

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 55 (2)

IZDAN 1 OKTOBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16172

J. M. Voith, St. Pölten, Nemačka.

Uredaj za podešavanje sadržine vlakana (gustine) u smeši materijala i vode za izradu hartije.

Prijava od 25 septembra 1939.

Važi od 1 februara 1940.

Pronalazak se odnosi na uređaj za podešavanje sadržine vlakana (ili gustine) smeše materijala i vode za izradu hartije i ima za cilj stvaranje ustave, koja se može podešavati.

Podešavanje količine vlaknastog materijala u smešama materijala i vode pomoću dodavanja vode kojim se upravlja na osnovu promena u visini materijala ispred mesta gde se materijal preliva ili izliva poznato je u najrazličitijim oblicima izvođenja. Merenje gustine smeše materijala i vode razdeljene na jednake zapremine vrši se pri tome merenjem uspora materijala ispred nekog preliva ili izliva. Za tu svrhu obično se upotrebljava kakav otvor za isticanje sa branom čiji se nagib može menjati naprimer pomoću kakvog vretena.

Ovakvi uređaji ispunjuju svoj zadatak samo onda, kada treba da se podešavaju materijali slične gustine (naprimer od 2,1 na 2% ili sa 5,1 na 5%). Ako bi, pak pomoću istog uređaja trebalo podešavati na određenu sadržinu vlakana jedanput materijale od 1% ili ispod toga, a drugi put od 5% ili iznad toga, onda do sada poznati uređaji ne bi bili dovoljni.

Prema ovom pronalasku za ostvarenje uspora upotrebljavaju se dva uređaja raspoređena jedan iza drugog, pri čemu je najpodesnije da onaj uređaj za ustavljanje, koji se nalazi najbliže plovku za kontrolisanje ustavljanja materijala, ima oblik prigušne pregrade koja se odozgo zamače u materijal koji protiče, a da drugi uređaj ima oblik preliva čija se visina može podešavati.

Jedan primer izvođenja pronalaska pretstavljen je na crtežu.

Materijal koji treba podešavati dovodi se u većoj količini nego što ga propušta točak sa lopaticama a, suvišak teče natrag u kacu koja služi kao spremište. Točak sa lopaticama ravnomerno izručuje materijal podeljen na jednake količine na izlaznu stranu na kojoj se pomoću pokretne pregrade za ustavljanje d i obrtne brane di postiže promenljiva ustava visine h.

Promene u visini uspora kod ustave prenose se pomoću jednog kontrolnog uređaja e sa valjkom f koji služi kao plovak na uređaj g za podešavanje zatvarača 1 koji upravlja vodom za razblaživanje materijala. Ovo se prenošenje vrši naprimer pomoću vazduha na jednu kvaku 1, kojom upravlja servo-klip k i koja se pomoću male krivaje m održava u treperenju.

Vazduh za ovo upravljanje dovodi se cilindru servo-klipa k. Ispred cilindra odvaja se od dovodne cevi ogranak n, koji se završava jednom mlaznicom. Ovu mlaznicu zatvara manje ili više u zavisnosti od stanja materijala (gustine materijala) poluga e valjka f, koji služi kao plovak, i na taj način guši slobodno isticanje vazduha za upravljanje. Promene pritiska vazduha, koje otuda nastaju, dižu ili spuštaju servo-klip k, koji tada pokreće mehanizam upravljanja na jednu ili na drugu stranu. Pomoću ovog mehanizma upravljanja obrće se vreteno zatvarača i za podešavanje dodavanja vode i na taj način utiče na veličinu ovog dodavanja. Voda za razblaživanje raspodeljuje se pomoću jedne cevi za

štrcanje ravnomerno po širini, a pomoću jedne mešalice dobro se pomeša sa materijalom pre njegovog ulaska pod točak sa lopaticama a.

U zavisnosti od promenljive proizvodnje mašine za izradu hartije materijal, koji ističe celom širinom slobodnog otvora ustave b, odnosno celom širinom brane d uzima se u određenim količinama pomoću naprave za odmeravanje c, koja se podešava pomoću jednog brojičanika.

Prebacivanje uređaja za podešavanje na druge gustine materijala izvršuje se na sledeći način:

1. Za veće gustine valjak f koji služi kao plovak spusti se bilo obaranjem brane d1 bilo otvaranjem pregrade d, tako da mehanizam za upravljanje više pritvara zatvarač i za podešavanje količine vode.

2. Za manje gustine valjak f, koji luži kao plovak podigne se bilo zatvaranjem pokretne pregrade d bilo uspravljanjem brane d1, bilo jednim i drugim istovremeno, kao i u prvom slučaju, tako da se za-

tvarač i za podešavanje količine vode više otvori.

Patentni zahtevi.

1. Uredaj za podešavanje sadržine vlakana (gustine materijala) u smešama materijala i vode za izradu hartije pomoću ustavljanja ovog materijala koje se kontroliše pomoću jednog plovka ili t. sl., naznačen time, što se za postizavanje ustavljanja upotrebljavaju dva uređaja (d i d1) nameštena jedan iza drugog.

2. Uredaj prema zahtevu 1, naznačen time, što uređaj za ustavljanje, koji se nalazi najbliže plovku (f) ima oblik pokretne pregrade za prigušivanje (d), koja se odozgo zamače u materijal koji protiče, dok drugi uređaj ima oblik preliva (d1), čija se visina može podešavati.

3. Uredaj prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što preliv promenljive visine ima oblik brane (d1), koja se obrće oko horizontalne ose na njenoj donjoj ivici.

Uredaj za podešavanje sadržine vlakana (gustine materijala) u smešama materijala i vode za izradu hartije pomoću ustavljanja ovog materijala koje se kontroliše pomoću jednog plovka ili t. sl., naznačen time, što se za postizavanje ustavljanja upotrebljavaju dva uređaja (d i d1) nameštena jedan iza drugog.

Uredaj prema zahtevu 1, naznačen time, što uređaj za ustavljanje, koji se nalazi najbliže plovku (f) ima oblik pokretne pregrade za prigušivanje (d), koja se odozgo zamače u materijal koji protiče, dok drugi uređaj ima oblik preliva (d1), čija se visina može podešavati.

Uredaj prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što preliv promenljive visine ima oblik brane (d1), koja se obrće oko horizontalne ose na njenoj donjoj ivici.

Uredaj za podešavanje sadržine vlakana (gustine materijala) u smešama materijala i vode za izradu hartije pomoću ustavljanja ovog materijala koje se kontroliše pomoću jednog plovka ili t. sl., naznačen time, što se za postizavanje ustavljanja upotrebljavaju dva uređaja (d i d1) nameštena jedan iza drugog.

Uredaj prema zahtevu 1, naznačen time, što uređaj za ustavljanje, koji se nalazi najbliže plovku (f) ima oblik pokretne pregrade za prigušivanje (d), koja se odozgo zamače u materijal koji protiče, dok drugi uređaj ima oblik preliva (d1), čija se visina može podešavati.

Uredaj prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što preliv promenljive visine ima oblik brane (d1), koja se obrće oko horizontalne ose na njenoj donjoj ivici.



