

PRVOBORCEM ZA NASO PETLETKO

Kolektiv jeseniške železarne je proglasil 39 udarnikov in novatorjev

Na svoji proizvodni konferenci 13. avgusta, s katere so poslali kovinarji poziv na tekmovanje vsem železarnam v naši državi, je proglasil kolektiv jeseniške železarne 39 udarnikov in novatorjev, ki jih je rodilo novembrsko tekmovanje



Znidar Mirko, žebjar, je pri svojem poslu presegel normo za 33%.



Vister Gregor, žebjar, je v zadnjih treh mesecih dosegel 28% presežek norme.



Knez Marija, ročna zavijalka, je prekorčila normo v zadnjih treh mesecih za 40%.



Lah Marija, ročna zavijalka, je prehitela normo zadnjih treh mesecev za 35%.



Lazar Vinko, žebjar, je prekorčil delovno normo v maju, juniju in juliju za 33%.



Kozamernik Ivan, žebjar, je presegel delovno normo za 33%.



Zen Ivan, delovodja jeklovleka se odlikuje kot organizator enega najbolj kompliciranih obratov železarne. S svojim delom je že večkrat rešil proizvodnjo pred padcem ter je uvedel že celo vrsto novih iznajdb.



Mlakar Franc, valjavec v hladni valjarni je namestil na ojačevalnem stroju vodilne kolute, s katerimi je ublažil grbančenje materiala ob ostrem robu stroja in s tem zmanjšal odpadke dragocenega materiala, ki je znašal prej 25%, na 5%. Z odpravo motenj je prihranil na času in povečal proizvodnjo.



Kalan Franc, delovodja v šamolni opekarni, je izdelal poseben mešalnik za mešanje šamotnega materiala. Pri tem poslu so morali biti zaposleni prej 4 delavci, dočim zdaj dostuje sedaj le ena sama moč. Z novim postopkom se je ublažilo tudi prašenje v delavnici. Njegova iznajdba nudi tovarni 150 tisoč letnega prihranka.



Zvan Janez, vodja univerzal ogrodja, je s pravilnim in točnim ravnanjem pripomogel k dosegu planske proizvodnje ter dosegel pri mazilih 5%, pri valjanem materialu pa 10% prihranka. Njegov osebni doprinos v kolektivni posadi znaša 30% več kot doprinos ostalih delavcev.



Crv Matevž, valjavec predproge in vodja menjalne skupine, je z racionalno in hitro menjavo proge skrajšal zastoj za 10%, uporabil pri menjavi že izrabljene ležaje in s tem prihranil na ležajih za 10%. Njegov osebni doprinos znaša 26% nad normo. Za delo je usposobil 3 novice.



Novšak Avgust, zakladalec na lahki progi, je s svojo marljivostjo in hitro poslugo peči ter z vestnim nadzorom pri vlaganju kvalitete pripomogel k dosegu planske proizvodnje. Njegov osebni doprinos znaša 30% nad normo.



Mrak Franc, vodilni valjavec lahkih prog, je s prostovoljnim delom pomagal še na ostalih delovnih mestih. S pravilnim vodenjem posade je pripomogel k dosegu planske proizvodnje. Sam je prekorčil normo za 25%.



Noč Andrej, zanjkar in vodja menjalne skupine, je z racionalno in hitro menjavo proge skrajšal zastoj za 10%, pri menjavi uporabil že izrabljene ležaje in s tem prihranil na ležajih za 10%. Prekorčil je normo za 30%.



Nadižar Albin, livni vodja v martinarni, je uvedel nov način lakiranja kokil. Nova naprava je trajna in medtovarniške vrednosti, ki prihranja več kot 100% materiala, znižuje proizvodne stroške in dviga kvaliteto.



Vengar Matevž, orodni ključavničar in strugar valjev, je uporabil stare odpadke železa za izdelavo najrazličnejšega orodja, s čemer je pripomogel do nemotene obratovanja v strugarni. Prekorčil je normo za 30%.



Mavec Janez, zanjkar v žični valjarni, je 60%ni invalid, vendar prihrani dnevno pri materialu in času za 10%. S požrtvovalnim delom skrbi za dvig storitve in nudi možnost, da se novi kader na progi čimprej strokovno izvežba.



Pesjak Daniel, je vodilni valjavec na lahki progi. Z varčnim izkoriščanjem valjčnih naprav je prihranil 15% rezervnih delov in ležajev. Sam prekaša predpisano proizvodno normo povprečno za 35%.



Primožič Franc je vezač v adjustaži. S svojo strokovno usposobljenostjo, marljivostjo in zavestnim delom je presegel pri vezanju železa predpisano normo za 25% pri ostalih delih pa za 20%.



Pavlin Franc in Zupan Cvetko vršita službo strojnih ključavničarjev v mehnični delavnici. S skupnim delom sta uspela izdelati nadomestek za takozvani »bremsit« (ma-



terial, ki služi za zavore n. pr. pri žerjavih), ki smo ga doslej izključno le uvažali. Nadomestek je celo boljše kvalitete kot uvoženo blago.



Jakopič Jože, vodilni valjavec in delovodja, je s svojo marljivostjo pripomogel k dvigu proizvodnje za 16,8% nad normo. Njegov osebni doprinos v kolektivu znaša 40% nad normo

Janez, Mohorič Anton, Šterk Jože ter inž. Knez Leon.

Ti tovariši in tovarišice, ki so si zaslužili častni naslov udarnika zaradi svojega pravilnega odnosa do dela, ki se je porodil iz njihove nove miselnosti, so predstraža v bitki svojega kolektiva za uresničenje plana.

Nadalje so bili proglašeni še naslednji udarniki in novatorji:

- Hafner Marija, Kapus Amalija, Vidmar Ignac, Veindorter Jože, Stana Janako, Žen Jakob, Car Franc, Podlipnak Janez, Šorl Ivan, Horvat Barbara, Ravnik Janez, Brišar Ladislav, Ozbek



