

Štoreški ŽELEZAR



Leto XX.

1980

APRIL 1980

ŠT. 7

GLASILO DELAVCEV DELOVNE ORGANIZACIJE ŽELEZARNE ŠTORE

VALJARNA I PRED PREIZKUSNIM OBRATOVANJEM NOVE KORAČNE PEČI

Osem mesecev in pol je minilo od 15. julija 1979, ko smo v valjarni I s poružitvijo stare plamenične peči pričeli z rekonstrukcijo obrata.

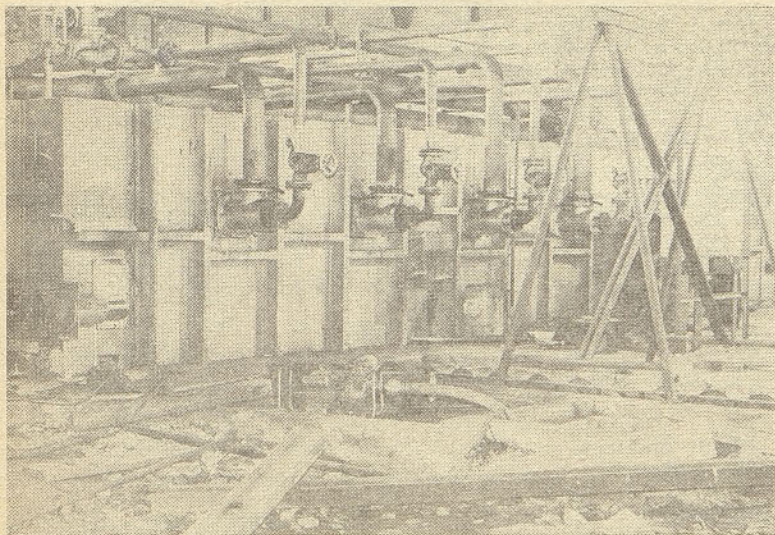
Le-ta je bila predvidena v treh fazah, od katerih je prva faza v trenutku, ko to poročamo, že v zaključnem delu oziroma v fazi preizkusnega obratovanja.

Celotna oprema za prvo fazo rekonstrukcije je bila nabavljena in zmontirana s strani domačih proizvajalcev.

Načrtovani druga in tretja faza rekonstrukcije po projektu temeljita na uvozni opremi italijanske firme COM iz Udin. Pri tej opremi je mišljena nabava mehanizirane koračne hladilne klopi v adjustaži valjarne in nabava mehaniziranih dviznih miz na ogrodjih grobe proge s pripadajočimi odvodno-dovodnimi valjčnicami in hidravličnimi škarjami grobe proge.

Stabilizacijski ukrepi v gospodarstvu, ki so nas doleteli v začetku letošnjega leta, so nas kljub relativno majhnim deviznim sredstvom (210 mil.LIT) potrebnim za nabavo opreme druge in tretje faze prizadeli v toliko, da bomo kasnil pri zaključku celotne rekonstrukcije. Le-ta bi morala biti zaključena do konca letošnjega leta; trenutna situacija pa kaže, da se bo en del tretje faze rekonstrukcije izvajal še v letu 1981.

Kot rečeno, so vzrok za kasnitev restriktivni uvozni ukrepi, čeprav TOZD — C s svojim izvozom ustvarja precejšnja devizna sredstva, prepotrebna za izravnavo devizno-plačilnega primanjkljaja DO.



Žarilna peč pred zgotovitvijo

Kljub omenjenim kasnitvam pri izgradnji druge in tretje faze rekonstrukcije smo zaposleni v valjarni I prepričani, da bo delovna organizacija podprla in pod prioriteto na vseh odločilnih mestih pospešila dokončanje del v valjarni.

Vsem je namreč postalo jasno, nam ki delamo v direktni proizvodnji pa sploh, da je potrebno zastavljeno investicijo čimprej dokončati, kajti delovni pogoji se morajo izboljšati tudi v valjarni I.

Z dokončanjem prve faze pridobiva valjarna I — izključno kot proizvod domače industrije:

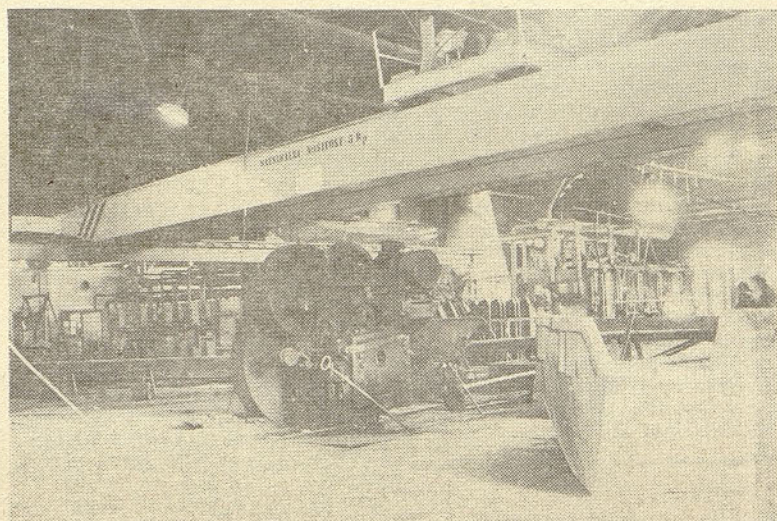
— novo koračno peč z zakladalno napravo,

— žerjavno progo z Demagom nosilnosti 5 t za prevzem razrezanega materiala na grobi progi in preskrbo zakladalnega dela koračne peči,

— dovodno valjčnico od koračne peči do prvega ogrodja predproge,

— štiri transportne vozove nosilnosti 20 t s težkim traktorjem FIAT za transport gredic in finalnih izdelkov.

Novo koračno peč je skonstruirala in zmontirala tovarna CER — Čačak. To je sodobna koračna peč z dvojnimi koračnim dnom, kapacitete 8 ton/uro. Grajena je za asortiment gredic 45—105 mm preseka in dolžine 800—1700 mm.



Demag, žerjav bo v mnogočem zamenjal težko fizično in nevarno delo

Od osnovnih gabaridov še podatek, da je peč dolga 12 m, visoka 0,9 m in široka 2,2 m.

Ogrevana bo z mešanico plina protan butan (PBZ) ali zemeljski plin (ZPZ).

Celotna obzidava peči razen izolacijske opeke, je proizvod avstrijske firme PLIBRICO.

Plinski gorilci, montirani v peči, so proizvod Železarne Štore.

Zakladalna naprava peči je skonstruirana v domačem projektnem biroju, prav tako je domača konstrukcija dovodna valjčnica do predproge. Izvajalci del v prvem primeru so bili CER — Čačak, v drugem pa PANORAMA — Ptuj.

Od izvajalcev je bil pri gradnji v pretežni meri angažiran IN-GRAD; pri montaži konstrukcije žerjavne proge in plinovoda za peč pa TIM — Laško.

Pri postavitvi elektro instalacij so aktivno sodelovali delavci iz elektro delavnice. Mehanična delavnica se je angažirala pri montaži mostu žerjavne proge z mačkom in dovodne valjčnice od peči k predprogi.

Na koncu naj poudarim, da se je celotna rekonstrukcija prve faze izvajala med rednim obratovanjem na progah. Pri tem je bilo potrebno precej potrpežljivosti in prilagodljivosti tako s strani izvajalcev del kot s strani naših delavcev. Tu je bila vloga odgovornih pri nadzoru investicije precej zahtevna in odgovorna.

Mislím pa, da nam bo vsem v posebno zadovoljstvo, ko bomo ugotovili, da je prvi del rekonstrukcije uspešno opravljen in da smo končno tudi v stari valjarni stopili na pot modernizacije in zboljšanja delovnih pogojev.

To naj bo obenem spodbuda in naloga vseh v TOZD in odgovornih v DO, da se tudi z drugo in tretjo fazo čimprej nadaljuje začeto delo.

S. V.

Slovo od tovariša

Dne 8. marca t. l. smo se na Navju v Ljubljani poslovili od našega dolgoletnega sodelavca, tovariša, prijatelja in znanca, vidnega družbenopolitičnega delavca tov. Janeza Barboriča.

Delovna organizacija Železarne Štore in vse družbenopolitične organizacije so ob nenadni izgubi tov. Barboriča izrazile zadnje spoštovanje ob slovesu s poslovnim govorom, ki ga je imel predsednik konference OO ZS tov. Mirko Gozdnikar, z dvema častnima stražama ob žari s posmrtnimi ostanki, sodelovanjem našega pihalnega orkestra »Štorskimi železarjev« ves čas pogrebni svečanosti in s številno udeležbo železarjev.

V Železarni Štore smo pomn pokojnika počastili z žalni sejo v kulturnem domu dne 7. 3. 1980, na kateri so sodelovali vsi koordinacijski odbori TOZD in DS, vodstva DPO ZS, vodilni in vodstveni delavci in ožji delovni sotovariši tov. Barboriča. O liku pokojnika je spregovoril njegov dolgoletni sodelavec tov. Ivan Štefančič. Družini pokojnika, republiškem in zveznemu odboru ZSS in ZSJ smo poslali v imenu DO in DPO Železarne Štore sožalne brzojavke.

Za naše sodelovanje smo sprejeli zahvalne izraze od republiškega odbora Zveze sindikatov Slovenije in družine pokojnika, ki jih objavljamo.

Ljubljana

Ob nesodolostni izgubi našega

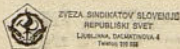
Janeza

Barboriča

se najlepše zahvaljujemo kolektivni in družbenopolitičnim organizacijam Železarne Štore za izjemen sprejem, za dostojno oprejo in za skrbno obhajilo, ki smo ga dobili. Hvala vam tudi za vse, kar ste nam omogočili, da smo lahko prišli na pokopno mesto našega prijatelja. Tokrat se zahvaljujemo predvsem Železarni in gospodarski organizaciji, da je bilo za vsakega človeka.

V Ljubljani,
2. 4. 1980

Janez Barborič
in ostali kolegi,
Petra in Matjaž



ZVEZA SINDIKATOV SLOVENSKE
REPUBLIKE SVET
Ljubljana, Beogradova 4
Tovarni trg 1

Št. 14, marec 1980

ŽELEZARNA ŠTORE
Konferenca ZSS in
Celotnemu kolektivu

V imenu republiškega sveta Zveze sindikatov Slovenije in sveta zveznih sindikatov Slovenije se vam zahvaljujemo za pomoč in sodelovanje pri pogrebu tovariša Janeza Barboriča. S tem ste dokazali vse spoštovanje do pokojnega in njegovega lika ter tudi to, da je bil dober tovariš nam vsem.

S tovariškimi pozdravi

Predsednik ZS ZSS
Niko Hafner
Janez Barborič

Že v poročanju proizvodnih rezultatov za januar je bilo omejeno, da podatki za letošnji gospodarski načrt še niso dokončni. V delovnih organizacijah je še v teku razprava o spremembah prvotnih predvidevanj in nimamo zbranih vseh podatkov. Prihodnji mesec bo že lažje, saj je predvideno, da bo delavski svet sozda Slovenske železarne potrdil re-balans letnega gospodarskega načrta že v prvi polovici aprila. Podatki za februar se dajo komaj primerjati za izvajanje letnega načrta, saj delovne organizacije pri poročanju uporabljajo že precej drugačne, kot so uporabljeni za januar. Čez mesec dni bo za nami že prvo četrtletje in takrat se bo dalo tudi bolje primerjati uspešnost dela. Kljub vsem je le vredno pregledati, če je bilo v drugem mesecu letošnjega leta kaj bolje kot v prvem, s čimer se nismo prav nič hvalili.

Proizvodnja slovenskih železarn v februarju

Proizvodnja surovega železa je stekla bistveno bolje, saj ga je bilo tudi okoli 6.400 ton več kot pretekli mesec. Polovico tega je treba pripisati boljšemu delu jeseniških plavžev, pol pa ponovnemu delu elektroplavža v Štorah. Leta 1979 je bila proizvodnja surovega železa 6% večja od letošnje po prvih dveh mesecih.

Tudi proizvodnja surovega jekla je bila februarja boljša kot v januarju. Čeprav še ni na ravni letnega načrta, ker bo zaostanek za povprečnim mesečnim načrtom gotovo vsaj 4%, je za okoli 3.900 ton večja kot januarja.

Dobro so delali v jeseniški marinarini in v ravenski elektro jeklarni. Večji zaostanek je v elektro jeklarni Železarne Jesenice in v Štorah. Letošnja proizvodnja surovega jekla je po prvih dveh mesecih za okoli 6.000 ton večja, kot za isto obdobje lani, kar je za 5% več. Seveda je tako povprečje še vedno premajhno, da bi presegli letnih 800.000 ton.

Rezultati dela so v blagovni proizvodnji izdatno boljši, kot pretekli mesec. Železarne so celo presegle načrtovane količine. V železarnah so proizvedli okoli 6.000 ton izdelkov za prodajo več kot v januarju, čeprav je februar najkrajši mesec v letu.

Za letošnja prva dva meseca skupaj tudi velja, da znaša blagovna proizvodnja okoli 5.400 ton več kot po prvih dveh mesecih lani. Tolikšno količino je že vredno omeniti in upajmo, da bo še rasla. Tudi predelovalci žice so delali nekaj bolje kot v januarju, čeprav je odstotek izvršitve enak, je pa plan za toliko povečan. Letošnja blagovna proizvodnja je skupno za Slovenske železarne 5% večja, kot je bila ob koncu februarja 1979.

Letošnji načrt izvoza je visok in ga po prvih dveh mesecih ne dosegamo. Gotovo ni nepomembno, da je izvoz po dveh mesecih (Nadaljevanje na 4. strani)

Gospodarski načrt 1980

Da bi uveljavili v naši DO »Dogovor o uresničevanju družbene usmeritve razporejanja dohodka v letu 1980«, smo ponovno izdelali gospodarski načrt za leto 1980.

V gospodarskem načrtu so zajeta vsa določila zakona o začasni prepovedi razpolaganja z delom družbenih sredstev za izplačevanje dnevnic za službena potovanja, nadomestil za prevozne stroške na službenem potovanju, reprezentacijskih izdatkov, izdatkov za reklame in propagando, izdatkov za intelektualne storitve ter izdatkov po pogodbi o delu v letu 1980.

Prav tako so v GN upoštevane vse vrednosti, ki so izhajale iz programov varčevanja TOZD in DS. Na tržnem, proizvodnem, tehnološkem in kadrovskem področju so bile upoštevane vse danosti, znane v času priprav podatkov za ponovno izdelavo načrta. V planu zaposlenih so bila upoštevana resolucijska izhodišča o politiki izvajanja družbenega plana SRS in občine Celje, ki določa samo 1,5% rast števila zaposlenih na povprečje preteklega leta.

Letni plan je dokument, v katerem ljudje v delovnih organizacijah zavestno in organizirano usklajujejo odnose v družbeni reprodukciji, odnose pri pridobivanju dohodka, razpolaganju z dohodkom in uporabi sredstev, usmerjajo družbeni razvoj v skladu s skupnimi interesi in cilji vseh udeležencev, planirajo.

Nosilci, ki planirajo, so delavci v TOZD in DS, ki uresničujejo pravico in dolžnost planiranja, tako da sklepajo samoupravne sporazume o temeljnih planov samoupravnih organizacij.

Dohodek je temeljna kategorija planiranja, katerega skušamo povečati zlasti z:

- boljšim koriščenjem obstoječih in aktiviranjem možnih pogojev dela in razvoja na podlagi znanstvenih spoznanj in tehnološkega napredka,
- večjo delovno storilnostjo in dosledno izvajanje načela delitve po delu,
- boljšo organizacijo dela, racionalizacijo dela,
- racionalnejšo uporabo kadrov, boljšo razporeditev in uporabo delovnega časa,
- spodbujanjem inovatorstva in iznajditeljstva,
- prilagajanjem obsega in kvalitet proizvodov trgu,
- boljšim in učinkovitejšim gospodarjenjem s sredstvi, varčevanjem s surovinami, materialom in energijo in s
- skrbjo za izobraževanje, raziskovanje.

Splošne omejitve

Proizvodni programi TOZD morajo sloneti na naslednjih dejstvih:

- surovinska in energetska baza je relativno precej oddaljena,
- geografska lega ne dovoljuje širjenje DO oz. TOZD v večjem obsegu, vključno s komunikacijami,
- oskrba z industrijsko vodo je omejena zaradi tega, ker je metalurška dejavnost velik porabnik vode,
- transportne poti so dolge tako pri kupcih kot pri dobaviteljih,
- realne možnosti zaposlovanja (v bližni regiji).

Zato je pravilna usmerjenost TOZD v kvalitetnejšo proizvodno jekla in litine, v višji stopnji predelave jekla in litine, predvsem pa v specializaciji pri proizvodnih kvalitetnih grupah.

S 1. 1. 1980 imamo v Železarni Štore 15 tozdv.

TOZD — ELEKTROPLAVŽ

Proizvodnja je 40.000 ton surovega železa.

Kvalitetna usmerjenost — povečanje kvalitetnejšega grodlja za nodulacijo za livarstvo. Količina SGN kvalitete bo 28.000 ton, ostalih 12.000 ton je SGSP grodelj. Lastna poraba grodlja bo 17.171 ton, za zunanjo prodajo ostane 22.829 ton. Zaradi kvalitetnejše proizvodne usmeritve bo potrebno rudo uvoziti (50.815 ton uvožene iz držav v razvoju in 3.974 ton domače rude).

Koks je zagotovljen iz domačih izvorov.

Vrednost blagovne proizvodnje je 251.054.000 din. Od tega zunanja 145.102.000 din, med TOZD 99.576.000 din.

Izvoz

Zaradi problema pokrivanja uvozne rude si bomo prizadevali grodelj izvažati.

Produktivnost

V primerjavi z letom 1979 se bo zaradi velikega remonta na elektroplavžu produktivnost povečala za 3,2%.

TOZD — JEKLARNA

Proizvodnja bo znašala 134.000 ton surovega jekla (124.980 ton gredic).

Kvalitetna usmerjenost

Kvalitetna usmeritev bo sledila proizvodnemu programu valjarn s poudarkom na kvalitetnem programu, ki ga bo omogočala lastna žarilna kapaciteta:

C kvalitete	76.903 ton
L kvalitete	48.077 ton
Skupaj	124.980 ton gredic

Celotna proizvodnja bo predelana v lastnih valjarnah (TOZD valjarne I in TOZD valjarni II).

Surovinska oskrba je zagotovljena. Od tega iz domačih virov 86.827 ton in iz uvoza 35.000 ton starega železa. Uvozni del bomo pokrivali z izvozom valjanih proizvodov na podlagi medsebojnega sporazuma o združevanju deviz. Ostale uvozne surovine (elektrodo, ferolegure) se bodo prav tako pokrivalo po navedenem principu. Za oskrbo domačega dela surovin so že sklenjeni sporazumi z dobavitelji.

Investicije

Zgrajen bo dodatek objekta za skladiščne prostore vložka. Prav tako bodo vgrajeni žerjavi predvideni po investicijskem programu izgradnje EOP-2. Skupna višina investicij bo znašala 34.100.000 din.

TOZD — VALJARNA I

Proizvodnja bo znašala 29.000 ton profilov.

Kvalitetna usmeritev

Povečana bo skupna proizvodnja zaradi rekonstrukcije ogrevalnih agregatov in transportnih naprav in bo usmerjena v povečanje deleža kvalitetnih specialnih profilov in drobno ploščatih profilov.

Vložek

gredic bo v celoti preskrbljen iz TOZD jeklarne. TOZD ima minimalne potrebe po uvozu (v glavnem rezervni deli). Izvoz je usmerjen na konvertibilno področje in to v vrednosti 52.311.320 din.

Investicije

Zaključevanje modernizacije, ki obsega:

- nov ogrevalni agregat,
- mehanizacija transportne valjčnice,
- hladilna klop in dvižne mize.

Potreben delež uvozne opreme znaša 5.500.000 din od skupne investicije v višini 31.216.000 din.

Na predlog vodstva TOZD in komisije za gospodarjenje TOZD transport objavljamo

Razpis

za idejno rešitev problema pri razkladanju koksa, livarskega peska in gline

1. Razkladanje koksa

Za potrebe livarn razkladamo v livarni II in na deponiji za livarno I večje količine koksa granulacije 80 mm. Razkladanje opravljamo ročno, z lopatami. Delo je fizično težko, zato želimo preiti na takšen način razkladanja, pri katerem bi odpadlo ročno delo.

2. Razkladanje livarskega peska in gline

Za potrebe livarne I razkladamo v bunkerje v Šamcu večje količine livarskega peska in manjše količine gline. Delo opravljamo ročno z lopatami. Pesek in glina prispeta v visokostenskih vagonih, zaradi česar je razkladanje zelo naporno. Tudi v tem primeru želimo preiti na takšen način razkladanja, pri katerem bi odpadlo težko ročno delo. V poštev bi prišla tudi izbira drugega skladišnega prostora.

Rešitve, opremljene s skicami, načrti ipd. pošljite pod šifro analitiku za inovacije v 20 dneh po objavi.

Posebna komisija bo predloge pregledala in po tri najboljše iz vsake skupine nagradila z:

1. 2.000 din
2. 1.500 din
3. 1.000 din

Sprejeti in realizirani predlogi bodo še posebej obravnavani in nagrajeni po določilih Samoupravnega sporazuma o izumih in tehničnih izboljšavah v SOZD Slovenske železarne.

TOZD — VALJARNA II

Proizvodnja bo znašala 100.000 ton.

Kvalitetna usmerjenost

predvideva spremembo strukture z znižanjem deleža gladkega betonskega jekla in povečanjem deleža jekel za poboljšanje in cementacijo.

Vložek

Glavni del gredic bo zagotovljen iz TOZD jeklarne. Manjkajoča količina vložka v višini 19 % je zagotovljena iz uvoza in pokrita z blagovno menjavo.

Vrednost proizvodnje bo znašala 1.203.214.000 din.

Vrednost izvoza bo znašala 162.825.440 din, pretežno na konvertibilno področje.

Investicije

V letu 1980 se ne planira večjih investicij, razen stroja za čiščenje gredic CENTROMASKIN in stružnice za kalibriranje (rebričenje valjev) ter delna zamenjava pogonskih motorjev valjčnic.

Dokončna bo izgradnja žarilnice v prvem kvartalu, kar nam omogoča navedeno spremembo asortimana. Višina znaša 21.449.000 din.

TOZD — JEKLOVLEK

Proizvodnja 9.055 ton vlečenih in brušenih profilov.

Asortiman proizvodnje

bo predstavljal 43 % brušenih in 57 % vlečenih profilov. Nova žarilna kapaciteta bo omogočala proizvodnjo kvalitetnejših svetlo vlečenih in brušenih materialov v žarjenem stanju.

Vložek

je v celoti zagotovljen iz lastnih valjarn. Potrošni material je v količini vezan na uvoz (brusne plošče, diamantna orodja).

Vrednost proizvodnje

je 240.856.000 din. Izvoz 36.627.820 din, pretežno na konvertibilno področje.

Investicije

Prične se z izgradnjo nove proizvodne hale in nabavo opreme po sprejetem investicijskem programu. V letu 1980 je predvidena izgradnja hale, dobave opreme so predvidene v letu 1981. Višina investicijskih naložb znaša 80.000.000 din.

TOZD LIVARNA VALJEV IN KOKIL

Proizvodnja bo znašala 22.187 ton, od tega:

3.629 ton	obdelanih valjev
12.497 ton	obdelanih kokil
5.061 ton	metalurške litine
1.000 ton	strojne litine v sivi in KGR kvaliteti.

Kvalitetna usmerjenost pomeni povečanje proizvodnje valjev. V tem letu bomo pričeli z novim tehnološkim procesom centrifugalnega vlivanja kolutov.

Vložek

je zagotovljen od TOZD elektroplavža in iz ostalih domačih virov. Potrebne uvozne surovine so ferolegure, premazi in pomožna livarska sredstva. Vrednost uvoza znaša 36.344.000 din in to iz konvertibilnega področja. Glavni vzrok povečanja uvozne vrednosti predstavljata podražitev feromolibdena, katerega uvozna vrednost znaša 22.667.000 din.

Vrednost proizvodnje je 342.004.500 din.

Izvoz valjev je pretežno usmerjen na klirinško področje — 35.305.800 din, na konvertibilno 6.868.500 din.

Investicije — Zaključiti se investicija v stroje za centrifugalno vlitje kolutov in instalira se druga elektro indukcijska peč kapacitete 16 ton. Skupna naložba bo znašala 8.500.000 din.

TOZD LIVARNA STROJNE LITINE

Proizvodnja 7.603 ton litine, od tega:

4.148 ton	nodularne
3.355 ton	sive litine in
1.100 ton	konti litine (nodularne).

Kvalitetna usmerjenost

Povečujemo delež nodularne litine. Predvidevamo določeno prestrukturiranje proizvodnje s selekcijo ulitkov na rentabilnejši proizvodni program in uvajanje nove proizvodne litine za hidravliko.

Vložek

Je zagotovljen od TOZD elektroplavža in iz ostalih domačih virov. Potrebne uvozne surovine so ferolegure, oplaščeni peski in pomožni livarski material, izključno iz konvertibilnega področja, v vrednosti 16.348.000 din.

Vrednost proizvodnje je 252.171.000 din.

Izvoz se predvideva v znesku 14,6 milijona din na konvertibilno področje.

Investicije

Predvidevamo odstranjevanje ozkih grl v pripravi peska pri formarskih strojih, jedrarni, čistilnici in napravah za odpraševanje v višini 18.254.000 din.

TOZD MEHANSKA OBDELAVA

Obdelano bo 3.629 ton valjev in 814 ton ulitkov ter 59 ton adjustrirane litine.

Poleg redne obdelave valjev in ulitkov se predvideva v letu 1980 uvedba novih proizvodov, in sicer pogonskih sestavkov za stiskalnice v vrednosti 12.940.000 din.

Potrebna količina surovcev za obdelavo je zagotovljena iz TOZD livarna valjev in kokil in TOZD livarna strojne litine.

Potreba po uvoznem materialu je neznatna in predstavlja 2,7 milijona din.

(Nadaljevanje na 4. strani)

Eden največjih mož vseh časov je Lenin

Veliki voditelj Oktobrske revolucije in graditelj prve socialistične države Vladimir Ilič Ulanov — Lenin, je bil rojen 22. aprila 1870 v Simbirsku, danes Uljanovskem. Z marksizmom se je seznanil že kot študent prava. Leta 1896 je ustanovil krožek delavcev in začel postavljati temelje ruski socialistični stranki. Na prelomu stoletja je izdal svoje prvo veliko teoretično delo »O razvoju kapitalizma v Rusiji«.

Carske oblasti so Lenina izgnale v Sibirijo, vendar mu je uspelo od tam pobegniti v tujino. Leta 1900 je začel izdajati znameniti časopis Iskra; prek nje je ustvarjal stranko revolucionarnih marksistov in jih pripravljaj na družbeni prevrat. Čeprav prva ruska revolucija leta 1905 ni uspela, je vendarle potrdila pravilnost Leninovih dotedanjih teoretičnih dognanj. Po februarški buržuazno-demokratski revoluciji leta 1917 se je Lenin vrnil

iz emigracije v Rusijo in odtlej neposredno vodil vse priprave za zmago v velikem oktobru. Po zmagi socialistične revolucije je postal prvi predsednik sovjeta ljudskih komisarjev, mlado socialistično državo pa je vodil v letih najhujših preizkušenj vse do svoje prezgodnje smrti.

Zgodovinska vloga, ki jo je opravil s svojim ustvarjalnim delom in življenjem, ga uvršča med največje može vseh časov. Praktično in samostojno je Lenin uporabil Marxova in Engelsova dognanja o nujnosti proletarske revolucije. Znal je čudovito združiti revolucionarno teorijo in prakso, zato je dosegel tako izredne uspehe. Bil je zelo nadarjen človek z neizčrpno energijo, ves predan zmagi delavskega razreda nad izkoriščevalci in zatiralci. Ta resnični genij revolucije je umrl 21. januarja 1924 v Gorkiju pri Moskvi.

GOSPODARSKI NAČRT 1980

(Nadaljevanje s 3. strani)

Investicije

V investicije bistvenih vlaganj ne bo, ker so vlaganja po programu že zaključena. Potrebne pa bodo določene zamenjave naprav in opreme v višini 1.980.000 din.

TOZD TOVARNA TRAKTORJEV

Skupna proizvodnja — predvidevamo 6.000 traktorjev, od tega:

tipa 300	1.300 komadov
tipa 402	1.900 komadov
tipa 404	2.800 komadov

Od celotne proizvodnje je namenjeno 53,3 % za inozemski trg, 46,7 % pa za domačo prodajo.

Vložek

Sestavni deli iz uvoza se vrednostno pokrijejo z izvozom gotovih traktorjev. Domače komponente so zagotovljene po sporazumih z dobavitelji.

Vrednost proizvodnje bo znašala 769.886.000 din. Vrednostno je uvoz zravnani z izvozom v kontokorentnem obračunu.

Investicije

Večje investicije niso predvidene, razen naložb za odpravo ozkih grl in dopolnitev skladišnih prostorov in dokončanje čistilne naprave v višini 4.000.000 din.

(Nadaljevanje z 2. strani)

količinsko 33 % večji, kot je bil po istem obdobju lani, vrednostno pa kar 59 % večji. Zanimivo je tudi, da je vrednost izvoza skoraj pri vseh delovnih organizacijah večja, kot količinski odnos. Tako bi moralo ostati, seveda še pri povečani količini izvoza, vse letošnje leto.

Mesečna realizacija vrednosti prodaje je bila februarja dobra. Manjšo prodajo od mesečnega povprečnega načrta so imeli le na Jesenicah in v Verigi. Pri obeh je zaostanek pomemben in ga bo v poznejših mesecih kar težko nadoknaditi.

Takšen je torej pregled delovnih rezultatov v februarju. To je le groba informacija, saj je problematika dela v posameznih tozidih pereča in tudi rezultati dela niso povsod enaki. Oskrbovanje s surovinami, čeprav ponekod s težavami, je doslej potekalo zadovoljivo. Tudi oskrba z energijo ni bila nič slabša kot normalno v takem obdobju, čeprav je visela proizvodnja že nekajkrat prav na robu zaradi težav pri oskrbi s koksom. Doslej dobro prebrodene težave že vnaprej napovedujejo, da bodo pri

vseh uvoznih surovinah potrebni veliki napor, da bi obdržali nemoteno oskrbo načrtovane proizvodnje. Verjetno je temu dejstvu treba pripisati, da so že sedaj nastopile težave pri oskrbi tujih virov, to je izven Slovenskih železarn: slabov, toplo valjanih trakov in valjane žice. Drug zaskrbljujoč pojav, ki sicer ni običajen za februar, je pomanjkanje delovne sile v nekaterih proizvodnih tozidih. Če je že sedaj odsotnost z dela in pomanjkanje delovne sile navedeno kot glavni vzrok za nižjo proizvodnjo, kaj bo šele v letnih mesecih, v času dopustov in drugih vzrokov za odsotnost.

Čeprav je napovedano veliko težav, ki jih prinašajo s seboj nujni stabilizacijski ukrepi, je v akcijskih programih in ukrepih za realizacijo letnega načrta proizvodnje po delovnih organizacijah toliko optimizma, da vendar lahko računamo, da bo letošnje leto v Slovenskih železarnah uspešnejše kot je bilo preteklo 1979. Seštevek delovnih rezultatov prvih dveh mesecev že kaže na to.

Milan Marolt

Kako smo delali

SKUPNA PROIZVODNJA

V februarju je znašala skupna proizvodnja na nivoju DO 28.284 ton in je bila:

— v primerjavi z operativnim planom za 1.715 ton višja oziroma za 6,5 %,

— v primerjavi z 1/12 letnega plana je bila nižja za 1.105 ton oz. za 3,8 %,

— v primerjavi z dinamičnim planom je bila nižja za 2.984 ton oz. za 9,5 %.

ELEKTROPLAVŽ

Proizvodnja grodlja je znašala 3.263 ton, kar je za 263 ton oz. za 8,8 % nad operativnim planom. Proizvodnja aglomerata je nad operativnim planom za 242 ton oz. za 8,8 %.

JEKLARNA

Operativni plan je bil postavljen v višini 8.400 ton, proizvodnja pa je znašala 8.987 ton, kar je za 587 ton oz. za 7 % več od planirane količine. Da je plan presežen, je največ prispevala dobra vzdržnost na EOP 2 (en remont manj) in organizacija notranjega transporta, ki je omogočala nemoteno delo zaradi montaže žerjava.

Vendar je bila proizvodnja gredic manjša od dinamičnega plana za 20 % in od 1/12 letnega plana za 23 %.

VALJARNA I

Skupna proizvodnja valjanih proizvodov je znašala 2.968 ton, od tega 2.329 ton blagovne proizvodnje in 639 ton predprofilov za hladno predelavo, medtem ko je operativni plan predvideval skupno 2.540 ton valjanih proizvodov. Torej je bila dejanska proizvodnja za 428 ton višja (17 %) od operativnega plana. Višja je bila tudi v primerjavi z 1/12 letnega plana za 551 ton (oz. 23 %) in od dinamičnega plana za 248 ton, kar znaša 9 %.

Dosežena proizvodnja je v mesecu februarju tako količinsko kot kvalitetno zelo ugodna, čeprav so imeli težave s pomanjkanjem delovne sile in odsotnosti z dela zaradi bolniških izostankov.

VALJARNA II

Skupna proizvodnja valjanih izdelkov je znašala 9.281 ton, od tega 84 ton okroglih profilov za hladno predelavo. Skupna proizvodnja je bila večja za 81 ton (0,9 %) od operativnega plana in 948 ton večja (11,4 %) od 1/12 letnega plana, manjša pa je bila od dinamičnega plana za 49 ton oz. 0,5 %.

Največje težave v proizvodnji je povzročalo pomanjkanje gredic.

JEKLOVLEK

Dosežena je bila skupna proizvodnja hladno predelanih valjanih profilov v višini 925 ton, kar je za 70 ton, oz. za 8,2 % več od planirane količine v operativnem planu. Dinamični plan je preseglal prav tako za 70 ton (8,2 %), 1/12 letnega plana pa kar za 758 ton (22 %). Proizvodnja brušenih profilov je bila predvidena v višini 425 ton. Dosežena je nižja za 22 ton (5,2 %) zaradi zastojev na brusilnih stro-

jih. Proizvodnja vlečenih profilov je bila planirana na 430 ton, dosežena pa je višja za 92 ton (21,4 %) zaradi preusmeritve na intenzivnejšo proizvodnjo vlečenih profilov (ker so bile okvare na brusilnih strojih).

LIVARNA I

Operativni plan livarne I je bil postavljen v višini 1.860 ton, realiziran pa v višini 2.146 ton, kar je za 286 ton ali 15,4 % več. V primerjavi z 1/12 letnega plana je bila realizacija višja za 420 ton (24,3 %), v primerjavi z dinamičnim planom pa za 303 ton (16,4 odstotka). Obrat je miroval 14. in 15. 2. 1980 zaradi nepravčasne dobave koksa; v tem mesecu so imeli še 10-dnevni zastoj pri indukcijski peči. Primanjkuje jim valjčne KGR zlomnine, kar povečuje porabo grodlja in legur. Izmeček valjev je bil februarja nekoliko višji — zaradi zimskih pogojev proizvodnje.

LIVARNA II

Dosežen je bil operativni plan 714 ton. 1/12 letnega plana je bila presežena za 84 ton (13,3 %), v primerjavi z dinamičnim planom pa je bila proizvodnja za 1 tona (0,14 %) manjša.

Ubadali so se z nekaterimi težavami v proizvodnji:

— velik zastoj stresne rešetke,

— stalne okvare na elektronski tehtnici,

— pomanjkanje kalcinirane sode,

— pomanjkanje bentonita,

— fluktuacija delavcev.

Dne 29. 2. je ponovno začela obratovati Junker pregrevna peč.

OBDELOVALNICA VALJEV

Proizvodnja je znašala 328 ton, tako je bil operativni plan presežen za 3 tone (0,9 %), 1/12 letnega plana za 25 ton (8,2 %), dinamični plan pa za 5 ton (1,5 %). Zaloga surovcev je v februarju padla za 69 ton in znaša ob koncu meseca 539 ton. Takšna zaloga surovcev onemogoča optimalno programiranje obdelave in realizacijo vseh elementov operativnega plana.

OBDELOVALNICA LITINE

Proizvedeno je bilo 76 ton obdelane litine in je tako dosežen operativni kakor tudi dinamični plan; 1/12 letnega plana pa je presežena za 13 ton (20,6 %).

Velike težave so imeli s pomanjkanjem surovcev.

TOVARNA TRAKTORJEV

Operativni in dinamični plan, ki sta bila postavljena v višini 464 kom. traktorjev, sta bila presežena za 1 kom. (0,2 %), dosežena proizvodnja pa je bila v primerjavi z 1/12 letnega plana nižja za 135 kom. (22,5 %). Proizvodnjo jim je ovirala nepravčasna oskrba z materialom, pa tudi pomanjkanje delavcev; tako so imeli občasne izpade v proizvodnji.

PRODUKTIVNOST

Produktivnost v februarju je bila na nivoju DO za 6,6 % nižja od predvidene v letnem planu. Najvišjo produktivnost v primerjavi s plansko so dosegli v TOZD livarna I ($i = 121,29$), najnižjo pa v TOZD elektroplavž ($i = 84,26$).

Usmerjeno izobraževanje

V šesti številki našega glasila smo objavili obširnejši članek o usmerjenem izobraževanju za metalurške poklice.

Tokrat v tabelarnem pregledu nadaljujemo s tem prikazom pomembnosti in opredelitve za metalurške poklice.

Iz programske zasnove za oblikovanje vzgojno-izobraževalnih programov za pridobitev izobrazbe je razvidno, za katere poklice — dela in naloge bo možno v metalurški stroki pridobiti posamezne stopnje izobrazbe. Za naše podjetje je izrednega pomena, ker nam prav na tem področju primanjkuje kadrov.

PROGRAMSKA ZASNOVA ZA OBLIKOVANJE VZGOJNO-IZOBRAŽEVALNIH PROGRAMOV ZA PRIDOBITEV IZOBRAZBE

Usmeritev izobraževanja	Vzgojnoizobraževalni programi	Vrsta	Smeri	Poklici, dela oz. naloge, ki se združujejo v posamezni smeri in njihova razvrstitev po zahtevnosti (4 b)	Organ, ki je ugotovil opis poklica oz. dela in naloge ter datum ugotovitve	Opredelitev položaja glede na:	1	
							2 a	2 b
Metalurgija	— za predelovalca kovin	SKR	Pripravljalac surovin	— pražilec rude — pripravljalec vložka — floter — razkladalec metalurških peči — pripravljalec peska	II	a) predhodni program (smer) b) zahtevnejši program (smer) c) morebitno interdisciplinarno zasnovanost		
			Pridobivalec mineralurških polizdelkov	— predelovalec mineralurških polizdelkov	II	b) program srednjega izobraževanja za metalurga		

DOPOLNITEV K VZGOJNO-IZOBRAŽEVALNEM PROGRAMU ZA PREDELOVALCA KOVIN

Metalurgija	— za predelovalca kovin	SKR	Preoblikovalec polizdelkov	— valjavec žice in profilov — valjavec pločevine — žičar — strojni kovač — hladno valjavec — žarilec — vzmetar — stiskalec žice in profilov	II	29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ 27. 5. 1976 GZ	a) izpolnjena osnovnošolska obveznost b) program srednjega izobraževanja za metalurga	
			Upravljalca talilnih agregatov	— talilec pri plavžu — talilec pri SM — talilec pri elektro peči — talilec pri rotacijski peči — elektroliza AL	II	29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ	a) izpolnjena osnovnošolska obveznost b) program srednjega izobraževanja za metalurga	
			Vzdrževalec industrijskih peči	— vzdrževalec industrijskih peči	II			
			Izdelovalec kalupov in vlivalec	— vlivalec metalurških polizdelkov — strojni livar — livar polizdelkov — strojni kalupar — jedrar		29. 6. 1971 GZ 29. 6. 1971 GZ	a) izpolnjena osnovnošolska obveznost b) program srednjega izobraževanja za metalurga	
Metalurgija	— za metalurga	SR	Talilec	— talilec	IV	5. 11. 1968 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program za delovodja metalurgije	
			Livar — kalupar	— livar — kalupar — livar barvnih kovin	IV	5. 11. 1968 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program sred. izobraževanja za delovodjo metalurgije	
			Predelovalec barvnih kovin	— elektrolizer barvnih kovin	IV		a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program sred. izobraževanja za delovodjo metalurgije	
			Livarski modelar	— livarski modelar	IV	5. 11. 1968 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program sred. izobraževanja za delovodjo metalurgije	
Metalurgija	— za metalurga	SR	Gradbinec za industrijske peči	— zidar za industrijske peči	IV	5. 11. 1968 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program sred. izobraževanja za delovodjo metalurgije	
			Preoblikovalec	— valjavec — stiskalec in izvlačevalec žice in profilov — kalilec — kovač		5. 11. 1968 GZ 5. 11. 1968 GZ 7. 7. 1968 GZ 7. 7. 1968 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) nadaljevalni program sred. izobraževanja za delovodjo metalurgije	
			Metalurški tehnik	— metalurški tehnik	V	26. 4. 1972 GZ	a) končana osnovna šola a) končan program za predelovalca kovin b) inženir metalurgije, dipl. ing. metalurgije, dipl. ing. mineralurgije	

(Nadaljevanje na 6. strani)

Nismo klonili

ZGODOVINSKA

ODLOČITEV

V NAJHUJŠIH

TRENUTKIH

Po bombardiranju Beograda 6. aprila 1941 so fašistične tolpe z vseh strani vdrle v Jugoslavijo in v teh težkih dneh se je pokazalo, na kako trhljih temeljih je slonela zgradba kraljevine Jugoslavije. Po pobegu kralja in vlade iz države ni vojska nudila nobenega pravega odpora in je kmalu kapitulirala. Ljudstvo je bilo zbegano, preplašeno, nekateri so že pokazali bedno sliko svojega poniževalnega značaja in so pokorno ubogali ukaze nadutih zavojevalcev. Z grozo v srcih so se ostali ljudje spraševali: »Kaj sedaj, kaj bo z nami?« Ko so počili prvi strelji upornikov, večina še ni vedela nič točnega, kdo se spušča v tako tvegano početje, v »pustolovščino«. Kmalu se je pokazalo, da to ni nepremišljen odpor, nepokorščina.

Na pobudo komunistov so se zbrali 27. aprila 1941 v Ljubljani zastopniki Komunistične partije Slovenije, predstavniki levega krila Sokola, ki so postali nosilci demokratičnih teženj med naprednjaki, predstavniki krščanskih socialistov, ki so izražali demokratična in napredna stremjenja slovenskih katoličanov, ter zastopniki slovenskih kulturnih delavcev, tako izpovedovalci naprednega in demokratičnega duha Slovencev. To je bil ustanovni zbor OSVOBODILNE FRONTE SLOVENSKEGA NARODA, kot vseslovenske organizacije za boj proti okupatorju! Kakšno olajšanje za narod, ki je bil obsojen na poteptanje! Osvobodilna akcija in aktivizacija slovenskih množic pomeni začetek novega obdobja v zgodovini našega naroda, pomeni preoblikovanje našega narodnega značaja. Iz vrst slovenskih borcev za svobodo je zrasla narodna vojska. Organizirana je bila še Narodna zaščita. To je torej pomenilo, da je tudi naš maloštevilni narod napovedal okupatorju organiziran odpor. Osvobodilna fronta se je povezala z osvobodilnimi gibanji v drugih pokrajinah Jugoslavije in z njimi delovala za slogo in enostnost naših narodov.

Nismo priznali nobenega razkosanja jugoslovanskega ozemlja. Tako smo v tistih usodnih letih, ko so nam nemški, italijanski in madžarski fašistični okupatorji grozili z uničenjem, pokazali, da tudi za ceno najhujših žrtev korakamo po novi poti, ki je nazakovala osvoboditev in brisanje vsakega hlapčevstva tujim in domačim zatiralcem in izkoriščevalcem, torej odpravo socialnih razlik in krivic. Po zmagi nad fašizmom smo si začrtali pot nove družbene ureditve. Osvobodilna fronta je prerasla v Socialistično zvezo delovnega ljudstva Jugoslavije, ki pri oblikovanju nove samoupravljalne socialistične skupnosti odigrava še danes važno vlogo.

Iz krajevnosti skupnosti

Svet skupščine štorske krajevnosti se je četrtega marca sestel desetič v svojem mandatu. Na dnevnem redu so bila poročila predsednikov Svetov (za komunalno, socialno skrbstvo, poravnalni svet itd.), obravnava bilance ter razporeditev sredstev, ki so ostala od lanskega leta, obravnavali pa so še vrsto problemov, ki spadajo v okvir dela sveta skupščine.

Na komunalnem področju potekajo dela najprej pri dokončni ureditvi kompolskega pokopališča. Letos bodo dogradili še pet enot grobišč in pred dnevom mrtvih naj bi omenjeno pokopališče dobilo svojo končno podobo.

Občutno problematiko količinske in kvalitete preskrbe s hrano in drugimi artikli ima na skrbi potrošniški svet, ki sam ne more najti izhoda iz slepe ulice. Pritožbe nad slabo preskrbo in trgovinskimi uslugami se še naprej množijo, čeprav je svet že imel nekaj sestankov z odgovornimi ljudmi — žal se zadeva ni izboljšala. V zvezi s tem bo formiran odbor, ki bo pripravil izhodišča za rešitev problema, sestanek pa bo v aprilu.

O akciji Hortikultura 80, katere potek je svetu obrazložil Milan Zibret, smo obširno pisali v prejšnji številki Železarja. Ostane le želja, da se vsi krajanje naše skupnosti vključimo v akcijo in tako prispevamo k lepši podobi našega kraja.

Positiven saldo iz prejšnjega leta (66,5 starih milijonov) je narokoval potrebo, da se ustanovi poseben odbor, ki bo sredstva objektivno porazdelil socialni, kulturni, komunalni in ostalim dejavnostim naše skupnosti. Svet je imenoval koordinatorski odbor, ki naj bi z odborom pripravil predlog do

sredine marca, 25. istega meseca pa bo svet skupščine dokončno sklepal o porazdelitvi.

Območna SIS za PTT Celje je krajevno skupnosti poslala v sklepanje dopis s spremembami samoupravnega sporazuma razvoja PTT za obdobje 1976—1980.

Besedilo dopisa se glasi:

»Podpisniki (uporabniki) PTT storitev se s podpisom tega sporazuma dogovorijo, da bodo namensko združevali del sredstev za realizacijo sprejetega srednjeročnega plana razvoja PTT zmožljivosti po tem sporazumu, tako da bodo plačevali 33% od cene vsakega koriščenega telefonskega in telegrafskega impusa.«

Svet skupščine je do predlagane spremembe sporazuma s sklepom zavzel odklonilno stališče.

Utemeljitev: Če izvajamo že tako predrage telefonske tarife, je vrh vsega tu še dejstvo, da je PTT štorsko krajevno skupnost izločilo iz programa izgradnje poštne central, medtem ko so te v planu vseh okoliških krajev. Imamo še območja, ki nimajo niti enega telefona in te potrebe so PTT znane.

Na koncu so bila na deseti seji predstavljena še razna razmišljanja in predlogi za aktivnost KS v bodoče. Stare, dotrajane hiše na območju pošte, kulturnega doma in gasilskega doma bi bilo treba zamenjati z npr. dvema stolpnicama na istem območju... S problemi delavcev iz bratskih republik in njihovih družin smo se doslej premalo ali skoraj nič soočevali. Tudi to je treba spremeniti.

Z reševanjem vlog in prošenj je svet skupščine KS zaključil svojo deseto sejo.

Jok

Obravnavane inovacije

Komisija za gospodarjenje TOZD Jeklarna je na svoji 1. seji pri obravnavi inovacij sprejela naslednje sklepe:

1. Predlog št. 484 tov. Tomažin Dominika iz TOZD B »Konstrukcija konzol za hladilne loke« se sprejme.

Avtorju pripada enkratno nadomestilo.

2. Predlog št. 460 tov. Maček Ivana iz TOZD Jeklarna »Šablona za centriranje valjčkov kristalizatorja kv. 100 mm« se sprejme. Faktor ustvaritvene sposobnosti je 1 a. Avtorju pripadajo tri posebna nadomestila.

Prvo je obračunano na osnovi prihranka 467.400 din.

c) Komisija za gospodarjenje TOZD Vzdrževanje je na svoji 1. seji pri obravnavi inovacij sprejela naslednji sklep:

1. Predlog št. 417 tov. Jug Zdravka iz TOZD L »Indikator na krmilnem instrumentu UNIMER 3 in 4« se sprejme.

Faktor ustvaritvene sposobnosti je 2 c. Avtorju na osnovi prihranka pripada enkratno nadomestilo.

2. Predlog št. 220 tov. Centrih Milana iz TOZD Vzdrževanje »Miza za lakiranje navitij el. motorjev« se sprejme.

Faktor ustvaritvene sposobnosti je 2 a. Avtorju pripada enkratno nadomestilo, ki je določeno na osnovi prihranka 19.430,95 din.

Komisija za inovacije TOZD Livarna I je na svoji 1. seji pri obravnavi inovacijskih predlogov sprejela naslednji sklep:

1. Za predlog št. 459 tov. Žnidar Jožeta iz TOZD Vzdrževanje »Preureditev transporta peska« se odobri izplačilo prvega posebnega nadomestila, ki je določeno na osno-

vi prihranka 81.659,33 din ter faktorja ustvaritvene sposobnosti 3 b.

Komisija za gospodarjenje TOZD MO je na svoji 1. seji pri obravnavi inovacij sprejela naslednje sklepe:

1. Predlog št. 366 tov. Gradič Vlada, Mlakar Vladislava in Domjanjko Ivana iz TOZD MO »podaljšek za konto glavo k 61« se sprejme. Avtorjem pripadajo tri posebna nadomestila in faktor ustvaritvene sposobnosti 1 c.

Prvo je bilo obračunano na osnovi prihranka 33.929,43 din.

2. Predlog št. 498 tov. Frece Franca in Kolar Mirka iz TOZD MO »Podporna plošča na večvretenskem vrtnem stroju« se sprejme. Avtorjema pripada pavšalno nadomestilo.

3. Predlog št. 496 tov. Frece in Kolar Mirka iz TOZD MO »Vrtanje pest koles za TT« se sprejme. Avtorjema pripada več posebnih nadomestil in faktor ustvaritvene sposobnosti 1 b. Prvo nadomestilo bo obračunano po enem letu uporabe predloga.

4. Predlog št. 497 tov. Frece Franca iz TOZD MO »Vrtanje križev na večvretenskem vrtnem stroju« se sprejme. Avtorju pripada več posebnih nadomestil in faktor ustvaritvene sposobnosti 1 a. Prvo nadomestilo bo obračunano po enem letu uporabe predloga.

Odbor za inovacije

SPOMNIMO SE

V dneh od 20. do 23. aprila 1920, torej pred 60 leti je bil v Beogradu Prvi kongres Socialistične stranke Jugoslavije, ki pomeni rojstvo našega komunističnega gibanja. Nova stranka je dobila ime Socialistična delavska partija komunistov Jugoslavije in se je na drugem kongresu junija 1922 v Vukovaru preimenovala v Komunistično partijo Jugoslavije. V Sloveniji levača v prvem trenutku ni dojela nujnosti razcepa s socialdemokrati, ki so med vojno zašli v sodelovanje z buržoazijo, zato na prvem kongresu ni imela predstavnikov. Največji pomen prvega kongresa stranke je bila ustanovitev enotne delavske stranke in njen pristop h Komunistični internacionali. Stranka je leta 1919 štela okoli 60.000 članov. Njen revolucionarni pohod je leta 1920, vendar samo začasno, zavrla prepoved KP z zloglasno Obznanom.

ŽELEZNIČARSKA STAVKA

Opolnoči med 15. in 16. aprilom 1920 se je pričela v Sloveniji velika železničarska stavka, ker vlada ni hotela uresničiti sporazuma glede uslužbenških in mezdnih zadev. Ko je v dogodke posegla policija, je stavka prerasla v splošno delavsko stavko. Na Zaloški cesti v Ljubljani je kordon policije napadel sprevid delavcev, ki so šli 24. aprila v mesto, kjer naj bi bilo zborovanje. V boju s policijo je padlo 12 odraslih in en otrok, čez 30 delavcev pa je bilo ranjenih. Strokovno gibanje je dokončno zadržalo vojsko. Železničarji so odšli na delo 28. aprila, rudarji pa šele 2. maja. Takrat so odpuščali z dela 404 železničarje.

(Nadaljevanje s 5. strani)

	1	2 a	2 b	3	4 a	4 b	5	6
Metalurgija	- za delovodje metalurgije	NAD	Metalurški delovodja	- delovodja v črni metalurgiji	V	30. 9. 1969 GZ		a) uspešno končan program za metalurga smeri IV. zahtevnosti
				- delovodja v barvastosti metalurgiji		26. 4. 1972 GZ		b) inženir metalurgije, dipl. ing. metalurgije, dipl. ing. mineralurgije
	- za inženirja metalurgije (prva stopnja)	VS	Inženir metalurgije	- inženir metalurgije	VI			a) uspešno končan program za metalurga smer metalurški tehnik ali za delovodjo metalurgije
								b) diplomirani inženir metalurgije
	- za diplomiranega inženirja metalurgije (druga stopnja)	VS	Diplomirani inženir metalurgije	- diplomirani inž. metalurgije	VII			a) uspešno končan program za inženirja metalurgije
								b) magister metalurgije
	- za diplomiranega inženirja metalurgije (za strnjene štiri letni študij)	VS	Diplomirani inženir metalurgije	- diplomirani inž. metalurgije	VII			a) uspešno končan program za metalurga smer metalurški tehnik ali za delovodjo metalurgije
								b) magister metalurgije
	- za diplomiranega inženirja mineralurgije	VS	Diplomirani inženir mineralurgije	- dipl. inženir mineralurgije	VII			a) uspešno končan program za metalurga smer metalurški tehnik ali program za delovodjo metalurgije
							b) magister mineralurških znanosti	
- za magistra metalurgije	MAG	Magister metalurgije	- magister metalurgije	VIII			a) uspešno končan program za diplomiranega inženirja metalurgije	
							b) doktor znanosti	
- za magistra mineralurgije	MAG	Magister mineralurgije	- magister mineralurgije	VIII			a) uspešno končan program za dipl. ing. mineralurgije	
							b) doktor znanosti	
- za doktorja znanosti	DR	Doktor znanosti	- doktor znanosti	VIII				

KRATICE POMENIJO: VIP = vzgojnoizobraževalni program, SKR = skrajšani program, SR = program srednjega izobraževanja, NAD = nadaljevalni program, VS = program višje izobrazbe, VIS = program visokega izobraževanja, MAG = program magisterija, DR = program doktorata. Z zvezdico (*) so označene smeri, ki jih je treba skupno s programom, katerega sestavni deli so, prilagoditi za izobraževanje mladostnikov z motnjami v telesnem in duševnem razvoju ter invalidnih oseb.

UPOKOJENI



Ivan GOLEŽ, rojen 28. 8. 1920, stanujoč Grobelno 39. V železarni se je zaposlil 3. 9. 1952 kot kurjač generatorja v energetskem obratu, kjer je ostal vse do upokojitve.

Invalidsko je bil upokojen 3. 3. 1980.



Ivan BUKOVŠEK, rojen 27. 4. 1920, stanujoč Kompole 132. V železarni se je zaposlil 16. 5. 1955 kot kurjač generatorjev v energetskem obratu. Po raznih premetitvah je pred upokojitvijo bil premeščen v DS za komercialne posle za opravljanje del in nalog pomožnega skladiščnika.

Invalidsko je bil upokojen 7. 1. 1980.



Stanislav HROVAT, rojen 21. 10. 1925, stanujoč Vrhe 28, p. Teharje. V železarni se je zaposlil 23. 4. 1948 kot vtikalec I ogrodja v valjarni. Kasneje je bil prerez-porejen za opravljanje del in nalog pultista I. Dela in naloge je vestno opravljal do redne upokojitve, 15. 2. 1980.

ZAHVALA

Ob prerani izgubi dragega moža, očeta in starega ata

OŽEK ANTONA

se iz srca zahvaljujemo vsem prijateljem, znancem in sodelavcem, ki ste ga pospremili na njegovi zadnji poti, darovali vence in z nami sočustvovali.

Posebno se zahvaljujemo Jožetu Kraglju za poslovilne besede ob odprtem grobu in pihalni godbi Železarne Štore za igrane žalostinke.

Hvala vsem, ki so nam v težkih trenutkih stali ob strani.

Žalujoča žena in sinova z družinama.

ŠPORT

Velik uspeh štorske rokometne selekcije šestih razredov

RK Aero in ZTKO sta pripravila zimski občinski turnir v hali Golovec med osnovnimi šolami. Ekipe so igralo po pokalnem sistemu. V predtekmovanju je ekipa Štor premagala osnovno šolo Slavko Slander s 7:4 v polfinalu osnovno šolo F. Kranjc, Polule z 8:6. V finalu je moštvo Štor po zelo dobri igri premagalo OŠ Hudinjo z 12:4 in osvojilo prvo mesto ter za nagrado dobilo pionirsko rokometno žogo.

Prav tako se bo nadaljevalo tekmovanje po ligaškem sistemu, v katerem sodeluje tudi naša ekipa. Po končanem jesenskem delu je zasedla zelo dobro drugo mesto. Stanje na lestvici je naslednje:

1. Hudinja	66:60	12
2. Štore	67:54	11
3. Prva OŠ	64:65	8
4. V. Vlah	66:64	8
5. IKE	67:57	6
6. Sl. Šlan.	51:56	5
7. F. Kranjc	49:61	1
8. I. c. četa	42:61	1



Del članov rokometne selekcije šestih razredov

Za naslednje uspehe so zaslužni člani selekcije, in sicer: Kumberger Aleš, Antlej Dušan, Kolar Sandi, Vodovnik Marcel, Sirk Marjan, Bobek Janko, Krempuž Tomi, Jurkovšek Jani, Malgaj Saši in Gobec Miran. Kot najboljši igralec turnirja v naši ekipi je bil izbran Malgaj Saši, ki je tudi v vmesni ligi kot »golgeter« na visokem četrtem mestu. Delo v selekciji vodi Nendl Bojan, pomagata pa mu Belak Jože in Turk Anton.

TVD Partizan Kovinar Štore — rokometna selekcija

Pohod na Porezen

V zgodnjem nedeljskem jutru, ki ni obetal nič dobrega, smo se člani različnih planinskih društev zbirali pred Vrtnico v Celju, da se udeležimo petega spominskega pohoda na Porezen (1622 m), ki ga organizira PD Cerčno skupaj s krajevno organizacijo ZB NOV Cerčno. Ob 5. uri zjutraj je avtobus krenil v smeri Ljubljane in s krajšim postankom v Žalcu, kjer so se nam pridružili še ostali člani, nadaljevali pot.

Po dveh urah vožnje smo prispeli do Petrovega brda, kjer smo zapustili avtobus, si naložili nahrbtnike in krenili na pot na Porezen. Pot nas je vodila prek Hoča na Trniško planino ter mimo Glave na sam vrh. Dolga kolona planincev je kljubovala močnemu sneženju, ki je bilo pomešano z burjo in oviralo te-

žaven dostop na vrh Porezna.

Ob 11. uri je bila proslava ob spomeniku, ki nas spominja na tragični 23. marec leta 1945, ko je sovražnik napadel borce Kosovelove brigade in gorenjskega vojnega območja. Po končani proslavi smo se počasi odpravili nazaj v dolino, se spustili na medgorje Medrce, prek Počanske gore na položne senožeti Labinjske bele. Nekateri pohodniki so krenili v smeri bolnice Franje, ostali pa smo nadaljevali spust prek Labinja v Cerčno. Od tu smo se peljali do bolnice Franje, kjer so transverzalisti dobili žige in nato krenili na dolgo pot do doma, kamor smo prispeli v poznih večernih urah.

Za marsikaterega udeleženca tega pohoda sta sneženje in burja nudila posebno doživetje.

Mali



Velik uspeh tekačev

V Logarski dolini je bilo občinsko prvenstvo v tekih na smučeh.

Na letošnjem občinskem sindikalnem prvenstvu v smučarskih tekih, ki ga je organiziral odbor za teke pri ZVUT — Celje, je bilo ekipno in posamezno tekmovanje. Udeležilo se ga je 38 tekmovalcev in tekmovalk. Tekmovalci so bili razdeljeni v dve starostni skupini in trije najboljši časi so se upoštevali za ekipni plasma. Zaradi pomanjkanja snega je bila proga skrajšana od prvotnih 4,5 km na okoli 2,5 km. Zelo slabo vreme je močno vplivalo na udeležbo in tudi na kvaliteto proge.

Rezultati: mlajši člani (24 tek.) 1. Bobnič Drago 6,13:09 (Železarna Štore), 2. Majaronec Vlado 6,27:94 (Obnova), 3. Zupanc Franc 6,46:05 (Železarna Štore), 5. Vrtovec Branko, 8. Drobne Albin, 21. Pipinič Jože in 22. Gračner Ivan vsi Železarna Štore.

Starejši člani: 1. Kavka Franc 6,52:39,2, 2. Kavka Marjan 6,58:56, 5. Kranjc Srečko in 8. Rozman Franc vsi Zel. Štore. Ekipno (6 ekip): 1. Železarna Štore 19,52:43, 2. NIVO Celje 23,04:34, 3. Cinkarna Celje 24,06:76 itd.

Iz zgoraj razvidnih rezultatov vidimo, da so naši železarski tekači dosegli izredne rezultate, saj so ekipni zmagovalci, ravno tako pa tudi posamično. Posebej bi pohvalil odlični plasma pri starejših članih tov. Srečka Kranjca, pri mlajših pa Albina Drobnetna.

Ponovno ugotavljamo, da se s sistematičnim delom dosežejo dobri rezultati, za kar ima veliko zaslug trener tov. Kavka Franc in pa dobro medsebojno razumevanje med tekmovalci.

Sezona teka na smučeh se naglo bliža koncu, zato ponovno vabimo ljubitelje tega športa, da se nam v jesenskem delu kondicijskih priprav pridružijo. Prek našega glasila ali Informatorja vas bomo pravočasno obvestili o urniku vadbe, oziroma o akciji »ENKRAT TEDENSKO SE DOBIMO«.

Mali

KADROVSKE VESTI

V mesecu februarju so bile v naši delovni organizaciji združenega dela naslednje kadrovske spremembe:

NOVI ČLANI NAŠE ORGANIZACIJE ZDRUŽENEGA DELA

Guček Jernej, NK delavec — jeklarna; Kosi Ivanka, administrator — livarna II; Maruša Marjan, PK valjavec — valjarna II; Borovšak Stanko, KV valjavec — transport; Žerak Alojz, NK delavec — livarna II; Gajšek Alojz, VS dipl. ing. strojništva — jeklovlek; Sehur Franc, NK delavec — jeklovlek; Stojnšek Franc, NK delavec — livarna II; Berisha Ismajl, NK delavec — livarna II; Amon Rozalija, NS administrator — jeklarna; Vajdič Ivan, NK delavec — valjarna II; Kroat Martin, KV kalupar — MO valji; Golež Janez, PK strojni ključavničar — valjarna II; Žaberl Jožef, NK delavec — valjarna II; Bevc Franc, NK delavec — valjarna II; Čokl Miran, KV strojni ključavničar — jeklovlek.

IZ JLA SO SE VRNILI

Klakočar Srečko, KV strojni ključavničar — TT obdelava; Kovačič Stanislav, NK delavec — TT montaža; Veber Branko, KV valjavec — valjarna II; Rupnik Mirko, KV strugar — MO valji; Strniša Cvetko, NK valjavec — valjarna II; Kovač Anton, KV strojni ključavničar — vzdrževanje transportnih sredstev; Zajc Branko, KV strugar — elektroobrat.

ODŠLI V JLA

Jazbec Ivan, KV strojni ključavničar — valjarna I; Hostnik Boris, KV mehanik TK naprav — merilna; Klinar Zvonko, NK delavec — livarna II; Jurkošek Srečko, KV livar-kalupar — livarna II; Lubej Matjaž, NK delavec — jeklovlek; Podhraški Srečko, PK strugar — TT obdelava; Perič Vlado, NK delavec — mehanična delavnica; Kodrin Milan, KV strugar-kalupar — livarna II; Žafran Jože, NK delavec — jeklovlek; Strašek Jože, strojni tehnik — valjarna II; Novak Franc, NK delavec — vzdrževanje transportnih sredstev; Novak Marko, KV strugar — obdelovalnica litine; Klavžar Ivan, NK delavec, TT montaža; Žuknek Božidar, KV kuhar — DPG; Majdanec Muhamed, NK delavec — elektroplavž.

Sporazumno so odšli iz podjetja:

Sivka Hermina, ekonomski tehnik — DS za ekonomiko in organizacijo; Gligorč Čedo, NK delavec — livarna II; Lipnik Monika, čistilka — komunala; Drame Peter, PK premikač — transport; Gobec Roman, gradbeni tehnik — DS za IR; Trdin Beno, ekonomist — DS za EO; Sovinc Alojz, KV

ključavničar — valjarna II; Dolžan Igor, dipl. ing. strojništva — TOZD KK.

IZKLJUČENI ZARADI NEOPRAVIČENIH IZOSTANKOV Z DELA

Arhanič Slavko, PK obratni električar — elektroobrat; Vasiljevič Rajko, NK delavec — valjarna I; Stiplovšek Zvonko, NK delavec — jeklarna; Krk Branko, NK delavec — TT montaža; Kitak Marjan, NK delavec — TT montaža; Drobnak Jožefa, čistilka — komunala; Omerović Huso, NK delavec — valjarna I.

Zaradi negativne ocene v poskusni dobi je odšel Džulić Rifet, NK delavec iz elektroplavža.

NA NOVO ZIVLJENJSKO POT SO STOPILI

Tomanovski Ljubo, valjarna II; Milinkovič Anica, transport.

NARAŠČAJ V DRUŽINI SO DOBILI

Kresnik Boris, DS PP; Zec Luban, valjarna I; Plavčak Franc, TT montaža; Borjak Anton, elektrojeklarna; Lah Rajko, transport; Močnik Jože, valjarna I; Seliga Zdravko, MO; Dorontić Milenko, TT montaža; Drobinc Franc, livarna II; Majdanec Rasim, livarna II; Tepež Jože, valjarna II; Pungartnik Oto, DS za kadre; Antlejšilvo, transport.

Emil POLENSĚK, rojen 2. 5. 1933, stanujoč Nova vas, p. Šentjur. V železarni se je zaposlil 12. 4. 1957 kot transportni delavec II. skupine na ekspeditu. Leta 1976 je bil premeščen v službo zavarovanja kot obhodni čuvaj, kjer je ostal do upokojitve.

Invalidsko je bil upokojen 4. 1. 1980.

Karl KOVAČIČ, rojen 18. 10. 1919, stanujoč Kameno 14, p. Šentjur. V železarni se je zaposlil 25. 5. 1948 kot škarjavec v valjarni. Kasneje je bil prerazporejen k opravljanju del in nalog skupinovodje adjuštaže, kjer je ostal do upokojitve.

Redno je bil upokojen 29. 2. 1980.

Dopisuite v

Št. 7
STORSKI
ZELEZAR

Upokojeni



Jože ŠTOR, rojen 23. 2. 1927, stanujoč Kompole 46. V železarni se je zaposlil 5. 6. 1957 kot delavec I. skupine na ekspeditu. Kasneje je bil premeščen v valjarno, kjer je opravljal dela in naloge valj. gr. in f. pr. vse do redne upokojitve, 29. 2. 1980.



Emil ROJC, rojen 16. 4. 1931, stanujoč Bodrež 1, p. Grobelno. V železarni se je zaposlil 19. 4. 1948 kot dvigalec-vtikalec v valjarni. Po odsluženju kadrovskega roka se je ponovno zaposlil v železarni leta 1953 kot dvigalec predproge v valjarni. Kasneje je bil premeščen v službo zavarovanja za opravljanje del in nalog obhodnega čuvaja, kjer je ostal do upokojitve.

Invalidsko je bil upokojen 31. 1. 1980.



Jože ŠKOBERNE, rojen 8. 2. 1926, stanujoč Prožinska vas 83. V železarni se je zaposlil 11. 12. 1950 kot jam. pomočnik v jeklarni. Leta 1966 je bil premeščen v službo zavarovanja k opravljanju del in nalog obhodnega čuvaja, kjer je bil vse do invalidske upokojitve, ki jo je nastopil 14. 1. 1980.



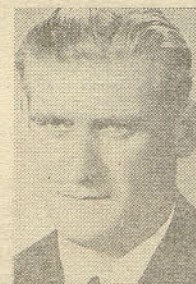
Alojz PESJAK, rojen 16. 6. 1927, stanujoč Svetina 17. V železarni se je zaposlil 5. 3. 1963 kot transportni delavec v ekspeditu. Kasneje je bil prerazporejen k opravljanju del in nalog posl. del. str. in naprav. Svoje delo je vestno opravljal do upokojitve.

Invalidsko je bil upokojen 26. 2. 1980.



Stanko SPOLENAK, rojen 4. 4. 1926, stanujoč Lipovec 6, p. Grobelno. V železarni se je zaposlil 12. 1. 1950 kot zabijač v valjarni. Kasneje je bil premeščen na elektroplavž. Do upokojitve je opravljal dela in naloge brusilca v valjarni II.

Redno je bil upokojen 29. 2. 1980.



Jože KRIZAN, rojen 10. 2. 1924, stanujoč Store 74. V železarni se je zaposlil 3. 8. 1949 kot topilec v jeklarni, kjer je ostal do upokojitve.

Redno je bil upokojen 29. 2. 1980.

STORSKI ZELEZAR — Glasilo OZD Slovenske železarne ZELENARNA STORE — Izhaja dvakrat mesečno — Uredniški odbor: Građišnik Frido, Tomažin Anica, Knez Peter, dipl. ing., Kavka Franc, Renčelj Vlado, Uršič Rudi, Zelič Franc, ing., Zmahar Ivan — odgovorni in glavni urednik: Kavka Franc, pomočnik urednika: Uršič Rudi. Po mnenju republiškega sekretariata za prosveto in kulturo Ljubljana, je časopis oproščen davka od prometa proizvodov (št. 421-1/72 z dne 20. 2. 1974) — Tisk: AERO Celje — TOZD grafika — Rokopisov ne vračamo.