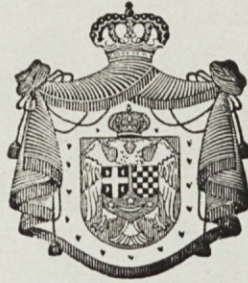


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 18 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3607

Petar Vlak, mehanički majstor, Beograd.

Postupak za kaljenje Besemerovog i prostog mekanog željeza po površini i unutrašnjosti.

Prijava od 20. januara 1925.

Važi od 1. maja 1925.

Postupak kaljenja Besemerovog željeza i prostog mekanog željeza po kome se kali površina i unutrašnjost prema potrebi, a postaje otporniji, žilaviji i jači od zakaljenog čelika.

Postupak kaljenja se postiže sa slijedećim smijesama :

- A. I. Drveni čumur.
- II. Bijeli kamen.
- III. Soda.

Ove smijese se mogu dijeliti i mijenjati recept prema potrebi koja se tvrdoća hoće postignuti po površini i unutrašnjosti, te se prema potrebi sastavi recept imajućiu vidu debljinu u milimetrima tvrdoće koja se hoće dati predmetu.

Ove sve tri smijese treba pretvorit u prašak pak ih skupa dobro promiješati.

Sa ovim smijesama se postiže Besemerovo željezo i prosto mekanog železo u ukaljenom stanju jače od zakaljenog čelika.

Kaljenje se postiže pomoću jedne male peći koja je nalik na jednu lijevanu cijev ispod koje gori vatra. Ova peć koja sačinjava jednu cijev mora da bude potpuno zatvorena

da u nju zrak ne smije da ude dokle kaljenje traje. U peći se stave smješe i predmeti kao zupčanici, automobilski bolceni, osovine, zavrtnji i razni drugi mašinski dijelovi. Ovi predmeti treba da budu potpuno pokriveni sa ovom smješom, pak se onda zatvore vrata da se propušta zrak, potom se pusti temperatura vatre od 300 do 350 stepeni. Predmeti treba da stoje u toj peći od $2\frac{1}{2}$ do $3\frac{1}{4}$ sata prema konstrukciji peći. Predmeti se tada izvade i spuštaju u vodu temperature 10 do 15 stepeni C. Kad se predmeti izvade iz vode ne gube ni svoj oblik ni glatkost ni promjer.

Patentni zahtev :

Postupak za kaljenje Besemerovog i prostog mekanog željeza naznačen time, što se željezo zagrijeva u prašku sastavljenom od drvenog čumura, bijelog kamena i sode na temperaturi 300 do 350 stepeni bez pristupa zraka a potom se hladi u vodi koja je malo topla.

