

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 81 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.

## PATENTNI SPIS ŠT. 7465

**Fried. Krupp Aktiengesellschaft Essen, Nemčija.**

Kovinski sod z dvojno sleno.

Dopolnilni patent k patentu štev. 6935.

Prijava z dne 9. oktobra 1929.

Velja od 1. marca 1930.

Zahlevana prvenstvena pravica z dne 27. oktobra 1928. (Nemčija).

Najdaljno trajanje do 31. oktobra 1944.

Izum se nanaša na sode po patentu br. 6935 in namerja poenostaviti način njih grajenja.

Na risbi je predložen izvedbeni primer predmeta izuma v podolžnem prerezu.

Plašč notranjega sode, ki je izdelan iz nerjavečega jekla in ki poseduje zadostno lastno trdnost, sestoji iz enega komada in ima kratek cilindričen srednji del A in dva na slednjega se priključujoča stošča se zožujoča dela A<sup>1</sup>, na katera se zopet priključuje po eden kratek cilindričen del A<sup>2</sup>. Na slednjega je privarjeno prikladajoče se dno B z na noler prešanim robnim delom, ki naleže pravokotno na del A<sup>2</sup> in čigar premer je tolik, kakor notranji premer dela A<sup>2</sup>. Dno B je nadajje opremljeno z na ven prešanim obročastim delom b<sup>2</sup>. Zunanji sod, ki je izdelan iz cenejšega materiala, na pr. plovnega železa in ki ima znatno večjo debelino stene nego notranji sod, sestoji iz dveh loncu sličnih polovic, ki se s konci natakneta na notranji sod. Del C plašča obeh polovic zunanjega sode je tako oblikovan, da dobi zunanji sod kot celota oblika kadi. Oba dela C se preko kotnega obroča D<sup>1</sup> D toplo stikata in sta preko njegove prirobnice D zvezana medsebojno in s slednjega polom varjenja. Mostič D<sup>1</sup> kotnega obroča se prilega na del A notranjega sode, vendar pa z njim ni zvezan. Na uloženi del C se na ven priključuje

cilindričen del C<sup>1</sup>, katerega premer je voljen tako, da se cilindričen del A<sup>2</sup> tesno vlagodi vanj. Del C<sup>1</sup> preide v notranji okrajek C<sup>2</sup>, ki se tvori potom zaokroženja, raztezajočega se preko loka 180° z obilnim polimerom, in na katero se na notranji strani priključuje kratek cilindričen del C<sup>3</sup>, ki je usmerjen proti notranjosti sode. Deli C<sup>1</sup> C<sup>2</sup> C<sup>3</sup> tvorijo utor prereza črke U, ki je prožen vsled obilne zaokrožitve mostičnega dela C<sup>2</sup>, ki spaja kraka C<sup>1</sup> in C<sup>2</sup>. Na del C<sup>3</sup> se priključuje dno C<sup>4</sup>, ki ima preko dela b<sup>2</sup> dna B notranjega sode na ven prešani obročasti del c<sup>5</sup> take višine, da ostane med deloma b<sup>2</sup> in c<sup>5</sup> vmesni prostor. Znotraj in zunaj obročastih delov b<sup>2</sup> in c<sup>5</sup> sta dna B in C<sup>4</sup> ločena z vmesnim slojem iz presšpana, torej z vmesnim slojem iz materiala, ki slabo provaja toploto in je nekoliko popustljiv, pri tem pa vendar zadosno trden. Znotraj dela b<sup>2</sup> ležeči kolutasti vmesni sloj je označen z E in izven njega ležeči, ki ima obliko krožnega obroča pa z E<sup>1</sup>. Vprešani del b<sup>2</sup> varuje vmesna sloja E in E<sup>1</sup> proti radialnemu premikanju. Sod je opremljen na običajni način z odčepno štulo F in štulo G za trebušno veho. V območju štule G je kotni obroč DD<sup>1</sup> prekinjen in v obočju obeh štul je zunanji sod opremljen z odgovarajočimi odprtlinami. Na vsakem delu C plašča obeh polovic zunanjega sode

je privarjen ojačilni kotni obroč H, ki se ravno tako kakor obroč DD<sup>1</sup> prilaga na notranji obroč, vendar ni z njim zvezan. Potom vmesnih slojev E E<sup>1</sup> zunanji sod trdno drži notranji sod v podolžni smeri, pri čemer se radi oprožnega izobličenja ulora C<sup>1</sup>C<sup>2</sup>C<sup>3</sup> zunanjsega sode tudi pri daljši uporabi ni bati, da bi se notranji sod v zunanjem sodu zrahljal.

Pri izdelavi sode se najprej gotovo izdelata notranji sod s štulama F in G; nato se natakneta obe polovici zunanjsega sode na notranji sod, potem ko sta se prehodno na obeh polovicah privarila obroča H in dalje na eni obeh polovic pa obroč D D<sup>1</sup>. Nato se obe polovici zvarita medsebojno in z obročem D D<sup>1</sup>, pri čemer se od zunaj v podolžni smeri priliskata druga ob drugo tako, da se torej pri varjenju močno prilagata na notranji sod. Z na posledku se vršečim zvarjenjem štul F in G z zunanjim sodom je izdelava sode končana.

#### Patentni zahtevi:

1. Kovinski sod z dvojno steno po patentu br. 6935, označen s tem, da je zunanji sod na po sebi znan način tvorjen iz dveh loncu sličnih polovic (C).

2. Sod po zahtevu 1, označen s tem, da se notranji sod (A A<sup>1</sup>A<sup>2</sup>B) od srede proti koncema rahlo zožuje in je na vsakem koncu opremljen s kratkim cilindričnim delom (A<sup>2</sup>).

3. Sod po zahtevu 1, označen s tem,

da sta obe loncu slični polovici (C) zvezani preko kotnega obroča (D), čí se prilaga ne notranji del (A A<sup>1</sup>A<sup>2</sup>B), vendar ni zvezan z njim.

4. Sod po zahtevih 2 in 3, označen s tem, da so na zunanjem sodu (C) predvideni še nadaljni kotni obroči (H), ki prilagajo na notranji sod (A A<sup>1</sup>A<sup>2</sup>B). vendar niso zvezani z njim.

5. Sod po zahtevu 1, označen s tem, da preide del plašča vsake loncu slične polovice (C) z utorom (C<sup>1</sup>C<sup>2</sup>C<sup>3</sup>) oblike črke U obilne zaokrožitve v del (C<sup>4</sup>) dna.

6. Sod po zahtevu 1, označen s tem, da se med dnoma (B in C<sup>4</sup>) notranjsega in zunanjsega sode nahaja po eden vmesni sloj (E E<sup>1</sup>) iz snovi, ki slabo provaja toploto in ki je elastična, vendar zadostno trdna, na pr. presšpan.

7. Sod po zahtevu 6, označen s tem, da je dno (C<sup>4</sup>) zunanjsega sode na ven tako izdignjeno, da se tvori obročast prostor med zunanjim in notranjim sodom in da v tem območju odpade toploto slabo provajajoča snov in da je obenem dno (B) notranjsega sode v tem območju izdignjeno na ven in je s tem tvorjeni na ven prešani obročasti del (b<sup>2</sup>) določen v to, da preprečuje premaknjenje toplote slabo provajajoče snovi (E E<sup>1</sup>) v radialni smeri.

8. Postopek za izdelavo sodov po zahtevih 1, 5 in 6, označen s tem, da se obe loncu slični polovici (C) priliskata v aksijalni smeri drugo proti drugi, medtem ko se medsebojno zvezeta.



