



PATENTNI SPIS BR. 851.

Josef Priborsky, fabrikant, Rodaun kod Beča.

U obliku bezkrajnog lanca izveden stroj za prenos cevi u peći za zavarivanje cevi.

Prijava od 12. marta 1921.

Važi od 1. septembra 1922.

Pravo prvenstva od 31. marta 1921.

Predmet je pronalaska stroj za prenos cevi u peći za zavarivanje cevi u čijoj se vatri jednovremeno zagrevaju nekoliko umetnutih cevi, i u koje se redom besprekidno meću nove cevi a već zagrejane vade i upućuju mašini za zavarivanje. Poznate su tople peći sa upotrebom ulja ili gasa, kod kojih su sa obe strane cirkulacije vatre, u pravcu cirkulacije namešteni pomerljivi delovi za prenos, naročito udešeni za prijem predmeta u obliku bezkrajnog lanca. Lanci su zategnuti na odgovarajućim glavčinama vodoravno s obe strane nameštenih krivaja, koje pomoću jedne sprave za pokret kreću delove lanca u pravcu cirkulacije, u cilju da jedan broj predmeta koji su stavljeni u vatru u isto vreme usijaju i omogućće pomeranje sviju predmeta stavljenih u vatru pošto se jedan predmet koji treba da se usija stavi u vatru a izvadi jedan već usijani. Ovaj način stroja, za prenos ima, pošto takav stroj ne zatvara bočne zidove peći, te nezgode da se kroz otvore bočne proreze izgubi veliki deo toplote i otežava se rad oko peći, usled te toplote koja zrači. Ove se nezgode otklanjaju ovim pronalaskom na taj način, što se zidovi sastoje iz kvadratnih limanih tabli, sa otvorima za provlačenje i unošenje cevi, koje se se imaju zava-

rivati, a te su table šarnirima vezane međusobno i vode sasvim uz lim sa obe strane peći da bi se zatvorila sa strane cirkulacija vatre. Dužina strana kvadratnih limova jednaka je dužini pojedinih delova lanca i njihov se gornji niz vodi po limu peći horizontalno i bez prekida. Lanci su zategnuti pomoću kvadratnih glavčina, koje se nalaze spolja na peći, čije su dužine strana isto tako jednake dužinama lančanih delova. Na svaku četvrtinu okretanja ovih glavčina pomeraju se lanci za nekoliko otvora cevi. prema pravcu vatre tako da se svakad unese jedan nov par (koji je sasvim napred) zidozaštitnih limova a na drugom kraju peći oslobodjava se par koji je sasvim napred. Pre nego što se svakad postepeno pomere zaštitni zidovi, treba da je par zidozaštitnih limova, koji se ima uvesti već natovaren jednom cevi, koju treba zavariti i tek kad se iz ovoga para zidozaštitnog lima, koji treba da se smeni, već usijale cevi izguraju ka mašini za zavarivanje i ispražnjeni par tih limova zameni idućim natovarenim parom uz postepeno pomeranje, tek je tada svršeno postepeno pomeranje, pri čemu plamen sa obe strane ostaje zatvoren pomoću pomerljivih zaštitnih zidova. Cevi se oslanjaju na zaštitne nogare izmedju kotura

koji se horizontalno vade, a ovi stoje u vezi pomoću sasvim sličnih lanaca beskrajnih, tako da se kod svih beskrajnih lanaca održava jednovremeni tok kretanja i sve se cevi pomeraju napred u istom pravcu i normalno na osovinu peći u horizontalnom pravcu. Peć je na jednom izvedenom primeru šematički predstavljena na crtežu. Slika 1 predstavlja peć za zavarivanje u izgledu sa strane a slika 2 u podužnom preseku. Slika 3 predstavlja nogare u izgledu u pravcu cevi. Slika 4 predstavlja peć u preseku i nogare u izgledu u pravcu normalno na osovinu cevi, g predstavljaju kvadratne limove zatvarača, koji su pomoću šarnira međusobno spojeni kao lanac, tako da zaštitni limovi sa obe strane peći čine beskrajne lance čiji se gornji niz sasvim uz obostrani parapet limova s uvojcima f , međusobno povezani, može pomerati u horizontalnom pravcu. Van peći predviđena su na oba kraja horizontalne krivaje m . m^1 koje imaju kvadratne glavčine k k^1 čije su dužine strana jednake dužinama sastavnih delova lanaca. Posle svake četvrtine okretanja krivaje m . m^1 pomeraju se dakle zaštitni zidovi za jednu dužinu zaštitnog lima. Svaki zaštitni lim ima u sredini jednu okruglu rupu p , da bi se provukla cev n , koju treba zavariti. Sa strane ispred peći A. paralelno postavljene nalaze se nogare B., koje su snabdevene sa dva beskrajna lanca, koja su potpuno jednaka sa lancima koji se nalaze na peći i leže u njihovoj proekciji a razlikuju se od lanaca na pećima time što ne nose nikakvih kvadratnih limova g . Krivaja m . koja ih kreće zajednička je za nogare B i ostale beskrajne lance slika 4. Ona nosi na nogarima glavčine za lance. Nogarski lanci idu na krajevima preko glavčina za lance k^1 i k^2 i zategnuti su. Glavčine na lancima k^2 slika 3 utvrđene su na svojoj krivaji m^2 , koja ima svoje ležište na drugom kraju nogara B sa osovinom u istom pravcu kao i krivaja m^1 lanaca za peći. Osovine šarnira o^1 nogararskih lanaca nose na svojim krajevima koture s pomoću kojih gornji nizovi leže na gornjim ivicama nogara i mogu se horizontalno voditi (slika 3 i 4). Osim toga krivaje šarnira nose kružne ploče t čiji prečnik mora da je manji od dužine sastavnih delova lanaca. Visinski položaj je tako odredjen da cevi n . leže uvek između dve ploče t . horizontalno i da imaju uvek oslonac (slika 3 i 4). Peć za zavarivanje A ima horizontalne kanale za vatru koji su obloženi šamotom i koji se kod

d . pune tečnim ili gasnim materijalom za gorivo i ima parapet od lima s . Uza same parapeete vode se pokretni limani zidovi g . sa obe strane gornjeg kanala vatre i snabdeveni su sa kružnim otvorima p , koji leže jedno nasprama drugog. Cev d^1 vodi izgo-rele gasove u odžak. Svi parovi kružnih otvora p ; pomerljivih zidova lanaca, koji se nalaze u kanalu vatre, natovareni su cevima n , koji sa svojim mestima koja treba zavariti N. leže u sredini vatre, na obe strane iz peći vire i pokretne su između ploča t . na nogarima B. u horizontalnoj i paralelnoj dužini. Dok su u ovakvom položaju sva mesta za zavarivanje N zagrejana natovari se idući i još slobodni par rupa p^1 koji treba ugurati (slika 1 i 2) jednom cevi za zavarivanje. koja tako paralelno prema ostalim cevima n . mora da se pogurne, da pri prvom novom pomeranju pećnih lanaca dospe u vatru. Na krivaji za pokretanje m . su naglavljani „Ketennus“ snabdeveni na svome obimu sa 4 izreza. Osim toga nalazi se na ovoj krivaji jedna sprava za zaustavljanje e . koja ulazi u izlaz Ketennusa. Kad se cev n . koja se prvo nalazi u peći sa svojim mestom N. koje treba zavariti dovede do toplote zavarivanja. mora se u ovom stanju izgurati i staviti u mašinu za zavarivanje i zavariti. Po svršenom zavarivanju izvuče se cev i poluga l^1 sprave za zaustavljanje, obrne se za 90 stepeni usled čega se pećni lanci sa svima cevima koje se nalaze u peći pomere zajedno, tako da i za zagrevanje u krupnim otvorima g^1 spremljena cev dospe u peć. Po sebi se razume da su za tu cilj na oba kraja peći namešteni zaklopni limovi potom se u oslobodjeni par otvora iza pomerljivih zidova u obliku lanca unese nova cev. Na taj se način nastavlja tok. Zaklopni limovi g . služe kao zaštita protiv izbijanja plamena napolje i kao ležište cevi.

Patetni zahtev.

Stroj za prenošenje cevi u peći za zavarivanje cevi prestavljen u obliku besrajnog lanca naznačen time, da su zidovi cirkularnog kanala sastavljeni iz kandratnih limanih tabala g . snabdevenih otvorima za unošenje i provlačenje cevi, koje treba zavariti. Table su spojene međusobom šarnirima a vode se uza same limane parapeete sa obe strane limane peći da bi se sa strane zatvorio vatreni kanal.



