

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 55 (3)

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9838

Ruisz Benno Richard, Wien, Austrija.

Postupak za proizvodnju za vodu nepromočive, savitljive za štampanje sposobne sjajne tvrde hartije, koja ima iste osobine kao i papir.

Prijava od 23 novembra 1931.

Važi od 1 jula 1932.

Traženo pravo prvenstva od 8 juna 1931 (Austrija).

Do sada upotrebljavani postupci za proizvodnje jednog materijala, koji bi odgovarao napred navedenim osobinama, predstavljali su ili postupke natapanja ili su se pak dopunske materije, koje odbijaju vodu, preradivale u postupku za proizvodnju tvrde hartije i papira. Prvim postupkom mogli su se, s obzirom na srazmerno veliku debljinu raznih vrsta tvrde hartije, podvrgnuti željenom postupanju samo krajnji slojevi, tako, da su unutrašnji slojevi ostali sposobni da mogu nabubriti.

U posljednje pomenutim postupcima morale su se izostaviti masne ili slično djelujuće materije, jer i ako ove naprave vlakna nepropustljivim za vodu, ove istovremeno smanjuju vlaknima sposobnost rutavljenja, tako, da nastupa litanje pojedinih slojeva materije.

Ovaj pronalazak isključuje ove nedostatke upotrebom u vodi rastvorljivog voska, koji se aluminijevim sulfatom prevodi u najfiniju emulziju.

Dovede li se u vodi rastvorljivi vosak, koji je jako razređen vodom, do izdvajanja, na pr. putem isparavanja ili izvetravanja, može se primetiti, da se izdvojeni vosak taloži u pahuljicama, koje su međusobno razdvojene rastvornim sredstvom koje se između njih nalazi, a te pahuljice zadrže svoj položaj i pošto pom. sredstvo ispari. Doda li se rastvoru voska aluminijev sulfat (po prilici 120 g na 1 litar vode) pahuljice se izdvajaju i obrazuje se film voska sa vrlo finim zrcima, koji op-

klopi vlakna i zapuši pore, tako, da nastupa trajna nepromočivost za vodu. Film (tanki sloj) voska garantuje savitljivost, sposoban je za štampanje, a vrelim satiniranjem ili poliranjem proizvodi se sjajna gornja površina. Ako se radi sa većim viškom voska, onda se može dodati manja količina tutkala ili drugog slično djelujućeg sredstva. Pre dodavanja emulzije voska, materija se kuva 10 minuta uvodenjem pare.

U toku proizvodjenja, emulzija voska, čija je specifična težina manja od vode, uzima se sa površine suda u kom se nalazi rastvor, a prilikom natapanja tvrde hartije odnosno papira, vrši se to ispod površine emulzije, u kojoj na svaki kubni metar vode dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se zatim suši.

Količina dodatka voska materiji različita je, prema vrsti samlevene materije, ali ona se uvek određuje tako, da je dovoljna da se njome opklope vlakna i zapuše sve pore.

Patentni zahtevi:

1. Postupak, kojim se tvrda hartija, papir i tome slično čine nepromočivim, naznačen time, što se kao sredstvo za impregniranje upotrebljava smeša od u vodi emulgiranog voska i aluminijumovih soli.

2. Postupak za proizvodnje za vodu nepromočive, savitljive, za štampu sposobne sjajne tvrde hartije, koja ima iste osobine

kao i papir, naznačen time, što se u vodi rastvorljivi vosak, sa dodatkom od po prilici 120 g aluminijevog sulfata na kubni metar vode, dodaje materiji u odgovarajućoj količini, tako da se osigura opklapanje vlakana i ispunjavanje šupljih prostora pora.

3. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se materija, pre uvođenja emul-

zije voska, kuva 10 minuta uvođenjem pare.

4. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se u slučaju natapanja tvrde hartije odnosno papirne trake, vrši ovo natapanje ispod gornje površine rastvora u kom na svaki kubni metar dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se posle toga suši.

PATENTNI ZPIS BR. 9838

Raisz Ernő Richard, Wien, Austrija.

Postupak za proizvodnju za vode nepromočive savitljive za štampanje sposobne sijalice tvrde hartije koja ima iste osobine kao i papir.

Važi od 1 jula 1932.

Priloga od 25 novembra 1931.

Tišeus pravo prijavio od 8 juna 1931 (Austrija).

U ovom proizvodnji, emulzija voska, sa 120 g aluminijevog sulfata na kubni metar vode, dodaje materiji u odgovarajućoj količini, tako da se osigura opklapanje vlakana i ispunjavanje šupljih prostora pora. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se materija, pre uvođenja emulzije voska, kuva 10 minuta uvođenjem pare.

Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se u slučaju natapanja tvrde hartije odnosno papirne trake, vrši ovo natapanje ispod gornje površine rastvora u kom na svaki kubni metar dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se posle toga suši.

Količina dodatnog voska materiji različita je prema vrsti samolepljive hartije, ali ona se uvijek određuje tako, da je dovoljna da se njome oblože vlakna i zapeva svaki por.

Patentni zahtevi:

1. Postupak, kojim se tvrda hartija, papir i druge slične nepromočive, namočen time, što se kao sredstvo za ispunjavanje upotrebljava emulzija voska i aluminijevog sulfata. 2. Postupak za proizvodnju za vode nepromočive savitljive za štampanje sposobne sijalice tvrde hartije, koja ima iste osobine

kao i papir, naznačen time, što se u vodi rastvorljivi vosak, sa dodatkom od po prilici 120 g aluminijevog sulfata na kubni metar vode, dodaje materiji u odgovarajućoj količini, tako da se osigura opklapanje vlakana i ispunjavanje šupljih prostora pora. Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se materija, pre uvođenja emulzije voska, kuva 10 minuta uvođenjem pare.

Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se u slučaju natapanja tvrde hartije odnosno papirne trake, vrši ovo natapanje ispod gornje površine rastvora u kom na svaki kubni metar dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se posle toga suši.

Količina dodatnog voska materiji različita je prema vrsti samolepljive hartije, ali ona se uvijek određuje tako, da je dovoljna da se njome oblože vlakna i zapeva svaki por.

Postupak prema zahtevu 2, naznačen time, što se u slučaju natapanja tvrde hartije odnosno papirne trake, vrši ovo natapanje ispod gornje površine rastvora u kom na svaki kubni metar dolazi po pr. 0,11 kg u vodi rastvorljivog voska i 120 g aluminijevog sulfata, pa se posle toga suši.