



PATENTNI SPIS BR. 1255.

Aktiengesellschaft vorm. Skodawerke, Plzenj.

Postupak za izradu patronskih čaura.

Prijava od 26. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1922.

Već poznate patronske čaure, koje su presovane ili izvlačene iz lima imaju taj nedostatak, da se materijal presovanjem odnosno izvlačenjem u donjem delu razvuče, a u gornjem delu čaurne cevi pak zbijе, tako da patronska čaura padne u donjem delu oslabljena, a u gornjem suviše jaka i tvrda. Kod presovanja i izvlačenja stave se vlakna u aksialan položaj, čime se čvrstoća na tegljenje u pravcu obima toliko smanjiva, da se čaura često raskine u uzdužnom pravcu još za vreme izrade. Pošto se pri pucanju čaura znatno samo u pravcu obima opterećuje, dakle u pravcu, u kome je čvrstoća materijala smanjena ovakvim načinom izrade, to je nastojanje uzdužnih pukotina neizbežno. Osim tog pri izvlačenju hladnim putem postaje čaurna tvrda cev na svome zaptivnom kraju, te se smanjuje tim stvrdnjavanjem materijala i njena moć zaptivanja. Najzad je dužina ovako presovane čaure ograničena na dvostruku dužinu njenog prečnika.

Ovaj pronalazak odnosi se na postupak izrade patronskih čaura, kojim se odstranjuju pomenuti nedostaci i njihove posledice. Odnaha se pak ponajviše na takve patronske čaure, kod kojih se cev umotava. Ovaj postupak sastoji se u tome: da se umotavanje vrši normalno ne uzdužnu kovinu patrone,

da bi se time postiglo povećanje otporne moći protiv nastajanja uzdužnih pukotina, i da se ova otporna moć poveća, posle postupka sa valjcima, kalibrovanjem, koje je poslednja faza davanje oblika. Krajevi lima zaoštre se umereno, da bi se time izravnala cev čaure, iznutra i spolja, koja je usled umotavanja neograničena po dužini i oblika; zaoštre se tako, da se zaoštrenja poklapaju na izvesnoj dužini.

Fig. 1, nacrt, prestavlja nam cev čaure u izgledu, fig. 2, cev, kad kroz njih gledamo, fig. 3, lim pre umotavanja.

Ovim postupkom izradjenoj čaurnoj cevi može se dati proizvoljno tačan oblik, i ona ima uz odgovarajuće čvrstoće i potrebnu elastičnost, tako da su potpuno izbegnuta raskidanja čaure, te je dobro zaptivanje i besprekorno izbacivanje sprovedeno.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu patronskih čaura iz limane trake — naznačen time, da uvijanje sa vlaknima biva normalno na uzdužnu osovinu, da bi se postiglo povećanje otporne moći, protiv nastajanja uzdužnih pukotina i da se ova otpornost poveća, posle postupka sa valjcima, kalibrovanjem, koji je završetak davanja oblika.

Fig. 1

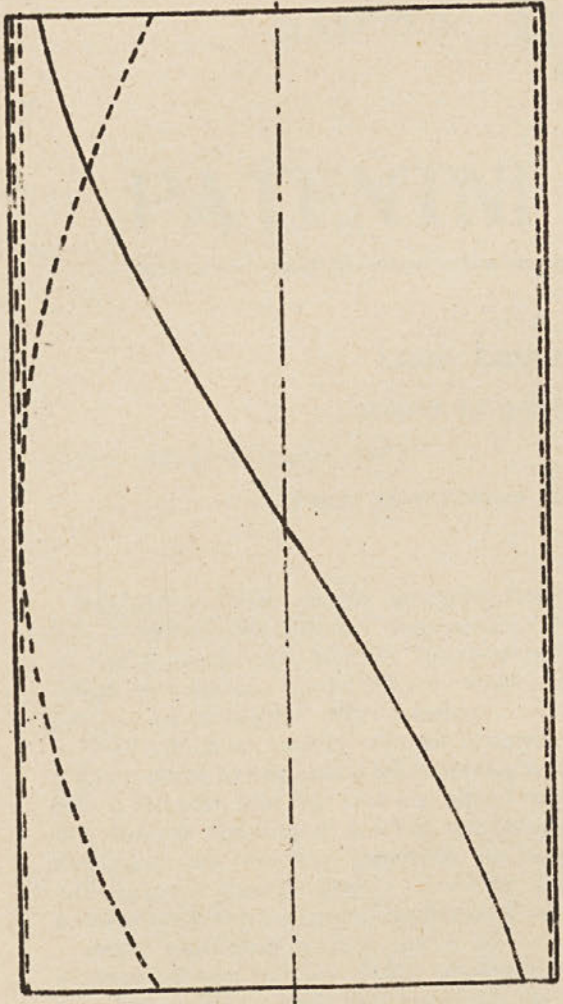


Fig. 2

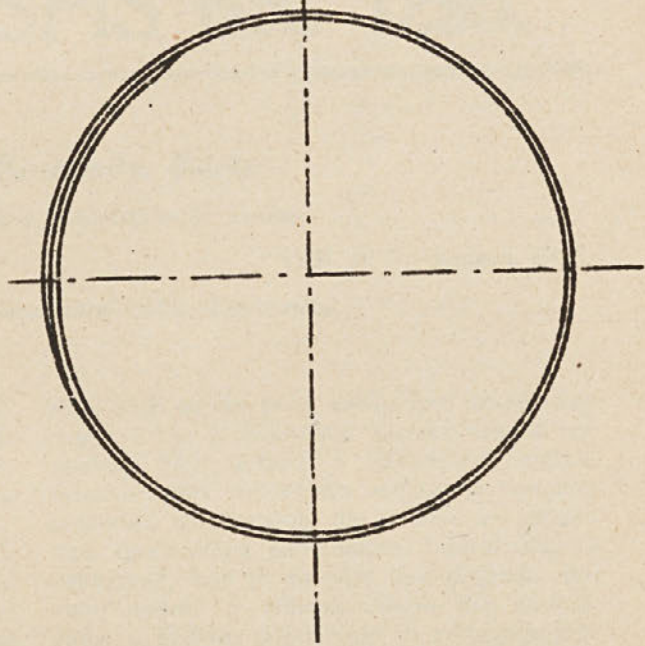


Fig. 3

