

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 85 (2).

Izdan 1 februara 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11358

Sté. dite: **Satujo-Sté Anonyme de Construction de Tuyaux s/ Joints Système Gravetto. Breveté S. G. D. G., Paris, Francuska.**

Postupak i uređaj za konstrukciju kanalizacija bez sastavaka.

Prijava od 23 septembra 1933.

Važi od 1 juna 1934.

Pravo prvenstva od 28 oktobra 1932: (Francuska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za konstrukciju kanalizacija bez sastavaka i on cilja više na konstrukciju monolitne kanalizacije bez sastavaka, sa vodovima jednostavnim ili višestrukim od armiranog betona ili od nearmiranog betona.

Pronalazak se odnosi takodje i na mehanički uređaj, koji je potreban za ostvarenje postupka o kome govorimo.

Postupak prema pronalasku odlikuje se time, što se kod njega za konstruisanje kanalizacija bez sastavaka upotrebljava jedno ili više elastičnih jezgara oko kojih se lije beton ili koji bilo drugi sličan materijal.

Prema drugoj jednoj odlici pronalaska, prečnik elastičnog jezgra održava se stalnim i jednolikim na celoj dužini za vreme sviju radova livenja ili t. sl., kao i za vreme t. zv. skidanja pomoću tečnosti pod pritiskom.

Takodje u smislu pronalaska skidanje odn. vadenje jezgra se vrši prevrtanjem za vreme čega se ono drži pod stalnim pritiskom.

Ostala preimućstva i osobnosti pronalaska videćemo iz opisa koji sleduje a u vezi sa priključenim nacrtom koji predstavlja šematički i samo primera radi jedan oblik izvodjenja uređaja potrebnih za ostvarenja postupka prema pronalasku.

Na tom nacrtu:

Sl. 1 predstavlja podužni presek, koji pokazuje način ostvarenja kanalizacije bez sastavaka. Sl. 2 predstavlja čeonu izgled

razdelne ravni, a Sl. 3 predstavlja poprečni presek po liniji III — III na slici 2.

Kod postupka prema pronalasku upotrebljava se za konstrukciju kanalizacija bez sastavaka elastično jezgro 1 koje se sastoji od cevi izradjene od savitljivog materijala kao što je to platno ili platno impregnirano kaučukom na primer, čija dužina i prečnik odgovaraju osobinama kanalizacije 2, koju treba izraditi.

Cev 1 se utvrđuje na jednom kraju odn. zaptiva se na jednom kraju pomoću odgovarajuće stge 3, kroz koju prolazi uže 4 sa jednog kraja na drugi. Stega 3 treba da bude izradjena tako, da bude osigurana kako potpuno zaptivenost cevi, tako i da uže 4 ne može da se kreće u toj stezi.

Uže 4 je najmanje dva puta duže od dužine cevi 1, dok su delovi pomenutoga užeta 4, koji su smešteni u unutrašnjosti i van cevi 1 gotovo jednake dužine.

Na otvorenome kraju cevi 1 predvidjen je uređaj, koji je detaljno predstavljen na slikama 2 i 3. Ovaj uređaj ima dve spojke 5 i 6 odredjene da se na njih pritvrde odgovarajuće cevi 1, kao i kanal za dovodjenje tečnosti pod pritiskom, koja dolazi bilo iz kakvog rezervoara bilo iz crpke bilo iz kakvog mu draga uređaja.

Ove dve spojke odn. rukavca 5 i 6 ujedinjene su međusobno pomoću kakvog spojnog uređaja 7 n.pr. pomoću vrtnjeva ili na drugi način, i između tih rukavaca

5 i 6 se nalazi razdelna ploča 8 koja ima dve serije ventila 9 i 10 koji se otvaraju u suprotnim pravcima (vidi sl. 3) i oni se nazivaju ventili ulaska i ventili izlaska.

Ventili 9 i 10, koji su predviđeni u jednakom broju (četiri kod predstavljenog primera izvodjenja) ravnomerno su raspoređeni na razdelnoj ploči i smešteni su dijametralno sve dva po dva jedan prema drugom.

Opruge 11 ventila izlaska 10 udešeni su tako da ventili ne mogu da se otvaraju dogod pritisak u savitljivoj cevi 1 ne predje prethodno određen maksimum, koji se kontroliše manometrom 12 smeštenim na spojnom rukavcu 5.

Kroz središte razdelne ploče 8 prolazi uže 4 i na tom mestu je predviđen uređaj odgovarajuće konstrukcije 13, koji omogućava savršenu zaptivenost.

U cilju izrade kanalizacije bez sastavaka smešta se savitljiva laka cev 1 proizvoljne dužine na postelju od betona, pa potom spojni nastavak 6 pritvrdimo na cev za dovod tečnosti, koja je pod pritiskom. Pod dejstvom tečnosti, koja je pod pritiskom, otvaraju se ulazni ventili 9 i pomenuta tečnost ulazi u laku savitljivu cev 1. Čim je pritisak u lakoj savitljivoj cevi dostigao željenu vrednost, što se utvrđuje manometrom 12, odmah zatvaramo dolaz tečnosti pod pritiskom i skidamo sa spojnog nastavka 6 dovodnu cev. Ventili 9 na koje ulazi tečnost ostaju tada zatvoreni u kome ih stanju održavaju opruge 14 pa pošto je cev 1 nepropustljiva to pritisak ostaje u njoj stalan.

Potom se postupa na uoblčajeni način kod livenja betona oko lake savitljive cevi 1.

Da bi izvadili tu laku cev 1 iz kanala, skidamo dovodnu cev sa spojnog rukavca 6, ako to nije već učinjeno sa cevlju za dovod tečnosti pod pritiskom. Potom se povuče uže 4 pomoću drške 15. Ova radnja ima kao posledicu to, da se poveća pritisak u unutrašnjosti lake savitljive cevi 1, što prouzrokuje neposredno otvaranje izlaznih ventila 10 pa usled toga i odilaženje tečnosti pod pritiskom, koja se nalazi pod pritiskom u pomenutoj lakoj cevi 1. Otuda proizilazi isto tako, da se laka savitljiva cev izvrne odn. prevrte natraške kao što je to na sl. 1 predstavljeno.

Vučenje za uže 4 vrši se sve dotle, dogod se laka savitljiva cev sasvim ne oslobodi odn. dogod se ne izvuče iz kanala, koji smo konstruisali i pošto smo prethodno otklonili zatvarač.

Postupkom prema pronalasku postiže se brzo skidanje odn. vadenje lakoga jezgra 1, koje se vrši a da time ni najmanje ne ozledimo unutrašnjost kanala. Pored svega toga dobijamo još i kanale stalnoga preseka.

Mada je pronalazak opisan samo kod slučaja sa jednim kanalom, ipak je jasno da se isti može upotrebiti i primeniti za konstrukciju višestrukih kanala. U tome slučaju upotrebljavamo željeni broj lakih cevi 1 smeštenih jedna pored druge između kojih se održavaju odgovarajući razmaci pomoću odgovarajućih sretstava kao umetci i drugo.

U ostalom da se vadenje lakoga jezgra 1 vrši dok je isto još pod pritiskom sprečava da se pomenuta cev ne zgužva i da obrazuje u unutrašnjosti kanalizacije čep, koji bi smetao izvrtanju te cevi na naličje.

Kada se cev izvadi, ona može ponovo da se upotrebi. Deo užeta 4 koji je ostao u unutrašnjosti cevi, prilikom prvog vadenja služiće i za sledujuće vadenje.

Za izradu kanalizacije od armiranoga betona postupićemo kao što je to gore izloženo, jedino što ćemo armaturu, koju treba staviti u beton i izraditi u vidu rešetke metalne rasporedjene oko mekane cevi.

Razume se po sebi, da se modifikacije pojedinosti mogu vršiti kod ostvarenja uređaja opisanog radi iskorišćavanja postupka a da se time ni najmanje ne udaljimo od predmeta pronalaska.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za konstrukciju kanalizacija bez sastavaka od betona armiranog ili ne i izlivenog na licu mesta, naznačen time, što se jezgro ili jezgra, koja su mekana i oko kojih se izliva kanalizacija, održavaju pod pritiskom za vreme svih radnji oko vadenja (skidanja).

2) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se mekana ili mekane cevi održavaju i za vreme izvlačenja (skidanja) po pod stalnim pritiskom, čija je vrednost jednaka ili približno jednaka sa vrednošću pritiska, koji se održava u pomenutim mekanim cevima (jezgrima) za vreme livenja betona.

3) Postupak po zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se elastična jezgra (mekana cev), koja se vade pod pritiskom, vade prevrtanjem njih samih na naličje tako, da se prouzrokuje oticanje tečnosti upotrebljene da se pomenuta jezgra stave pod pritisak.

4) Uredjaj za izvodjenje postupka po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što se sastoji od razdelnog organa vezanog sa mekanom cevlju (1) i snabdevenog zatvaračkim uređajem, koji je izradjen od ventila (9 i 10) koji se otvaraju u suprotnim pravcima i čija su sedišta smeštena na suprotnim stranama razdelnog organa (zida) (8) pri čemu ventili jedne grupe dozvoljavaju uvođenje tečnosti pod pritiskom u cev, dok ventili druge grupe dozvoljavaju isticanje

Fig 1.

Ad pat. br. 11358

pomenute tečnosti za vreme izvlačenja kalupne mekane cevi (jezgra) (1).

5) Uredjaj po zahtevu 4, naznačen time, što su opruge (11) ventila za izlaz (10) teč-

nosti odmerene tako, da se oni otvaraju čim pritisak u mekoj cevi (1) predje datu vrednost.

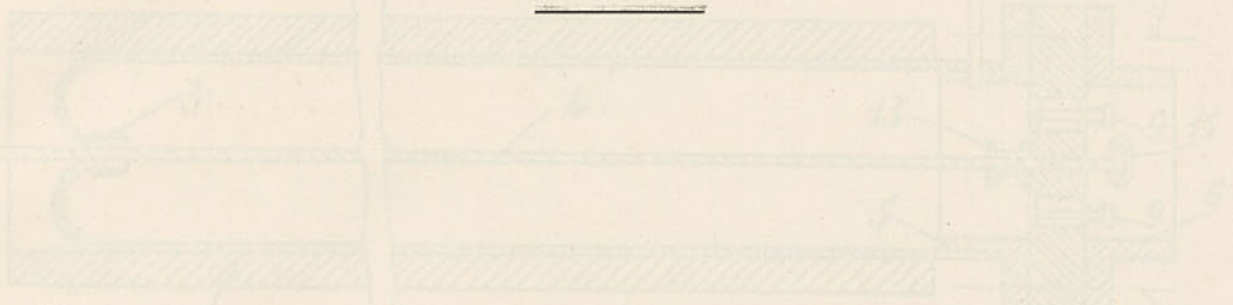


Fig 2.

Fig 3.

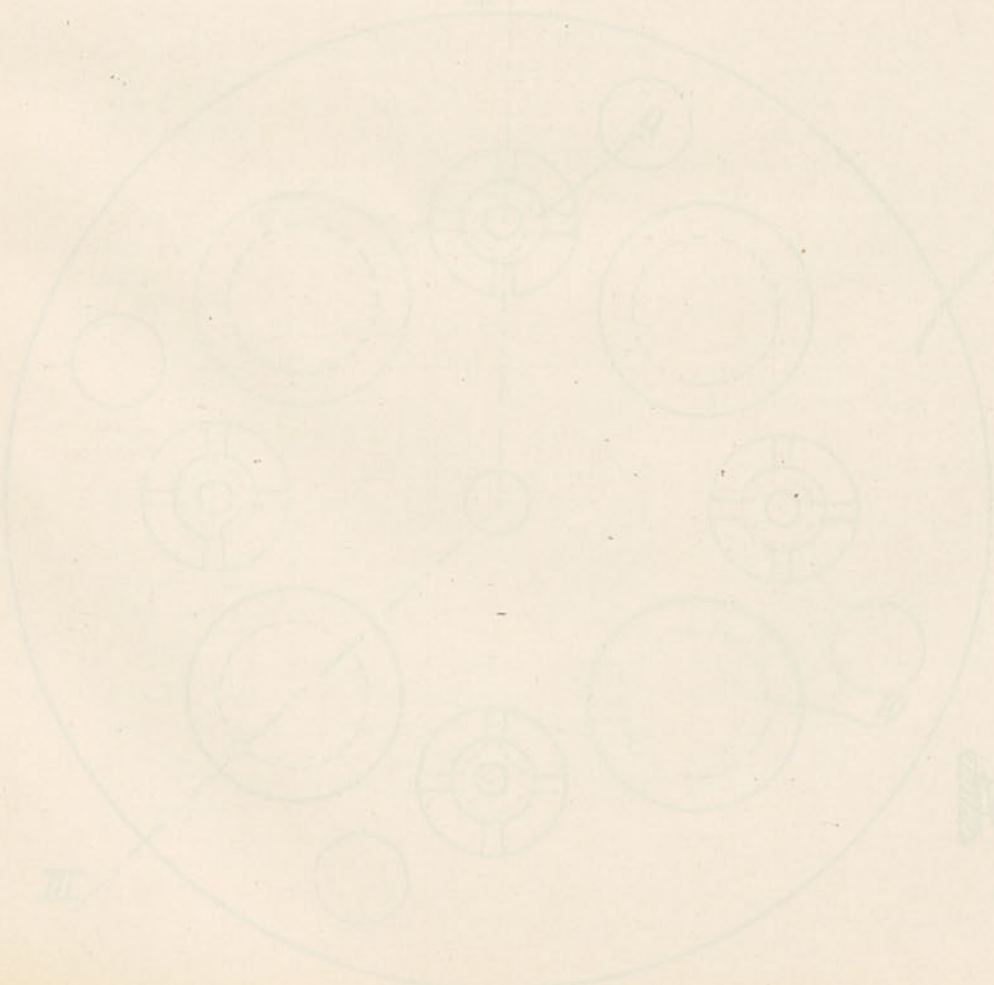


Fig.1.

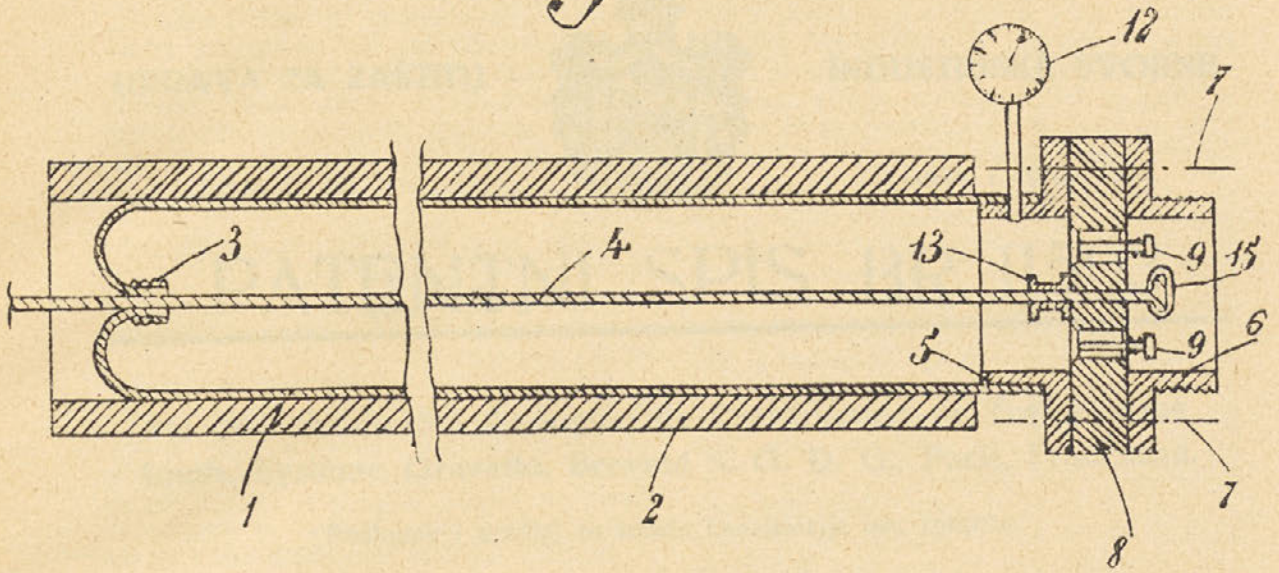


Fig.2.

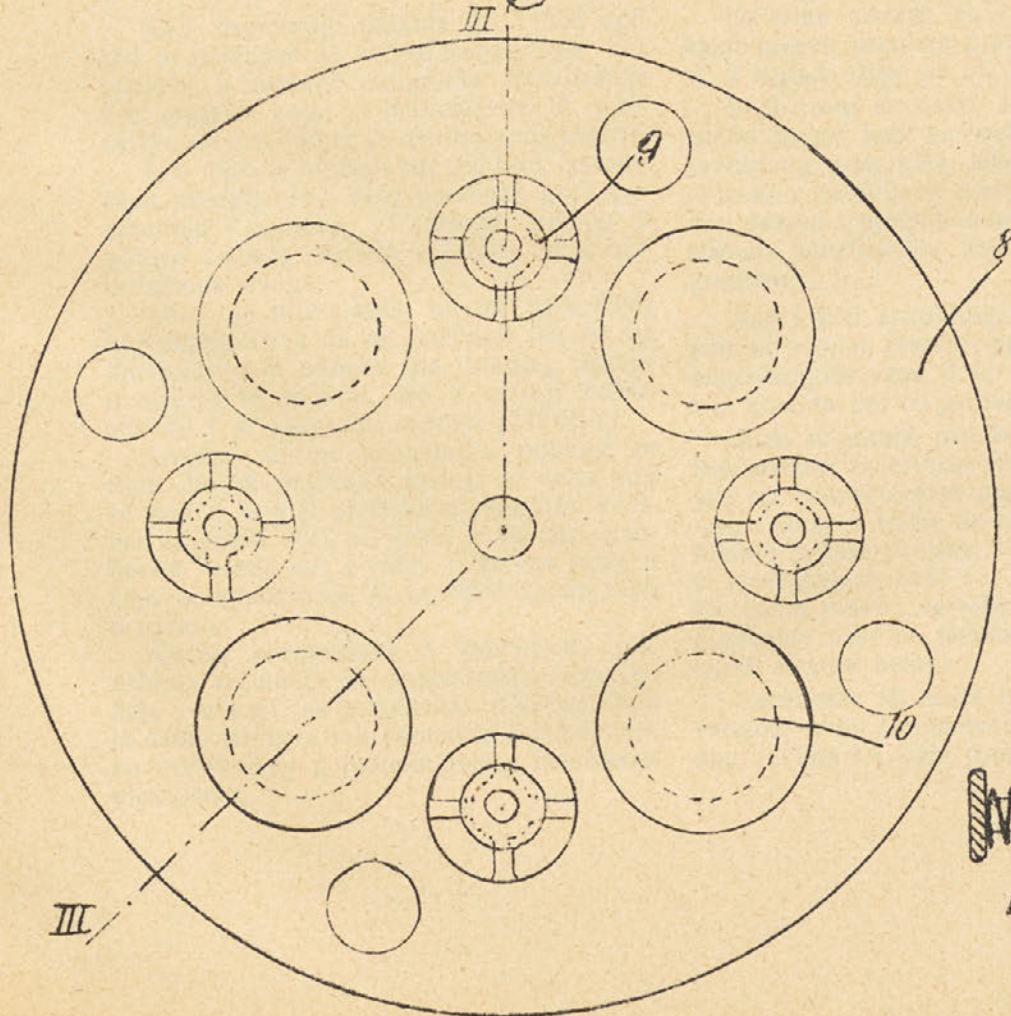


Fig.3.

