

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 81 (1)

IZDAN 1 JANUARA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 12779

**Meto-Cyklop k. d. S. Bajraktarević, Zagreb, Jugoslavija.**

Postupak za spajanje okova na sanducima ili sličnim zamotima.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 9218.

Prijava od 24 novembra 1935.

Važi od 1 aprila 1936

Najduže vreme trajanja do 31 oktobra 1946.

Predležeci pronalazak odnosi se na onaj primjer izvođenja postupka po osnovnom patentu, kod kojeg se ispresuju krpe, u svrhu učvršćenja okolnih trakova u napetom položaju. Svrha pronalaska je, da se poprečni presjeci napetih trakova što manje moguće oslabe, da bi se postigla njihova što veća otpornost protiv iskidanja.

Nacrt prikazuje dva primjera izvođenja okova, koji su spojeni prema ovom pronalasku: fig. 1 i 4 pogled odozgo a fig. 2 poprečni presjek; fig. 3 prikazuje pogled sa strane na primjer izvođenja iz fig. 1.

Ako se izbiju izrezi duž sredine trakova, nastaje oslabljenje njihovih poprečnih presjeka na cijeloj širini izreza. Međutim ako se ispresuju izrezi na bočnom rubu čaure i trakova samo u polovici širine; naime na svakom rubu samo po jedan i to u uzdužnom pravcu trakova međusobno premaknuto, nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova samo za polovicu širine izreza po osnovnom patentu, jer leži svaki bočni izrez u jednom drugom poprečnom presjeku trak. A time se znatno poveća otpornost trakova protiv iskidanja.

Po obliku izvođenja prikazanom u fig. 1 do 3, napravi se vertikalno na pravcu trakova  $x_1-x_1$  jedan kratak zarez  $C_1$  a pored toga se izvinu četiri krpe  $L_1-L_4$  izreza čaure A i trakova  $B_1, B_2$  zupčasto na

dolje. Isto se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_2-x_2$  zarezom  $C_2$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravnima ( $x_1-x_1$  i  $x_2-x_2$ ). Kod toga se oslanja brid reza  $C_1$  gornjeg okovnog traka  $B_1$  na dolje istisnutu krpu  $L_1$  čaure A, dočim se oslanja brid  $C_2$  reza donjeg traka  $B_2$  na dolje izvinutu krpu  $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje istisnuta krpa  $L_2$  donjeg okovnog traka  $B_2$  u ravni  $x_1-x_1$  na brid reza  $C_1$  čaure A a dolje povinuta krpa  $L_3$  gornjeg okovnog traka  $B_1$  u ravni  $x_2-x_2$  na brid reza  $C_2$  čaure A.

Fig. 4 prikazuje jedan oblik izvođenja spajачke čaure A', čiji krajni bridovi  $A'_1, A'_1$  i izrezi  $D_1, D_2$  ne stoje vertikalno već koso napram pravcu traka. Vrlina ovog kosog položaja je ta, da izrezi  $D_1, D_2$ , i ako su jednake dužine sa izrezima  $C_1, C_2$ , u vertikalnom rasporedu napram pravcu traka (fig. 1), ne zahvaćaju tako daleko u okovne trakove zbog čega ih i manje oslabljuju.

Umjesto jednog jedinog ureza na svakom rubu čaure, mogu se napraviti i dva ili više međusobno paralelno raspoređenih kod čega se dubljina ureza može shodno smanjiti. Za učvršćenje okovnih trakova u čauri vazda je bitno, da leže jednoliko izvinute zupčaste krpe pored izreza na jednom rubu čaure u suprotnom pravcu od onih pored izreza na drugom rubu čaure jednoliko izvinutih zupčastih krpa.

### Patentni zahtevi:

1) Postupak za spajanje okovnih trakova na sanducima ili sličnim zamotima shodno patentu br. 9218, naznačen time, da se nalazi na svakom bočnom rubu čaure po jedan vertikalni urez ( $C_1$ ,  $C_2$ ) a zupčaste se krpe ( $L_1$ — $L_4$ ) sviju metalnih slojeva zajednički na dolje izvinu, kod čega su urezi ( $C_1$ ,  $C_2$ ) međusobno premaknuti u uzdužnom pravcu okovnih trakova ( $B_1$ ,  $B_2$ ) a krpe izreza leže međusobno u suprotnom pravcu.

2) Oblik izvođenja postupka po za-

htjevu 1, naznačen time, da su raspoređeni urezi ( $D_1$ ,  $D_2$ , fig. 4) koso napram uzdužnom pravcu trakova ( $B_1$ ,  $B_2$ ) a međusobno paralelno, ( $y_1$ — $y_1$ ,  $y_2$ — $y_2$ ), u svrhu, da bi se kod jednake dužine ureza, kao što su kod vertikalnog pravca ( $x_1$ — $x_1$ ,  $x_2$ — $x_2$ ) (fig. 1), postiglo što manje oslabljenje poprečnih presjeka trakova.

3) Oblik izvođenja postupka po zahtjevu 1 ili 2, naznačen time, da su raspoređeni na svakom rubu čaure po više paralelnih ureza shodno manje dužine a krpe izreza izvinute su u vidu zubaca pile.

Meto-Cyrtop K. d. S. Bajkarski Zavod, Jugoslavija.

Postupak za spajanje okova na sanducima ili sličnim zamotima.

Dopunski patent na osnovni patent br. 9218.

Uzaj od 1 aprila 1936

Priloga od 24 novembra 1935.

Najdati vreme najduže do 31 oktobra 1946.

Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Fig. 4 prikazuje jedan oblik izvođenja spajanja čaure A. U ovoj krakovi  $A_1$ ,  $A_2$ ,  $A_3$ ,  $A_4$ ,  $A_5$ ,  $A_6$  ne stoje vertikalno, već koso napram pravcu trakova. Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Predmetni izum je izveden na osnovu novog patenta, kod kojeg se izvedu krpe u svrhu oslabljenja poprečnog presjeka u napetom položaju. Svaki presjek je da se poprečni presjek napetih trakova što manje moguće oslabi, da bi se postiglo što manje oslabljenje poprečnih presjeka trakova.

Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Ukoliko se izvede na suprotnom rubu čaure A u ravni  $x_1$ — $x_1$  urezom  $C_1$  tako, da nastaje oslabljenje poprečnog presjeka trakova u različitim ravninama ( $x_1$ — $x_1$  i  $x_2$ — $x_2$ ). Kod toga se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A, dokim se oslanja na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A. S druge se strane oslanja i dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_2$ — $x_2$ , na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A a dolje postaviti krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure B, u ravni  $x_1$ — $x_1$  na dolje izvinu krpe  $L_1$ — $L_4$  čaure A.

Fig. 1.

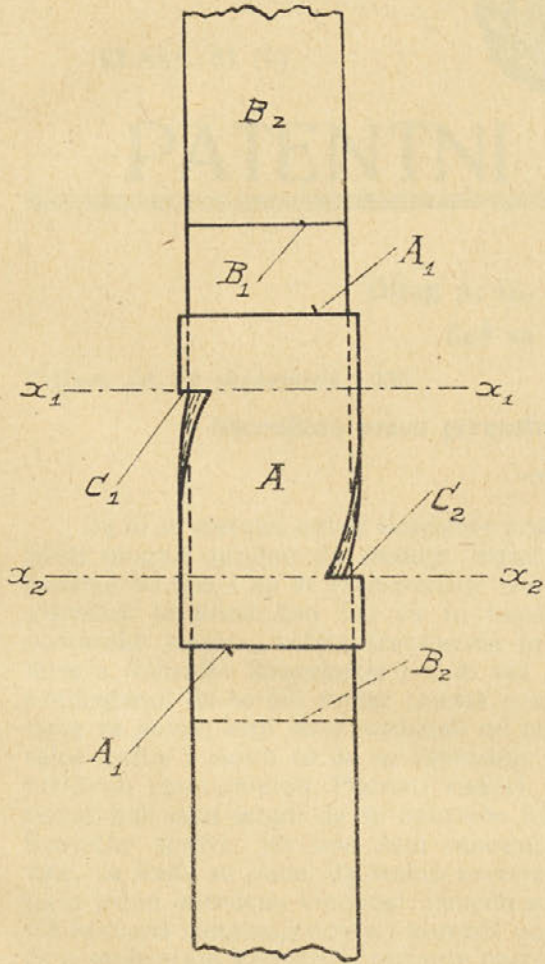


Fig. 4.

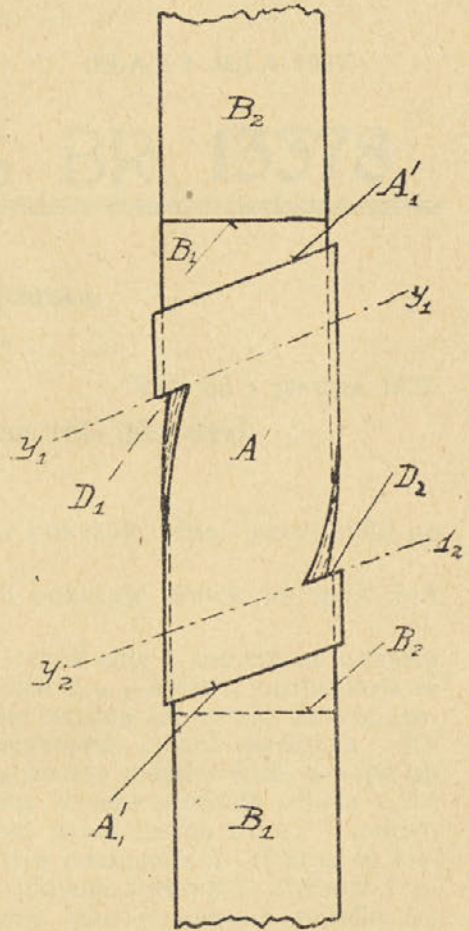


Fig. 2.

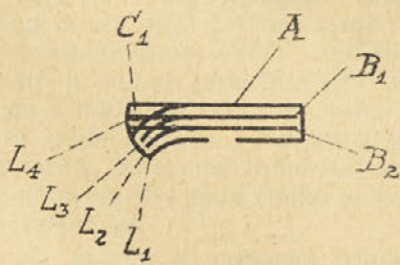


Fig. 3.

