

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 37 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6061

Siemens-Bauunion G. m. b. H. Kommanditgesellschaft,
Berlin—Siemensstadt.

Veza drvenih konstrukcionih delova pomoću kandžastih ploča.

Prijava od 13. oktobra 1927.

Važi od 1. aprila 1928.

Predmet pronalaska je veza drvenih konstrukcionih delova u vezače ili drvenih rešetkastih nosača pomoću kandžastih ploča. Po pronalasku su kandžaste ploče, raspoređene u pojedinim drvenim gredama, spojene međusobno limovima ili podvezama. Na ovaj način mogu se dobiti veze priključivanja ili u čvoru, koje i kod drvenih konstrukcija mogu primiti vrlo dopustljiva naprezanja na zatezanje i pritisak. Ovo korisno dejstvo povećano je znatno naročitom izradom zubaca na kandžastim pločama, koje omogućavaju prignječavanje drvenih vlakana u žlebove ograničene zupcima na svakom delu obima ploče i kod kojih se oblikom zubaca dobijaju vrlo velike dodirne površine na unutarnjim i spoljnim ivicama ploče, koje dozvoljavaju veliki pritisak na njegove rupe.

Na priloženom nacrtu predstavljeni su različiti primeri izvođenja.

Sl. 1 i 2 pokazuju čvornu vezu u izgledu sa strane odn. u preseku, kod koje se sastaju četiri greda prostog preseka. Sl. 3 pokazuje ploču sa kandžama u preseku, koja se primenjuje kod ove veze. Sl. 4 je prednji izgled ploče. Sl. 5 i 6 pokazuju čvornu vezu, kod koje se sastavljaju pet greda dvostrukog preseka. Sl. 7 pokazuje između greda raspoređenu kandžastu ploču sa čvornim limom. Sl. 8 do 10 pokazuju nekoliko greda, koje leže jedna pod drugu i koje se zasecaju.

Kod čvora predstavljenog u sl. 1 i 2 spa-

jaju se donji pojasni 1 i 2 sa vertikalom 3 i dijagonalom 4. U presečnoj tačci srednjih linija ovih štapova kao glavni članovi s obe strane raspoređene su kandžaste ploče 5, koje ulaze u drvo. Ove ploče ulaze u drvo toliko, da njihovi delovi 6 ispadaju sa strane. Duž srednje linije pojedinih štapova 1 do 4 predviđene su kao pomoćni članovi kandžaste ploče 5, raspoređene na isti način na gredama. Više ispuštenih delova sviju ploča zahvata čvorni lim 7 sa odgovarajućim rupama, koji, kao što pokazuje sl. 1, može biti iz pojedinih traka 7', koje polaze iz jednog sredишnjog kružnog kolura 7, da bi se na taj način ušledeo materijal. Čvrsta veza celine vrši se spojnim zavornjima 8, koji prolaze kroz grede i ispuštenja ploča 5 i utvrđeni su navrtkama 8'.

Pojedine ploče, kao što se vidi na sl. 3 i 4, načinjene su tako, da se sastoje iz jednog kolura 5, od koga na jednu stranu izlazi ispuštenje 6, a na drugu stranu prstenasta ivica 9 sa zupcima 10 i 11. Zupci 10 i 11 načinjeni su troivičasto i naizmenično su poređani tako, da jedna prednja površina zubaca 10 pada blizu ili u spoljni obimnu površinu ivice 9, a prednja površina susednih zubaca 11 blizu ili u unutrašnju površinu ivice 9. Na ovaj način zupci 10 i 11 ograničavaju šupljine 12 a 13, koje se tangencijalno pružaju prema upisanom krugu. Pojedine ploče umeću se u izdubljenja greda produžena do podnožja zubaca i zatim se udaraju, dok spolj-

na površina, na kojoj je ispučenje 6, ne leži vezano sa gredama.

Opisani oblik kandžastih ploča, naročito raspored zubača, pruža naročita preimunska za prenos sila. Pošto se spoljne površine spoljnih zubača 10 i unutarne površine unutarnjih zubača 11 pružaju celom širinom koncentrično prema srednjoj osi ploče odn. prema spojnom završnjima, veza dozvoljava velik pritisak na zidove rupe. S druge strane kosim položajem zupčastih rupa stvaraju se kanali, u koje se drvena vlakna po celom obimu kotura, slabo menjajući pravac vlakna, mogu umetnuti i učvrstiti između zubača. Usled toga bivaju obuhvaćena i drvena vlakna, koja prolaze skoro tangencijalno u pravcu zatezanja na spoljnoj ivici kotura

Delovanje takve ozupčene kandžaste ploče sa spojnim članovima, koji zahvataju više njenog ispučenja, povećava moć naprezanja utvrđivanjem drvenih vlakana između zubača ploča i osigurava neposredno prenošenje sila vezom sviju ploča za čvorne limove. Ovaj način veze pruža mogućnost, da se dobije zglobovno izvođenje čvora, kod koga se mogu izbeći sekundarna naprezanja, koja nastaju u čvorovima. Ovo se može lako izvesti na primer tako, da u sl. 1 svaka podveza 7, utvrđena za pojedine štapove, hvata iznad ispučenja glavnih ploča 5. U ovom slučaju je potrebno, da ispučenja 6 budu nešto šira i da pojedine podveze budu ispučene.

Kod takvog izvođenja čvora vezivanje velikih sila ne pruža više teškoće, jer se sada može statički kruto vezati veći broj štapova u jednoj tačci, a da se iz praktičnih razloga ne moraju tražiti ekscentrične veze štapova.

Sl. 5 i 6 pokazuju jedan čvor, u kome se dodiruju dva donja pojasa 2, dve dijagonale 4 i jedna vertikalna 3, pri čem su ovi štapovi sa dvostrukim presekom. Veza se vrši kao i u predašnjem slučaju pomoću kandžastih ploča 5 sa čvornim limovima 7 i spojnim završnjima 8. U ovom slučaju mogu se između štapova uvući spojni članovi, od kojih je jedan pokazan na sl. 7 u uvećanoj razmeri. U ovom slučaju ispučenje 6 jedne ploče izvedeno je tako dugačko, da kroz čvorni lim 7' zahvata još u odgovarajuću šupljinu 14 ploče 5' u susednom štalu.

Prema veličini sila, koje se prenose, ili prema potrebama rada može se izostaviti čvorni lim 7', koji leži između štapova. Čvorna veza između štapova može se sama rasporediti, što je zgodno u tom slučaju, ako se gvozdeni delovi konstrukcije moraju pokrili radi zaštite od spoljnih uticaja.

Sl. 8 do 10 pokazuju gore navedeni način vezivanja, ako je potrebno vezati štapove, koji jedan pored drugog leže ili se dodiruju, da budu otporni na zatezanje i na pritisak. Ako je 14 štap, koji skroz prolazi, za koji s obe strane treba utvrditi štapove 15 i 16, onda se na ovim mestima, gde prolaze spojni zavornji, na spoljnim površinama štapova namešlaju koluri 5, preko čijih ispučenja 6 zahvataju spojne podvezne 17, koje se zavornjima 7 i navrškama 8 čvrsto drže sa štapovima. Između pojedinih štapova raspoređeni su kandžasti koturi 5 i 5', koji po sl. 7, ulaze jedan u drugi bez umetanja lima.

Po sebi se razume, da bitnost pronalaška ostaje netaknuta, ako se zahvatanje ploča i podveza vrši tako, da ispučenja ne leže na pločama, već na ovim podvezama i u ovom slučaju ulaze u odgovarajuća izdubljenja ploča.

Patentni zahtevi:

1. Veza drvenih konstrukcionih delova pomoću kandžastih ploča, naznačena time, što su u pojedinim štapovima raspoređene kandžaste ploče (5) vezane međusobno spojnim limovima ili podvezama (7).
2. Veza po zahtevu 1, naznačena time, što pojedine ploče (5) pomoću izlazećih ispučenja (6) ulaze u rupe spojnih limova ili podveza (7) i kao celina drži se spojnim završnjima (8).
3. Veza po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se podveze na pojedinim štapovima mogu obratiti oko članak kandžaste ploče, koji je raspoređen u preseku srednjih linija štapova, da bi se dobila čvorna veza na zglob.
4. Veza po zahtevu 1, 2 ili 3, naznačena time, što su kod drvenih greda sa dvostrukim presekom spojni limovi ili podveze (17) raspoređene između pojedinih štapova.
5. Veza po zahtevu 4, naznačena time, što su spojni limovi ili podveze raspoređene između kandžastih ploča (5, 5'), čija ispučenja prolaze jedna kroz drugu.
6. Veza po zahtevu 1, naznačena time, što su na prednjoj ivici ploče ležeći, troivični zupci (10, 11) tako pomereni jedan prema drugom, da tangencijalno ograničavaju zupčaste šupljine (12, 13), koje leže prema upisanom krugu, u kojim se šupljinama pritiskuju i sabijaju drvena vlakna.
7. Veza po zahtevu 6, naznačena time, što su zupci (10, 11) naizmenično poređani tako, da uvek jedna njihova površina koncentrično leži prema njihovoj srednjoj osi, unutra odnosno spolja na ivici (9) ploče.

Fig. 1

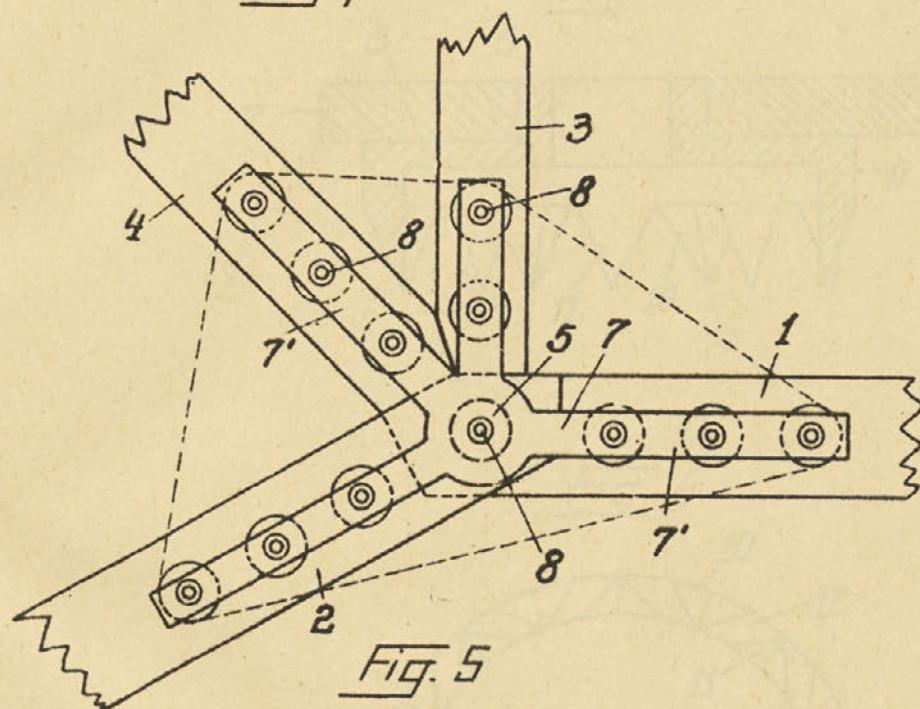


Fig. 2

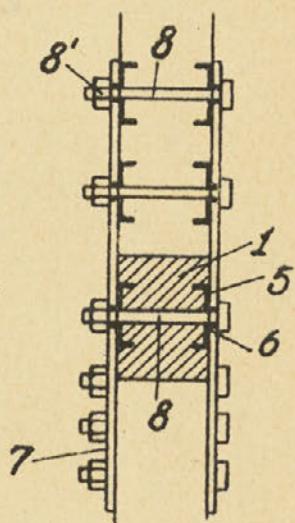


Fig. 5

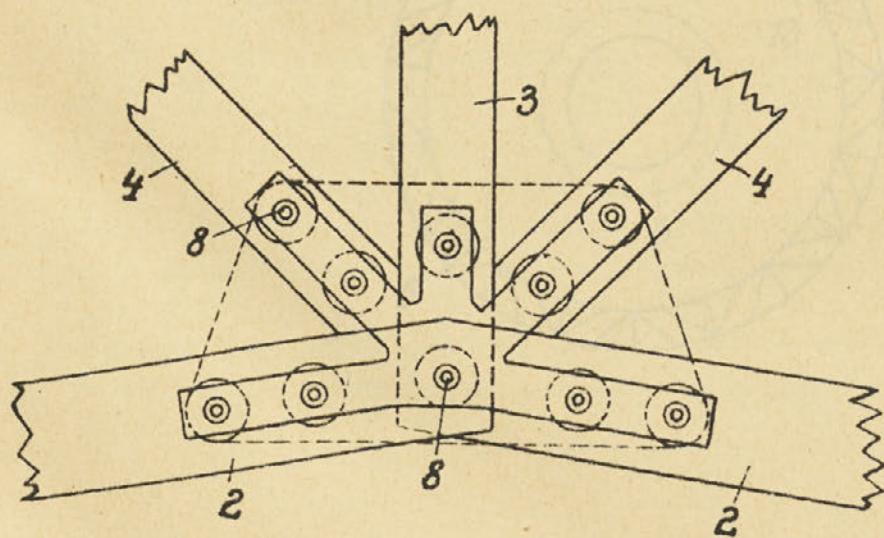


Fig. 6

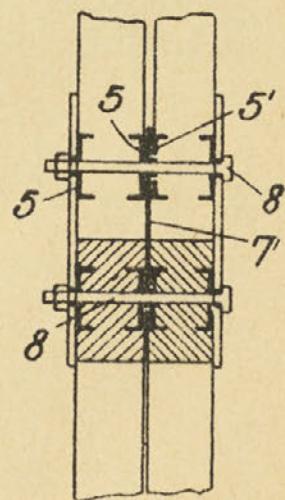


Fig. 3

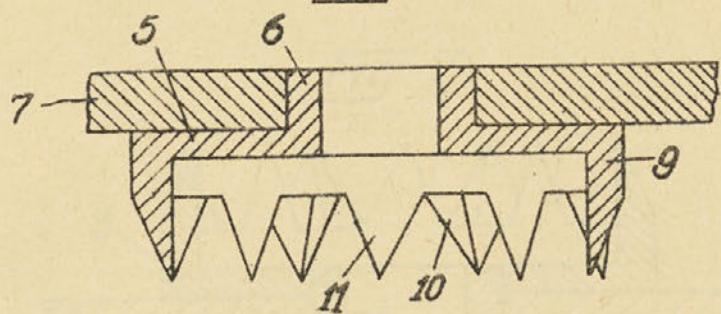


Fig. 4

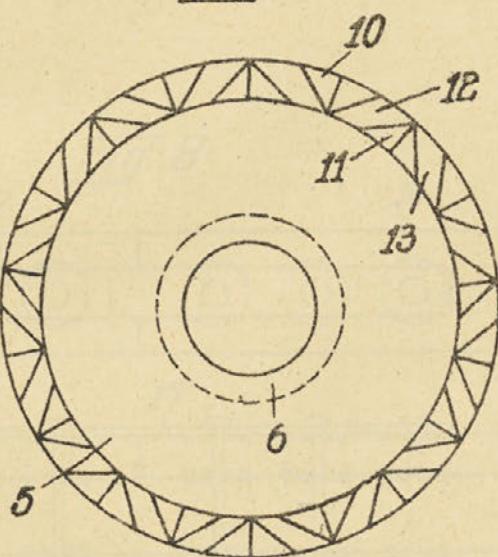


Fig. 7

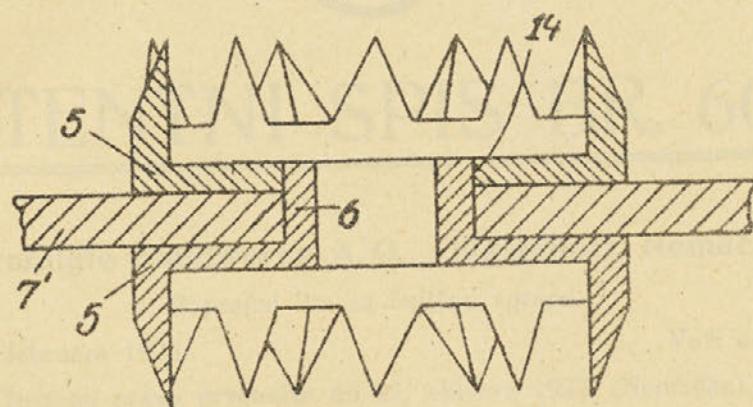


Fig. 8

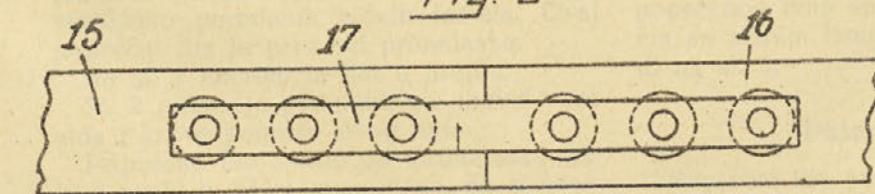


Fig. 9

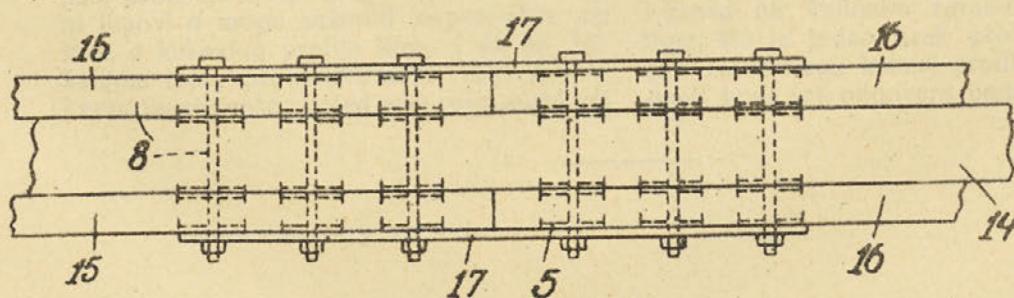
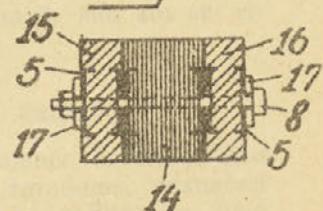


Fig. 10

