

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 81 (1)

IZDAN 1 DECEMBRA 1937.

## PATENTNI SPIS BR. 13717

E. F. Klotz & Co. Komm. Ges., Stuttgart, Nemačka.

Sud za pakovanje i transport namirnica koje su osetljive prema udarima, i koje se lako kvare, naročito za pakovanje jaja.

Prijava od 26 avgusta 1936.

Važi od 1 juna 1937.

Pronalazak se odnosi na sudove za pakovanje ili na sudove za otpravljanje namirnica osetljivih prema udarima, i koje se lako kvare, naročito za pakovanje jaja. Sud za pakovanje se sastoji iz jednog spoljnog suda u vidu sanduka, koji ima više, svagda umetcima iz talasavog kartona (ljepenke) rastavljenih sistema ćelija, koji su složeni iz međusobno upravno nalazećih se podužnih i poprečnih zidova. Spoljni sud se tada zatvara pomoću poklopca prema gornjoj strani.

Takvi sudovi za pakovanje treba sad često da se odašilju u prazni kao roba. Ali pri tome postoji nezgoda, da poznata pakovanja i bez punjenja imaju isto zapremanje prostora.

Ovde se pronalaskom izvodi poboljšanje na taj način, što se bočni zidovi spoljnog dela suda obrazuju iz donjeg stalnog dela, koji je udružen sa okvirastim i dnom snabdevenim donjim delom (n. pr. pomoću spajalica) i što su iznad ovog donjeg dela u bočnim zidovima izvedene prevojne linije za savijanje, tako, da svi bočni zidovi mogu u cilju otpravljanja praznih sudova da se odgovarajući rasporedu linija za savijanje najvećim delom svoje visine previju prema unutra, pri čemu je visina stalnog donjeg dela tako odmerena, da se u njemu mogu smestiti sastavni delovi celokupnog pakovanja, naime naročito savijeni ili u svoje pojedinačne delove razloženi ćelijasti sistem, pregradni zid, umetci iz talasavog kartona, i po tome bočni zidovi posle čega se stavlja poklopac, dok kod pakovanja u punjenom sta-

nju sud za pakovanje dobija čvrstu vezu, prvenstveno iz metalne žice ili trake.

Naročito je korisno izvođenje tako, da u cilju rasterećenja bočnih zidova ćelijasti sistemi budu izvedeni toliko visoko, da se nalaze bar toliko visoko kao krajnje ivice zidova spoljnog sanduka.

Da bi se za materijal za punjenje, t. j. n. pr. za jaja stvorili uslovi za dobro održanje za kraće ili duže vreme smeštanja u sudove za otpravljanje, sistemi ćelije su u svojim zidovima tako snabdeveni otvorima, da se postiže besprekorno provetravanje pojedinih ćelija. Pri tome je i spoljni zad sandučastog suda takođe snabdeven otvorima ili prosecima, tako, da celokupan ćelijasti sud za pakovanje zajedno sa spoljnim sudom dobija besprekorno provetravanje.

Predmet pronalaska je radi primera pokazan na priloženom nacrtu.

Sl. 1 pokazuje u izgledu sud za pakovanje i za otpravljanje, t. j. sandučasti sud sa u pojedinačne prostore umetnutim jajima, pri čemu je u cilju prikazivanja sistema ćelija jedan deo poklopca uklonjen.

Sl. 2 pokazuje isto tako u izgledu sud za pakovanje pri sklapanju za otpravljanje praznih sudova, pri čemu podužni bočni zidovi još nisu potpuno sklopljeni.

Sl. 3 pokazuje sklopljeni sud za pakovanje, za prazno otpravljanje, postavljeno poklopcem.

Sl. 4 pokazuje presek jednog ugla.

Sl. 5 pokazuje jedan oblik izvođenja sa stalnim sudom, koji se ne može sklupati. Pri tome su otvori za provetravanje

vidljivi.

Sl. 6 i 7 pokazuju primere izvođenja sistema ćelija, pri čemu su kod sl. 6 predviđene rupe za provetravanje i zaseci, dok kod izvođenja prema sl. 7 bočni zidovi i poprečni zidovi imaju zaseke samo na mestu ukrštanja.

Kod oblika izvođenja prema sl. 1 se sud za pakovanje sastoji iz bočnih zidova 1, koji imaju prevojne linije 2 za savijanje i ispod ovih linija za savijanje su svojim stalnim delom 3 umešteni u okvirasti donji deo 4 i u ovome su utvrđeni n. pr. pomoću spajalica 5. Donji deo 4 ima takođe dno. Sva četiri bočna zida imaju malo iznad okvirastog donjeg dela 4 linije 2 za savijanje, koje omogućuju, da se bočni zidovi najvećim delom svoje površine saviju prema unutra, tako, kao što je to pokazano na sl. 2. Bočni zidovi su kod izvođenja prema sl. 1 i 2 na svojim ivicama snabdeveni preklapajućim rubom 6. Na sl. 1 levo je postavljen još jedan jednostavni ugaonik 7 iz kartona (ljepenke) kao pojačanje čoškova.

Kod izvođenja prema sl. 4 je umeštena naročita metalna ugaona letva 8 kao pojačanje čoškova, i to se ova nalazi na uzajamno preklapajućim se rubovima 6. Ona se spolja slobodno uz ostavljanje odgovarajućeg međuprostora prekriva ugaonikom 9 iz kartona, koji se pomoću delova 10 za održavanje razmaka na svoje obe krajnje ivice održava na odgovarajućem razmaku. Ugaonik 8 za pojačavanje se usled toga može lako ukloniti.

Ćelijasti sistem se, kao što se naročito vidi iz sl. 6 i 7, sastoji iz podužnih i poprečnih zidova, koji se uzajamno ukrštaju pod pravim uglom. Podužni zidovi su obeleženi sa 11, poprečni zidovi sa 12. Između ovih su obrazovane ćelije, u koje se umeštaju jaja 13, pri čemu ćelije treba da se izaberu tako velikim, da, uvek prema cilju, jaja mogu biti umeštana vertikalno ili horizontalno. Vertikalni zidovi sistema ćelija su vodeni tako visoko, da oni svojim krajem bar dostižu visinu bočnih zidova, tako, da pri naleganju poklopca 14 zidovi ćelija dobijaju izvestan napon čime se rasterećuju bočni zidovi 1.

Zidovi ćelija imaju otvore ili proseke, kroz koje se izvodi intenzivno provetravanje. Kod izvođenja prema sl. 6 se ovi proseci sastoje iz kružnih otvora 15, koji su prvenstveno tako raspoređeni, da je jedan od otvora raspoređen gore a drugi dole, pri čemu se podesno pomereno izvođenje ovih otvora izvodi na taj način, da su svagda rupe jednog zida ćelije postavljene pomereno u odnosu prema rupama u najbližem sledećem zidu.

Kod primera izvođenja prema sl. 7 su na mestima ukrštanja zidova ćelija predviđeni useci 17, i to kako gore tako i dole tako, da se pomoću ovako dobivenih otvora takođe postiže provetravanje sistema ćelija.

Kod izvođenja prema sl. 6 su još predviđeni naročiti zaseci 18 u sredini poprečno pružajućih se zidova 12 ćelija.

I spoljni deo suda je snabdeven otvorima za provetravanje, koji su na nacrtu obeleženi sa 19, tako da se postiže provetravanje celokupnog pakovanja.

Sa 20 je obeležen otvor za uvlačenje prstiju lakše nošenje.

Prvenstveno se sanduk ili sud za pakovanje izvodi u izduženo pravougaonom obliku. U ovom je cilju tada predviđen pregradni zid 21 ili za ukršćivanje koji može biti izveden i dvostruko i u ovom slučaju sa po jednom flanšom 22 ili može biti samo umetnut u spoljnjem sudu ili može sa ovim biti stalno ili popustljivo vezan.

Sa 23 je obeleženo sredstvo za čvrsto vezivanje, prvenstveno iz metalne žice ili trake, koje se odgovarajući izduženom obliku sanduka ponavlja u poprečnom pravcu. Ovim čvrstim obavijanjem se naročito u vezi sa zidom 21 za ukršćivanje i poklopcem koji se čvrsto pritiskuje na sistem ćelija postiže bezprekorna stabilnost za celokupno pakovanje.

Kod izvođenja prema sl. 5 je predviđen samo jedan pregradni zid 24. Kod ovog izvođenja su svi sa 25 obeleženi bočni zidovi čvrsto vezani sa donjim delom 26, koji je snabdeven dnom. Čoškovi su ukršćeni pomoću metalnih ugaonika 27, koji su prekriveni ugaonikom 28 iz kartona pri čemu su tada ugaonici iz kartona pričvršćeni pomoću spajalica 29.

Između pojedinih sistema ćelija i sanduka, pri čemu sistemi ćelija mogu biti izvođeni odgovarajući pretstavljajući iz sl. 6 i 7, su svagda umetnuti umetci 30 (sl. 5) iz talasavog kartona.

Sistemi ćelija su kod izvođenja prema sl. 6 i 7 obrazovani naizmeničnim stavljanjem useka traka jedan u drugi. Oni se mogu lako pomeranjem pljošte složiti ili mogu i biti jedan od drugog rastavljeni, t. j. biti razloženi u svoje pojedine trake.

U odnosu na pakovanje prema sl. 3 je proces pri otpravljanju praznih sudova za pakovanje takav, da se najpre u donji deo 4 umeću pojedini sastavni delovi sistema ćelija i umetci iz talasavog kartona, u datom slučaju skinuti ugaonici 8 za pojačanje i pregradni zidovi, da se zatim bočni zidovi koji se mogu obrtno sklupati oko svojih linija za savijanje, previju i po tome

se stavlja poklopac 14.

Kao gradivna materija za novo pakovanje dolazi prvenstveno u obzir karton (ljepenka) ili materije slične ljepenci. Takođe može delimično biti upotrebljeno i šperovano drvo. Ljepenka mora biti slobodna od kiselina mirisa i smole tako, da se izbegne svaki štetan uticaj na namirnice koje treba da se pakuju.

#### Patentni zahtevi:

1.) Sud za pakovanje odnosno za otpravljanje namirnica koje su osetljive prema udaru i koje se mogu lako kvariti, naročito za jaja, koji se sastoje iz jednog spoljnog sandučastog suda, koji ima više svagda umetcima iz talasavog kartona rastavljene, iz vertikalnih pođužno i poprečno pružajućih se zidova složene sisteme ćelija, u čije se unutrašnje prostore stavljaju jaja, pri čemu je spoljni sud s gornje strane zatvoren poklopcem, naznačen time, što se bočni zidovi spoljnog dela suda svaki sastoji iz po jednog stalnog donjeg dela, koji je udružen sa okvirastim i dnom snabdevenim donjim delom (n. pr. pomoću spajalica) i što su iznad ovog donjeg dela u bočnim zidovima izvedene prevojne linije za savijanje tako, da svi bočni zidovi u cilju otpravljanja praznih sudova mogu odgovarajući rasporedu zglobova za savijanje najvećim delom svoje visine biti previjani prema unutra, pri čemu je visina stalnog donjeg dela tako odmerena, da u ovaj mogu biti umetnuti svi sastavni delovi celokupnog pakovanja, naime na-

ročito složeni ili u svoje pojedine delove razloženi sistem ćelija, pregradni zid, umetci talasave trake iz kartona i po tome se previjaju bočni zidovi i poklopac se postavlja.

2.) Sud za pakovanje po zahtevu 1, naznačeno time, što krajevi pregradnih zidova najvišeg sistema ćelija odgovaraju bar visini spoljnog bočnog zida ili se nalaze više tako, da po stavljanju poklopca postavljeno sredstvo za čvrsto vezivanje, koje se odgovarajući izduženom obliku pakovanja u odnosu na bočne zidove ponavlja više puta, država sistem ćelija pod naponom.

3.) Sud po zahtevu 1 do 2, naznačen time, što je sanduk na svojim vertikalnim bočnim ivicama snabdeven metalnom armaturom koja je pokrivena trakama iz ljepenke.

4.) Sud po zahtevu 1 do 3, naznačen time, što je sud pomoću vertikalnog pregradnog zida podeljen u dva dela, koji se pružaju preko cele visine sanduka, i što je ovaj pregradni i noseći zid takode snabdeven otvorima za provetranje.

5.) Sud po zahtevu 1 do 4, naznačen time, što je umetnut dvostruki pregradni zid, čiji krajevi prelaze u flanše.

6.) Sud po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što ima metalni umetak, n. pr. u visu ugaonika, za pojačanje vertikalnih bočnih ivica spoljnog suda, koji se umešta slobodno u vertikalne bočne ivice i spolja se pokriva pomoću postavljenog ugaonika iz ljepenke.



Fig. 1.

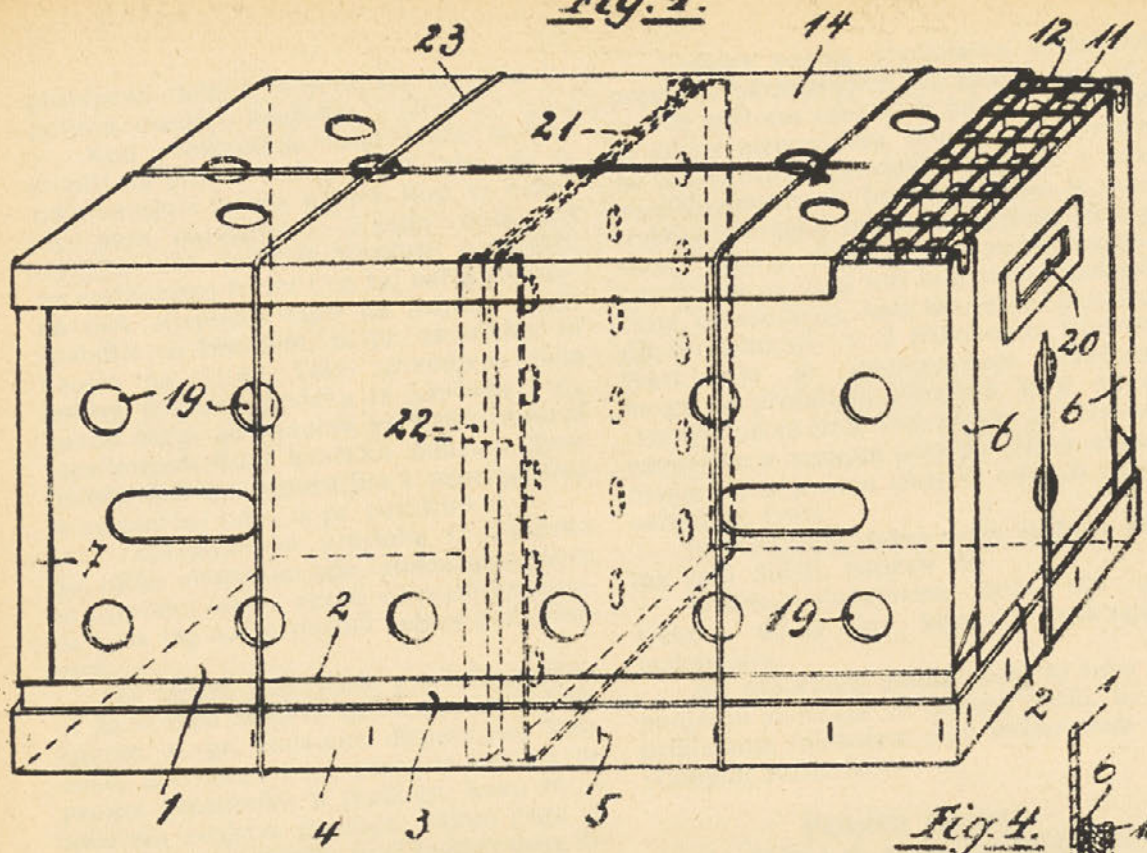


Fig. 4.

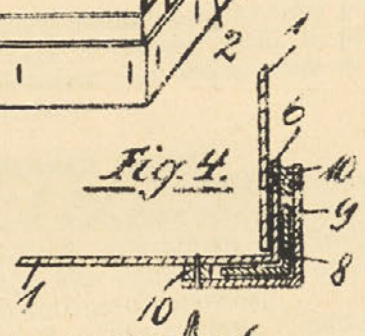


Fig. 2.

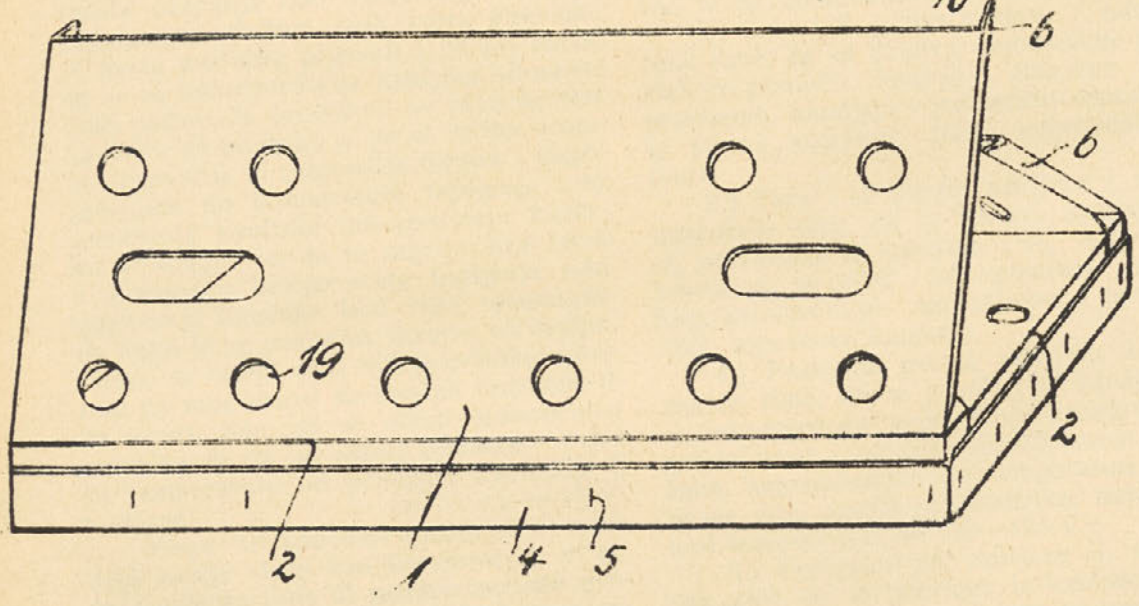


Fig. 3.

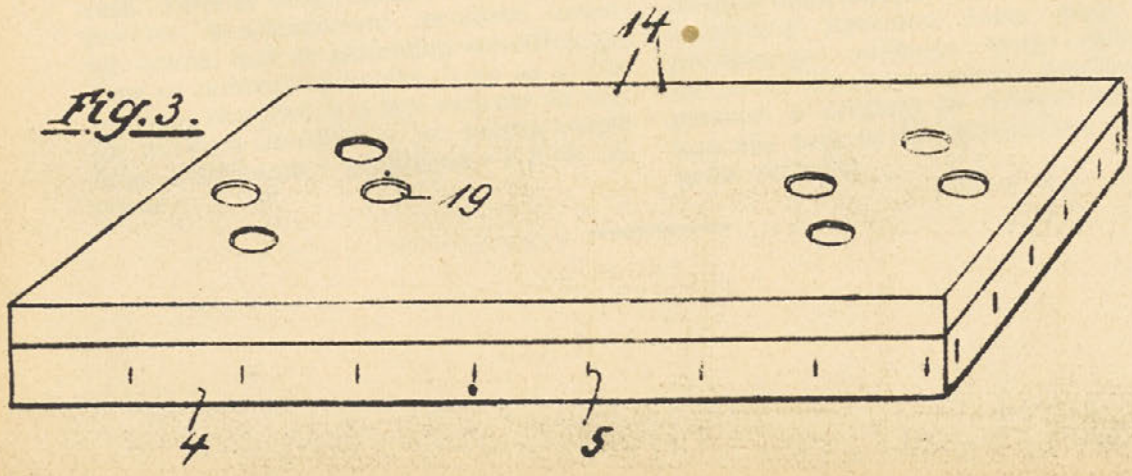




Fig. 5.

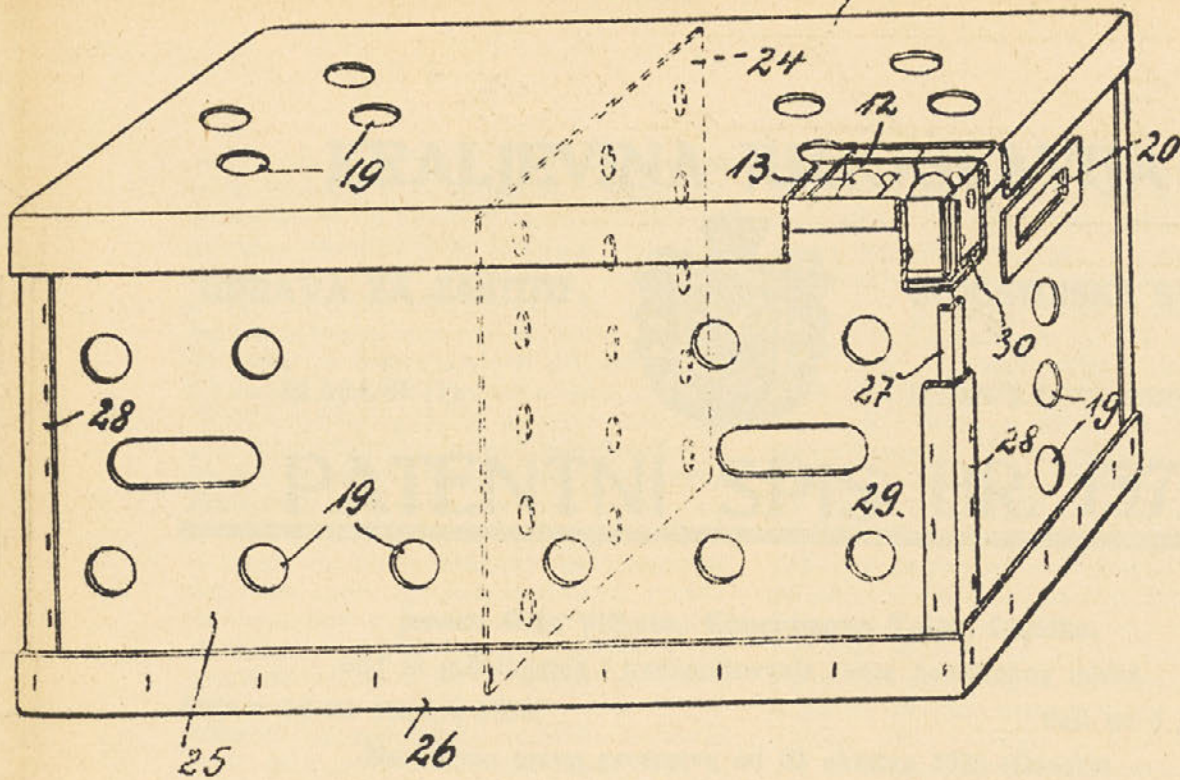


Fig. 6.

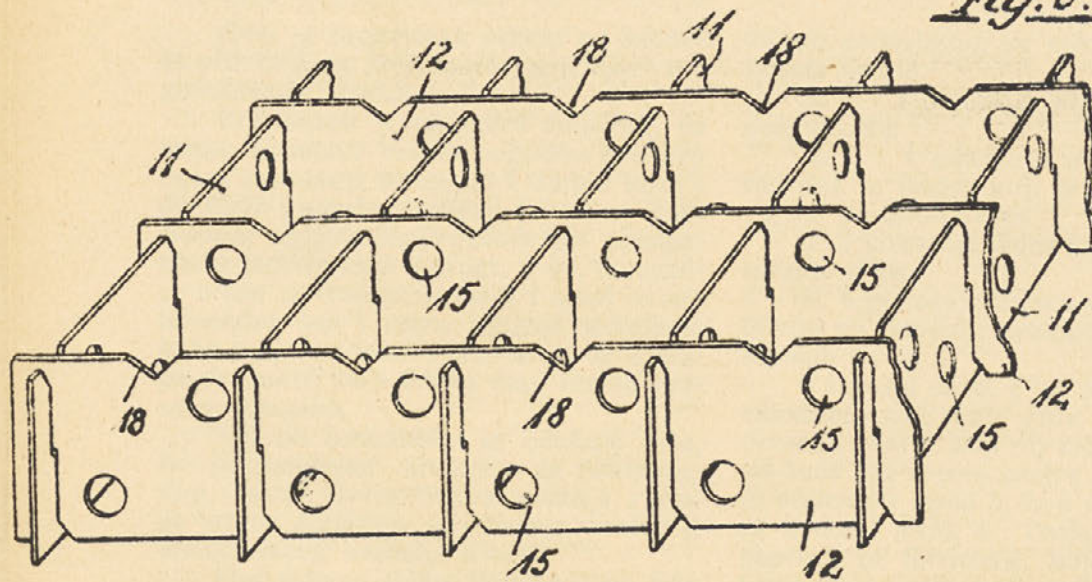


Fig. 7.

