



PATENTNI SPIS BR. 2823

Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen na Rajni, Nemačka.

Postupak za sintetično spravljanje metanola.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 2750.

Prijava od 1 januara 1924.

Važi od 1 aprila 1924.

Najduže vreme trajanja do 28 februara 1939.

Pravo prvenstva od 21 aprila 1923 (Nemačka).

U osnovnom patentu broj 2750 i dopunskim patentima broj 2751 i broj 2752 opisan je jedan postupak za spravljanje organskih derivata, koji sadrže kiseonik, naročito metil alkohola, katalitičnim hidriranjem ugljenoksida.

Kao što pokazuje dopunski patent broj 2822 može s istim i ugljična kiselina da se hidrira, kad se kao katalizatori upotrebljavaju bakar, srebro ili zlato sa dodatkom vanadina, hroma ili mangana ili njima bliskih elemenata 5, 6 i 7, grupe periodičnog sistema, ili bor, ili njina jedinjenja, ili više takvih elemenata ili jedinjenja.

Sad je pronađeno, za hidriranje ugljene kiseline da se kod tog postupka pored ili umesto vanadina, hroma ili mangana ili njima bliskih elemenata 5, 6 i 7, grupe periodičnog sistema ili bora ili njihovih jedinjenja, mogu ovde da upotrebe kao dodatni elementi i titan ili njemu bliski elementi 4 grupe periodičnog sistema ili njina jedinjenja ili mešavine takvih.

Zatim je još pronađeno da se pri tome i isto tako kod postupka dopunskog patenta broj 2822 mogu bakar, srebro ili zlato ili njine mešavine, sasvim ili delimičnim dejstvom ili njihovih jedinjenja ili mešavina takvih.

Time, što se istovremeno upotrebe jedan ili više katalizatora za hidriranje sa jednim ili sa više pomenutih aktivatora, mogu da se postignu razne kombinacije, koje mogu u

najraznovrsnijem obliku i spravljene na svaki proizvoljan način i da se upotrebe zasebno ili nanese na nosačima. Uz pomenute mogu još da se upotrebe i drugi aktivatori.

Primer:

Bakarni nitrat odgovarajući 21, 8 dela bakra, zatim 10 delova uranilnitrata, 5 delova toriumnitrata rastvore se u vodi, doda se 50 delova azbesne vune, zagreje se do vrenja, taloži se kalijumovom lužinom u suvišku, procedi se, opere, osuši, azbesna vuna se rasčupa i od prilike pri 200° redukuje se u struji vodonika.

Ako se preko tog kontakta sprovodi suva mešavina ugljene kiseline i vodonika npr. u razmeri 1:5, pri temperaturi 220° i pri pritisku od prilike od 100 atmosfera, onda gasna mešavina, koje izlazi iz kontaktnog prostora, pri hlađenju odvaja neku tečnost, koja se pored vode sastoji uglavnom iz metil alkohola.

Pritisci i razmera mešanja ugljene kiseline i vodonika, mogu da se menjaju u širokim granicama. Povišavanjem pritiska rasti proizvodnja metil alkohola.

Analogo se postupa pri upotrebi drugih kontaktuih masa gore naznačene vrste.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sintetično spravljanje metanola prema dopunskom patentu broj 2822,

naznačen time, što se pri redukciji ugljene kiseline pored ili umesto vanadina, hroma, mangana ili njima bliskih elemenata 5, 6 i 7 grupe periodičnog sistema ili bora ili više takvih elemenata ili jedinjenja, ovde upotrebljavaju kao dodaci uz bakar, srebro ili zlato, titan ili njemu bliski elementi 4 grupe periodičnog sistema ili njina jedinjenja ili mešavine takvih.

2 Postupak prema dopunskom patentu broj 2822 i prema zahtevu 1, naznačen time, što se ovde bakar, srebro ili zlato ili njine mešavine zamenjuju potpuno ili delimično drugim elementima sa katalitičnim dejstvom ili njim jedinjenjima ili mešavinama takvih.

PATENTNI SPIS BR. 2823

Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen am Rhein, Nemačka.

Postupak za sintetično stvarljanje metanola.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 2750.

Važi od 1 aprila 1924.

Prijava od 1 januara 1924.

Najduže vreme trajanja do 28 februara 1939.

Pravo prvinstva od 21 aprila 1923 (Nemačka).

najraznovrsnijim obliku i stvarljene na svaki proizvod koji se upotrebe zasobno ili nesobno na neizmjen. Uz pomoć ovih mogu još da se upotrebe i drugi aktivatori.

Primer:

Bakarni nitrat odgovarajući 21, 8 dela bakra, zatim 10 delova uranilnitrata, 5 delova formilnitrata rastvore se u vodi, doda se 50 delova rastvorene vode, zagreje se do vrenja, zatim se kalijumovom lužinom u suvišku, proceđi se opet, sačuva u rastvoru, pa i od prilike pri 200° redukuje se u siru ili vodoniku.

Ato se preko tog kontakta sprovođi sa mešavinom ugljene kiseline i vodonikom u razmeri 1:5, pri temperaturi 220° i pri pritisku od prilike od 100 atmosf. onda gasna mešavina koja izlazi iz kontaktnog prostora, pri hladjenju odvaja neku tečnost, koja se pored vode sastoji uglavnom iz metil alkohola.

Prilici i razmera mešavine ugljene kiseline i vodonika, mogu da se menjaju u skladu sa potrebama. Povećavanjem pritiska rastu proizvodnja metil alkohola.

Analogo se postupa pri upotrebi drugih kontaktnih masa koje razmace vodu.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sintetično stvarljanje metanola prema dopunskom patentu broj 2822.

U osnovnom patentu broj 2750 i dopunskom patentima broj 2751 i broj 2752 opisan je jedan postupak za stvarljanje organskih jedinjenja, koji sadrže kiselinu, naročito metil alkohola, katalitičnim dejstvom ugljenoksida.

Kao što pokazuje dopunski patent broj 2822 može se istim i ugljenom kiselinom da se kao katalizatori upotrebljavaju bakar, srebro ili zlato sa dodatkom vanadina, hroma ili mangana ili njima bliskih elemenata 5, 6 i 7 grupe periodičnog sistema ili potpuno ili delimično drugim elementima sa katalitičnim dejstvom ili njim jedinjenjima ili mešavinama takvih.

Sad je predloženo za stvarljanje ugljene kiseline da se kod tog postupka pored ili umesto vanadina, hroma ili mangana ili njima bliskih elemenata 5, 6 i 7 grupe periodičnog sistema ili potpuno ili delimično drugim elementima sa katalitičnim dejstvom ili njim jedinjenjima ili mešavinama takvih, upotrebe jedan ili više katalizatora za stvarljanje metanola, koji su naznačeni u zahtevu 1.

Zatim je još predloženo da se pri tome i isto tako kod postupka dopunskog patenta broj 2822 mogu bakar, srebro ili zlato ili njine mešavine zameniti ili delimično drugim elementima sa katalitičnim dejstvom ili njim jedinjenjima ili mešavinama takvih.

Time što se istovremeno upotrebe jedan ili više katalizatora za stvarljanje metanola, mogu da se postignu veće količine metanola, koje mogu u