

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 17 (4)

IZDAN 25. januara 1923.

PATENTNI SPIS BR. 682.

**Firma Kronprinz A. G. für Metallindustrie Ohligs,
Nemačka.**

Način za hladjenje kod električnih zavarivanja zavijutaka čeličnih ili
gvozdenih obruča za točkove.

Prijava od 30. marta 1921.

Važi od 1. juna 1922.

Pravo prvenstva od 13. decembra 1915. (Nemačka).

Pri zavarivanju presavijenih čeličnih ili gvozdernih obruča za točkove velocipeda, točkove automobila i tome slično, pomoću elektrodnih koturova, pokazalo se da se metal zavarivanja prihvati uz koturove ili čak između koturova isprskava, i prekrije ne samo ovu nego i obručnu čipku koja treba da se zavari. Usled toga se ometa rad i iskvari se obruč. Ali naročito se usled prilepljavanja elektrodskih kola ne obrazuju dobro zavarni šavovi na presavijucima. Hladjenje zavarnih koturova ne dovede ka cilju.

Po ovom izumu se iskorišćuje ta prilika, da šipka presavijena koja treba da se zavari pravi na neku ruku neki oluk, koji je ispred i iza z. varnih koturova zatvoren (završava se) s jedne strane sprovodnim koturovima i s druge strane profilirskim koturovima. U ovaj, tako obrazovan oluk, uvodi se neka tečnost za hladjenje na primer voda, tako da je on (oluk) uvek ispunjen tečnošću. Pokazalo se, da na ovaj način potpuno ukidaju navedene mane, tako da ispadnu bezprikorni šavovi zavariva-

nja, rad se ne ometa i izlaze potpuno glatki obruči.

Na crtežu je prestavljen jedan izveden oblik neke naprave za izvršenje ovog načina.

Sl. 1. pokazuje šematički izgled sa strane, i sl. 2 izgled odozgo alata koji dolaze u upotrebu.

Presavijena limena šipka a. koja služi za izradu obruča, dodje najpre između sprovodne koturove bb., onda između elektrodske koturove cc., posle toga dodje između elektrodskih koturova dd i naposljetku između profilskih kola ff. Šipka pravi neki oluk, usled njenih presavijutka sa strane, koji je na svakom kraju zatvoren sprovodnim koturovima bb. profilirnim koturovima ff. U ovaj oluk se sad uvede tečnost za hladjenje, što se može izvršiti kroz cev r. Tečnost ispuni oluk koji se uvek obrazuje između koturova bb. s jedne strane i s druge strane između koturova ff., pošto ona na krajevima ovog oluka ne može da isteče. Usled toga se neki duži ko-

2. DIN.

mad limene šipke a. izloži dejstvu hladjenja, ispred i iza elektrodskih koturova.

za točkove, naznačen time, da se oluk koji se obrazuje izmedju sprovodnih koturova (bb.) i profiliranih koturova (tt.), iz presavijene šipke, upotrebljava sa dovodjenje vode (tečnosti) za hladjenje.

PATENTNI ZAHTEV

Način za hladjenje pri električnom zavarivanju presavijutaka čeličnih i železnih obruča



PATENTNI SPIS BR. 682.

Firma Kronprinz A. G. für Metallindustrie Olling, Memmingen.

Priloga od 20. maja 1921. Vazi od 1. juna 1922. (Zemljopisna i industrijska svojina)

Main body of the patent document containing detailed technical descriptions and legal clauses, appearing as faint mirrored text.

Fig. 1

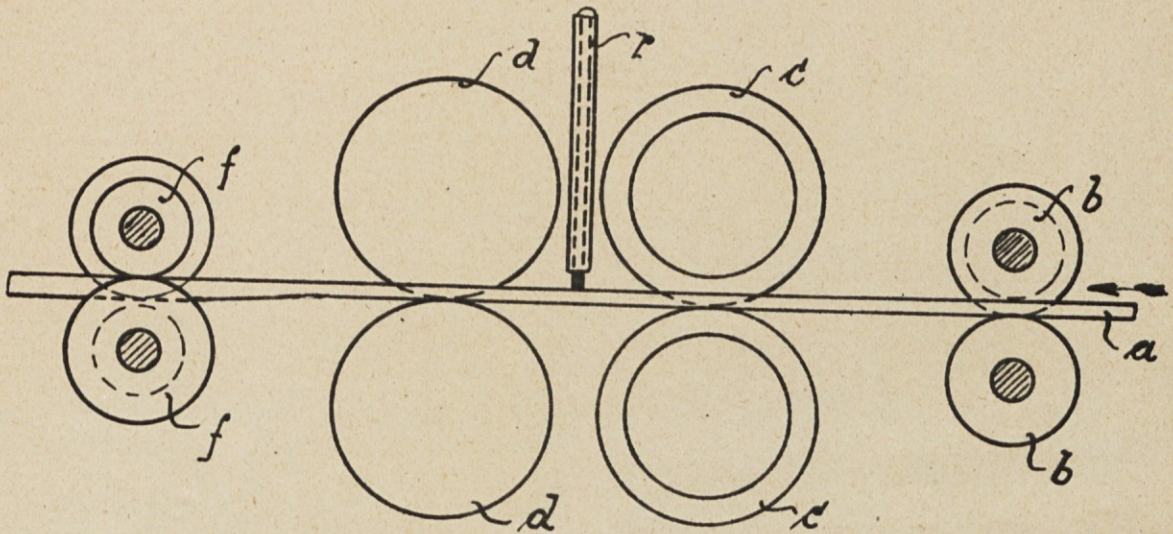


Fig. 2

