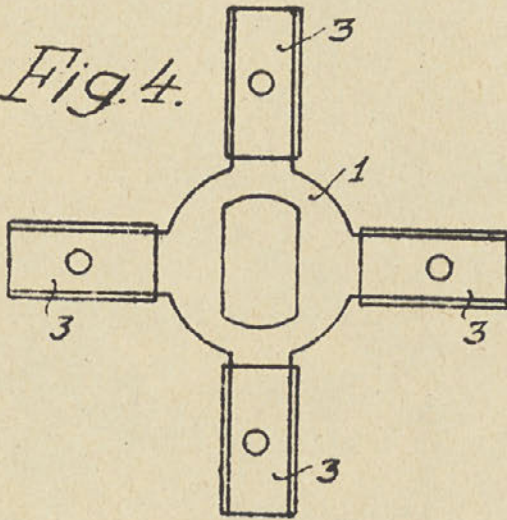


Fig. 5.

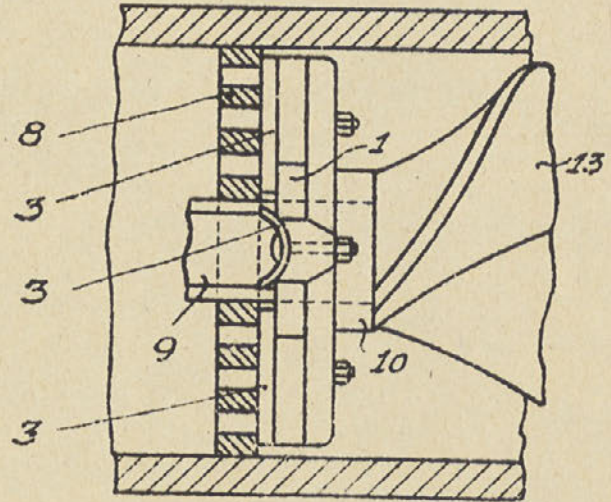


Fig. 6.

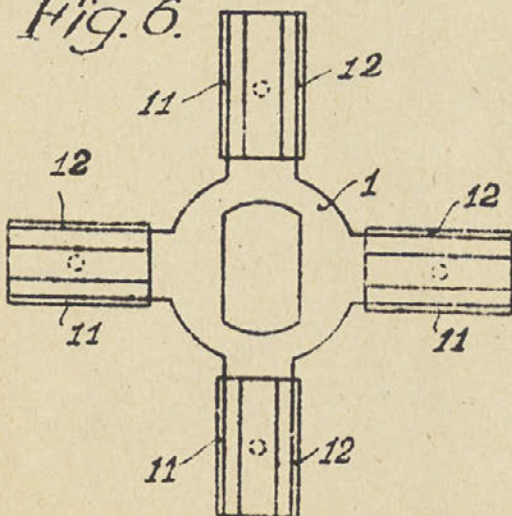


Fig. 7.

