

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 22 (5)

Izdan 1 Avgusta 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9016

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a/M., Nemačka.

Postupak za spravljanje kita, mase za prevlačenje i premazivanje.

Prijava od 6 juna 1931.

Važi od 1 avgusta 1931.

Traženo pravo prvenstva od 7 juna 1930 (Nemačka).

Poznato je da se fenol-aldehidne veštačke smole, koje su tek samo toliko kondenzovane, da se nalaze još u tečnom stanju, upotrebljavaju za spoljno i unutarnje, prema kiselinama postojnih građevinskih konstrukcija i boja za premazivanje. Do sada se ove tečne mase veštačke smole ili zagrevanjem ili kiselinama ili kiselim solima činile tvrdjim odnosno do kraja kondenzovale. I upotreba baznih materija je već poznata kao dodatak za ubrzavanje ščvršćavanje fenol-aldehidnih veštačkih smola.

Nađeno je, da se iz ovih tečnih masa veštačke smole može da spravlja kit, mase za prevlačenje i premazivanje koje su na hladnoći očvršćavane i dodatkom neutralnih materija. Kao materije, koje imaju tu osobinu, da dejstvuju na hladnoći ščvršćavajući odnosno da kondenzovanje fenol-aldehidne smole privedu kraju, dolaze na pr. u obzir neutralne soli u prahu i metalni oksidi, neutralne soli alkil-sumporne kiseline i aromatični sulfohloridi.

Ove materije ili se same za sebe ili u vezi sa prema kiselinama postojnim materijalom za punjenje, kao što je kvarcno brašno, beo pesak, u datom slučaju osim tog još uz dodatak materija, koji dobro provodi toplotu i postojan je prema kiselinama, kao na pr. silicium, legure silicijuma i grafit, pomešaju se sa fenol-aldehidnom veštačkom smolom. Ščvršćavanje mase biva na običnoj temperaturi. Jedna mala količina gore pomenutih neutralnih materija, na pr. 1% od celokupnog kita ili mase za premazivanje dovoljna je za očvr-

šćavanje mase na sobnoj temperaturi. Količine prema kiselinama postojnih materija za punjenje, koje se dodaju fenol-aldehidnoj veštačkoj smoli, podešavaju se prema čvrstoći krajnjih proizvoda i mogu varirati u velikim granicama. Ako treba na pr. spravljeti masu za premazivanje, onda se upotrebljava jedna smeša od oko 100 delova materijala za punjenje i oko 60—80 delova tečne fenol-aldehidne veštačke smole. Mase za kit mogu se na pr. dobiti sa oko 100 delova sredstava za punjenje i 20—30 delova tečne fenol-aldehidne smole. Ovakvim masama spravljeni lepovi (spojevi) zaštitni slojevi ili premazi čvrsti su, tvrdi i postojni prema pritisku, otiranju i kiselinama. Jedno naročito preimućstvo prema veštačkim masama, koje su dodatkom kiselih materija postale čvrste, sastoji se u tome, što se sa ovim novim masama može da radi i na metalnim površinama, pošto ih one ne nagrizaју.

Primeri:

1. 10 delova sitno sprasenog titan sulfata, 45 delova amorfne silicijumove kiseline i 45 delova kvarcnog brašna pomešaju se, a zatim se zamese sa tečnom fenol-formaldehidnom masom u jedan plastičan za rad podesan malter, koji sasvim pouzdano postaje čvrst u roku od 24 časa.

U mesto titan-sulfata mogu se upotrebiti kao dodatak i druge materije, kao na pr. mangan-oksidi, olovo-dioksidi, neutralni persulfati, toluolsulfohloridi i td.

U mesto fenol-formaldehidnih masa mogu se upotrebiti kondenzacioni proizvodi drugih fenola sa aldehidima, na pr. kondenzacioni proizvod iz krezola i formaldehida.

Ovako spravljene mase kita mogu se upotrebiti za svake svrhe, za koje je potrebno sredstvo za vezivanje koje je gusto i samo postaje čvrsto, na pr. i za spravljanje kita za izolatore.

2. 100 g brašna nekog kita, koji se sastoji iz 70% najfinijeg kvarcnog brašna, 20% sintera siliciumove kiseline i 10% p-toluol-sulfo-hlorida zamese se u jednu žitku kašu sa 25—30 cm³ fenol-aldehidne tečne mase veštačke smole. Smeša daje jednu za rad vrlo podesnu kitnu i špah-tel masu.

3. 100 g brašna jednog kita, koji se sastoji iz 70% kvarcnog brašna, 20% sintera siliciumove kiseline i 10% o-toluol-sulfo-hlorida zamese se sa 75—85 cm³

jedne fenol-aldehidne tečne mase veštačke smole, zamese se u jednu žitku kašu, koja može da se upotrebi za spravljanje prema kiselinama postojećih prevlaka.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za spravljanje kita, masa za prevlačenje i premazivanje iz fenol-aldehidnih smola, naznačen time, što se fenol-aldehidnoj masi, koja je tek toliko kondenzovana, da se još nalazi u tečnom stanju, dodaju neutralni oksidi metala, ili aromatični sulfo-hloridi ili neutralne soli, kao na pr. neutralne soli alkil-sumporne kiseline, koji dejstvuju kondenzujući na hladnoći.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se netralnim jedinjenjima dodaju još sredstva za punjenje, koja su prema kiselinama postojna, u danom slučaju sredstva za punjenje, koja sprovode toplotu i postojna su prema kiselinama.

Primeri:
1. 10 delova etno spravljenog lina...
2. 12 delova emulzije silicijumove kisel...
3. 15 delova kvarcnog brašna pome...
4. 20 delova kisel...
5. 25 delova kisel...
6. 30 delova kisel...
7. 35 delova kisel...
8. 40 delova kisel...
9. 45 delova kisel...
10. 50 delova kisel...
11. 55 delova kisel...
12. 60 delova kisel...
13. 65 delova kisel...
14. 70 delova kisel...
15. 75 delova kisel...
16. 80 delova kisel...
17. 85 delova kisel...
18. 90 delova kisel...
19. 95 delova kisel...
20. 100 delova kisel...

Postupak je da se fenol-aldehidne veštačke smole, koje su tek samo lako kondenzovane, da se nalaze još u tečnom stanju, upotrebljavaju za spoljno i unutrašnje prevlačenje i boje za premazivanje. Po sadržaju i boji se premazivanje može li se odvijati u tečnom stanju ili se može odvijati u čvrstom stanju. U ovom slučaju, fenol-aldehidne veštačke smole se odvijaju u tečnom stanju, a zatim se dodaju neutralni oksidi metala ili aromatični sulfo-hloridi ili neutralne soli, kao na pr. neutralne soli alkil-sumporne kiseline, koji dejstvuju kondenzujući na hladnoći. Ovo sredstvo za punjenje, koje su prema kiselinama postojna, u danom slučaju sredstva za punjenje, koja sprovode toplotu i postojna su prema kiselinama.