



PATENTNI SPIS BR. 3417

A. G. der vereinigten Asphalt- und Baumaterialien Werke, Beč — Floridsdorf-Wopfung (Otto Grafe's Nachf. N. Schefftel, Beč) i Franz Schmid, Beč.

Postupak za spravljanje veštačkog tucanog asfaltskog praha.

Prijava od 24. juna 1924.

Važi od 1. decembra 1924.

Traženo pravo prvenstva od 26. juna 1923. (Austrija).

Već je predložen postupak, da bi se izradila zamena za prirodni alsfaltni krečni kamen, po kome se izliveni krečujak meša sa vodenim alsfaltnim emulzijama dotle, dok krečnjak ne primi u se bitumen i emulziona tečnost odvoji.

Krečnjak impregniran bitumenom se onda zagreva i treba da se raspadne u jedan mrki prah, čije hemiske i fizičke osobine treba da budu ravne osobinama praha za nabiveni asfalt, koji se dobija iz produkta.

Prema ovome pronalasku može pak da se uštedi vrlo zametno spravljanje emulzije bituminoznih materija, kad se tako postupa da se od kamena, koji sadrži krečnjak, ili prosto rečeno, kreč, posle odgovarajućeg isitnjavanja načini jedna srazmerno žitka vodnjikava kaša, koja se zagreva na tački ključanja i u koji se onda usipa vrela na preko 100° zagrejana bituminozna materija, kao prirodni asfalt, ostali talozi mineralnih ulja, katrana ili tome slično, uz stalno mešanje i gnječenje. Kapi bituminosne materije, koje dolaze u dodir sa kašom, koja se kuva, fino razdeljuju i omotavaju deliće krečnjaka jednom tankom kožicom, tako, da kaša

najzad dobije jednu potpuno ravnomernu zadržano mrku ili crnu boju. Količina dodate bituminozne materije može da iznese 6—15% težine krečnjaka ili pak i više.

Kad kaša postane potpuno homogena, to se ostavi da se suši i isušena masa se onda samelje i tako dobiveno brašno može posle zagrevanja da se nabavi za jednostavno ulično pokrivanje na isti način, kao i prirodni prah nabivenog asfalta.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu veštačkog praha nabivenog asfalta od isitnjenog kamena, koji sadrži kreč i od bituminoznih materija, naznačen time, što se u vodnjikavu, zagrejanu na temperaturu ključanja, kašu materijala, koja sadrži kreč, usipa bituminozna materija ma kakve vrste, kao prirodni asfalt, talozi mineralnih ulja, katrani ili tome slično u preko 100°C. vrelom stanju i sa kašom tako intimno mešaju, da se stvara jedna homogena masa, koja se melje posle sušenja.

Kad je sirovina oslobodena ovih normalnih ugljovodonika gore opisanim dejstvom smeđe celijske oksida i redukovanog bakra, ostaju alifatske grupe, čiji se jedan deo polimerizuje stvarajući istovremeno nove stabilne ugljovodonike, koji ključaju na oko 30° do 50°. Ostatak alifatske grupe može da pređe u tečno stanje samo na mnogo nižoj temperaturi i to je tako i sa ugljovodoncima s stroštru-

padaju parafinskom redu.
4. radnja: Ovako stvoreni gasovi izlaze se temperaturi od oko 15°C što prouzrokuje prelaz u tečno stanje ciklo-parafina i hidro- genisanih ugljovodonika; dobivena tečnost se skuplja.

5. radnja: Gasovi, koji nisu prešli u tečno stanje, izlaze se dejstvu gvožđa-oksida i redukovanog gvožđa zagrejanim na 250° do

Din 5.

